

**РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ЛЕГКИХ  
СПЛАВОВ****ГОСТ  
19272—73\***

Допуски на диаметр

Straight machine reamers for working parts  
of light alloys.  
Diameter tolerancesВзамен  
МН 100—59

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 декабря 1973 г. № 2688 срок введения установлен

с 01.01.75

Проверен в 1981 г. Постановлением Госстандарта СССР от 16.02.82 № 658 ограничение срока действия отменено

1. Настоящий стандарт распространяется на доведенные чистовые цилиндрические машинные развертки для обработки отверстий без кондукторных втулок в деталях из легких сплавов с полями допусков по *H7; K7; H8; H9; H10; H11*.

2. Предельные отклонения диаметров разверток должны соответствовать указанным в таблице.

---

**Издание официальное**

★

\* *Переиздание (май 1991 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1977 г.; феврале 1982 г. (ИУС 4—77, 5—82).*

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР**

| Поле допуска отверстия |      | Предельные отклонения, мкм     |       |       |      |             |       |       |      |              |       |       |      |              |       |       |      |              |       |       |      |              |       |     |  |
|------------------------|------|--------------------------------|-------|-------|------|-------------|-------|-------|------|--------------|-------|-------|------|--------------|-------|-------|------|--------------|-------|-------|------|--------------|-------|-----|--|
|                        |      | для номинальных диаметров в мм |       |       |      |             |       |       |      |              |       |       |      |              |       |       |      |              |       |       |      |              |       |     |  |
|                        |      | Св. 3 до 6                     |       |       |      | Св. 6 до 10 |       |       |      | Св. 10 до 18 |       |       |      | Св. 18 до 30 |       |       |      | Св. 30 до 50 |       |       |      | Св. 50 до 80 |       |     |  |
| наиб.                  | мин. | шпоуи                          | шпоуи | наиб. | мин. | шпоуи       | шпоуи | наиб. | мин. | шпоуи        | шпоуи | наиб. | мин. | шпоуи        | шпоуи | наиб. | мин. | шпоуи        | шпоуи | наиб. | мин. | шпоуи        | шпоуи |     |  |
| H7                     | +9   | +4                             | -5    | +11   | +5   | -5          | +13   | +5    | -5   | +16          | +7    | -5    | +18  | +7           | -5    | +20   | +7   | -5           | +20   | +7    | -5   | +20          | +7    | -5  |  |
| K7                     | 0    | -5                             | -14   | -1    | -7   | -17         | -1    | -9    | -19  | -1           | -10   | -22   | -2   | -13          | -25   | -2    | -15  | -28          | -2    | -15   | -28  | -2           | -15   | -28 |  |
| H8                     | +14  | +9                             | -5    | +17   | +11  | -5          | +21   | +13   | -5   | +26          | +17   | -5    | +30  | +19          | -5    | +36   | +23  | -5           | +36   | +23   | -5   | +36          | +23   | -5  |  |
| H9                     | +22  | +14                            | -5    | +26   | +17  | -5          | +33   | +22   | -5   | +42          | +29   | -5    | +52  | +36          | -5    | +64   | +45  | -5           | +64   | +45   | -5   | +64          | +45   | -5  |  |
| H10                    | +40  | +32                            | -5    | +48   | +39  | -5          | +60   | +49   | -5   | +74          | +61   | -5    | +90  | +74          | -5    | +105  | +86  | -5           | +105  | +86   | -5   | +105         | +86   | -5  |  |
| H11                    | +40  | +42                            | -5    | +80   | +58  | -5          | +100  | +73   | -5   | +120         | +87   | -5    | +140 | +101         | -5    | +170  | +124 | -5           | +170  | +124  | -5   | +170         | +124  | -5  |  |

Примечание. Предельные отклонения, указанные в таблице, даны для обработки материала типа D 16. Отсчет отклонений производят от номинального диаметра отверстий.

3. Исполнительные размеры диаметров чистовых разверток указаны в приложении 1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

## ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ДИАМЕТРОВ

Размеры диаметров разверток для обработки отверстий в деталях из лег

| Номинал. | для отверстий с полями |        |        |        |        |        |        |        |
|----------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|          | H7                     |        |        | K7     |        |        | H8     |        |
|          | наиб.                  | наим.  | изнош. | наиб.  | наим.  | изнош. | наиб.  | наим.  |
| 6,0      | 6,009                  | 6,004  | 5,995  | 6,000  | 5,995  | 5,986  | 6,014  | 0,009  |
| 6,3      | 6,311                  | 6,305  | 6,295  | 6,299  | 6,293  | 6,283  | 6,317  | 6,311  |
| 6,5      | 6,511                  | 6,505  | 6,495  | 6,499  | 6,493  | 6,483  | 6,517  | 6,511  |
| 7,1      | 7,111                  | 7,105  | 7,095  | 7,099  | 7,093  | 7,083  | 7,117  | 7,111  |
| 7,5      | 7,511                  | 7,505  | 7,495  | 7,499  | 7,493  | 7,483  | 7,517  | 7,511  |
| 8,0      | 8,011                  | 8,005  | 7,995  | 7,999  | 7,993  | 7,983  | 8,017  | 8,011  |
| 8,5      | 8,511                  | 8,505  | 8,495  | 8,499  | 8,493  | 8,483  | 8,517  | 8,511  |
| 9,0      | 9,011                  | 9,005  | 8,995  | 8,999  | 8,993  | 9,983  | 9,017  | 9,011  |
| 9,5      | 9,511                  | 9,505  | 9,495  | 9,499  | 9,493  | 9,483  | 9,517  | 9,511  |
| 10,0     | 10,011                 | 10,005 | 9,995  | 9,999  | 9,993  | 9,983  | 10,017 | 10,011 |
| 10,5     | 10,513                 | 10,505 | 10,495 | 10,499 | 10,491 | 10,483 | 10,521 | 10,513 |
| 11,0     | 11,013                 | 11,005 | 10,995 | 10,999 | 10,991 | 10,983 | 11,021 | 11,013 |
| 11,5     | 11,513                 | 11,505 | 11,495 | 11,499 | 11,491 | 11,483 | 11,521 | 11,513 |
| 12,0     | 12,013                 | 12,005 | 11,995 | 11,999 | 11,991 | 11,983 | 12,021 | 12,013 |
| 13,0     | 13,013                 | 13,005 | 12,995 | 12,999 | 12,991 | 12,983 | 13,021 | 13,013 |
| 14,0     | 14,013                 | 14,005 | 13,995 | 13,999 | 13,991 | 13,983 | 14,021 | 14,013 |
| 15,0     | 15,013                 | 15,005 | 14,995 | 14,999 | 14,991 | 14,983 | 15,021 | 15,013 |
| 16,0     | 16,013                 | 16,005 | 15,995 | 15,999 | 15,991 | 15,983 | 16,021 | 16,013 |
| 17,0     | 17,013                 | 17,005 | 16,995 | 16,999 | 16,991 | 16,983 | 17,021 | 17,013 |
| 18,0     | 18,013                 | 18,005 | 17,995 | 17,999 | 17,991 | 17,983 | 18,021 | 18,013 |
| 19,0     | 19,016                 | 19,007 | 18,995 | 18,999 | 18,990 | 18,978 | 19,026 | 19,017 |
| 20,0     | 20,016                 | 20,007 | 19,995 | 19,999 | 19,990 | 19,978 | 20,026 | 20,017 |

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
**Рекомендуемое**

**ЧИСТОВЫХ РАЗВЕРТОК**

КИХ СПЛАВОВ.  
ММ

| <i>D</i>    |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| допусков по |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| изнош.      | H9     |        |        | H10    |        |        | H11    |        |        |
|             | наиб.  | наим.  | изнош. | наиб.  | наим.  | изнош. | наиб.  | наим.  | изнош. |
| 5,995       | 6,022  | 6,014  | 5,995  | 6,040  | 6,022  | 5,995  | 6,060  | 6,042  | 5,995  |
| 6,295       | 6,326  | 6,317  | 6,295  | 6,348  | 6,339  | 6,295  | 6,380  | 6,358  | 6,295  |
| 6,495       | 6,526  | 6,517  | 6,495  | 6,548  | 6,539  | 6,495  | 6,580  | 6,558  | 6,495  |
| 7,095       | 7,126  | 7,117  | 7,095  | 7,148  | 7,139  | 7,095  | 7,180  | 7,158  | 7,095  |
| 7,495       | 7,526  | 7,517  | 7,495  | 7,548  | 7,539  | 7,495  | 7,580  | 7,558  | 7,495  |
| 7,995       | 8,026  | 8,017  | 7,995  | 8,048  | 8,039  | 7,995  | 7,080  | 8,058  | 7,995  |
| 8,495       | 8,526  | 8,517  | 8,495  | 8,548  | 8,539  | 8,495  | 8,580  | 8,558  | 8,495  |
| 8,995       | 9,026  | 9,017  | 8,995  | 9,048  | 9,039  | 8,995  | 9,080  | 9,058  | 8,995  |
| 9,495       | 9,526  | 9,517  | 9,495  | 9,548  | 9,539  | 9,495  | 9,580  | 9,558  | 9,495  |
| 9,995       | 10,026 | 10,017 | 9,995  | 10,048 | 10,039 | 9,995  | 10,080 | 10,058 | 9,995  |
| 10,495      | 10,533 | 10,522 | 10,495 | 10,560 | 10,549 | 10,495 | 10,600 | 10,573 | 10,495 |
| 10,995      | 11,033 | 11,022 | 10,995 | 11,060 | 11,049 | 10,995 | 11,100 | 11,073 | 10,995 |
| 11,495      | 11,533 | 11,522 | 11,495 | 11,560 | 11,549 | 11,495 | 11,600 | 11,573 | 11,495 |
| 11,995      | 12,033 | 12,022 | 11,995 | 12,060 | 12,049 | 11,995 | 12,100 | 12,073 | 11,995 |
| 12,995      | 13,033 | 13,022 | 12,995 | 13,060 | 13,049 | 12,995 | 13,100 | 13,073 | 12,995 |
| 13,995      | 14,033 | 14,022 | 13,995 | 14,060 | 14,049 | 13,995 | 14,100 | 14,073 | 13,995 |
| 14,995      | 15,033 | 15,022 | 14,995 | 15,060 | 15,049 | 14,995 | 15,100 | 15,073 | 14,995 |
| 15,995      | 16,033 | 16,022 | 15,995 | 16,060 | 16,049 | 15,995 | 16,100 | 16,073 | 15,995 |
| 16,995      | 17,033 | 17,022 | 16,995 | 17,060 | 17,049 | 16,995 | 17,100 | 17,073 | 16,995 |
| 17,995      | 18,033 | 18,022 | 17,995 | 18,060 | 18,049 | 17,995 | 18,100 | 18,073 | 17,995 |
| 18,995      | 19,042 | 19,029 | 18,995 | 19,074 | 19,061 | 18,995 | 19,120 | 19,087 | 18,995 |
| 19,995      | 20,042 | 20,029 | 19,995 | 20,074 | 20,061 | 19,995 | 20,120 | 20,087 | 19,995 |

С. 5 ГОСТ 19272—73

| Номинал. | для отверстий с полями |        |        |        |        |        |        |        |
|----------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|          | H7                     |        |        | K7     |        |        | H8     |        |
|          | наиб.                  | наим.  | изнош. | наиб.  | наим.  | изнош. | наиб.  | наим.  |
| 21,0     | 21,016                 | 21,007 | 20,995 | 20,999 | 20,990 | 20,978 | 21,026 | 21,017 |
| 22,0     | 22,016                 | 22,007 | 21,995 | 21,999 | 21,990 | 21,978 | 22,026 | 22,017 |
| 23,0     | 23,016                 | 23,007 | 22,995 | 22,999 | 22,990 | 22,978 | 23,026 | 23,017 |
| 24,0     | 24,016                 | 24,007 | 23,995 | 23,999 | 23,990 | 23,978 | 24,026 | 24,017 |
| 25,0     | 25,016                 | 25,007 | 24,995 | 24,999 | 24,990 | 24,978 | 25,026 | 25,017 |
| 26,0     | 26,016                 | 26,007 | 25,995 | 25,999 | 25,990 | 25,978 | 26,036 | 26,017 |
| 27,0     | 27,016                 | 27,007 | 26,995 | 26,999 | 26,990 | 26,978 | 27,026 | 27,017 |
| 28,0     | 28,016                 | 28,007 | 27,995 | 27,999 | 27,990 | 27,978 | 28,026 | 28,017 |
| 30,0     | 30,016                 | 30,007 | 29,995 | 29,999 | 29,990 | 29,978 | 30,026 | 30,017 |
| 32,0     | 32,018                 | 32,007 | 31,995 | 31,999 | 31,987 | 31,975 | 32,030 | 32,019 |

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2)

мм

| D           |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| допусков по |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| изнош.      | H9     |        |        | H10    |        |        | H11    |        |        |
|             | наиб.  | наим.  | изнош. | наиб.  | наим.  | изнош. | наиб.  | наим.  | изнош. |
| 20,995      | 21,042 | 21,029 | 20,995 | 21,074 | 21,061 | 20,995 | 21,120 | 21,087 | 20,995 |
| 21,995      | 22,042 | 22,029 | 21,995 | 22,074 | 22,061 | 21,995 | 22,120 | 22,087 | 21,995 |
| 22,995      | 23,042 | 23,029 | 22,995 | 23,074 | 23,061 | 22,995 | 23,120 | 23,087 | 22,995 |
| 23,995      | 24,042 | 24,029 | 23,995 | 24,074 | 24,061 | 23,995 | 24,120 | 24,087 | 23,995 |
| 24,995      | 25,042 | 25,029 | 24,995 | 25,074 | 25,061 | 24,995 | 25,120 | 25,087 | 24,995 |
| 25,995      | 26,042 | 26,029 | 25,995 | 26,074 | 26,061 | 25,995 | 26,120 | 26,087 | 25,995 |
| 26,995      | 27,042 | 27,029 | 26,995 | 27,074 | 27,061 | 26,995 | 27,120 | 27,087 | 26,995 |
| 27,995      | 28,042 | 28,029 | 27,995 | 28,074 | 28,061 | 27,995 | 28,120 | 28,087 | 27,995 |
| 29,995      | 30,042 | 30,029 | 29,995 | 30,074 | 30,061 | 29,995 | 30,120 | 30,087 | 29,995 |
| 31,995      | 32,052 | 32,036 | 31,995 | 32,090 | 32,074 | 31,995 | 32,140 | 32,101 | 31,995 |