

19019-73



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

ДЕРЖАВКИ РЕЗЦОВЫЕ ДЛЯ ТОКАРНО- РЕВОЛЬВЕРНЫХ СТАНКОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19019-73—ГОСТ 19023-73

Издание официальное

Цена 10 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**



ГОСТ 19019-73, Державки расточные для прямого крепления призматического резца штифтом к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
Boring holders for a fastening of a prismatic cutting tool with a screw and rod at a right angle for turret-lathes. Design and dimensions

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
С О Ю З А С С Р

ДЕРЖАВКИ РЕЗЦОВЫЕ ДЛЯ ТОКАРНО- РЕВОЛЬВЕРНЫХ СТАНКОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19019-73—ГОСТ 19023-73

Издание официальное

МОСКВА — 1981

СОДЕРЖАНИЕ

| | | |
|---------------|---|----|
| ГОСТ 19019—73 | Державки расточные для прямого крепления призматического резца штифтом к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры | 3 |
| ГОСТ 19020—73 | Державки расточные для косоого крепления призматического резца стержнем к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры | 8 |
| ГОСТ 19021—73 | Державки расточные для косоого крепления резца винтами к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры | 16 |
| ГОСТ 19022—73 | Державки для прямого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры | 23 |
| ГОСТ 19023—73 | Державки для косоого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры | 28 |

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *В. А. Ряукайте*

Сдано в наб. 18.12.80 Поан. и печ. 05.05.81 2,0 п. л. 1,76 уч. изд. л. Тир. 8000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопроспектский пер. д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, Ул. Миндауго, 12/14. Зак. 533

© Издательство стандартов, 1981

**ДЕРЖАВКИ РАСТОЧНЫЕ
ДЛЯ ПРЯМОГО КРЕПЛЕНИЯ
ПРИЗМАТИЧЕСКОГО РЕЗЦА ШТИФТОМ
И ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**

**ГОСТ
19019-73***

Конструкция и размеры

Boring holders for a fastening of a prismatic cutting tool with a screw and rod at a right angle for turret-lathes. Design and dimensions

Взамен
МН 1030-60

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1973 г. № 1827. Срок введения установлен

с 01.07. 1974 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен

до 01.01. 1991 г.

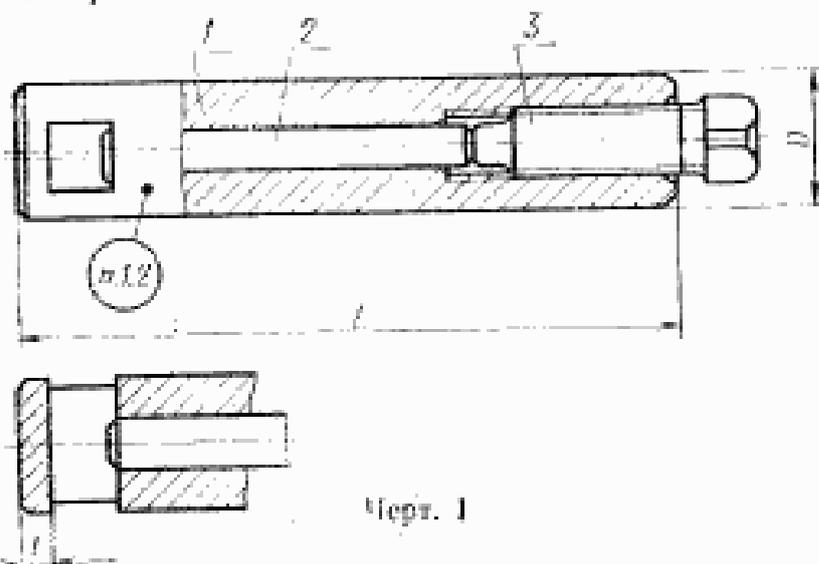
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на расточные державки, применяемые в револьверных головках с горизонтальной осью вращения токарно-револьверных станков.

Стандарт соответствует рекомендациям СЭВ по стандартизации РС 2305-69 и РС 2308-69.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1, утвержденным в марте 1980 г. (ИУС 5-80)



3

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение державки | Примечание вместо | D | L | l | Сечение резца | Масса, кг | Пос. 7 Корпус | Пос. 2 Штифт ГОСТ 3128—70 | Пос. 3 Валит ГОСТ 1482—75 |
|----------------------|----------------------|-----|-----|---|------------------|-----------|------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| | | | | | | | | | |
| 6500-0111 | | | 100 | | 6×6 | 0,140 | 6500-0111/001 | 6A8×65 | M8×30.66.05 |
| 6500-0001 | | 15* | 125 | | 8×8 | 0,135 | 6500-0001/001 | | |
| 6500-0002 | | | 125 | | | 0,170 | 6500-0002/001 | 6A8×90 | |
| 6500-0112 | | | 100 | 5 | 6×6 | 0,135 | 6500-0112/001 | 6A8×65 | |
| 6500-0113 | | 16 | 100 | | 8×8 | 0,150 | 6500-0113/001 | | |
| 6500-0114 | | | 125 | | | 0,200 | 6500-0114/001 | 6A8×90 | |
| 6500-0003 | | | 100 | | | 0,230 | 6500-0003/001 | 8A8×55 | M10×35.66.05 |
| 6500-0004 | | 20 | 125 | | 10×10 | 0,290 | 6500-0004/001 | 8A8×80 | |
| 6500-0005 | | | 160 | | | 0,380 | 6500-0005/001 | 8A8×120 | M10×30.66.05 |
| 6500-0006 | | | 125 | | | 0,670 | 6500-0006/001 | 12A8×70 | M16×45.66.05 |
| 6500-0007 | | 30* | 160 | | | 0,880 | 6500-0007/001 | 12A8×100 | |
| 6500-0008 | | | 200 | | | 1,020 | 6500-0008/001 | 12A8×140 | M16×50.66.05 |
| 6500-0115 | | | 125 | 6 | 12×12 | 0,750 | 6500-0115/001 | 12A8×70 | M16×45.66.05 |
| 6500-0116 | | 32 | 160 | | | 1,000 | 6500-0116/001 | 12A8×100 | |
| 6500-0117 | | | 200 | | | 1,250 | 6500-0117/001 | 12A8×140 | M16×50.66.05 |

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

| Обозначение державки | Применяемость | D | L | l | Сечение реза | Масса, кг | Поз. 1 Коды | Поз. 2 Штифт ГОСТ 3123—70 | Поз. 3 Винт ГОСТ 11452—75 |
|----------------------|---------------|-----|-----|---|--------------|-----------|----------------|---------------------------------|---------------------------------|
| | | | | | | | | | |
| 6500-0009 | | | 125 | | | 1,065 | 6500-0009/001 | 12A8×65 | |
| 6500-0010 | | 38* | 160 | | | 1,370 | 6500-0010/001 | 12A8×100 | |
| 6500-0011 | | | 200 | | | 1,730 | 6500-0011/001 | 12A8×140 | |
| 6500-0012 | | | 125 | | | 1,185 | 6500-0012/001 | 12A8×65 | |
| 6500-0013 | | 40 | 160 | | 16×16 | 1,530 | 6500-0013/001 | 12A8×100 | M116×45.66.05 |
| 6500-0014 | | | 200 | | | 1,920 | 6500-0014/001 | 12A8×140 | |
| 6500-0118 | | | 160 | 8 | | 2,370 | 6500-0118/001 | 12A8×100 | |
| 6500-0119 | | | 200 | | | 3,000 | 6500-0119/001 | 12A8×140 | |
| 6500-0121 | | | 250 | | | 3,920 | 6500-0121/001 | 16A8×180 | M120×55.66.05 |
| 6500-0122 | | 50 | 320 | | | 5,030 | 6500-0122/001 | 16A8×250 | |
| 6500-0123 | | | 200 | | | 2,900 | 6500-0123/001 | 16A8×140 | M120×40.66.05 |
| 6500-0124 | | | 250 | | 20×20 | 3,680 | 6500-0124/001 | 16A8×180 | |
| 6500-0125 | | | 320 | | | 4,850 | 6500-0125/001 | 16A8×250 | M120×55.66.05 |

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения державки размерами D = 16 мм, L = 100 мм и сечением реза 6×6 мм:

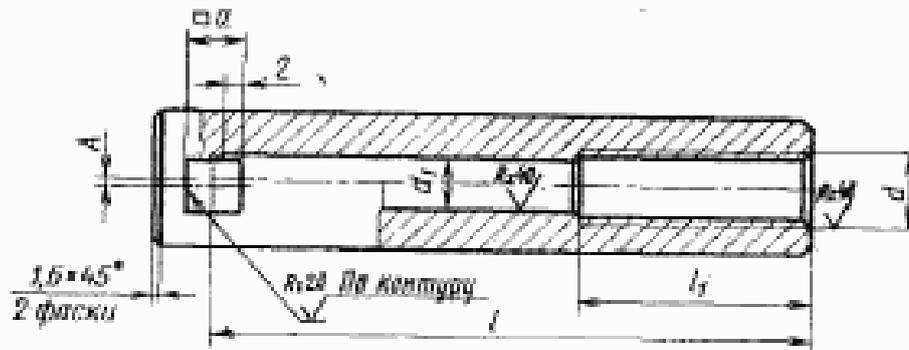
Державки 6500-0112 ГОСТ 19019—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ [деталь 1]

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2
Размеры в мм

Таблица 2

| Обозначение корпуса | a | A | d | d ₁ (пред. откл. по Н11) | l | l ₁ | Масса, кг |
|---------------------|----|-----|-----|--|-----|----------------|-----------|
| 6500-0111/001 | 6 | 1,0 | M8 | 6 | 92 | 30 | 0,110 |
| 6500-0001/001 | 8 | — | | | 91 | | 0,105 |
| 6500-0002/001 | | | | | 116 | | 0,140 |
| 6500-0112/001 | 6 | 1,0 | | | 92 | | 0,130 |
| 6500-0113/001 | 8 | — | | | 91 | | 0,125 |
| 6500-0114/001 | | | | | 116 | | 0,170 |
| 6500-0003/001 | 10 | 1,0 | M10 | 8 | 90 | 35 | 0,190 |
| 6500-0004/001 | | | | | 115 | | 0,240 |
| 6500-0005/001 | | | | | 150 | | 0,310 |
| 6500-0006/001 | | | | | 113 | | 0,520 |
| 6500-0007/001 | | | | | 148 | | 0,700 |
| 6500-0008/001 | 12 | 2,5 | M16 | 12 | 188 | 45 | 0,800 |
| 6500-0115/001 | | | | | 113 | | 0,600 |
| 6500-0116/001 | | | | | 148 | | 0,820 |
| 6500-0117/001 | | | | | 188 | | 1,040 |

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | a | A | d | d ₁ (пред. откл. по Н11) | l | L | Масса, кг | | | | |
|---------------------|-----|-------|-----|--|-----|----|-----------|----|-----|----|-------|
| 6500-0009/001 | 16 | 3,0 | M16 | 12 | 109 | 40 | 0,920 | | | | |
| 6500-0010/001 | | | | | 144 | | 1,200 | | | | |
| 6500-0011/001 | | | | | 184 | | 1,520 | | | | |
| 6500-0012/001 | | | | | 109 | | 1,040 | | | | |
| 6500-0013/001 | | | | | 144 | | 1,350 | | | | |
| 6500-0014/001 | | | | | 184 | | 1,710 | | | | |
| 6500-0118/001 | | 4,0 | M16 | 12 | 144 | 50 | 2,200 | | | | |
| 6500-0119/001 | | | | | 184 | | 2,800 | | | | |
| 6500-0121/001 | | | | | 234 | | 3,520 | | | | |
| 6500-0122/001 | | | | | 304 | | 4,530 | | | | |
| 6500-0123/001 | | | | | 20 | | M20 | 16 | 182 | 40 | 2,530 |
| 6500-0124/001 | | | | | | | | | 232 | | 3,210 |
| 6500-0125/001 | 302 | 4,280 | | | | | | | | | |

Пример условного обозначения корпуса с размерами державки $D=16$ мм, $L=100$ мм, $a=6$ мм:

Корпус 6500-0112/001 ГОСТ 19019—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—70.

2.4. Фаска под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 2 ГОСТ 19019—73 Державки расточные для прямого крепления призматического резца штифтом к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 287

Дата введения 01.09.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункт 4.1. Таблица 1. Заменить обозначения штифтов: 6h8 на 2,6; 8h8 на 2,8; 12h8 на 2,12; 16h8 на 2,16.

(Продолжение см. с. 74)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19019—73)

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать: обозначение державки и обозначение стандарта».

• Пункт 2.3. Заменить обозначение: 7Н на 6Н»

(ИУС № 5. 1990 г.)
