



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

**КАЛИБРЫ-СКОБЫ ДЛЯ ДЛИН  
СВЫШЕ 10 ДО 500 мм**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 18355-73 — ГОСТ 18357-73**

**Издание официальное**

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**  
**Москва**

КАЛИБРЫ-СКОБЫ ОДНОСТОРОННИЕ  
ДВУПРЕДЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ДЛИН СВЫШЕ 10 ДО 360 мм

ГОСТ

18355-73\*

## Конструкция и размеры

Plain single-ended double-limit snap gauges  
for length over 10 to 360 mm.  
Design and dimensionsВзамен  
МН 248—64

ОКП 39 3120

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 22 января 1973 г. № 133 срок введения установлен

с 01.01.74

Проверен в 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на односторонние двупредельные калибры-скобы для контроля длин до 260 мм с полями допусков по ЕСДП и более грубых квалитетов, свыше 260 мм — 9-го и более грубых квалитетов, а также для контроля длин до 260 мм с полями допусков по системе ОСТ 2-го и более грубых классов точности, свыше 260 мм — 3-го и более грубых классов точности.

2. Конструкция и основные размеры односторонних двупредельных калибров-скоб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

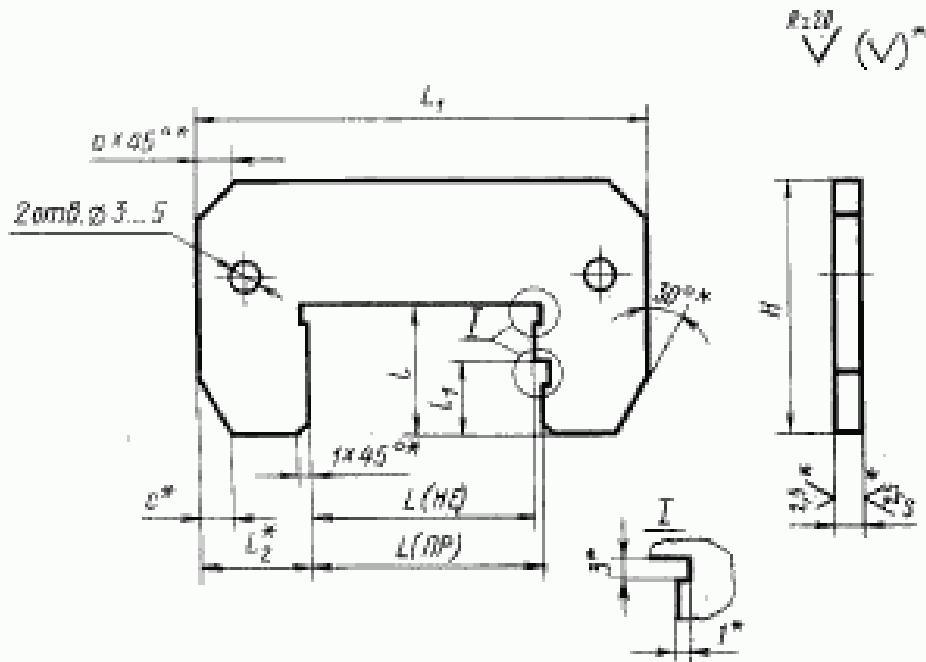
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (август 1988 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в марте 1985 г. (ИУС № 5—85).

© Издательство стандартов, 1989



\* Размеры и шероховатость нерабочих поверхностей — рекомендуемые.  
 Примечание. Допускается не изготавливать отверстия диаметром 3...5 мм.

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	Применяемость	$L_{\text{поверх}}$	$L_1$	$t$	$l_1$	$l_2$	$H$	$s$	$c$	Масса, кг, не более
8102-0001		10,5	40	20	12	14,75	40	4	6	0,04
8102-0002		11,0				14,50				
8102-0003		11,5				14,25				
8102-0004		12,0				14,00				
8102-0006		13,0				13,50				
8102-0008		14,0				13,00				
8102-0010		15,0	50	20	12	12,50	40	4	6	0,05
8102-0011		16,0				12,00				
8102-0012		17,0				11,50				
8102-0013		18,0				16,00				
8102-0014		19,0				15,50				

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	Применяемость	$L_{\text{номин}}$	$L_1$	$L$	$L_2$	$L_3$	$H$	$s$	$c$	Масса, гр. не более
8102-0015		20,0	50			15,00				0,05
8102-0016		21,0				14,50				
8102-0017		22,0				14,00				
8102-0018		23,0				13,50				
8102-0019		24,0				13,00				
8102-0020		25,0				12,50				
8102-0021		26,0	60			17,00	4			0,05
8102-0022		27,0				16,50				
8102-0023		28,0				16,00				
8102-0231		29,0				15,50				
8102-0024		30,0				15,00				
8102-0232		31,0				14,50				
8102-0025		32,0	70	20	12	14,00	40			0,05
8102-0233		33,0				13,50				
8102-0026		34,0				18,00				
8102-0027		35,0				17,50				
8102-0028		36,0				17,00				
8102-0234		37,0				16,50				
8102-0029		38,0	80			16,00	5			0,05
8102-0235		39,0				15,50				
8102-0030		40,0				15,00				
8102-0236		41,0				19,50				
8102-0031		42,0				19,00				
8102-0032		44,0				18,00				
8102-0033		45,0				17,50				0,05
8102-0034		46,0				17,00				
8102-0237		47,0				16,50				
8102-0035		48,0				16,00				

## Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	При- мене- мость	$L_{\text{общая}}$	$L_1$	$t$	$l_1$	$t_1$	$H$	$s$	$c$	Масса, кг. не более
8102-0036		50,0	80			15,00				0,09
8102-0037		52,0				19,00				
8102-0038		53,0				18,50				
8102-0038		55,0	90	20	12	17,50	40		6	0,10
8102-0039		56,0				17,00				
8102-0039		58,0				16,00				
8102-0040		60,0				15,00				
8102-0041		62,0				19,00				
8102-0238		63,0				18,50				
8102-0042		65,0	100			17,50				0,13
8102-0242		67,0				16,50				
8102-0044		70,0				15,00				
8102-0243		71,0				19,50				
8102-0045		72,0				19,00		5		0,14
8102-0046		75,0	110			17,50				
8102-0047		78,0				16,00				
8102-0048		80,0				15,00			8	
8102-0049		82,0				21,50				
8102-0050		85,0	125	25	16	20,00	50			0,16
8102-0051		88,0				18,50				
8102-0052		90,0				17,50				
8102-0053		92,0				16,50				
8102-0054		95,0				22,50				
8102-0055		98,0				21,00				
8102-0056		100,0	140			20,00				0,17
8102-0239		102,0				19,00				
8102-0057		105,0				17,50				
8102-0240		108,0				16,00				

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	При- меняе- мость	$L_{\text{полная}}$	$L_1$	$l$	$l_1$	$l_2$	$H$	$s$	$b$	Масса, кг, не более
8102-0058		110,0	160	25	16	25,00	50			0,20
8102-0059		112,0				24,00				
8102-0060		115,0				22,50				
8102-0061		120,0				20,00				
8102-0062		125,0				17,50				
8102-0063		130,0	180			25,00	5		0,27	
8102-0064		135,0				22,50				
8102-0065		140,0				20,00				
8102-0066		145,0				17,50				
8102-0067		150,0				25,00				
8102-0068		155,0	200	28	18	22,50	60		0,30	
8102-0069		160,0				20,00				
8102-0070		165,0				17,50				
8102-0071		170,0				25,00				
8102-0072		175,0				22,50				
8102-0073		180,0	220			20,00			0,38	
8102-0074		185,0				17,50				
8102-0075		190,0				25,00				
8102-0076		195,0				22,50				
8102-0077		200,0				20,00				
8102-0078		205,0	240			27,50	6		0,42	
8102-0079		210,0				25,00				
8102-0080		215,0				22,50				
8102-0081		220,0				20,00				
8102-0082		225,0				32,50				
8102-0083		230,0	290	32	20	30,00	70		0,61	
8102-0084		240,0				25,00				
8102-0086		250,0				30,00				
8102-0085			310						10	0,65

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	Применяемость	$L_{\text{ном}}$	$L_1$	$l$	$l_1$	$l_2$	$H$	$z$	$z_1$	Масса, кг, не более
8102-0087		260,0	310			25,00		6		0,63
8102-0088		270,0	330			30,00		7	10	0,80
8102-0089		280,0		25,00		0,78				
8102-0090		290,0	350			30,00		7	10	0,84
8102-0091		300,0		25,00		0,82				
8102-0092		310,0	370	32	20	30,00	70	7	10	0,88
8102-0093		320,0				25,00				
8102-0094		330,0	390			30,00		7	10	0,92
8102-0095		340,0		25,00		0,90				
8102-0096		350,0	410			30,00		7	10	0,96
8102-0097		360,0		25,00		0,94				

Примечание. Калибры-скобы промежуточных размеров  $L$  изготавливать по размерам ближайшего меньшего калибра-скобы.

Пример условного обозначения одностороннего двупредельного калибра-скобы  $L_{\text{ном}}=40$  мм для контроля длины с полем допуска h6:

*Калибр-скоба 8102-0030 h6 ГОСТ 18355—73*

То же, с полем допуска С:

*Калибр-скоба 8102-0030 С ГОСТ 18355—73*

То же, для приемного калибра-скобы П-ПР:

*Калибр-скоба 8102-0030 С П-ПР ГОСТ 18355—73*

3. Исполнительные размеры  $L$  — по ГОСТ 21401—75. Исполнительные размеры  $L$  в зависимости от класса точности контролируемого изделия назначаются по ОСТ 1203, ОСТ 1205, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1219, ОСТ 1220 и ОСТ НКМ 1221.

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм, допускается Хим. Фос. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

5. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84 с добавленным обозначением калибров-скоб.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. (Исключен, Изм. № 1).