ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ЧУГУННЫЕ КРУГЛЫЕ С УПРОЩЕННЫМ ПРОФИЛЕМ СТЕНОК ДИАМЕТРОМ В СВЕТУ: 400; 500 мм, ВЫСОТОЙ от 75 до 200 мм

Конструкция и размеры

Areaby from all-cast moulding boxes with simplified wall profile having inside diameter 400; 500 mm, height from 75 to 200 mm.

Construction and dimensions

FOCT 14997-69*

> Взамен МН 2002—61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г. № 1062 срок введения установлен

c 01.01 1971 r.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01 1991 г.

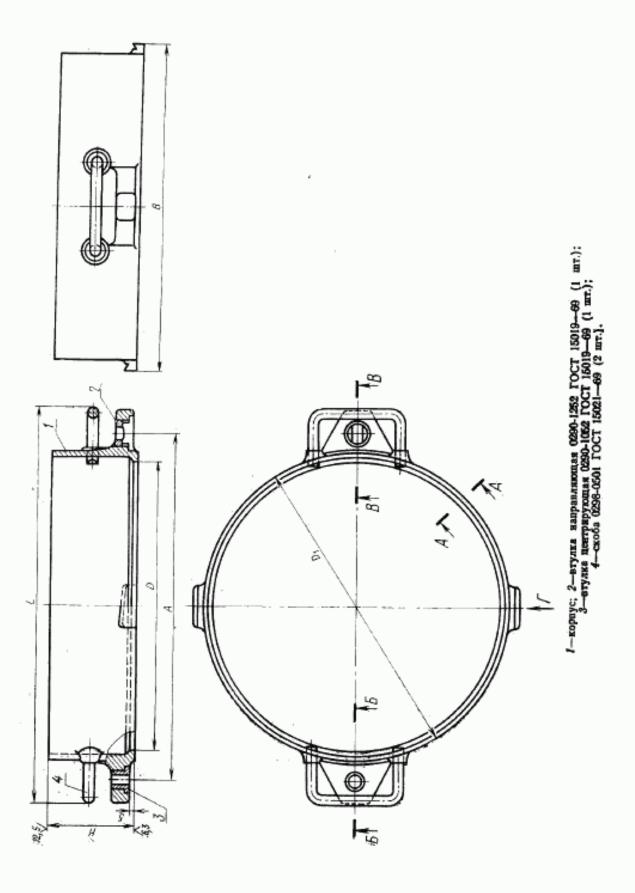
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

- Настоящий стандарт распространяется налитейные цельнолитые чугунные круглые опоки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке. Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке, методом прессования под высоким удельным давлением.
 - 2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице,

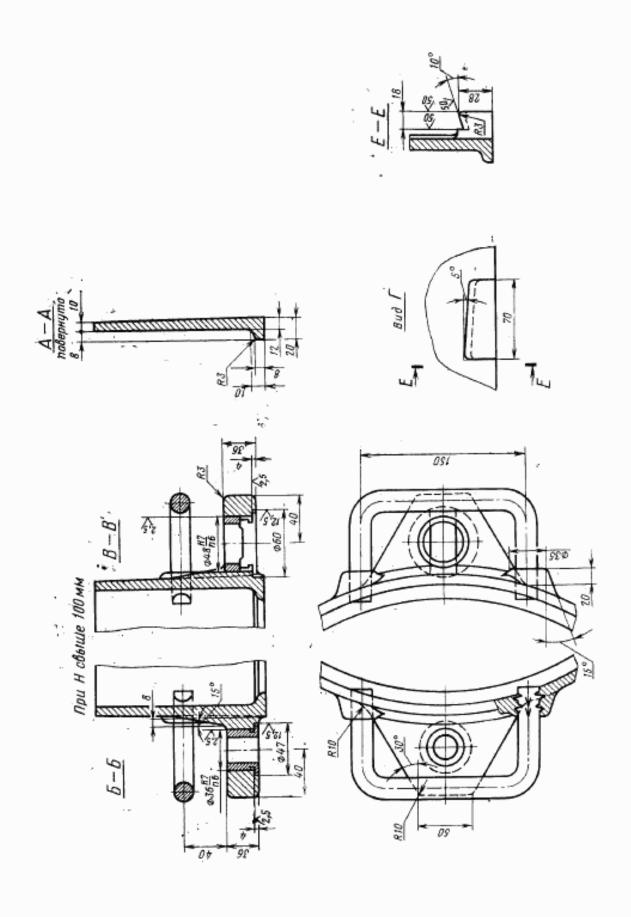
Издание официальное

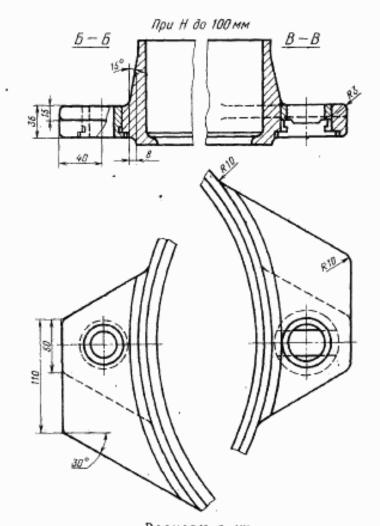
Перепочатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1981 г.) с Изменением № 1, утвержденным в шоле 1980 г.; пост. № 3534 от 10.07 1980 г. (ИУС 9—80).



G D 5 T





Размеры в мм								
Обозначение опок	Примежае- мость		<i>Н</i> (пред. откл. ±1,5)	А (пред. откл. ±0.7)	D ₁	L ≈	В	Macca, sr
0261-0001 0002 0003 0004		400	75 100 125 150 200	500	440	 	486	8,3 10,8 14,2 16,0 20,5
0008 0007 0008 0261-0009		500	75 100 125 150	600	540	670	586	10,0 13,0 16,0 19,0

обозначения опоки D = 500 мм, H = 150 мм: Опока 0261-0009 ГОСТ 14997—69 Пример условного

(Измененная редакция, Изм. № 1)

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-1352 ГОСТ 15019---69.

Неуказанные радиусы — 5 мм.
 Технические требования — по ГОСТ 8909—75.