

## НОЖИ ШАГОВЫЕ С ВЫСТУПАМИ

## Конструкция и размеры

Overrunning stop cutting blades with lugs.  
Design and dimensions

ГОСТ  
18737-80\*

Взамен  
ГОСТ 18737-73

ОКП 39 6330

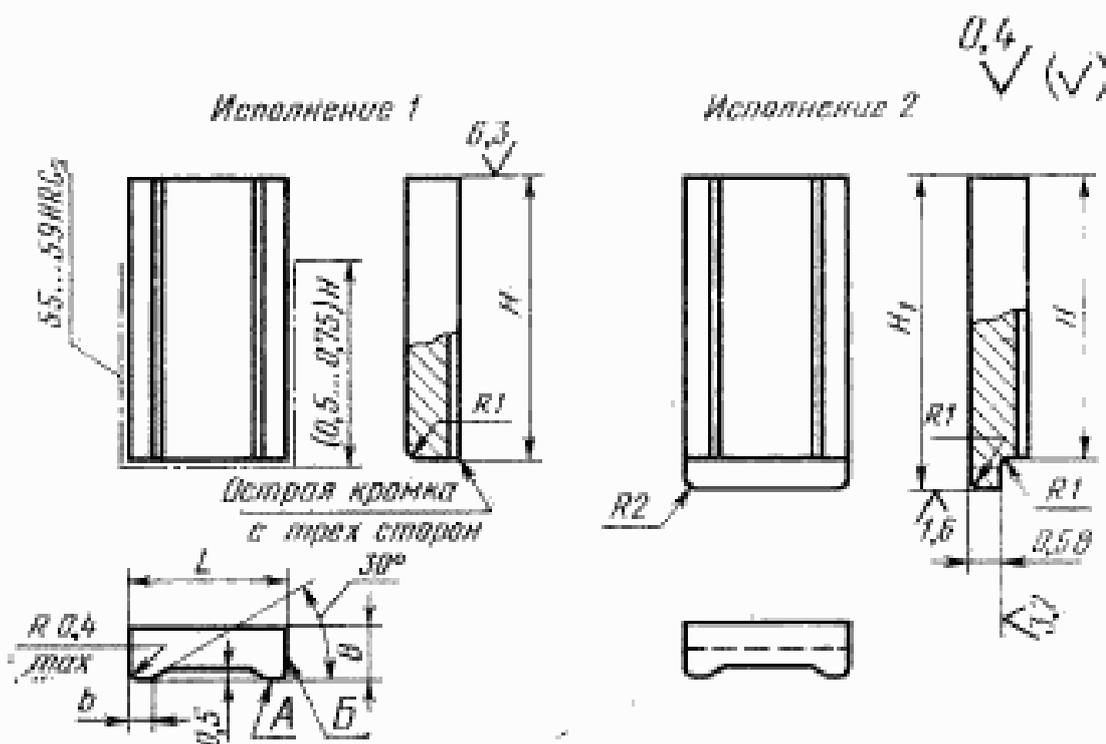
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6288 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры шаговых ножей с выступами должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4-86).

## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		L (поле долука по)	D (поле долука по)	B	H <sub>1</sub>	h	Масса, кг, не более
Обозначение ножа	Приме- ляемость	Обозначение ножа	Приме- ляемость						
1140-1301		1140-1302				33	41		0,021
1140-1303		1140-1304				37	45		0,023
1140-1305		1140-1306		От 18 до 12	6	41	49	2,5	0,025
1140-1307		1140-1308				46	54		0,027
1140-1309		1140-1311				51	59		0,031
1140-1312		1140-1313				57	66		0,033
1140-1314		1140-1315				64	72		0,037
1140-1316		1140-1317				33	41		0,055
1140-1318		1140-1319				37	45		0,061
1140-1321		1140-1322				41	49		0,068
1140-1323		1140-1324				46	54		0,075
1140-1325		1140-1326		Св. 12 до 24	8	51	59	3,2	0,082
1140-1327		1140-1328				57	65		0,090
1140-1329		1140-1331				64	72		0,101
1140-1332		1140-1333				68	76		0,107
1140-1334		1140-1335				72	80		0,119
1140-1336		1140-1337		Св. 24 до 36	10	41	49	4,0	0,128
1140-1338		1140-1339				46	54		0,142

Продолжение

## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		L (поле допуска h6)	B (поле допуска h6)	H	H <sub>1</sub>	b	Масса, кг, не более
Обозначение ножа	Приме- чательность	Обозначение, ножа	Приме- чательность						
1140-1341		1140-1342		Св. 24 до 36	10	51	59	4,0	0,157
1140-1343		1140-1344				57	65		0,174
1140-1345		1140-1346				64	72		0,194
1140-1347		1140-1348				68	76		0,206
1140-1349		1140-1351		72	80	0,217			0,228
1140-1352		1140-1353		76	84	0,242			0,238
1140-1354		1140-1355		81	89	0,261			0,290
1140-1356		1140-1357		46	54	0,313			0,342
1140-1358		1140-1359		51	59	0,360			0,379
1140-1361		1140-1362		57	65	0,403			0,420
1140-1363		1140-1364		64	72	0,485			
1140-1365		1140-1366		Св. 36 до 50	12	68	76		
1140-1367		1140-1368				72	80		
1140-1369		1140-1371				76	84		
1140-1372		1140-1373				81	89		
1140-1374		1140-1375		85	93				
1140-1376		1140-1377		Св. 50 до 100	14	51	59	5,0	0,485

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение 1	Исполнение 2		L (поле допуска Б6)	B (поле допуска Б6)	H	H <sub>г</sub>	b	Масса, кг, не более
	Обозначение ножа	Приме- ляемость						
1140-1378	1140-1379		Св 50 до 100	14	57	65	5,0	0,539
1140-1381	1140-1382				64	72		0,600
1140-1383	1140-1384				68	76		0,636
1140-1385	1140-1386				72	80		0,671
1140-1387	1140-1388				76	84		0,706
1140-1389	1140-1391				81	89		0,750
1140-1392	1140-1393				85	93		0,785
1140-1394	1140-1395				90	98		0,794

Примечание. Масса подсчитана для наибольшего размера ножа L исполнения 2.

Пример условного обозначения ножа размерами  $L=8,2$  мм,  $H=37$  мм исполнения 1:

Нож 1140-1303/08200 ГОСТ 18737—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки У8А или У10А по ГОСТ 1435—74.

2а. Твердость — 30...34 HRC<sub>2</sub>, кроме места, обозначенного на чертеже, (Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. Допуск перпендикулярности поверхности поверхности Б относительно поверхности А не ниже 8-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

