

Формы металлические (кокилы)
КАНАЛЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ

Размеры

Chill moulds. Ventilation channels.
Dimensions

ГОСТ
16250—70*

Взамен
МН 764—60

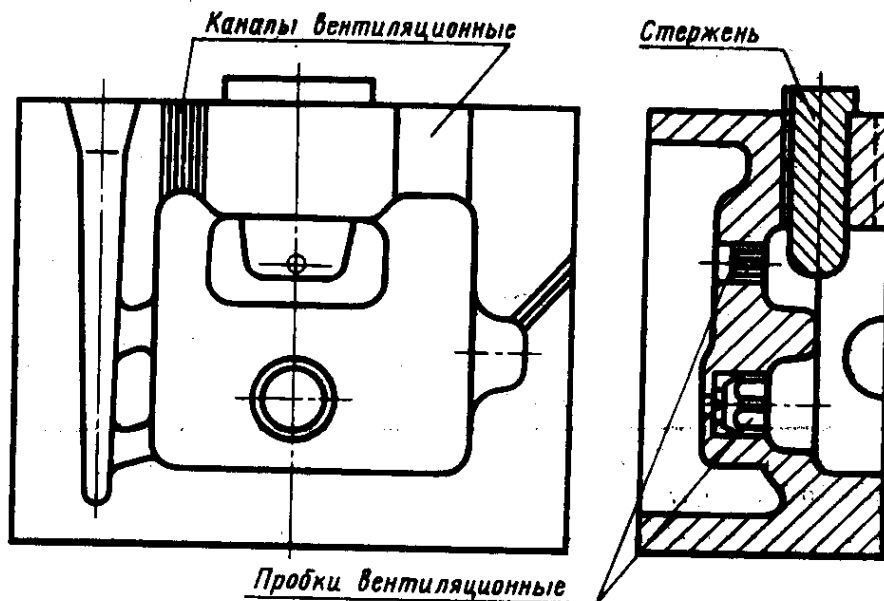
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает размеры каналов для вентиляции металлических форм, а также размеры отверстий для установки вентиляционных пробок по ГОСТ 16251—70 и ГОСТ 16252—70.

2. Размеры каналов и отверстий для вентиляционных пробок должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.



Черт. 1

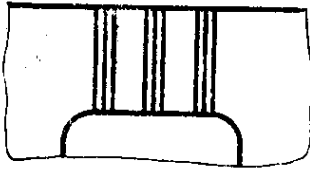
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

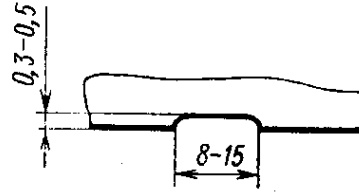
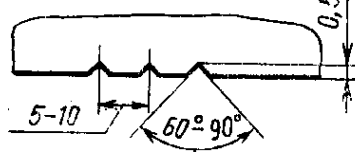
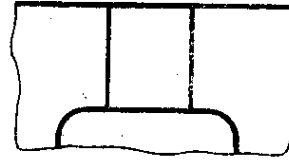
★

* Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС 1—1981 г.)

Исполнение 1



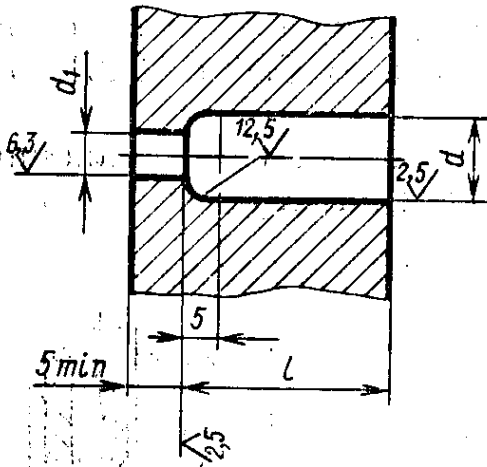
Исполнение 2



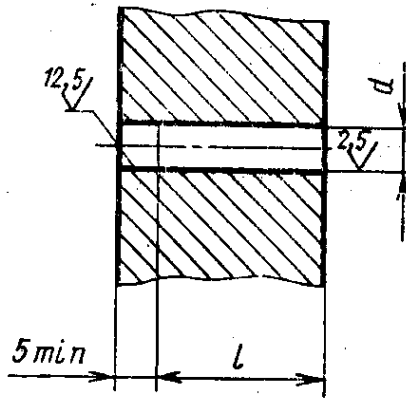
Черт. 2

Отверстия для установки вентиляционных пробок

Упорные



Сквозные



Черт. 3

мм

d (пред. откл. по Н8)	d_1	l
3	—	16
4	—	
5	—	
6	4	20
8	5	

мм

d (пред. откл. по Н8)	d_1	l
10	7	25
12	8	
16	10	
20	14	32
25	18	
32	22	

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — Н 14, остальных — $\pm \frac{IT15}{2}$.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).