

# ХВОСТОВИКИ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—2004



Москва  
Стандартинформ  
2009

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ХВОСТОВИКИ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ ШТАМПОВ  
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИГОСТ  
16718—71

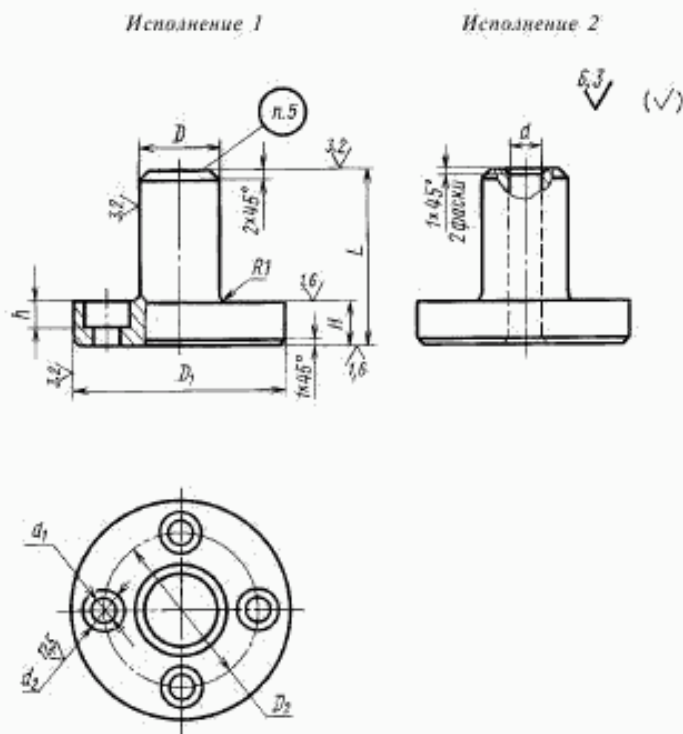
## Конструкция и размеры

Flanged shanks for dies of sheet pressing.  
Construction and dimensionsВзамен  
МН 806—62

МКС 25.120.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 февраля 1971 г. № 299  
дата введения установлена

01.01.72

1. Конструкция и размеры хвостовиков с фланцем должны соответствовать указанным на  
чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (август 2006 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1981 г.,  
июне 1986 г. (ИУС 5—81, 9—86).

© Стандартинформ, 2006

Размеры, мм

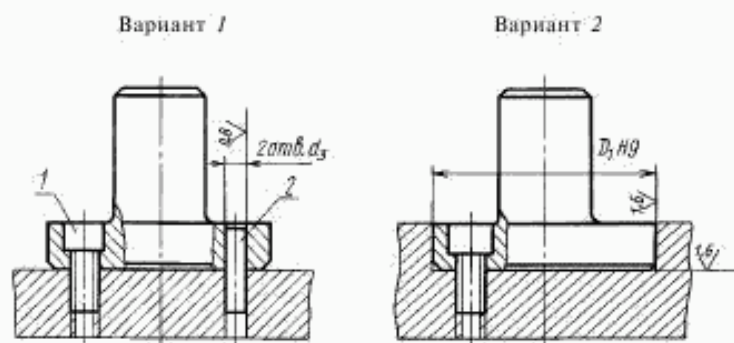
Обозначение хвостовика	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по h(12))	D <sub>1</sub> (пред. откл. по h(11))	D <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>	L	H	h	Масса, кг	
							Номинал	Количество отв.						
1034-0751		1	20	50	34	—	7	4	12	40	10	6	0,20	
1034-0752		2				8,5							0,19	
1034-0753		1	25	56	40	—				50			0,32	
1034-0754		2				10,5							0,29	
1034-0755		1	32	80	56	—	11		18	67	16	10	0,86	
1034-0756		2				13							0,79	
1034-0757		1	40	90	65	—	13		6	20	75	20	12	1,39
1034-0758		2				13								1,31
1034-0759		1	50	100	75	—					85			2,01
1034-0760		2				17								1,86
1034-0761		1	60	110	85	—	6	90		2,82				
1034-0762		2				21				2,58				
1034-0763		1	75	125	100	—				100	4,48			
1034-0764		2				21					4,20			

Пример условного обозначения хвостовика с фланцем  $D = 20$  мм, исполнения 1:

*Хвостовик 1034-0751 ГОСТ 16718—71*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- Смещение осей отверстий  $d_1$  от номинального расположения — не более 0,2 мм.
- Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—88.
- Технические требования — по ГОСТ 16722—71.
- Маркировать: обозначение, номер настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Хвостовики диаметром  $D = 20$  и 25 мм допускается маркировать на прикрепленных к ним бирках.
- Пример закрепления хвостовика с фланцем в верхней плите штампа указан в приложении.

ПРИМЕР ЗАКРЕПЛЕНИЯ ХВОСТОВИКА  
С ФЛАНЦЕМ В ВЕРХНЕЙ ПЛИТЕ ШТАМПА

1 — винт по ГОСТ 11738—84; 2 — штифт по ГОСТ 3128—70 (2 шт.)

Обработку отверстий  $d_3$  производить совместно с плитой штампа.

Размеры, мм

Обозначение хвостовика	$d_3$ (пред. откл. по Н7)	Винт		Обозначение штифта
		Обозначение	Количество	
1034-0751	6	М6—6g × 14.88	4	6m6 × 20
1034-0752				
1034-0753				
1034-0754				
1034-0755	8	М10—6g × 20.88	4	8m6 × 25
1034-0756				
1034-0757				
1034-0758				
1034-0759	10	М12—6g × 25.88	6	10m6 × 30
1034-0760				
1034-0761				
1034-0762				
1034-0763				
1034-0764				

Диаметр фланца хвостовика  $D_1$  — по настоящему стандарту.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 31.07.2006. Подписано в печать 28.08.2006. Формат 60 × 84 <sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 88 экз. Зак. 592. С 3187.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6