

# ШТУЦЕРА ПРИВАРНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

## Конструкция и размеры

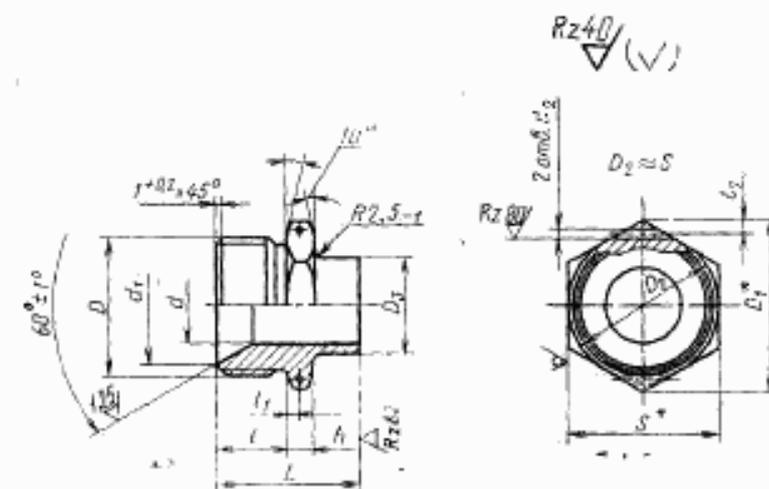
Welded fittings for tube connections on internal cone.  
Construction and dimensions

# ГОСТ 16045-70

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен с 01.07.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры приварных штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



• Размеры для справок.

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Июнь 1987 г.

Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_n$	$d$	$d_1$	$d_2$	Резьба $D$	$D_1$	$D_2$	$S$	Пред. откл.				Масса 100 шт. в кг
								Пред. откл.				
								$\pm 0,4$	$\pm 0,2$	$\pm 0,4$	$\pm 0,2$	
6	4,0	11,0	1,5	M14×1,5	19,6	6,5	17	13	2,5	26	5	2,17
8	6,0	13,0		M16×1,5		8,5						2,42
10	8,0	15,0		M18×1,5	21,9	10,5	19					2,94
12	10,0	17,0		M20×1,5	25,4	12,5	22					3,76
14	12,0	19,0		M22×1,5	27,7	14,5	24					4,27
16	14,0	21,0		M24×1,5	31,2	16,5	27					5,43
18	15,5	24,0		M27×1,5	34,6	18,5	30	15	2,0	30	6	6,48
20	17,5	27,0		M30×1,5	36,9	20,5	32					7,77
22	19,5	29,0		M33×1,5	41,6	22,5	36					11,39
25	22,5	32,0		M36×1,5		25,5		16	3,0	32	7	12,40
28	25,5	35,0		M39×1,5	47,3	28,5	41					12,63
30	27,5	35,5				30,5	34					12,23
32	29,5	38,0		2,0	M42×1,5		32,5	17	3,5	35	8	16,01
34	31,5	41,0	M45×1,5		51,3	34,5	46					16,40
36	33,5					36,5		4,0	2,5	35	8	19,93
38	35,5	44,0	M43×1,5		57,7	38,5	50					17,39

2. Материал: сталь марки 12Х18Н9Т (Х18Н9Т).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения приварного штуцера к трубопроводу  $D_n$  16:

*Штуцер приварной 16—012 ГОСТ 16045—70*

То же, для изделий авиационной и общей техники:

*Штуцер приварной 16—012А ГОСТ 16045—70*