

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОБКИ РЕЗЬБОВЫЕ  
С УКОРОЧЕННЫМ ПРОФИЛЕМ РЕЗЬБЫ  
ДИАМЕТРОМ от 52 до 100 мм

Конструкция и основные размеры  
Threaded plug-gauges with incomplete form  
of thread of diameters from 52 to 100 mm.  
Design and basic dimensions

ГОСТ  
17760—72

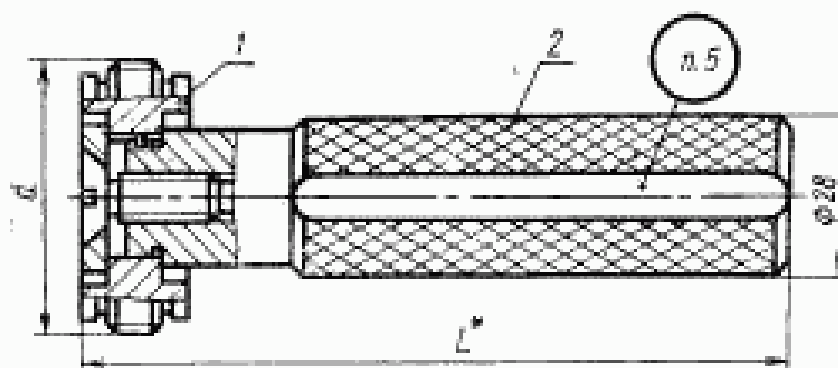
ОКП 39 3141

Дата введения 01.07.73

1. Настоящий стандарт распространяется на калибры резьбовые для контроля метрической резьбы по ГОСТ 16093.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и основные размеры пробок *HE*, *K—H*, *KIP—HE* должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



\* Размер для справок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



102

Таблица 1  
Размеры в мм

Обозначение пробки		Применяемость			d	P	L	Масса, кг, по болту	Дет. 1 Насадка (1 шт.)	Дет. 2 Ручка ГОСТ 14719 (1 шт.)
Калитом	Контрольные калибры	М	Н	К						
ME	К—Н.	КПР—HE								
8222-1159	8272-0159	8272-1159			5,0	155	0,90	Обозначение Дет. 1 см. табл. 2	8055-0027	Обозначение деталей
8222-1160	8272-0160	8272-1160			4,0	149	0,82		8055-0026	
8222-1161	8272-0161	8272-1161		52	3,0	143	0,74		8055-0025	
8222-1162	8272-0162	8272-1162			2,0	137	0,64		8055-0023	
8222-1163	8272-0163	8272-1163			1,5	135	0,61		8055-0023	
8222-1164	8272-0164	8272-1164			1,0	134			8055-0023	
8222-1165	8272-0165	8272-1165			4,0	149	0,90		8055-0026	
8222-1166	8272-0166	8272-1166		55	3,0	143	0,78		8055-0025	
8222-1167	8272-0167	8272-1167			2,0	137	0,67		8055-0023	
8222-1168	8272-0168	8272-1168			1,5	135			8055-0023	
8222-1169	8272-0169	8272-1169			5,5	161	1,11		8055-0027	
8222-1170	8272-0170	8272-1170			4,0	149	0,93		8055-0026	
8222-1171	8272-0171	8272-1171		56	3,0	143	0,82		8055-0025	
8222-1172	8272-0172	8272-1172			2,0	137			8055-0023	
8222-1173	8272-0173	8272-1173			1,5	135	0,70		8055-0023	
8222-1174	8272-0174	8272-1174			1,0	134			8055-0023	

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение пробки		Применимость			R	L	Масса, кг, не более	Дет. 1 Насадка (1 шт.)	Дет. 2. Резьба ГОСТ 14749 (1 шт.)
Каталоги	Контрольные впадины	К-М	КЛР-НЕ	КЛР-НЕ					
НЕ									
8222-1175	8272-0175	8272-1175			4,0	149	0,97		8055-0026
8222-1176	8272-0176	8272-1176			3,0	143	0,86		8055-0025
8222-1177	8272-0177	8272-1177			2,0	137	0,73		8055-0023
8222-1178	8272-0178	8272-1178			1,5	135			8055-0023
8222-1179	8272-0179	8272-1179			5,5	161	1,21		8055-0027
8222-1180	8272-0180	8272-1180			4,0	149	1,02		8055-0026
8222-1181	8272-0181	8272-1181			3,0	143	0,88		8055-0025
8222-1182	8272-0182	8272-1182			2,0	137			8055-0023
8222-1183	8272-0183	8272-1183			1,5	135	0,76		8055-0023
8222-1184	8272-0184	8272-1184			1,0	134			8055-0023
8222-1185	8272-0185	8272-1185			4,0	149	1,07		8055-0026
8222-1186	8272-0186	8272-1186			3,0	143	0,95		8055-0025
8222-1187	8272-0187	8272-1187			2,0	137	0,81		8055-0023
8222-1188	8272-0188	8272-1188			1,5	135			8055-0023
8222-1189	8272-0189	8272-1189			6,0	163	1,43		8055-0027
8222-1190	8272-0190	8272-1190			4,0	149	1,14		8055-0026

Обозначение Дет. 1 см. Табл. 4

Продолжение табл. 1

Обозначение пробки		Размеры в мм			Р	L	Масса, кг, по болше	Дет. 1, Насадка (1 шт.)	Дет. 2, Рукав ГОСТ 14749 (1 шт.)
		Калибры	Контрольные калибры	КПП—НЕ					
НЕ	8272-1191	К—Н	КПП—НЕ	64	3,0	143	0,99	Обозначение деталей	8055-0025
	8272-1192	8272-1192	8272-1193						
	8272-1193	8272-1194	8272-1195	65	2,0	137	0,83	Обозначение деталей	8055-0023
	8272-1194	8272-1195	8272-1196						
	8272-1195	8272-1196	8272-1197	68	1,5	134	0,84	Обозначение деталей	8055-0023
	8272-1196	8272-1197	8272-1198						
	8272-1197	8272-1198	8272-1199	70	4,0	149	1,16	Обозначение деталей	8055-0026
	8272-1198	8272-1199	8272-1200						
	8272-1199	8272-1200	8272-1201	70	3,0	143	1,01	Обозначение деталей	8055-0025
	8272-1200	8272-1201	8272-1202						
	8272-1201	8272-1202	8272-1203	70	2,0	137	0,84	Обозначение деталей	8055-0023
	8272-1202	8272-1203	8272-1204						
	8272-1203	8272-1204	8272-1205	70	1,5	135	0,91	Обозначение деталей	8055-0023
	8272-1204	8272-1205	8272-1206						
	8272-1205	8272-1206	8272-1207	70	1,0	134	1,68	Обозначение деталей	8055-0023
	8272-1206	8272-1207	8272-1208						
	8272-1207	8272-1208	8272-1209	70	6,0	163	1,30	Обозначение деталей	8055-0026
	8272-1208	8272-1209	8272-1210						

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение пробки		Применяемость			d	P	L	Масса, кг, не более	Дет. 1. Наименование (1 шт.)	Дет. 2. Ручка ГОСТ 14749 (1 шт.)
Калибр	Контрольные калибры	НВ	К-Н	КЛР-НЕ						
8222-1207	8272-0207				3,0	143	1,13	Обозначение дет. 1 см. табл. 2	8055-0025	Обозначение деталей
8222-1208	8272-0208			70	2,0	137	0,94		8055-0023	
8222-1209	8272-0209				1,5	135			8055-0023	
8222-1210	8272-0210				6,0	163	1,76		8055-0027	
8222-1211	8272-0211				4,0	149	1,38		8055-0026	
8222-1212	8272-0212			72	3,0	143	1,19		8055-0026	
8222-1213	8272-0213				2,0	139			8055-0024	
8222-1214	8272-0214				1,5	137	1,06		8055-0023	
8222-1215	8272-0215				1,0	136			8055-0023	
8222-1216	8272-0216				4,0	149	1,47		8055-0026	
8222-1217	8272-0217			75	3,0	143	1,26		8055-0025	
8222-1218	8272-0218				2,0	139			8055-0024	
8222-1219	8272-0219				1,5	137	1,13		8055-0026	
8222-1220	8272-0220				6,0	163	1,95		8055-0027	
8222-1221	8272-0221			76	4,0	149	1,50		8055-0026	
8222-1222	8272-0222				3,0	143	1,28		8055-0025	

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Обозначение пробки		Применяемость			d	P	L	Масса, кг, не более	Дет. 1. Насадка (1 шт.)	Дет. 2. Ручка ГОСТ 14749 (1 шт.)
Калитры	Контрольные калитры	НН	НН	КПР-НН						
НН	К-Н	КПР-НН								
8222-1223	8272-0223	8272-1223				2,0	139			8055-0024
8222-1224	8272-0224	8272-1224			76	1,5	137	1,17		8055-0023
8222-1225	8272-0225	8272-1225				1,0	136			8055-0023
8222-1226	8272-0226	8272-1226			78	2,0	139	1,23		8055-0024
8222-1227	8272-0227	8272-1227				6,0	163	2,14		8055-0027
8222-1228	8272-0228	8272-1228				4,0	149	1,64		8055-0026
8222-1229	8272-0229	8272-1229			80	3,0	143	1,40		8055-0025
8222-1230	8272-0230	8272-1230				2,0	139			8055-0024
8222-1231	8272-0231	8272-1231				1,5	137	1,25		8055-0023
8222-1232	8272-0232	8272-1232				1,0	136			8055-0023
8222-1233	8272-0233	8272-1233			82	2,0	139	1,30		8055-0024
8222-1234	8272-0234	8272-1234				6,0	166	2,53		8055-0028
8222-1235	8272-0235	8272-1235				4,0	151	1,90		8055-0026
8222-1236	8272-0236	8272-1236			85	3,0	146	1,68		8055-0025
8222-1237	8272-0237	8272-1237				2,0	139	1,39		8055-0024
8222-1238	8272-0238	8272-1238				1,5	137			8055-0023

Обозначение дет. 1 см. табл. 2

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Обозначение пубок		Применяемость			d	P	L	Масса, кг, не более	Дет. 1, Исполн. для (1 шт.)	Дет. 2, Ручка ГОСТ 14749 (1 шт.)
Калибры	Контрольные калибры	НВ	К-Н	КПР-НЕ						
НД	К-Н	КЛР-НЕ								
8222-1239	8272-0239	8272-1239			6,0	166	2,83	8055-0028	Обозначение Дет. 1 см. Табл. 2	
8222-1240	8272-0240	8272-1240			4,0	151	2,12	8055-0026		
8222-1241	8272-0241	8272-1241			3,0	146	1,86	8055-0025		
8222-1242	8272-0242	8272-1242			2,0	142	1,63	8055-0025		
8222-1243	8272-0243	8272-1243			1,5	139		8055-0024		
8222-1244	8272-0244	8272-1244			6,0	166	3,13	8055-0028		
8222-1245	8272-0245	8272-1245			4,0	151	2,32	8055-0026		
8222-1246	8272-0246	8272-1246			3,0	146	2,04	8055-0025		
8222-1247	8272-0247	8272-1247			2,0	142		8055-0025		
8222-1248	8272-0248	8272-1248			1,5	139	1,86	8055-0024		
8222-1249	8272-0249	8272-1249			6,0	166	3,43	8055-0028		
8222-1250	8272-0250	8272-1250			4,0	151	2,56	8055-0026		
8222-1251	8272-0251	8272-1251			3,0	146	2,24	8055-0025		
8222-1252	8272-0252	8272-1252			2,0	142		8055-0025		
8222-1253	8272-0253	8272-1253			1,5	139	2,02	8055-0024		

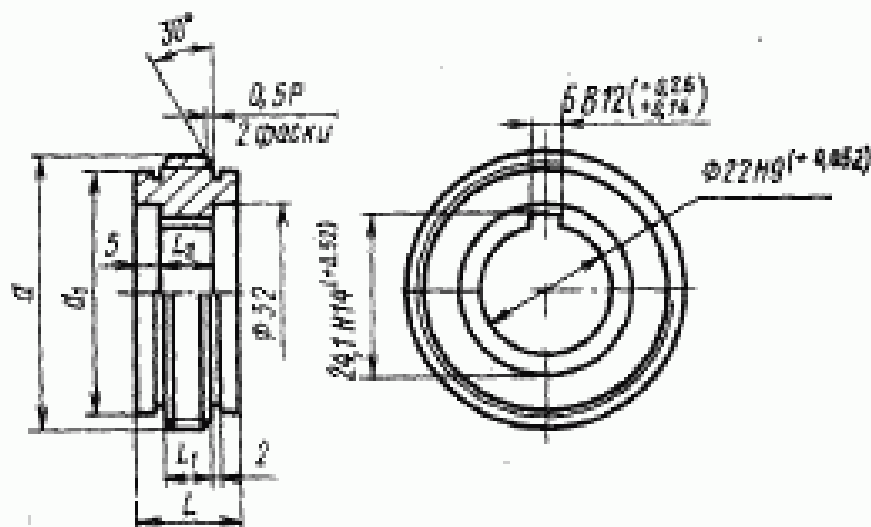
Пример условного обозначения пробки *HE* для контроля резьбового отверстия с правой резьбой  $M56 \times 4$  с полем допуска 6H:

Пробка 8222-1170 6H ГОСТ 17760—72

То же, с левой резьбой:

Пробка 8222-1170 6H LH ГОСТ 17760—72

3. Конструкция и основные размеры насадок *HE*, *K—H*, *KPR—HE* (деталь 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Примечание. (Исключено, Изм. № 2).

Черт. 2



Таблица 2

## Размеры в мм

Обозначение наездок		d	P	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	d <sub>1</sub> (поле допуска А(13))	Масса, кг, не более
HE	K—H							
8222-1159/1	8272-0159/1	52	5,0	40	25	30	44,5	0,49
8222-1160/1	8272-0160/1		4,0	34	20	24	46,0	0,42
8222-1161/1	8272-0161/1		3,0	28	15	18	47,5	0,36
8222-1162/1	8272-0162/1	55	2,0	22	10	12	49,0	0,28
8222-1163/1	8272-0163/1		1,5	20	8	10	49,7	0,25
8222-1164/1	8272-0164/1		1,0	19	5	9	50,4	0,25
8222-1165/1	8272-0165/1	56	4,0	34	20	24	49,0	0,50
8222-1166/1	8272-0166/1		3,0	28	15	18	50,4	0,40
8222-1167/1	8272-0167/1		2,0	22	10	12	51,8	0,31
8222-1168/1	8272-0168/1	58	1,5	20	8	10	52,5	0,31
8222-1169/1	8272-0169/1		5,5	46	28	36	47,5	0,70
8222-1170/1	8272-0170/1		4,0	34	20	24	50,0	0,53
8222-1171/1	8272-0171/1	56	3,0	28	15	18	51,4	0,44
8222-1172/1	8272-0172/1		2,0	22	10	12	52,8	0,34
8222-1173/1	8272-0173/1		1,5	20	8	10	53,5	0,34
8222-1174/1	8272-0174/1	58	1,4	19	5	9	54,2	0,34
8222-1175/1	8272-0175/1		4,0	34	20	24	52,0	0,57

Продолжение табл. 2

Обозначение изделия		d	P	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	d <sub>1</sub> (поле допусков H13)	Масса, кг, не более	
									НВ
8222-1176/1	8272-0176/1	58	3,0	28	15	18	53,4	0,48	
8222-1177/1	8272-0177/1								8272-1177/1
8222-1178/1	8272-0178/1								8272-1178/1
8222-1179/1	8272-0179/1	60	5,5	46	28	36	51,5	0,80	
8222-1180/1	8272-0180/1								8272-1180/1
8222-1181/1	8272-0181/1								8272-1181/1
8222-1182/1	8272-0182/1	62	4,0	34	20	24	54,0	0,62	
8222-1183/1	8272-0183/1								8272-1183/1
8222-1184/1	8272-0184/1								8272-1184/1
8222-1185/1	8272-0185/1	64	1,0	19	20	18	55,4	0,50	
8222-1186/1	8272-0186/1								8272-1186/1
8222-1187/1	8272-0187/1								8272-1187/1
8222-1188/1	8272-0188/1	62	3,0	28	15	18	57,4	0,57	
8222-1189/1	8272-0189/1								8272-1189/1
8222-1190/1	8272-0190/1								8272-1190/1
8222-1191/1	8272-0191/1	64	6,0	48	30	38	65,0	1,02	
8222-1192/1	8272-0192/1								8272-1192/1
8222-1193/1	8272-0193/1								8272-1193/1
8222-1194/1	8272-0194/1	64	4,0	34	20	24	58,0	0,74	
8222-1195/1	8272-0195/1								8272-1195/1
8222-1196/1	8272-0196/1								8272-1196/1
8222-1197/1	8272-0197/1	64	2,0	22	10	12	59,5	0,61	
8222-1198/1	8272-0198/1								8272-1198/1
8222-1199/1	8272-0199/1								8272-1199/1
8222-1200/1	8272-0200/1	64	3,0	28	15	18	60,8	0,47	
8222-1201/1	8272-0201/1								8272-1201/1
8222-1202/1	8272-0202/1								8272-1202/1

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение изделия		d	P	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	d <sub>1</sub> (поле допуска М13)	Масса, кг, не больше
МН	К—Н							
8222-1193/1	8272-0193/1-	64	1,5	20	8	10	61,5	0,47
8222-1194/1	8272-0194/1		1,0	19	5	9		
8222-1195/1	8272-0195/1	65	4,0	34	20	24	59,0	0,76
8222-1196/1	8272-0196/1		3,0	28	15	18		
8222-1197/1	8272-0197/1	66	2,0	22	10	12	61,5	0,48
8222-1198/1	8272-0198/1		1,5	20	8	10		
8222-1199/1	8272-0199/1	68	6,0	48	30	38	59,0	1,19
8222-1200/1	8272-0200/1		4,0	34	20	24		
8222-1201/1	8272-0201/1	68	3,0	28	15	18	63,4	0,70
8222-1202/1	8272-0202/1		2,0	22	10	12		
8222-1203/1	8272-0203/1	70	1,5	20	8	10	65,5	0,55
8222-1204/1	8272-0204/1		1,0	19	5	9		
8222-1205/1	8272-0205/1	70	6,0	48	30	38	61,0	1,27
8222-1206/1	8272-0206/1		4,0	34	20	24		
8222-1207/1	8272-0207/1	70	3,0	28	15	18	65,4	0,75
8222-1208/1	8272-0208/1		2,0	22	10	12		
8222-1209/1	8272-0209/1		1,5	20	8	10	67,5	0,58

Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Обозначение паспосок		d	P	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	d <sub>1</sub> (поле допуска H13)	Масса, кг. не более
HE	K-M								
8222-1210/1	8272-0210/1	72	6,0	48	30	38	62,5	1,35	
8222-1211/1	8272-0211/1		4,0	34	20	24	66,0	0,98	
8222-1212/1	8272-0212/1		3,0	28	15	18	67,4	0,81	
8222-1213/1	8272-0213/1		2,0	24	10	14	68,8	0,69	
8222-1214/1	8272-0214/1	75	1,5	22	8	12	69,5	0,69	
8222-1215/1	8272-0215/1		1,0	21	5	11	70,2	1,07	
8222-1216/1	8272-0216/1		4,0	34	20	24	69,0	0,88	
8222-1217/1	8272-0217/1		3,0	28	15	18	70,4	0,76	
8222-1218/1	8272-0218/1	76	2,0	24	10	14	71,8	1,54	
8222-1219/1	8272-0219/1		1,5	22	8	12	72,5	1,10	
8222-1220/1	8272-0220/1		6,0	48	30	38	66,5	0,90	
8222-1221/1	8272-0221/1		4,0	34	20	24	70,0	0,79	
8222-1222/1	8272-0222/1	78	3,0	28	15	18	71,4	0,79	
8222-1223/1	8272-0223/1		2,0	24	10	14	72,8	0,79	
8222-1224/1	8272-0224/1		1,5	22	8	12	73,5	0,86	
8222-1225/1	8272-0225/1		1,0	21	5	11	74,2	0,86	
8222-1226/1	8272-0226/1		2,0	24	10	14	74,5	0,86	

Продолжение табл. 2

Обозначение насадки		Размеры в мм							Масса, кг, не более
		d	P	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	d <sub>1</sub> (поле допуска H13)		
ME	K-M	KLP-HE							
8222-1227/1	8272-0227/1	8272-1227/1	80	6,0	48	30	38	70,5	1,73
8222-1228/1	8272-0228/1	8272-1228/1	80	4,0	34	20	24	74,0	1,24
8222-1229/1	8272-0229/1	8272-1229/1		3,0	28	15	18	75,4	1,01
8222-1230/1	8272-0230/1	8272-1230/1		2,0	24	10	14	76,8	0,85
8222-1231/1	8272-0231/1	8272-1231/1	1,5	22	8	12	77,5		
8222-1232/1	8272-0232/1	8272-1232/1	82	1,0	21	5	11	78,2	0,93
8222-1233/1	8272-0233/1	8272-1233/1		2,0	24	10	14	78,8	
8222-1234/1	8272-0234/1	8272-1234/1	85	6,0	51	30	41	75,5	2,10
8222-1235/1	8272-0235/1	8272-1235/1		4,0	36	20	26	79,0	1,50
8222-1236/1	8272-0236/1	8272-1236/1		3,0	31	15	21	80,4	1,30
8222-1237/1	8272-0237-1	8272-1237/1	90	2,0	24	10	14	81,8	1,02
8222-1238/1	8272-0238/1	8272-1238/1		1,5	22	8	12	82,5	
8222-1239/1	8272-0239/1	8272-1239/1	90	6,0	51	30	41	80,5	2,40
8222-1240/1	8272-0240/1	8272-1240/1		4,0	36	20	26	84,0	1,72
8222-1241/1	8272-0241/1	8272-1241/1		3,0	31	15	21	85,4	1,48
8222-1242/1	8272-0242/1	8272-1242/1	90	2,0	27	10	17	86,8	1,30
8222-1243/1	8272-0243/1	8272-1243/1		1,5	24	8	14	87,5	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение насадок		d	P	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	d <sub>1</sub> (поле допуска h13)	Масса, кг, не более
HE	K—H							
8222-1244/1	8272-0244/1	95	6,0	51	30	41	85,5	2,70
8222-1245/1	8272-0245/1		4,0	36	20	26	89,0	1,92
8222-1246/1	8272-0246/1		3,0	31	15	21	90,4	1,66
8222-1247/1	8272-0247/1		2,0	27	10	17	91,8	1,48
8222-1248/1	8272-0248/1	100	1,5	24	8	14	92,5	
8222-1249/1	8272-0249/1		6,0	51	30	41	90,5	3,00
8222-1250/1	8272-0250/1		4,0	36	20	26	94,0	2,16
8222-1251/1	8272-0251/1		3,0	31	15	21	95,4	1,86
8222-1252/1	8272-0252/1		2,0	27	10	17	96,8	1,65
8222-1253/1	8272-0253/1		1,5	24	8	14	97,5	

Пример условного обозначения насадки HE для контроля резьбового отверстия с правой резьбой M56×4 с полем допуска 6H:  
Насадка 8222-1170/16H ГОСТ 17760—72

То же, с левой резьбой:

Насадка 8222-1170/16H LH ГОСТ 17760—72

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

За. Исполнительные размеры — по ГОСТ 18465 и ГОСТ 18466.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. Технические требования — по ГОСТ 2016.

5. Маркировать — по ГОСТ 2016 с добавлением последних четырех знаков обозначения на калибрах.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

И. А. Медовой, Г. С. Кудинова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.05.72 № 1101

**3. Срок проверки** — 1994 г.,  
периодичность проверки — 10 лет

**4. ВЗАМЕН** МН 568—62

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2016—86	4, 5
ГОСТ 14749—69	2
ГОСТ 16093—81	1
ГОСТ 18465—73	3а
ГОСТ 18466—73	3а

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (март 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в сентябре 1974 г., ноябре 1983 г., июле 1989 г. (ИУС 10—74, 2—84, 12—89).