

**ДЕРЖАВКИ ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦА  
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ****Конструкция и размеры**

Holders for an angled fastening  
 of cutting tool for turret-lathes.  
 Design and dimensions

**ГОСТ  
19023—73\***

Взамен  
МН 1035—60

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1973 г. № 1827. Срок действия установлен

с 01.07. 1974 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен

до 01.01. 1991 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на державки, применяемые в многогнездных стойках токарно-револьверных станков с вертикальной осью вращения револьверной головки.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2308—69 и РС 2928—71.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК**

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

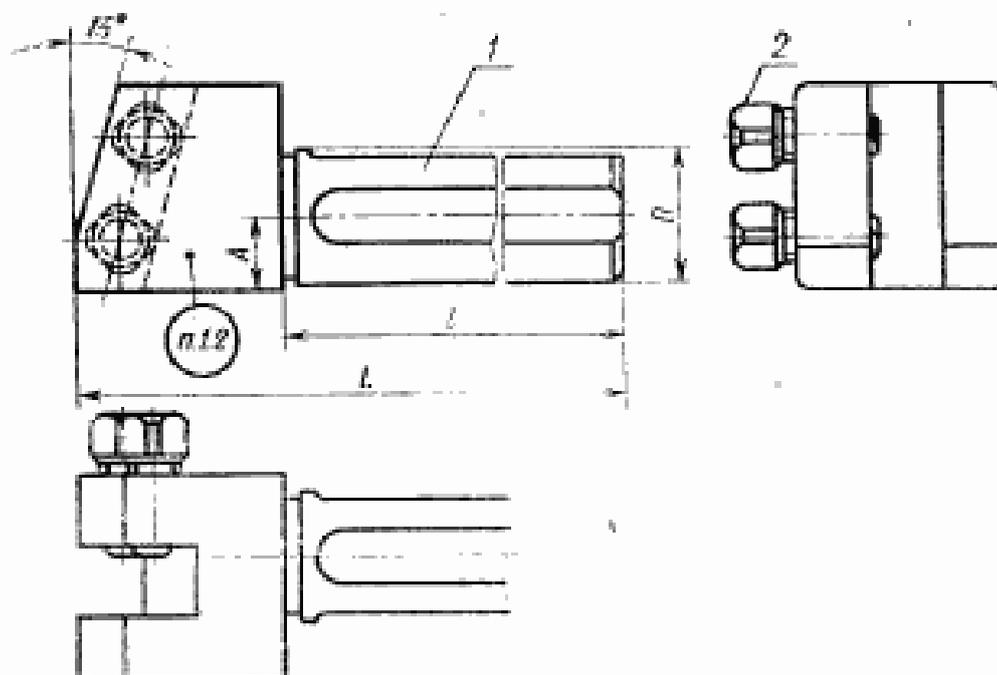


Издание официальное



Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1,  
 утвержденным в марте 1980 г. (ИУС 5—80).



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение державки	Триггер-вилка-мост	D	L	A	f	Сечение реза	Масса, кг	Показ. Корпус	Показ. 2. Вилка ГОСТ 1489—75
6504-0231		25	140	14	100	12×12	0,740	6504-0231/001	M10×25.66.05
6504-0232				26				6504-0232/001	
6504-0233		32	170	18	125		1,580	6504-0233/001	
6504-0234				37				6504-0234/001	
6504-0235		38*		22	160	16×16	2,090	6504-0235/001	M12×30.66.05
6504-0236			205	33				6504-0236/001	
6504-0237				22			3,340	6504-0237/001	
6504-0238		40		33				6504-0238/001	
6504-0239				22			2,540	6504-0239/001	M16×30.66.06
6504-0241			210	33		20×20		6504-0241/001	
6504-0242			245	24		16×16	3,200	6504-0242/001	M12×30.66.05
6504-0243		45*		36				6504-0243/001	
6504-0244				24	200		3,380	6504-0244/001	M16×35.66.05
6504-0245			250	36				6504-0245/001	
6504-0246		50		27		20×20	4,290	6504-0246/001	
6504-0247				43				6504-0247/001	
6504-0248		55*	255	30			5,110	6504-0248/001	M16×40.66.05
6504-0249				40				6504-0249/001	

\* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

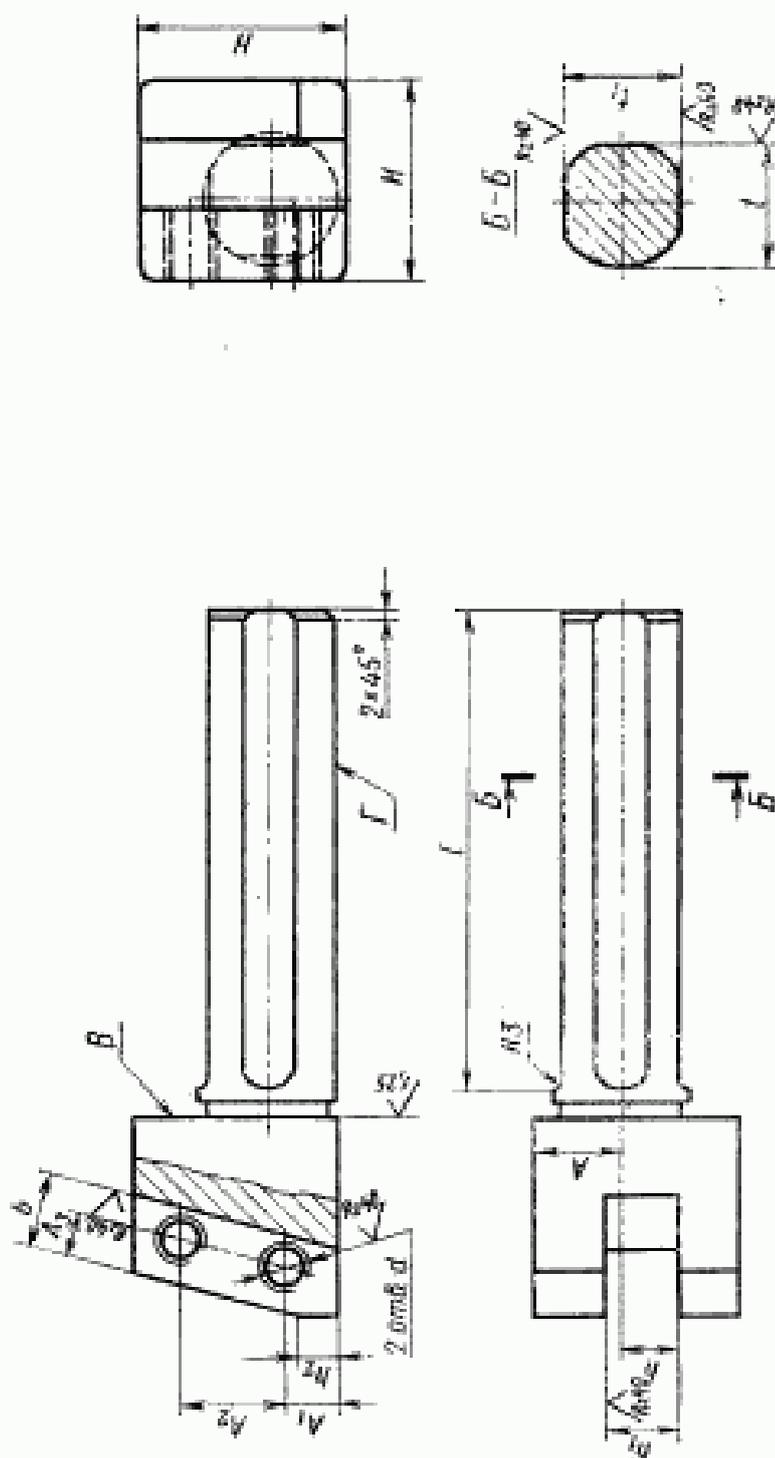
Пример условного обозначения державки размерами  $D=25$  мм,  $L=140$  мм,  $A=14$  мм:

Державка 6504—0231 ГОСТ 19023—73

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение корпуса	H	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	б	с	г	л	л <sub>1</sub>	л <sub>2</sub>	г	г <sub>1</sub>	Масса, кг					
6504-0231/001	40	16	10	20	8	14	M10	95	12	16	8	24,0	23	0,710					
120															31,0	30	1,500		
								55				12	10	18				M12	16
22															150	38,5	37		
	60	24	15	30	10	18	M12	20	25	12	43,5	42	3,130						
12														190	48,5	47	4,130		
								26			12	22	M16					20	25
70														20	53,5	52	4,950		
	30	190	53,5	52	4,950														

Пример условного обозначения корпуса с размерами державки  $D=25$  мм,  $L=140$  мм,  $A=14$  мм:

*Корпус 6504-0231/001 ГОСТ 19023—73*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Резьба — по СГ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—70.

2.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 16549—63.

2.5. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

2.6. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхностей В и Г.

2.7. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

**Изменение № 2 ГОСТ 19023—73 Державки для косо́го крепле́ния реза к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 288**

**Дата введения 01.09.90**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать: обозначение державки и обозначение стандарта».

Пункт 2.3. Заменять обозначение: 7Н на 6Н.

(ИУС № 5 1990 г.)

---