

# ГАЙКИ УПОРНЫЕ ДЛЯ БОРШТАНГ И РАСТОЧНЫХ ОПРАВОК

## КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 10—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

ГАЙКИ УПОРНЫЕ ДЛЯ БОРШТАНГ  
И РАСТОЧНЫХ ОПРАВОКГОСТ  
15511-70

## Конструкция

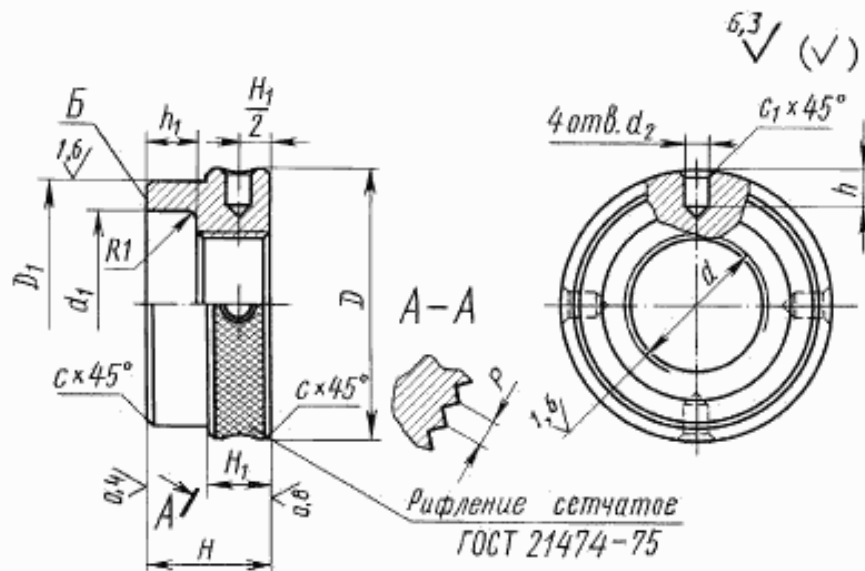
Back nuts for boring bars and boring arbors.  
Design

ОКП 39 2800

Дата введения 01.01.71

1. Настоящий стандарт распространяется на упорные гайки, применяемые в гаечных упорах на борштангах и расточных оправках.

2. Конструкция и размеры упорных гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 1999  
Перездание с Изменениями

## Размеры, мм

Обозначение гайки	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы $d$	Шаг резьбы	$D$ $h_{12}$	$H$	$D_1$	$H_1$	$d_1$	$d_2$ $H_{12}$	$h$	$h_1$	$\rho$	$e$	$e_1$	Масса, кг					
6002-0107		24	1,0	42	20	40	10	28	4,5	6,0	8	1,0	1,0	0,6	0,123					
6002-0108		27	45	43		30	12	5,5	6,0						8	1,0	1,0	0,6	0,139	
6002-0109		30	52	50		34													12	5,5
6002-0102		33	55	53	36	12				5,5	6,0	8	1,0	1,0						
6002-0110		36	60	58	40		12	5,5	6,0						8	1,0	1,0	0,6		
6002-0111		39	63	60	42														12	5,5
6002-0104		42	65	62	45	12				5,5	6,0	8	1,0	1,0						
6002-0112		45	75	72	50		12	5,5	6,0						8	1,0	1,0	0,6		
6002-0113		48	80	77	52														12	5,5
6002-0114		52	80	77	56	12				5,5	6,0	8	1,0	1,0						
6002-0115		56	90	87	60		12	5,5	6,0						8	1,0	1,0	0,6		
6002-0116		60	90	87	65														12	5,5
6002-0117		64	105	102	70	12				5,5	6,0	8	1,0	1,0						
6002-0118		72	105	102	78		12	5,5	6,0						8	1,0	1,0	0,6		
6002-0119		76	110	107	80														12	5,5
6002-0120		80	120	117	85	12				5,5	6,0	8	1,0	1,0						
6002-0121		85	125	122	90		12	5,5	6,0						8	1,0	1,0	0,6		
6002-0122		90	125	122	95														12	5,5
6002-0123		95	130	127	100	12				5,5	6,0	8	1,0	1,0						
6002-0124		100	140	137	105		12	5,5	6,0						8	1,0	1,0	0,6		

Пример условного обозначения упорной гайки диаметром резьбы 24 мм:

*Гайка упорная 6002-0107 ГОСТ 15511–70*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543. Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 40X.

4. Твердость — 36...42 HRC. Твердость плоскости *B* на глубину 1,2 — 2 мм — 50...54 HRC.

5. Допуск перпендикулярности торцов относительно среднего диаметра резьбы и параллельности торцов — по 7-й степени точности ГОСТ 24643.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. **(Исключен, Изм. № 2).**

7. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H_{14}$ ,  $h_{14}$ ,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

8. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093.

7, 8. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

9. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549.

10. Покрытие Хим. Окс. прм — по ГОСТ 9.306.

11. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Андреев, Е.М. Коваленко, В.Д. Поляков, А.З. Старосельский, О.Ф. Хмуниша

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13.02.70 № 163

3. ВЗАМЕН МН 2619—61

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	10	ГОСТ 16093—81	8
ГОСТ 1759.0—87	11	ГОСТ 21474—75	2
ГОСТ 4543—71	3	ГОСТ 24643—81	5
ГОСТ 10549—80	9	ГОСТ 24705—81	8

5. Проверен в 1989 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.01.90 № 89

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1980 г., январе 1990 г. (ИУС 5—80, 5—90)

Редактор *Р.Г. Говердовская*  
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 17.03.99. Подписано в печать 30.03.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,33.  
Тираж 162 экз. С2421. Зак. 804.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256  
ПЛР № 040138