ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

ДИАМЕТРЫ

ГОСТ 19258—73

Издание официальное

75 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСТ 19258-73, Стержни под нарезание метрической резьбы. Диаметры
Bars for threading metric thread. Diameters

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Л. В. Сницарчук*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 12.01.91 Подп. в печ. 04.07.91 1,75 усл. п. л. 1,75 усл. кр.-отт. 1,86 уч.-изд. л.
Тир. 4000 Цена 75 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 461.

ГОСТ 19258-73, Стержни под нарезание метрической резьбы. Диаметры
Bars for threading metric thread. Diameters

УДК 621.992-422(083.74) Группа Г13

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

Диаметры

Bars for threading metric thread. Diameters

ГОСТ 19258—73

Взамен МН 5597—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 декабря 1973 г. № 2663 срок введения установлен

с 01 01.74

Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандарта СССР от 04.08.83 № 3618 снято ограничение срока действия

1. Настоящий стандарт устанавливает диаметры стержней, обеспечивающих нарезание метрической резьбы по ГОСТ 9150—81 с допусками по ГОСТ 16093—81, изготовляемых из сталей по ГОСТ 380—71, ГОСТ 4543—71, ГОСТ 1050—88, ГОСТ 10702—78, ГОСТ 5632—72 и ГОСТ 20072—74 (кроме сплавов на никелевой основе), меди по ГОСТ 859—78.

2. Размеры и предельные отклонения диаметров стержней для резьб с крупным шагом должны соответствовать указанным в табл. 1, для резьб с мелким шагом — указанным в табл. 2.

Издание официальное

★

Переиздание. Сентябрь 1991 г.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска										
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.	
1	0,25	0,97	—0,03	0,97	0,95	—	—	—0,04	—	—	—	
1,1		1,07		1,07	1,05							
1,2		1,17		1,17	1,15							
1,4	0,3	1,36		1,36	1,34							
1,6	0,35	1,55		1,55	1,53							
1,8		1,75		1,75	1,73							
2	0,4	1,95	—0,04	1,95	1,93			—0,05				
2,2	0,45	2,15		2,15	2,13							
2,5		2,45		2,45	2,43			—0,06				
3	0,5	2,94		2,94	2,92	2,89						
3,5	0,6	3,44	—0,05	3,44	3,42	3,39		—0,07				
4	0,7	3,94	—0,06	3,94	3,92	3,89		—0,08				
4,5	0,75	4,44		4,44	4,42	4,38		—0,09				
5	0,8	4,94	—0,07	4,94	4,92	4,88		—0,10	4,94	4,92	—0,18	
6	1	5,92		5,92	5,89	5,86	5,83		5,92	5,89	—0,20	
7		6,92		6,92	6,89	6,86	6,83		6,92	6,89		
8	1,25	7,90	—0,08	7,90	7,87	7,84	7,80	—0,11	7,90	7,87	—0,24	
9		8,90		8,90	8,87	8,84	8,80		8,90	8,87		
10	1,5	9,88	—0,09	9,88	9,85	9,81	9,78	—0,12	9,88	9,85	—0,26	
11		10,88		10,88	10,85	10,81	10,78		10,88	10,85		

Продолжение табл. 1

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
12	1,75	11,86	—0,10	11,86	11,83	11,80	11,76	—0,13	11,84	11,83	—0,29
14	2	13,84		13,84	13,80	13,77	13,74		13,84	13,80	
16		15,84		15,84	15,80	15,77	15,74		15,84	15,80	
18	2,5	17,84	—0,13	17,84	17,80	17,76	17,73	—0,18	17,84	17,80	—0,37
20		19,84		19,84	19,80	19,76	19,73		19,84	19,80	
22		21,84		21,84	21,80	21,76	21,73		21,84	21,80	
24	3	23,84	—0,16	23,84	23,79	23,75	23,73	—0,22	23,84	23,79	—0,44
27		26,84		26,84	26,79	26,75	26,73		26,84	26,79	
30	3,5	29,84	—0,18	29,84	29,79	29,75	29,72	—0,27	29,84	29,79	—0,51
33		32,84		32,84	32,79	32,75	32,72		32,84	32,79	
36	4	35,84	—0,22	35,84	35,78	35,74	35,71	—0,32	35,84	35,78	—0,59
39		38,84		38,84	38,78	38,74	38,71		38,84	38,78	
42	4,5	41,84	—0,24	41,84	41,78	41,74	41,71	—0,34	41,84	41,78	—0,64
45		44,84		44,84	44,78	44,74	44,71		44,84	44,78	
48	5	47,84	—0,26	47,84	47,77	47,73	47,71	—0,37	47,84	47,77	—0,69
52		51,84		51,84	51,77	51,73	51,71		51,84	51,77	
56	5,5	55,84	—0,28	55,84	55,76	55,73	55,70	—0,40	55,84	55,76	—0,74
60		59,84		59,84	59,76	59,73	59,70		59,84	59,76	
64	6	63,84	—0,30	63,84	63,76	63,72	63,69	—0,44	63,84	63,76	—0,79
68		67,84		67,84	67,76	67,72	67,69		67,84	67,76	

GOST
ГОСТ 19258-73, Стержни под нарезание метрической резьбы. Диаметры
Bars for threading metric thread. Diameters

Таблица 2

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
1	0,2	0,98	—0,03	0,98	0,96	—	—	—0,04	—	—	—
1,1		1,08		1,08	1,06						
1,2		1,18		1,18	1,16						
1,4		1,38		1,38	1,36						
1,6		1,58		1,58	1,56						
1,8		1,78		1,78	1,76						
2	0,25	1,97		1,97	1,95						
2,2		2,17		2,17	2,15						
2,5	0,35	2,45		2,45	2,43						
3		2,95		2,95	2,93						
3,5		3,45		3,45	3,43						
4	0,5	3,94	—0,04	3,94	3,92	3,89		—0,06			
4,5		4,44		4,44	4,42	4,39					
5		4,94		4,94	4,92	4,89					
5,5		5,44		5,44	5,42	5,39					
6		5,94		5,94	5,92	5,89					
	0,75		—0,06			5,88		—0,09			
7	0,5	6,94	—0,04	6,94	6,92	6,89		—0,06			
	0,75		—0,06			6,88		—0,09			
8	0,5	7,94	—0,04	7,94	7,92	7,89		—0,06			
	0,75		—0,06			7,88		—0,09			

Продолжение табл. 2

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
8	1	7,92	—0,07	7,92	7,89	7,86	7,83	—0,10	7,92	7,89	—0,20
9	0,5	8,94	—0,04	8,94	8,92	8,89	—	—0,06	—	—	—
	0,75		—0,06			8,88		—0,09			
	1	8,92	—0,07	8,92	8,89	8,86	8,83	—0,10	8,92	8,89	—0,20
10	0,5	9,94	—0,04	9,94	9,92	9,89	—	—0,06	—	—	—
	0,75		—0,06			9,88		—0,09			
	1	9,92	—0,07	9,92	9,89	9,86	9,83	—0,10	9,92	9,89	—0,20
	1,25	9,90	—0,08	9,90	9,87	9,84	9,80	—0,11	9,90	9,87	—0,24
11	0,5	10,94	—0,04	10,94	10,92	10,89	—	—0,06	—	—	—
	0,75		—0,06			10,88		—0,09			
	1	10,92	—0,07	10,92	10,89	10,86	10,83	—0,10	10,92	10,89	—0,20
12	0,5	11,94	—0,04	11,94	11,92	11,89	—	—0,06	—	—	—
	0,75		—0,06			11,88		—0,09			
	1	11,92	—0,07	11,92	11,89	11,86	11,83	—0,10	11,92	11,89	—0,20
	1,25	11,90	—0,08	11,90	11,87	11,84	11,80	—0,11	11,90	11,87	—0,24
	1,5	11,88	—0,09	11,88	11,85	11,81	11,78	—0,12	11,88	11,85	—0,26
14	0,5	13,94	—0,04	13,94	13,92	13,89	—	—0,06	—	—	—
	0,75		—0,06			13,88		—0,09			
	1	13,92	—0,07	13,92	13,89	13,86	13,83	—0,10	13,92	13,89	—0,20
	1,25	13,90	—0,08	13,90	13,87	13,84	13,80	—0,11	13,90	13,87	—0,24
	1,5	13,88	—0,09	13,88	13,85	13,81	13,78	—0,12	13,88	13,85	—0,26

Продолжение табл. 2

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
15	1	14,92	—0,07	14,92	14,89	14,86	14,83	—0,10	14,92	14,89	—0,20
	1,5	14,88	—0,09	14,88	14,85	14,81	14,78	—0,12	14,88	14,85	—0,26
16	0,5	15,94	—0,04	15,94	15,92	15,89	—	—0,06	—	—	—
	0,75		—0,06			15,88		—0,09			
	1	15,92	—0,07	15,92	15,89	15,86	15,83	—0,10	15,92	15,89	—0,20
	1,5	15,88	—0,09	15,88	15,85	15,81	15,78	—0,12	15,88	15,85	—0,26
17	1	16,92	—0,07	16,92	16,89	16,86	16,83	—0,10	16,92	16,89	—0,20
	1,5	16,88	—0,09	16,88	16,85	16,81	16,78	—0,12	16,88	16,85	—0,26
18	0,5	17,94	—0,04	17,94	17,92	17,89	—	—0,06	—	—	—
	0,75		—0,06			17,88		—0,09			
	1	17,92	—0,07	17,92	17,89	17,86	17,83	—0,10	17,92	17,89	—0,20
	1,5	17,88	—0,09	17,88	17,85	17,81	17,78	—0,12	17,88	17,85	—0,26
	2	17,84	—0,10	17,84	17,80	17,77	17,74	—0,13	17,84	17,80	—0,29
20	0,5	19,94	—0,04	19,94	19,92	19,89	—	—0,06	—	—	—
	0,75		—0,06			19,88		—0,09			
	1	19,92	—0,07	19,92	19,89	19,86	19,83	—0,10	19,92	19,89	—0,20
	1,5	19,88	—0,09	19,88	19,85	19,81	19,78	—0,12	19,88	19,85	—0,26
	2	19,84	—0,10	19,84	19,80	19,77	19,74	—0,13	19,84	19,80	—0,29
22	0,5	21,94	—0,04	21,94	21,92	21,89	—	—0,06	—	—	—
	0,75		—0,06			21,88		—0,09			
	1	21,92	—0,07	21,92	21,89	21,86	21,83	—0,10	21,92	21,89	—0,20

Продолжение табл. 2

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
22	1,5	21,88	—0,09	21,88	21,85	21,81	21,78	—0,12	21,88	21,85	—0,26
	2	21,84	—0,10	21,84	21,80	21,77	21,74	—0,13	21,84	21,80	—0,29
24	0,75	23,94	—0,06	23,94	23,92	23,88	—	—0,09	—	—	—
	1	23,92	—0,07	23,92	23,89	23,86	23,83	—0,10	23,92	23,89	—0,20
	1,5	23,88	—0,09	23,88	23,85	23,81	23,78	—0,12	23,88	23,85	—0,26
	2	23,84	—0,10	23,84	23,80	23,77	23,74	—0,13	23,84	23,80	—0,29
25	1	24,92	—0,07	24,92	24,89	24,86	24,83	—0,10	24,92	24,89	—0,20
	1,5	24,88	—0,09	24,88	24,85	24,81	24,78	—0,12	24,88	24,85	—0,26
	2	24,84	—0,10	24,84	24,80	24,77	24,74	—0,13	24,84	24,80	—0,29
26	1,5	25,88	—0,09	25,88	25,85	25,81	25,78	—0,12	25,88	25,85	—0,26
27	0,75	26,94	—0,06	26,94	26,92	26,88	—	—0,09	—	—	—
	1	26,92	—0,07	26,92	26,89	26,86	26,83	—0,10	26,92	26,89	—0,20
	1,5	26,88	—0,09	26,88	26,85	26,81	26,78	—0,12	26,88	26,85	—0,26
	2	26,84	—0,10	26,84	26,80	26,77	26,74	—0,13	26,84	26,80	—0,29
28	1	27,92	—0,07	27,92	27,89	27,86	27,83	—0,10	27,92	27,89	—0,20
	1,5	27,88	—0,09	27,88	27,85	27,81	27,78	—0,12	27,88	27,85	—0,26
	2	27,84	—0,10	27,84	27,80	27,77	27,74	—0,13	27,84	27,80	—0,29
30	0,75	29,94	—0,06	29,94	29,92	29,88	—	—0,09	—	—	—
	1	29,92	—0,07	29,92	29,89	29,86	29,83	—0,10	29,92	29,89	—0,20
	1,5	29,88	—0,09	29,88	29,85	29,81	29,78	—0,12	29,88	29,85	—0,26
	2	29,84	—0,10	29,84	29,80	29,77	29,74	—0,13	29,84	29,80	—0,29

Продолжение табл. 2

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
30	3	29,84	—0,16	29,84	29,79	29,75	29,73	—0,22	29,84	29,79	—0,44
32	1,5	31,88	—0,09	31,88	31,85	31,81	31,78	—0,12	31,88	31,85	—0,26
	2	31,84	—0,10	31,84	31,80	31,77	31,74	—0,13	31,84	31,80	—0,29
33	0,75	32,94	—0,06	32,94	32,92	32,88	—	—0,09	—	—	—
	1	32,92	—0,07	32,92	32,89	32,86	32,83	—0,10	32,92	32,89	—0,20
	1,5	32,88	—0,09	32,88	32,85	32,81	32,78	—0,12	32,88	32,85	—0,26
	2	32,84	—0,10	32,84	32,80	32,77	32,74	—0,13	32,84	32,80	—0,29
	3		—0,16		32,79	32,75	32,73	—0,22		32,79	—0,44
35	1,5	34,88	—0,09	34,88	34,85	34,81	34,78	—0,12	34,88	34,85	—0,26
36	1	35,92	—0,07	35,92	35,89	35,86	35,83	—0,10	35,92	35,89	—0,20
	1,5	35,88	—0,09	35,88	35,85	35,81	35,78	—0,12	35,88	35,85	—0,26
	2	35,84	—0,10	35,84	35,80	35,77	35,74	—0,13	35,84	35,80	—0,29
	3		—0,16		35,79	35,75	35,73	—0,22		35,79	—0,44
38	1,5	37,88	—0,09	37,88	37,85	37,81	37,78	—0,12	37,88	37,85	—0,26
39	1	38,92	—0,07	38,92	38,89	38,86	38,83	—0,10	38,92	38,89	—0,20
	1,5	38,88	—0,09	38,88	38,85	38,81	38,78	—0,12	38,88	38,85	—0,26
	2	38,84	—0,10	38,84	38,80	38,77	38,74	—0,13	38,84	38,80	—0,29
	3		—0,16		38,79	38,75	38,73	—0,22		38,79	—0,44
40	1,5	39,88	—0,09	39,88	39,85	39,81	39,78	—0,12	39,88	39,85	—0,26
	2	39,84	—0,10	39,84	39,80	39,77	39,74	—0,13	39,84	39,80	—0,29
	3		—0,16		39,79	39,75	39,73	—0,22		39,79	—0,44

Продолжение табл. 2

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
42	1	41,92	—0,07	41,92	41,89	41,86	41,83	—0,10	41,92	41,89	—0,20
	1,5	41,88	—0,09	41,88	41,85	41,81	41,78	—0,12	41,88	41,85	—0,26
	2	41,84	—0,10	41,84	41,80	41,77	41,74	—0,13	41,84	41,80	—0,29
	3		—0,16		41,79	41,75	41,73	—0,22		41,79	—0,44
	4		—0,22		41,78	41,74	41,71	—0,32		41,78	—0,59
45	1	44,92	—0,07	44,92	44,89	44,86	44,83	—0,10	44,92	44,89	—0,20
	1,5	44,88	—0,09	44,88	44,85	44,81	44,78	—0,12	44,88	44,85	—0,26
	2	44,84	—0,10	44,84	44,80	44,77	44,74	—0,13	44,84	44,80	—0,29
	3		—0,16		44,79	44,75	44,73	—0,22		44,79	—0,44
	4		—0,22		44,78	44,74	44,71	—0,32		44,78	—0,59
48	1	47,92	—0,07	47,92	47,89	47,86	47,83	—0,10	47,92	47,89	—0,20
	1,5	47,88	—0,09	47,88	47,85	47,81	47,78	—0,12	47,88	47,85	—0,26
	2	47,84	—0,10	47,84	47,80	47,77	47,74	—0,13	47,84	47,80	—0,29
	3		—0,16		47,79	47,75	47,73	—0,22		47,79	—0,44
	4		—0,22		47,78	47,74	47,71	—0,32		47,78	—0,59
50	1,5	49,88	—0,09	49,88	49,85	49,81	49,78	—0,12	49,88	49,85	—0,26
	2	49,84	—0,10	49,84	49,80	49,77	49,74	—0,13	49,84	49,80	—0,29
	3		—0,16		49,79	49,75	49,73	—0,22		49,79	—0,44
52	1	51,92	—0,07	51,92	51,89	51,86	51,83	—0,10	51,92	51,89	—0,20
	1,5	51,88	—0,09	51,88	51,85	51,81	51,78	—0,12	51,88	51,85	—0,26
	2	51,84	—0,10	51,84	51,80	51,77	51,74	—0,13	51,84	51,80	—0,29

Продолжение табл. 2

мм

Номинальный диаметр резьбы *d*	Шаг резьбы *P*	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
52	3	51,84	—0,16	51,84	51,79	51,75	51,73	—0,22	51,84	51,79	—0,44
	4		—0,22		51,78	51,74	51,71	—0,32		51,78	—0,59
55	1,5	54,88	—0,09	54,88	54,85	54,81	54,78	—0,12	54,88	54,85	—0,26
	2	54,84	—0,10	54,84	54,80	54,77	54,74	—0,13	54,84	54,80	—0,29
	3		—0,16		54,79	54,75	54,73	—0,22		54,79	—0,44
	4		—0,22		54,78	54,74	54,71	—0,32		54,78	—0,59
56	1	55,92	—0,07	55,92	55,89	55,86	55,83	—0,10	55,92	55,89	—0,20
	1,5	55,88	—0,09	55,88	55,85	55,81	55,78	—0,12	55,88	55,85	—0,26
	2	55,84	—0,10	55,84	55,80	55,77	55,74	—0,13	55,84	55,80	—0,29
	3		—0,16		55,79	55,75	55,73	—0,22		55,79	—0,44
	4		—0,22		55,78	55,74	55,71	—0,32		55,78	—0,59
58	1,5	57,88	—0,09	57,88	57,85	57,81	57,78	—0,12	57,88	57,85	—0,26
	2	57,84	—0,10	57,84	57,80	57,77	57,74	—0,13	57,84	57,80	—0,29
	3		—0,16		57,79	57,75	57,73	—0,22		57,79	—0,44
	4		—0,22		57,78	57,74	57,71	—0,32		57,78	—0,59
60	1	59,92	—0,07	59,92	59,89	59,86	59,83	—0,10	59,92	59,89	—0,20
	1,5	59,88	—0,09	59,88	59,85	59,81	59,78	—0,12	59,88	59,85	—0,26
	2	59,84	—0,10	59,84	59,80	59,77	59,74	—0,13	59,84	59,80	—0,29
	3		—0,16		59,79	59,75	59,73	—0,22		59,79	—0,44
	4		—0,22		59,78	59,74	59,71	—0,32		59,78	—0,59
62	1,5	61,88	—0,09	61,88	61,85	61,81	61,78	—0,12	61,88	61,85	—0,26

Продолжение табл. 2

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
62	2	61,84	—0,10	61,84	61,80	61,77	61,74	—0,13	61,84	61,80	—0,29
	3		—0,16		61,79	61,75	61,73	—0,22		61,79	—0,44
	4		—0,22		61,78	61,74	61,71	—0,32		61,78	—0,59
64	1	63,92	—0,07	63,92	63,89	63,86	63,83	—0,10	63,92	63,89	—0,20
	1,5	63,88	—0,09	63,88	63,85	63,81	63,78	—0,12	63,88	63,85	—0,26
	2	63,84	—0,10	63,84	63,80	63,77	63,74	—0,13	63,84	63,80	—0,29
	3		—0,16		63,79	63,75	63,73	—0,22		63,79	—0,44
	4		—0,22		63,78	63,74	63,71	—0,32		63,78	—0,59
65	1,5	64,88	—0,09	64,88	64,85	64,81	64,78	—0,12	64,88	64,85	—0,26
	2	64,84	—0,10	64,84	64,80	64,77	64,74	—0,13	64,84	64,80	—0,29
	3		—0,16		64,79	64,75	64,73	—0,22		64,79	—0,44
	4		—0,22		64,78	64,74	64,71	—0,32		64,78	—0,59
68	1	67,92	—0,07	67,92	67,89	67,86	67,83	—0,10	67,92	67,89	—0,20
	1,5	67,88	—0,09	67,88	67,85	67,81	67,78	—0,12	67,88	67,85	—0,26
	2	67,84	—0,10	67,84	67,80	67,77	67,74	—0,13	67,84	67,80	—0,29
	3		—0,16		67,79	67,75	67,73	—0,22		67,79	—0,44
	4		—0,22		67,78	67,74	67,71	—0,32		67,78	—0,59
70	1,5	69,88	—0,09	69,88	69,85	69,81	69,78	—0,12	69,88	69,85	—0,26
	2	69,84	—0,10	69,84	69,80	69,77	69,74	—0,13	69,84	69,80	—0,29
	3		—0,16		69,79	69,75	69,73	—0,22		69,79	—0,44
	4		—0,22		69,78	69,74	69,71	—0,32		69,78	—0,59

Продолжение табл. 2

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
70	6	69,84	—0,30	69,84	69,76	69,72	69,69	—0,44	69,84	69,76	—0,79
72	1	71,92	—0,07	71,92	71,89	71,86	71,83	—0,10	71,92	71,89	—0,20
	1,5	71,88	—0,09	71,88	71,85	71,81	71,78	—0,12	71,88	71,85	—0,26
	2	71,84	—0,10	71,84	71,80	71,77	71,74	—0,13	71,84	71,80	—0,29
	3		—0,16		71,79	71,75	71,73	—0,22		71,79	—0,44
	4		—0,22		71,78	71,74	71,71	—0,32		71,78	—0,59
	6		—0,30		71,76	71,72	71,69	—0,44		71,76	—0,79
75	1,5	74,88	—0,09	74,88	74,85	74,81	74,78	—0,12	74,88	74,85	—0,26
	2	74,84	—0,10	74,84	74,80	74,77	74,74	—0,13	74,84	74,80	—0,29
	3		—0,16		74,79	74,75	74,73	—0,22		74,79	—0,44
	4		—0,22		74,78	74,74	74,71	—0,32		74,78	—0,59
76	1	75,92	—0,07	75,92	75,89	75,86	75,83	—0,10	75,92	75,89	—0,20
	1,5	75,88	—0,09	75,88	75,85	75,81	75,78	—0,12	75,88	75,85	—0,26
	2	75,84	—0,10	75,84	75,80	75,77	75,74	—0,13	75,84	75,80	—0,29
	3		—0,16		75,79	75,75	75,73	—0,22		75,79	—0,44
	4		—0,22		75,78	75,74	75,71	—0,32		75,78	—0,59
	6		—0,30		75,76	75,72	75,69	—0,44		75,76	—0,79
78	2	77,84	—0,10	77,84	77,80	77,77	77,74	—0,13	77,84	77,80	—0,29
80	1	79,92	—0,07	79,92	79,89	79,86	79,83	—0,10	79,92	79,89	—0,20
	1,5	79,88	—0,09	79,88	79,85	79,81	79,78	—0,12	79,88	79,85	—0,26
	2	79,84	—0,10	79,84	79,80	79,77	79,74	—0,13	79,84	79,80	—0,29

ГОСТ 19258-73, Стержни под нарезание метрической резьбы. Диаметры
Bars for threading metric thread. Diameters

Продолжение табл. 2

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
80	3	79,84	—0,16	79,84	79,79	79,75	79,73	—0,22	79,84	79,79	—0,44
	4		—0,22		79,78	79,74	79,71	—0,32		79,78	—0,59
	6		—0,30		79,76	79,72	79,69	—0,44		79,76	—0,79
82	2	81,84	—0,10	81,84	81,80	81,77	81,74	—0,13	81,84	81,80	—0,29
85	1,5	84,88	—0,09	84,88	84,85	84,81	84,78	—0,12	84,88	84,85	—0,26
	2	84,84	—0,10	84,84	84,80	84,77	84,74	—0,13	84,84	84,80	—0,29
	3		—0,16		84,79	84,75	84,73	—0,22		84,79	—0,44
	4		—0,22		84,78	84,74	84,71	—0,32		84,78	—0,59
	6		—0,30		84,76	84,72	84,69	—0,44		84,76	—0,79
90	1,5	89,88	—0,09	89,88	89,85	89,81	89,78	—0,12	89,88	89,85	—0,26
	2	89,84	—0,10	89,84	89,80	89,77	89,74	—0,13	89,84	89,80	—0,29
	3		—0,16		89,79	89,75	89,73	—0,22		89,79	—0,44
	4		—0,22		89,78	89,74	89,71	—0,32		89,78	—0,59
	6		—0,30		89,76	89,72	89,69	—0,44		89,76	—0,79
95	1,5	94,88	—0,09	94,88	94,85	94,81	94,78	—0,12	94,88	94,85	—0,26
	2	94,84	—0,10	94,84	94,80	94,77	94,74	—0,13	94,84	94,80	—0,29
	3		—0,16		94,79	94,75	94,73	—0,22		94,79	—0,44
	4		—0,22		94,78	94,74	94,71	—0,32		94,78	—0,59
	6		—0,30		94,76	94,72	94,69	—0,44		94,76	—0,79
100	1,5	99,88	—0,09	99,88	99,85	99,81	99,78	—0,12	99,88	99,85	—0,26
	2	99,84	—0,10	99,84	99,80	99,77	99,74	—0,13	99,84	99,80	—0,29

Продолжение табл. 2

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
100	3	99,84	—0,16	99,84	99,79	99,75	99,73	—0,22	99,84	99,79	—0,44
	4		—0,22		99,78	99,74	99,71	—0,32		99,78	—0,59
	6		—0,30		99,76	99,72	99,69	—0,44		99,76	—0,79
105	1,5	104,88	—0,09	104,88	104,85	104,81	104,78	—0,12	104,88	104,85	—0,26
	2	104,84	—0,10	104,84	104,80	104,77	104,74	—0,13	104,84	104,80	—0,29
	3		—0,16		104,79	104,75	104,73	—0,22		104,79	—0,44
	4		—0,22		104,78	104,74	104,71	—0,32		104,78	—0,59
	6		—0,30		104,76	104,72	104,69	—0,44		104,76	—0,79
110	1,5	109,88	—0,09	109,88	109,85	109,81	109,78	—0,12	109,88	109,85	—0,26
	2	109,84	—0,10	109,84	109,80	109,77	109,74	—0,13	109,84	109,80	—0,29
	3		—0,16		109,79	109,75	109,73	—0,22		109,79	—0,44
	4		—0,22		109,78	109,74	109,71	—0,32		109,78	—0,59
	6		—0,30		109,76	109,72	109,69	—0,44		109,76	—0,79
115	1,5	114,88	—0,09	114,88	114,85	114,81	114,78	—0,12	114,88	114,85	—0,26
	2	114,84	—0,10	114,84	114,80	114,77	114,74	—0,13	114,84	114,80	—0,29
	3		—0,16		114,79	114,75	114,73	—0,22		114,79	—0,44
	4		—0,22		114,78	114,74	114,71	—0,32		114,78	—0,59
	6		—0,30		114,76	114,72	114,69	—0,44		114,76	—0,79
120	1,5	119,88	—0,09	119,88	119,85	119,81	119,78	—0,12	119,88	119,85	—0,26
	2	119,84	—0,10	119,84	119,80	119,77	119,74	—0,13	119,84	119,80	—0,29
	3		—0,16		119,79	119,75	119,73	—0,22		119,79	—0,44

Продолжение табл. 2

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
120	4	119,84	—0,22	119,84	119,78	119,74	119,71	—0,32	119,84	119,78	—0,59
	6		—0,30		119,76	119,72	119,69	—0,44		119,76	—0,79
125	1,5	124,88	—0,09	124,88	124,85	124,81	124,78	—0,12	124,88	124,85	—0,26
	2	124,84	—0,10	124,84	124,80	124,77	124,74	—0,13	124,84	124,80	—0,29
	3		—0,16		124,79	124,75	124,73	—0,22		124,79	—0,44
	4		—0,22		124,78	124,74	124,71	—0,32		124,78	—0,59
	6		—0,30		124,76	124,72	124,69	—0,44		124,76	—0,79
130	1,5	129,88	—0,09	129,88	129,85	129,81	129,78	—0,12	129,88	129,85	—0,26
	2	129,84	—0,10	129,84	129,80	129,77	129,74	—0,13	129,84	129,80	—0,29
	3		—0,16		129,79	129,75	129,73	—0,22		129,79	—0,44
	4		—0,22		129,78	129,74	129,71	—0,32		129,78	—0,59
	6		—0,30		129,76	129,72	129,69	—0,44		129,76	—0,79
135	1,5	134,88	—0,09	134,88	134,85	134,81	134,78	—0,12	134,88	134,85	—0,26
	2	134,84	—0,10	134,84	134,80	134,77	134,74	—0,13	134,84	134,80	—0,29
	3		—0,16		134,79	134,75	134,73	—0,22		134,79	—0,44
	4		—0,22		134,78	134,74	134,71	—0,32		134,78	—0,59
	6		—0,30		134,76	134,72	134,69	—0,44		134,76	—0,79
140	1,5	139,88	—0,09	139,88	139,85	139,81	139,78	—0,12	139,88	139,85	—0,26
	2	139,84	—0,10	139,84	139,80	139,77	139,74	—0,13	139,84	139,80	—0,29
	3		—0,16		139,79	139,75	139,73	—0,22		139,79	—0,44
	4		—0,22		139,78	139,74	139,71	—0,32		139,78	—0,59

Продолжение табл. 2

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
140	6	139,84	—0,30	139,84	139,76	139,72	139,69	—0,44	139,84	139,76	—0,79
145	1,5	144,88	—0,09	144,88	144,85	144,81	144,78	—0,12	144,88	144,85	—0,26
	2	144,84	—0,10	144,84	144,80	144,77	144,74	—0,13	144,84	144,80	—0,29
	3		—0,16		144,79	144,75	144,73	—0,22		144,79	—0,44
	4		—0,22		144,78	144,74	144,71	—0,32		144,78	—0,59
	6		—0,30		144,76	144,72	144,69	—0,44		144,76	—0,79
150	1,5	149,88	—0,09	149,88	149,85	149,81	149,78	—0,12	149,88	149,85	—0,26
	2	149,84	—0,10	149,84	149,80	149,77	149,74	—0,13	149,84	149,80	—0,29
	3		—0,16		149,79	149,75	149,73	—0,22		149,79	—0,44
	4		—0,22		149,78	149,74	149,71	—0,32		149,78	—0,59
	6		—0,30		149,76	149,72	149,69	—0,44		149,76	—0,79
155	2	154,84	—0,10	154,84	154,80	154,77	154,74	—0,13	154,84	154,80	—0,29
	3		—0,16		154,79	154,75	154,73	—0,22		154,79	—0,44
	4		—0,22		154,78	154,74	154,71	—0,32		154,78	—0,59
	6		—0,30		154,76	154,72	154,69	—0,44		154,76	—0,79
160	2	159,84	—0,10	159,84	159,80	159,77	159,74	—0,13	159,84	159,80	—0,29
	3		—0,16		159,79	159,75	159,73	—0,22		159,79	—0,44
	4		—0,22		159,78	159,74	159,71	—0,32		159,78	—0,59
	6		—0,30		159,76	159,72	159,69	—0,44		159,76	—0,79
165	2	164,84	—0,10	164,84	164,80	164,77	164,74	—0,13	164,84	164,80	—0,29
	3		—0,16		164,79	164,75	164,73	—0,22		164,79	—0,44

Продолжение табл. 2

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
165	4	164,84	—0,22	164,84	164,78	164,74	164,71	—0,32	164,84	164,78	—0,59
	6		—0,30		164,76	164,72	164,69	—0,44		164,76	—0,79
170	2	169,84	—0,10	169,84	169,80	169,77	169,74	—0,13	169,84	169,80	—0,29
	3		—0,16		169,79	169,75	169,73	—0,22		169,79	—0,44
	4		—0,22		169,78	169,74	169,71	—0,32		169,78	—0,59
	6		—0,30		169,76	169,72	169,69	—0,44		169,76	—0,79
175	2	174,84	—0,10	174,84	174,80	174,77	174,74	—0,13	174,84	174,80	—0,29
	3		—0,16		174,79	174,75	174,73	—0,22		174,79	—0,44
	4		—0,22		174,78	174,74	174,71	—0,32		174,78	—0,59
	6		—0,30		174,76	174,72	174,69	—0,44		174,76	—0,79
180	2	179,84	—0,10	179,84	179,80	179,77	179,74	—0,13	179,84	179,80	—0,29
	3		—0,16		179,79	179,75	179,73	—0,22		179,79	—0,44
	4		—0,22		179,78	179,74	179,71	—0,32		179,78	—0,59
	6		—0,30		179,76	179,72	179,69	—0,44		179,76	—0,79
185	2	184,84	—0,10	184,84	184,80	184,77	184,74	—0,13	184,84	184,80	—0,29
	3		—0,16		184,79	184,75	184,73	—0,22		184,79	—0,44
	4		—0,22		184,78	184,74	184,71	—0,32		184,78	—0,59
	6		—0,30		184,76	184,72	184,69	—0,44		184,76	—0,79
190	2	189,84	—0,10	189,84	189,80	189,77	189,74	—0,13	189,84	189,80	—0,29
	3		—0,16		189,79	189,75	189,73	—0,22		189,79	—0,44
	4		—0,22		189,78	189,74	189,71	—0,32		189,78	—0,59

Продолжение табл. 2

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
190	6	189,84	—0,30	189,84	189,76	189,72	189,69	—0,44	189,84	189,76	—0,79
195	2	194,84	—0,10	194,84	194,80	194,77	194,74	—0,13	194,84	194,80	—0,29
	3		—0,16		194,79	194,75	194,73	—0,22		194,79	—0,44
	4		—0,22		194,78	194,74	194,71	—0,32		194,78	—0,59
	6		—0,30		194,76	194,72	194,69	—0,44		194,76	—0,79
200	2	199,84	—0,10	199,84	199,80	199,77	199,74	—0,13	199,84	199,80	—0,29
	3		—0,16		199,79	199,75	199,73	—0,22		199,79	—0,44
	4		—0,22		199,78	199,74	199,71	—0,32		199,78	—0,59
	6		—0,30		199,76	199,72	199,69	—0,44		199,76	—0,79

Примечание. Для резьб с номинальным диаметром свыше 200 мм, а также при технологических способах резьбообразования, обеспечивающих иной подъем витка, номинальные размеры и предельные отклонения диаметров стержней должны быть равны установленным ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 16093—81 для наружного диаметра резьбы болтов.

3. Методика определения диаметров стержней под нарезание резьбы для материалов повышенной вязкости приведена в рекомендуемом приложении.

GOST
ГОСТ 19258-73, Стержни под нарезание метрической резьбы. Диаметры
Bars for threading metric thread. Diameters

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

МЕТОДИКА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДИАМЕТРОВ СТЕРЖНЕЙ ПОД НАРЕЗАНИЕ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ДЛЯ МАТЕРИАЛОВ ПОВЫШЕННОЙ ВЯЗКОСТИ

1. Общие положения

1.1. Под материалами повышенной вязкости понимаются материалы, у которых из-за повышенных упругих деформаций и пластических свойств наблюдается значительный подъем витка (вспучивание).

1.2. К группе материалов повышенной вязкости относятся:

латуни по ГОСТ 15527—70;

титановые сплавы;

стали и сплавы высоколегированные, коррозионностойкие, жаростойкие, жаропрочные (на никелевой основе) по ГОСТ 5632—72, ГОСТ 20072—74.

1.3. В табл. 1 приведены величины подъема витка для некоторых видов труднообрабатываемых материалов повышенной вязкости.

Таблица 1

Материал	Величина подъема витка резьбы *A* для шага резьбы *P*, мм							
	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6
Латунь	0,025	0,035	0,045		0,055	0,060	0,070	0,080
Титановые сплавы	0,022	0,027	0,033	0,038	0,044	0,049	0,055	0,066
Жаропрочные стали и сплавы	0,024	0,030	0,036	0,042	0,048	0,054	0,060	0,072
Коррозионностойкие, жаростойкие стали на никелевой основе	0,028	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063	0,070	0,084

Продолжение табл. 1

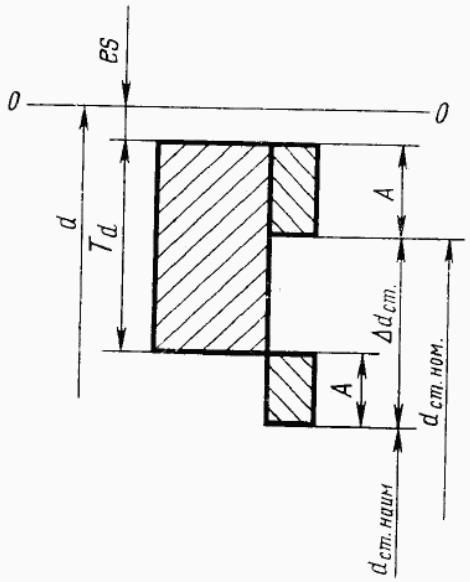
Материал	Величина подъема витка резьбы *A* для шага резьбы *P*, мм							
	0,7	0,75	0,8	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0
Латунь	0,090	0,100	0,110	0,120	0,140	0,160	0,180	0,200
Титановые сплавы	0,077	0,082	0,088	0,110	0,137	0,165	0,192	0,220
Жаропрочные стали и сплавы	0,084	0,090	0,096	0,120	0,150	0,180	0,210	0,240
Коррозионностойкие, жаростойкие стали на никелевой основе	0,098	0,105	0,112	0,140	0,175	0,210	0,245	0,280

Примечание. Величины подъема витка *A* для материалов, не вошедших в таблицу, должны определяться путем экспериментов.

ГОСТ 19258-73, Стержни под нарезание метрической резьбы. Диаметры
Bars for threading metric thread. Diameters

2. Расчет диаметра стержня

2.1. Диаметр стержня под нарезание резьбы рассчитывается по формулам (1)—(4).



2.2. Номинальный (наибольший) диаметр стержня $d_{ст.\,ном}$ определяют по формуле

$$d_{ст.ном} = d - es - A, \qquad (1)$$

где d — номинальный наружный диаметр резьбы болта, мм;

es — верхнее предельное отклонение наружного диаметра резьбы по ГОСТ 16093—81, мм;

A — величина подъема витка, определяемая по табл. 1. При расчете диаметров стержней для группы материалов в формулу подставляют наибольшее значение величины подъема витка для данного шага резьбы.

2.3. Наименьший диаметр стержня $d_{ст.\,наим}$ определяют по формулам:

а) для конкретного вида материала

$$d_{ст.\,наим} = d - (es + T_d) - \frac{A}{2}, \qquad (2)$$

где $es + T_d$ — нижнее предельное отклонение наружного диаметра резьбы по ГОСТ 16093—81, мм;

A — величина подъема витка, определяемая по табл. 1;

б) для группы материалов

$$d_{ст.\,наим} = d - (es + T_d) - A, \qquad (3)$$

где A — наименьшее значение величины подъема витка для данного шага резьбы.

2.4. Допуск на диаметр стержня $\Delta d_{ст}$ определяют по формуле

$$\Delta d_{ст} = d_{ст.\,ном} - d_{ст.\,наим}. \qquad (4)$$

2.5. Пример расчета диаметра стержня под резьбу М10 с полем допуска 6 *g* ($d=10$ мм; $P=1{,}5$ мм; $es=0{,}032$ мм; $es+T_d=0{,}268$ мм) для группы материалов (наибольшее значение величины подъема витка $A=0{,}210$; наименьшее значение величины подъема витка $A=0{,}160$):

1) $d_{ст.\ ном}=10-0{,}032-0{,}210=9{,}758$ мм. Округляем до $d_{ст.\ ном}=9{,}76$ мм.
2) $d_{ст.\ наим}=10-0{,}268-0{,}160=9{,}572$ мм. Округляем до $d_{ст.\ наим}=9{,}57$ мм.
3) $\Delta d_{ст}=9{,}76-9{,}57=0{,}19$ мм.
4) Диаметр стержня $9{,}76_{-0{,}19}$ мм.

2.6. Размеры и предельные отклонения диаметров стержней для резьб с крупным шагом приведены в табл. 2, для резьб с мелким шагом — в табл. 3.

2.7. Рекомендуется производить уточнение предельных размеров диаметров стержней на первых 3—5 изделиях партии, в зависимости от механических свойств обрабатываемых материалов, плавки, термообработки и других технологических факторов.

Таблица 2

мм

Номинальный диаметр резьбы *d*	Шаг резьбы *P*	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4h		6h	6g	6h, 6g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
1	0,25	0,97	—0,04	0,97	0,95	—0,06
1,1		1,07		1,07	1,05	
1,2		1,17		1,17	1,15	
1,4	0,3	1,36		1,36	1,34	—0,07
1,6	0,35	1,55		1,55	1,53	
1,8		1,75		1,75	1,73	
2	0,4	1,94	—0,05	1,94	1,93	—0,08
2,2	0,45	2,14		2,14	2,12	—0,09
2,5		2,44		2,44	2,42	
3	0,5	2,93		2,93	2,91	
3,5	0,6	3,42	—0,06	3,42	3,40	—0,11
4	0,7	3,90	—0,07	3,90	3,88	—0,12
4,5	0,75	4,40		4,40	4,37	
5	0,8	4,89		4,89	4,86	—0,13
6	1	5,86	—0,08	5,86	5,83	—0,15
7		6,86		6,86	6,83	
8	1,25	7,83	—0,09	7,83	7,80	—0,17
9		8,83		8,83	8,80	
10	1,5	9,79	—0,10	9,79	9,76	—0,19
11		10,79		10,79	10,76	
12	1,75	11,76	—0,12	11,76	11,72	—0,21
14	2	13,72		13,72	13,68	—0,22
16		15,72		15,72	15,68	

Таблица 3

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4h		6h	6g	6h, 6g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
1	0,2	0,97	—0,03	0,97	0,96	—0,05
1,1		1,07		1,07	1,06	
1,2		1,17		1,17	1,16	
1,4		1,37		1,37	1,36	
1,6		1,57		1,57	1,56	
1,8		1,77		1,77	1,76	
2	0,25	1,97	—0,04	1,97	1,95	—0,06
2,2		2,17		2,17	2,15	
2,5	0,35	2,45		2,45	2,43	—0,07
3		2,95		2,95	2,93	
3,5		3,45		3,45	3,43	
4	0,5	3,93	—0,05	3,93	3,91	—0,09
4,5		4,43		4,43	4,41	
5		4,93		4,93	4,91	
5,5		5,43		5,43	5,41	
6		5,93		5,93	5,91	
	0,75	5,90	—0,07	5,90	5,87	—0,12
7	0,5	6,93	—0,05	6,93	6,91	—0,09
	0,75	6,90	—0,07	6,90	6,87	—0,12
8	0,5	7,93	—0,05	7,93	7,91	—0,09
	0,75	7,90	—0,07	7,90	7,87	—0,12
	1	7,86	—0,08	7,86	7,83	—0,15
9	0,5	8,93	—0,05	8,93	8,91	—0,09
	0,75	8,90	—0,07	8,90	8,87	—0,12
	1	8,86	—0,08	8,86	8,83	—0,15
10	0,5	9,93	—0,05	9,93	9,91	—0,09
	0,75	9,90	—0,07	9,90	9,87	—0,12
	1	9,86	—0,08	9,86	9,83	—0,15
	1,25	9,83	—0,09	9,83	9,80	—0,17
11	0,5	10,93	—0,05	10,93	10,91	—0,09
	0,75	10,90	—0,07	10,90	10,87	—0,12
	1	10,86	—0,08	10,86	10,83	—0,15
12	0,5	11,93	—0,05	11,93	11,91	—0,09

Продолжение табл. 3

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4h		6h	6g	6h, 6g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
12	0,75	11,90	—0,07	11,90	11,87	—0,12
	1	11,86	—0,08	11,86	11,83	—0,15
	1,25	11,83	—0,09	11,83	11,80	—0,17
	1,5	11,79	—0,10	11,79	11,76	—0,19
14	0,5	13,93	—0,05	13,93	13,91	—0,09
	0,75	13,90	—0,07	13,90	13,87	—0,12
	1	13,86	—0,08	13,86	13,83	—0,15
	1,25	13,83	—0,09	13,83	13,80	—0,17
	1,5	13,79	—0,10	13,79	13,76	—0,19
15	1	14,86	—0,08	14,86	14,83	—0,15
	1,5	14,79	—0,10	14,79	14,76	—0,19
16	0,5	15,93	—0,05	15,93	15,91	—0,09
	0,75	15,90	—0,07	15,90	15,87	—0,12
	1	15,86	—0,08	15,86	15,83	—0,15
	1,5	15,79	—0,10	15,79	15,76	—0,19
17	1	16,86	—0,08	16,86	16,83	—0,15
	1,5	16,79	—0,10	16,79	16,76	—0,19
18	0,5	17,93	—0,05	17,93	17,91	—0,09
	0,75	17,90	—0,07	17,90	17,87	—0,12
	1	17,86	—0,08	17,86	17,83	—0,15
	1,5	17,79	—0,10	17,79	17,76	—0,19
	2	17,72	—0,12	17,72	17,68	—0,22
20	0,5	19,93	—0,05	19,93	19,91	—0,09
	0,75	19,90	—0,07	19,90	19,87	—0,12
	1	19,86	—0,08	19,86	19,83	—0,15
	1,5	19,79	—0,10	19,79	19,76	—0,19
	2	19,72	—0,12	19,72	19,68	—0,22
22	0,5	21,93	—0,05	21,93	21,91	—0,09
	0,75	21,90	—0,07	21,90	21,87	—0,12
	1	21,86	—0,08	21,86	21,83	—0,15
	1,5	21,79	—0,10	21,79	21,76	—0,19
	2	21,72	—0,12	21,72	21,68	—0,22

Продолжение табл. 3

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4h		6h	6g	6h, 6g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
24	0,75	23,90	—0,07	23,90	23,87	—0,12
	1	23,86	—0,08	23,86	23,83	—0,15
	1,5	23,79	—0,10	23,79	23,76	—0,19
	2	23,72	—0,12	23,72	23,68	—0,22
25	1	24,86	—0,08	24,86	24,83	—0,15
	1,5	24,79	—0,10	24,79	24,76	—0,19
	2	24,72	—0,12	24,72	24,68	—0,22
26	1,5	25,79	—0,10	25,79	25,76	—0,19
27	0,75	26,90	—0,07	26,90	26,87	—0,12
	1	26,86	—0,08	26,86	26,83	—0,15
	1,5	26,79	—0,10	26,79	26,76	—0,19
	2	26,72	—0,12	26,72	26,68	—0,22
28	1	27,86	—0,08	27,86	27,83	—0,15
	1,5	27,79	—0,10	27,79	27,76	—0,19
	2	27,72	—0,12	27,72	27,68	—0,22
30	0,75	29,90	—0,07	29,90	29,87	—0,12
	1	29,86	—0,08	29,86	29,83	—0,15
	1,5	29,79	—0,10	29,79	29,76	—0,19
	2	29,72	—0,12	29,72	29,68	—0,22
32	1,5	31,79	—0,10	31,79	31,76	—0,19
	2	31,72	—0,12	31,72	31,68	—0,22
33	0,75	32,90	—0,07	32,90	32,87	—0,12
	1	32,86	—0,08	32,86	32,83	—0,15
	1,5	32,79	—0,10	32,79	32,76	—0,19
	2	32,72	—0,12	32,72	32,68	—0,22
35	1,5	34,79	—0,10	34,79	34,76	—0,19
36	1	35,86	—0,08	35,86	35,83	—0,15
	1,5	35,79	—0,10	35,79	35,76	—0,19
	2	35,72	—0,12	35,72	35,68	—0,22
38	1,5	37,79	—0,10	37,79	37,76	—0,19
39	1	38,86	—0,08	38,86	38,83	—0,15
	1,5	38,79	—0,10	38,79	38,76	—0,19
	2	38,72	—0,12	38,72	38,68	—0,22

Продолжение табл. 3

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4h		6h	6g	6h, 6g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
40	1,5	39,79	—0,10	39,79	39,76	—0,19
	2	39,72	—0,12	39,72	39,68	—0,22
42	1	41,86	—0,08	41,86	41,83	—0,15
	1,5	41,79	—0,10	41,79	41,76	—0,19
	2	41,72	—0,12	41,72	41,68	—0,22
45	1	44,86	—0,08	44,86	44,83	—0,15
	1,5	44,79	—0,10	44,79	44,76	—0,19
	2	44,72	—0,12	44,72	44,68	—0,22
48	1	47,86	—0,08	47,86	47,83	—0,15
	1,5	47,79	—0,10	47,79	47,76	—0,19
	2	47,72	—0,12	47,72	47,68	—0,22
50	1,5	49,79	—0,10	49,79	49,76	—0,19
	2	49,72	—0,12	49,72	49,68	—0,22
52	1	51,86	—0,08	51,86	51,83	—0,15
	1,5	51,79	—0,10	51,79	51,76	—0,19
	2	51,72	—0,12	51,72	51,68	—0,22
55	1,5	54,79	—0,10	54,79	54,76	—0,19
	2	54,72	—0,12	54,72	54,68	—0,22
56	1	55,86	—0,08	55,86	55,83	—0,15
	1,5	55,79	—0,10	55,79	55,76	—0,19
	2	55,72	—0,12	55,72	55,68	—0,22
58	1,5	57,79	—0,10	57,79	57,76	—0,19
	2	57,72	—0,12	57,72	57,68	—0,22
60	1	59,86	—0,08	59,86	59,83	—0,15
	1,5	59,79	—0,10	59,79	59,76	—0,19
	2	59,72	—0,12	59,72	59,68	—0,22
62	1,5	61,79	—0,10	61,79	61,76	—0,19
	2	61,72	—0,12	61,72	61,68	—0,22
64	1	63,86	—0,08	63,86	63,83	—0,15
	1,5	63,79	—0,10	63,79	63,76	—0,19
	2	63,72	—0,12	63,72	63,68	—0,22
65	1,5	64,79	—0,10	64,79	64,76	—0,19
	2	64,72	—0,12	64,72	64,68	—0,22

Продолжение табл. 3

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4h		6h	6g	6h, 6g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
68	1	67,86	—0,08	67,86	67,83	—0,15
	1,5	67,79	—0,10	67,79	67,76	—0,19
	2	67,72	—0,12	67,72	67,68	—0,22
70	1,5	69,79	—0,10	69,79	69,76	—0,19
	2	69,72	—0,12	69,72	69,68	—0,22
72	1	71,86	—0,08	71,86	71,83	—0,15
	1,5	71,79	—0,10	71,79	71,76	—0,19
	2	71,72	—0,12	71,72	71,68	—0,22
75	1,5	74,79	—0,10	74,79	74,76	—0,19
	2	74,72	—0,12	74,72	74,68	—0,22
76	1	75,86	—0,08	75,86	75,83	—0,15
	1,5	75,79	—0,10	75,79	75,76	—0,19
	2	75,72	—0,12	75,72	75,68	—0,22
78	2	77,72	—0,12	77,72	77,68	—0,22
80	1	79,86	—0,08	79,86	79,83	—0,15
	1,5	79,79	—0,10	79,79	79,76	—0,19
	2	79,72	—0,12	79,72	79,68	—0,22
82	2	81,72	—0,12	81,72	81,68	—0,22
85	1,5	84,79	—0,10	84,79	84,76	—0,19
	2	84,72	—0,12	84,72	84,68	—0,22
90	1,5	89,79	—0,10	89,79	89,76	—0,19
	2	89,72	—0,12	89,72	89,68	—0,22
95	1,5	94,79	—0,10	94,79	94,76	—0,19
	2	94,72	—0,12	94,72	94,68	—0,22
100	1,5	99,79	—0,10	99,79	99,76	—0,19
	2	99,72	—0,12	99,72	99,68	—0,22