

КАБЕЛИ

МЕТОД ИСПЫТАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОБОЛОЧЕК НА РАСТЯЖЕНИЕ

Издание официальное

БЗ 7—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

КАБЕЛИ

Метод испытания металлических оболочек на растяжение

ГОСТ
12174—76*Cables.
Method of testing the metallic sheath for elongationВзамен
ГОСТ 12174—66

ОКСТУ 3509

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 октября 1976 г. № 2390 дата введения установлена

с 01.01.78

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 10.02.92 № 131

Настоящий стандарт распространяется на все типы кабелей с оболочками из свинца, свинцовых сплавов и алюминия и устанавливает метод испытания указанных оболочек растяжением на конусе. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5267—85.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Испытания проводят на отрезке оболочки длиной (150 ± 1) мм при насадке на конус вручную. Длина отрезка при насадке на конус с помощью специального пресса не регламентируется. Торцы образца должны быть перпендикулярны к оси оболочки. На поверхности образца не допускаются задиры, риски, вмятины и другие дефекты, выводящие толщину оболочки после их зачистки за допустимые предельные отклонения.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. АППАРАТУРА

2.1. Для испытания применяют стальной конус с параметром шероховатости поверхности Ra от 1,25 до 1,0 мкм и отношением диаметра основания к высоте 1:3.
2.2. Для механической насадки на конус используют специальный пресс.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Испытание заключается в постепенном растяжении оболочки в радиальном направлении при насадке на конус с помощью специального пресса или вручную — легкими ударами. Ось образца во время испытания не должна значительно отклоняться от оси конуса. Поверхность конуса при испытании должна быть смазана маслом любой марки с кинематической вязкостью от 10 до $50 \cdot 10^{-6}$ м²/с при температуре 20 °С.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Образец оболочки считают выдержавшим испытание на растяжение, если после растяжения его торца до значения, указанного в стандарте или технических условиях на конкретные типы кабелей, не будут обнаружены трещины, видимые невооруженным глазом.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (январь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1986 г.
(ИУС 12—86)

© Издательство стандартов, 1976
© ИПК Издательство стандартов, 1999

Редактор *Т.С. Шeko*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 28.01.99. Подписано в печать 15.02.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,23.
Тираж 124 экз. С2004. Зак. 116.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Пар № 080102