

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ СТУПЕНЧАТЫЕ
ПРЕСС-ФОРМ И ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ

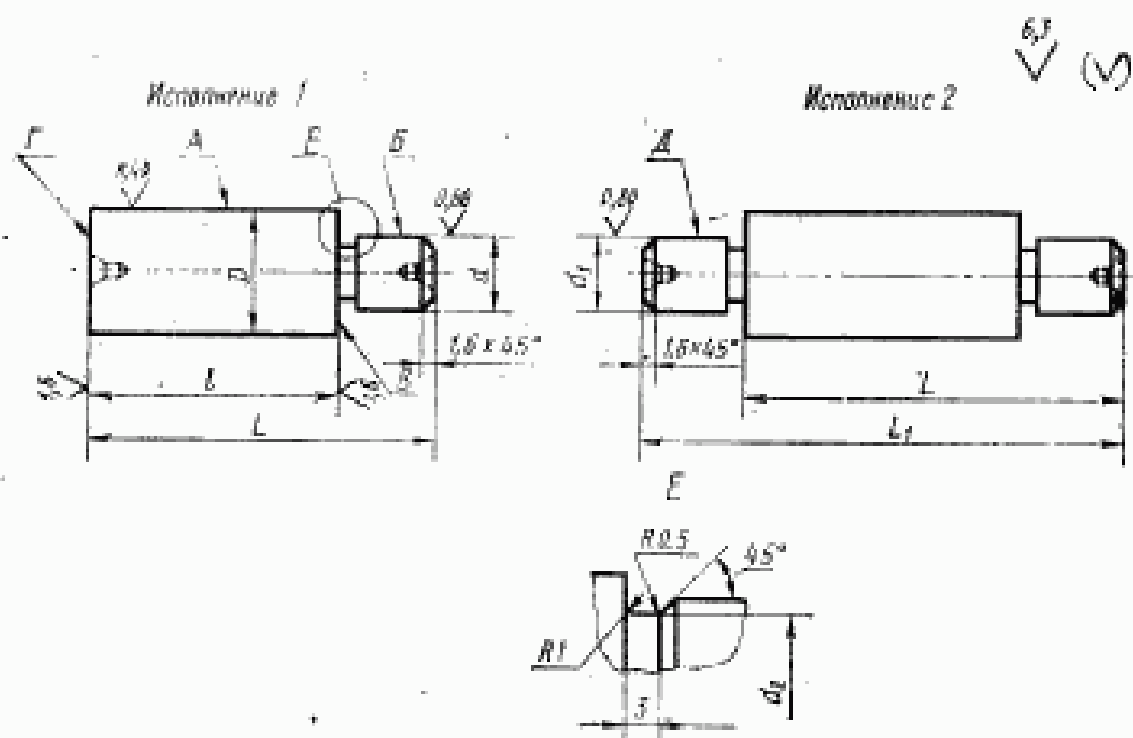
Конструкция и размеры

Step-shaped guide pins of plastics moulds
and die casting dies.
Construction and dimensionsГОСТ
17386—72*Взамен
МН 1522—61,
МН 1873—61
и МН 5173—63Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 5 января 1972 г. № 14 срок введения установлен

с 01.07.73

1. Настоящий стандарт распространяется на ступенчатые направляющие колонки пресс-форм для прессования изделий из реактопластов и форм для литья под давлением изделий из термопластов и цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры направляющих колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

* Переиздание (май 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными
в апреле 1981 г., сентябре 1986 г. (ИУС 6—81, 11—86).

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применимость	Исполнение	D (пред. откл. по 29)	d (пред. откл. по 16)	d ₁ (пред. откл. по 15)	d ₂	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L ₁	Масса, кг	
1030-2031		1	20	12	—	11,5	50	65	—	0,13	
1030-2032		2			12		80	0,15			
1030-2033		1			—		—	56	71	—	—
1030-2034		2			12		85	0,16			
1030-2035		1			—		—	63	75	—	—
1030-2036		2			12		90	0,17			
1030-2037		1			—		—	71	85	—	—
1030-2038		2			12		100	0,20			
1030-2039		1			—		—	80	95	—	—
1030-2040		2			12		110	0,22			
1030-2041		1			—		—	90	105	—	—
1030-2042		2			12		120	0,24			
1030-2043		1			—		—	100	115	—	—
1030-2044		2			12		130	0,27			
1030-2045		1			—		—	110	125	—	—
1030-2046		2			12		140	0,30			
1030-2047		1			—		—	125	140	—	—
1030-2048		2			12		155	0,33			
1030-2049		1			—		—	140	155	—	—
1030-2050		2			12		170	0,37			
1030-2051		1	25	16	—	15,5	63	80	—	0,26	
1030-2052		2			16				100	0,29	
1030-2053		1			—				—	71	90

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применимость	Исполнение	D (пред. откл. по в9)	d (пред. откл. по в6)	d_1 (пред. откл. по в9)	d_2	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L_1	Масса, кг		
1030-2054		2	25	16	16	15,5	71	90	110	0,33		
1030-2055		1						—	80	100	—	0,34
1030-2056		2						16			120	0,37
1030-2057		1						—	90	110	—	0,38
1030-2058		2						16			130	0,40
1030-2059		1						—	100	120	—	0,41
1030-2060		2						16			140	0,44
1030-2061		1						—	110	130	—	0,45
1030-2062		2						16			150	0,48
1030-2063		1						—	125	145	—	0,50
1030-2064		2						16			165	0,55
1030-2065		1						—	140	160	—	0,56
1030-2066		2						16			180	0,60
1030-2067		1						—	160	180	—	0,64
1030-2068		2						16			200	0,67
1030-2069		1						—	180	200	—	0,72
1030-2070		2						16			220	0,75
1030-2071		1	32	20	—	19,5	80	105	—	0,56		
1030-2072		2						20			130	0,61
1030-2073		1						—	90	115	—	0,62
1030-2074		2						20			140	0,68
1030-2075		1						—	100	125	—	0,69
1030-2076		2						20			150	0,74
1030-2077		1						—	110	135	—	0,75
1030-2078		2						20			160	0,81
1030-2079		1						—	125	150	—	0,84

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Прямизнаость	Исполнение	D (пред. откл. по 29)	d (пред. откл. по 26)	d ₁ (пред. откл. по 19)	d ₂	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L ₁	Масса, кг
1030-2080		2	32		20		125	150	170	0,89
1030-2081		1			—		140	165	—	0,93
1030-2082		2			20		—	190	0,99	
1030-2083		1			—		160	185	—	1,06
1030-2084		2			20		—	210	1,12	
1030-2085		1			—		180	205	—	1,20
1030-2086		2			20		—	230	1,25	
1030-2087		1			—		200	230	—	1,32
1030-2088		2			20		—	250	1,37	
1030-2089		1			—		220	250	—	1,45
1030-2090		2			20		—	270	1,50	
1030-2091		1			40		20	—	19,5	100
1030-2092		2	20	150		1,10				
1030-2093		1	—	—		1,14				
1030-2094		2	20	160		1,20				
1030-2095		1	—	—		1,28				
1030-2096		2	20	170		1,33				
1030-2097		1	—	—		1,43				
1030-2098		2	20	190		1,49				
1030-2099		1	—	—		1,63				
1030-2100		2	20	210		1,69				
1030-2101		1	—	—		1,82				
1030-2102		2	20	230		1,88				
1030-2103		1	—	—		2,03				
1030-2104		2	20	250		2,08				
1030-2105		1	—	—		2,23				

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по 48)	d (пред. откл. по 45)	d_1 (пред. откл. по 49)	d_2	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L_1	Масса, кг
1030-2106		2	40	20	20	19,5	220	250	270	2,28
1030-2107		1			—		250	280	—	2,52
1030-2108		2			20		—	300	—	2,57
1030-2109		1			—		280	310	—	2,81
1030-2110		2			20		—	330	—	2,86
1030-2111		1	50	25	—	24,5	100	130	—	1,65
1030-2112		2			25		—	160	—	1,76
1030-2113		1			—		110	140	—	1,80
1030-2114		2			25		—	170	—	1,91
1030-2115		1			—		125	155	—	2,02
1030-2116		2			25		—	180	—	2,12
1030-2117		1			—		140	170	—	2,25
1030-2118		2			25		—	200	—	2,37
1030-2119		1			—		160	190	—	2,56
1030-2120		2			25		—	220	—	2,68
1030-2121		1			—		180	210	—	2,87
1030-2122		2			25		—	240	—	2,99
1030-2123		1			—		200	230	—	3,17
1030-2124		2			25		—	260	—	3,29
1030-2125		1			—		220	250	—	3,48
1030-2126		2	25	—	280	—	3,60			
1030-2127		1	—	250	280	—	3,94			
1030-2128		2	25	—	310	—	4,06			
1030-2129		1	—	280	310	—	4,40			
1030-2130		2	25	—	340	—	4,52			
1030-2131		1	—	320	350	—	5,01			

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по 69)	d (пред. откл. по 66)	d ₁ (пред. откл. по 69)	d ₂	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L ₁	Масса, кг
1030-2132		2	50	25	25	24,5	320	350	380	5,13
1030-2133		1	63	32	—	31,5	125	165	—	3,28
1030-2134		2			32				200	3,50
1030-2135		1			—		—	3,65		
1030-2136		2			32		220	3,90		
1030-2137		1			—		—	4,13		
1030-2138		2			32		240	4,38		
1030-2139		1			—		—	4,61		
1030-2140		2			32		260	4,86		
1030-2141		1			—		—	5,10		
1030-2142		2			32		280	5,35		
1030-2143		1			—		—	5,58		
1030-2144		2			32		300	5,83		
1030-2145		1			—		—	6,31		
1030-2146		2			32		330	6,56		
1030-2147		1			—		—	7,05		
1030-2148		2			32		360	7,30		
1030-2149		1			—		—	8,03		
1030-2150		2			32		400	8,28		

Пример условного обозначения ступенчатой направляющей колонки с размерами $D=20$ мм, $l=50$ мм, исполнения 1:

Колонка 1030—2031 ГОСТ 17386—72

То же, исполнения 2:

Колонка 1030—2032 ГОСТ 17386—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—90.

4. Твердость — 51 ... 55 HRC₂.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Центровые отверстия формы В по ГОСТ 14034—74.

6. Допуск радиального биения поверхности А относительно оси поверхности Б колонок исполнения 1 и относительно общей оси поверхностей Б и Д колонок исполнения 2 — по 5 степени точности ГОСТ 24643—81.

7. Допуск торцового биения поверхности В и Г относительно оси поверхности Б колонок исполнения 1 и относительно общей оси поверхностей Б и Д колонок исполнения 2 — по 7 степени точности ГОСТ 24643—81.

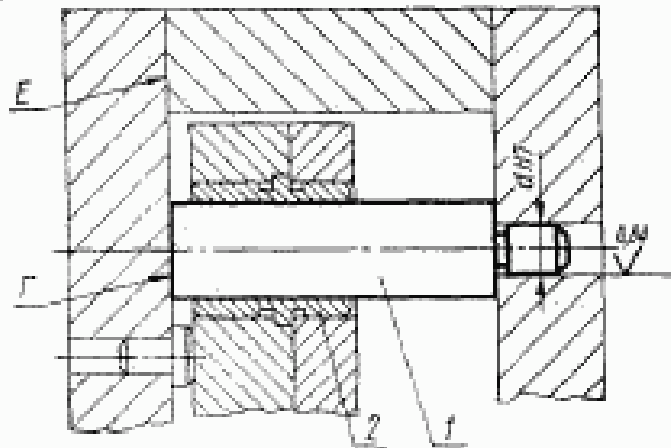
8. Маркировать на торце колонки диаметром *d*: условное обозначение без наименования детали и товарный знак предприятия-изготовителя. Допускается маркировку наносить на бирке для партии деталей с общим условным обозначением.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17392—72.

10. Примеры установки ступенчатой направляющей колонки приведены в рекомендуемом приложении.

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ СТУПЕНЧАТОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КОЛОНКИ

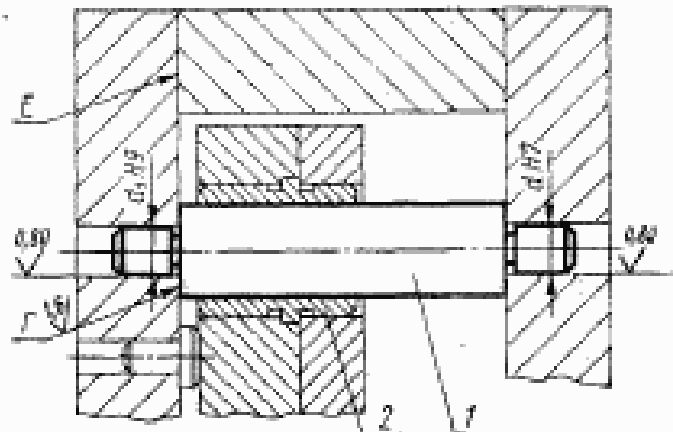
Вариант 1



1 — колонка исполнения 1 по ГОСТ 17386—72;
2 — втулка по ГОСТ 17389—72.

Черт. 1

Вариант 2



1 — колонка исполнения 2 по ГОСТ 17386—72; 2 — втулка
по ГОСТ 17389—72.

Черт. 2

Отклонение поверхностей Г и Е (черт. 1 и 2) от общей прилегающей плоскости — не более 0,05 мм.