

19933-19946
-74 -74

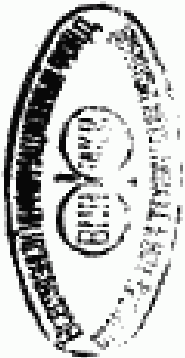
все изд.



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ЛИТЬЯ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДЕТАЛЕЙ
ИЗ ЦВЕТНЫХ СПЛАВОВ
ГОСТ 19933-74—ГОСТ 19946-74**

90%



Издание официальное

Цена 30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

к



ГОСТ 19933-74, Блоки универсальные пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры
General-duty units of dies for die casting. Design and dimensions

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ЛИТЬЯ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДЕТАЛЕЙ
ИЗ ЦВЕТНЫХ СПЛАВОВ.

ГОСТ 19933-74—ГОСТ 19946-74

Издание официальное.

МОСКВА—1982

СО Д Е Р Ж А Н И Е

GOST 19933—74	Блоки универсальные пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	3
GOST 19934—74	Блок универсальный для быстросменных пакетов пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	29
GOST 19935—74	Пакет быстросменный пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	45
GOST 19936—74	Постаменты пресс-формы литья под давлением. Конструкция и размеры	50
GOST 19937—74	Втулки литниковые пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	63
GOST 19938—74	Выталкиватели прямоугольные пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	78
GOST 19939—74	Выталкиватели цилиндрические пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	83
GOST 19940—74	Замки для заперания ползунов пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	88
GOST 19941—74	Клинья для ползунов пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	92
GOST 19942—74	Колонки возврата пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	98
GOST 19943—74	Матрицы квадратные пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	102
GOST 19944—74	Матрицы цилиндрические пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	106
GOST 19945—74	Упоры для плит пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	110
GOST 19946—74	Пресс-формы для литья под давлением деталей из цветных сплавов. Технические требования	113

Редактор *М. В. Глушкова*

Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*

Корректор *Ш. Гаврилова*

Сдано в наб. 20.05.81 Подп. в печ. 26.08.82 7,26 в, л. 5,97 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 30 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1418

© Издательство стандартов, 1982

**БЛОКИ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ
ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ****ГОСТ
19933-74***

- Конструкция и размеры

General-duty units of dies for die casting
Design and dimensionsВзамен
МН 1555-61

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 июля 1974 г. № 1760. Срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

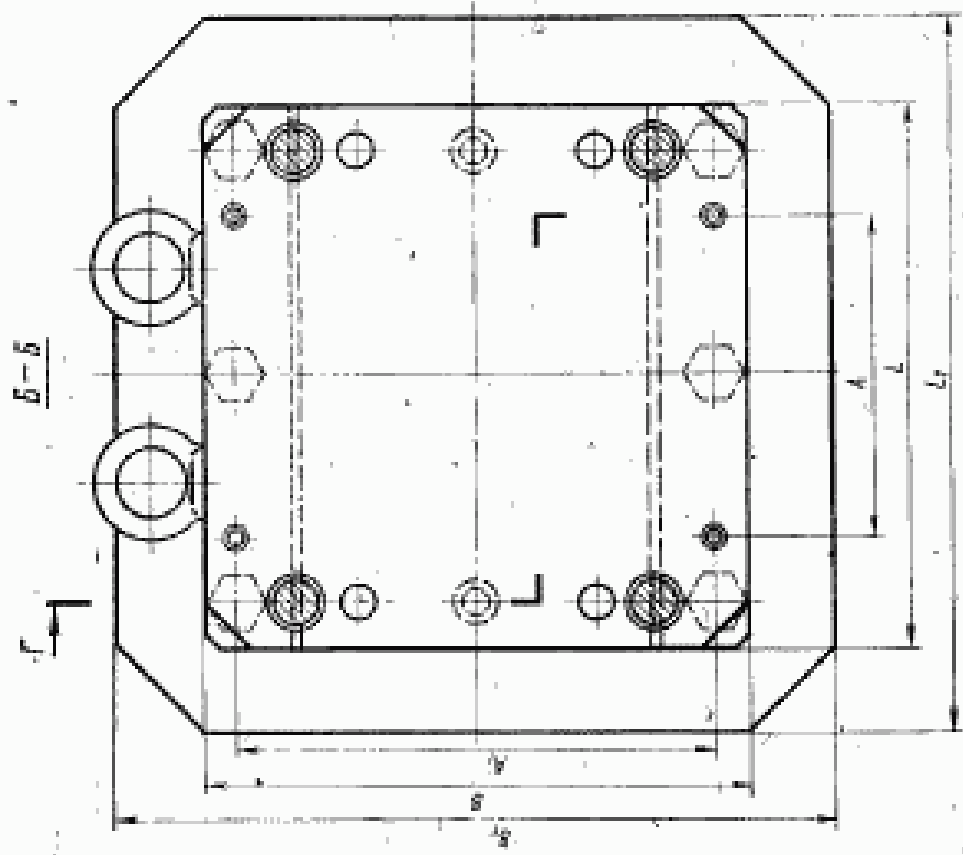
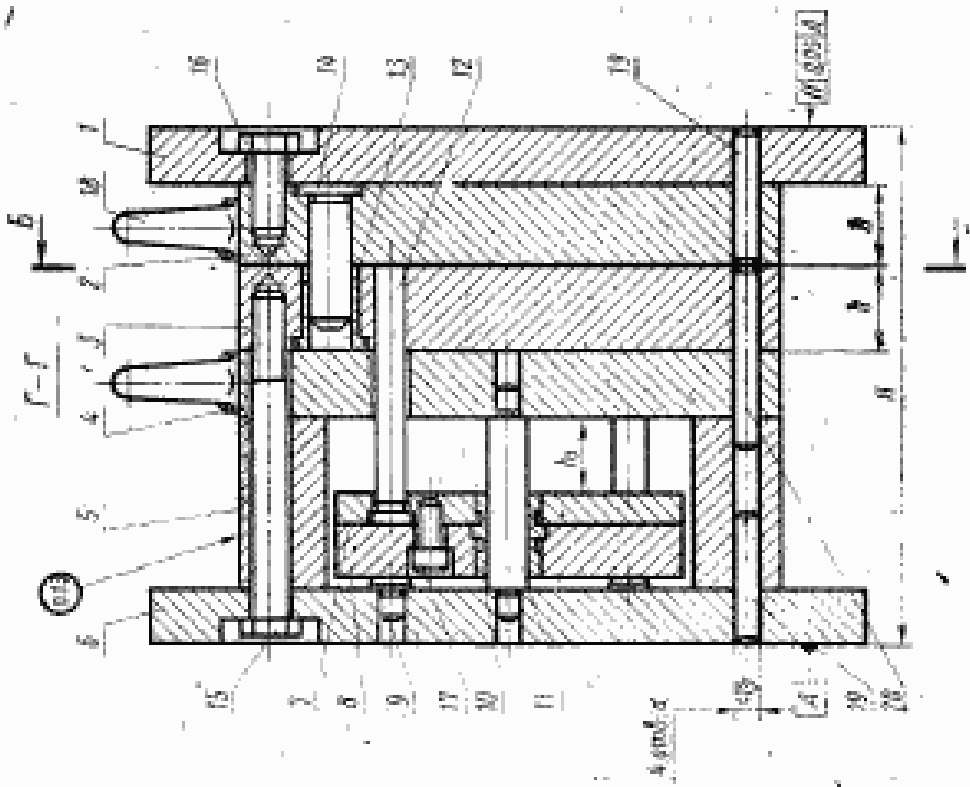
Настоящий стандарт распространяется на универсальные блоки, применяемые при литье под давлением деталей из цветных сплавов на машинах с горизонтальной камерой прессования.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ УНИВЕРСАЛЬНЫХ БЛОКОВ

1.1. Конструкция и размеры универсальных блоков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (июль 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июле 1980 г.
(ИУС 9-80).*



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение блока	Применяемость	B	B	L ₁	B ₁	A	A ₁	h	B ₁	H	d (пред. откл. по Н7)	Масса, кг
0501-0101		250	250	320	320	150	220	40	50	280	12	127,6
0501-0102	60							320		146,6		
0501-0103	300	300	380	380	200	270	40	280	180,6			
0501-0104							60	320	108,3			
0501-0105	320	320	400	400	220	280	40	280	214,6			
0501-0106							60	320	246,5			
0501-0107							40	290	284,6			
0501-0108	360	360	450	450	240	310	60	330	324,9			
0501-0109							80	370	365,5			
0501-0110	400	400	500	500	280	350	60	350	429,3			
0501-0111							80	390	478,3			
0501-0112	440	440	530	530	320	390	60	380	531,1			
0501-0113							80	420	592,5			
0501-0114							60	380	682,8			
0501-0115	500	500	600	600	350	440	80	420	780,1			
0501-0116							100	460	959,3			
0501-0117							60	390	788,7			
0501-0118	530	530	630	630	390	470	80	430	877,6			
0501-0119							100	470	965,4			
0501-0120							60	420	1070,4			
0501-0121	600	600	710	710	450	530	80	460	1182,8			
0501-0122							100	500	1295,5			
0501-0123							80	460	1307,5			
0501-0124	630	630	750	750	480	560	100	500	1431,7			
0501-0125							125	550	1589,1			

Размеры в

Обозначение блоков	Поз. 1. Плита крепления неподвижная. Кол. 1	Поз. 2. Обойма желоб- вижная. Кол. 1	Поз. 3. Обойма раз- движная. Кол. 1	Поз. 4. Плита под- кладная. Кол. 1
	Обозначение			
0501-0101	0501-0101/001	0501-0101/002	0501-0101/003	0501-0101/004
0501-0102		0102/002	0102/003	
0501-0103	0103/001	0103/002	0103/003	0103/004
0501-0104		0104/002	0104/003	
0501-0105	0105/001	0105/002	0105/003	0105/004
0501-0106		0106/002	0106/003	
0501-0107	0107/001	0107/002	0107/003	0107/004
0501-0108		0108/002	0108/003	
0501-0109		0109/002	0109/003	
0501-0110	0110/001	0110/002	0110/003	0110/004
0501-0111		0111/002	0111/003	
0501-0112	0112/001	0112/002	0112/003	0112/004
0501-0113		0113/002	0113/003	
0501-0114	0114/001	0114/002	0114/003	0114/004
0501-0115		0115/002	0115/003	
0501-0116		0116/002	0116/003	0116/004
0501-0117	0117/001	0117/002	0117/003	0117/004
0501-0118		0118/002	0118/003	
0501-0119		0119/002	0119/003	0119/004
0501-0120	0120/001	0120/002	0120/003	0120/004
0501-0121		0121/002	0121/003	
0501-0122	0501-0123/001	0122/002	0122/003	0122/004
0501-0123		0123/002	0123/003	0123/004
0501-0124		0124/002	0124/003	0124/004
0501-0125		0501-0125/002	0501-0125/003	0501-0125/004

Таблица 2

мм

Поз. 5. Стойка. Код. 3	Поз. 6. Плита крепле- ния подвижная. Код. 1	Поз. 7. Плита вытал- кивателей Код. 1	Поз. 8. Плита стола. Код. 1	Поз. 9. Упор ГОСТ 15945-74 Код. 4	Поз. 10. Втулка ГОСТ 17388-72. Код. 2
ЧИСЛО					
0501-0101/005	0501-0101/006	0501-0101/007	0501-0101/008		
0103/005	0103/006	0103/007	0103/008		1032-1404
0105/005	0105/006	0105/007	0105/008	0509-0351	
0107/005	0107/006	0107/007	0107/008		1032-1405
0110/005	0110/006	0110/007	0110/008		
0112/005	0112/006	0112/007	0112/008		
0114/005	0114/006	0114/007	0114/008	0509-0354	1032-1406
	0116/006	0116/007	0116/008		
0117/005	0117/006	0117/007	0117/008		
	0119/006	0119/007	0119/008		
0120/005	0120/006	0120/007	0120/008		
	0122/006	0122/007	0122/008		
	0123/006	0123/007	0123/008	0509-0355	1032-1407
	0124/006	0124/007	0124/008		
0501-0123/005	0501-0125/006	0501-0125/007	0501-0125/008		

7

Размеры

Обозначение блоков	Поз. 11. Колонка. ГОСТ 17385—72. Кол. 3	Поз. 12. Колонка возврата ГОСТ 19942—74 Кол. 4	Поз. 13. Втулка		Поз. 14. Колонка ГОСТ 17385—72 Кол. 4
			ГОСТ 17387—72 Кол. 4	ГОСТ 17388—72 Кол. 4	
Обозна					
0501-0101	1030-2044	0503-0503	1032-1361	—	1030-1940
0501-0102		0505	—	1032-1391	1030-1944
0501-0103		0503	1032-1361	—	1030-1940
0501-0104		0505	—	1032-1391	1030-1944
0501-0105		0503	1032-1361	—	1030-1940
0501-0106		0505	—	1032-1391	1030-1944
0501-0107	1030-2062	0511	1032-1264	—	1030-1952
0501-0108		0513	—	1032-1390	1030-1956
0501-0109		0515	—	1032-1393	1030-1959
0501-0110		0511	—	1032-1392	1030-1956
0501-0111		0513	—	1032-1393	1030-1956
0501-0112		0513	—	1032-1392	1030-1956
0501-0113	1030-2082	0515	—	1032-1393	1030-1959
0501-0114		0513	1032-1368	—	1030-1970
0501-0115		0515	—	1032-1394	1030-1975
0501-0116		0516	—	1032-1395	1030-1991
0501-0117		0513	1032-1368	—	1030-1970
0501-0118		0515	—	1032-1394	1030-1973
0501-0119	1030-2100	0516	—	1032-1394	1030-1991
0501-0120		0521	1032-1368	—	1030-1970
0501-0121		0521	—	1032-1394	1030-1973
0501-0122		0523	—	1032-1395	1030-1991
0501-0123		0521	—	1032-1394	1030-1973
0501-0124		0521	—	1032-1395	1030-1991
0501-0125		0503-0524	—	1032-1396	1030-2009

Продолжение табл. 2

в мм

Поз. 15. Болт ГОСТ 7798—70. Кол. 6	Поз. 16. Болт ГОСТ 7798—70. Кол. 6	Поз. 17. Винт ГОСТ 11738—72. Кол. 6	Поз. 18. Рычаг-болт ГОСТ 4751—73. Кол. 4	Поз. 19 Штифт индустри- альный ГОСТ 3128—70. Кол. 8	Поз. 20. Штифт ин- дустриальный ГОСТ 3128—70. Кол. 4
ценне					
M16×170.56.05	M16×35.56.05	M12×30.56.05	M16	12m6×60	12m6×100
M16×180.56.05	M16×40.56.05	M12×40.56.05		12m6×80	12m6×120
				12m6×60	12m6×100
M16×190.56.05	M12	M12×50.56.05		12m6×80	12m6×120
				12m6×60	12m6×100
M16×200.56.05	M16×55.56.05	M12×40.56.05		12m6×80	12m6×120
				12m6×60	12m6×100
M16×240.56.05	M20×55.56.05	M12×50.56.05		12m6×100	12m6×140
				12m6×80	12m6×120
M20×240.56.05	M16×40.56.05	M16×50.56.05		12m6×110	12m6×140
			12m6×90	12m6×120	
M20×260.56.05	M20×70.56.05	M16×50.56.05	12m6×110	12m6×140	
			16m6×90	16m6×140	
M20×280.56.05	M16×50.56.05	M20	16m6×110	16m6×160	
			16m6×120	16m6×180	
M20×280.56.05	M16×50.56.05	M24	16m6×90	16m6×140	
			16m6×110	16m6×160	
M20×280.56.05	M16×50.56.05	M24	16m6×120	16m6×180	
			16m6×120	16m6×180	
M20×280.56.05	M16×50.56.05	M24	16m6×110	16m6×160	
			16m6×120	16m6×180	
M20×280.56.05	M16×50.56.05	M24	16m6×120	16m6×180	
			16m6×160	16m6×200	

Пример условного обозначения универсального блока размерами $L=250$ мм, $H=280$ мм:

Блок универсальный 0501-0101 ГОСТ 19933—74

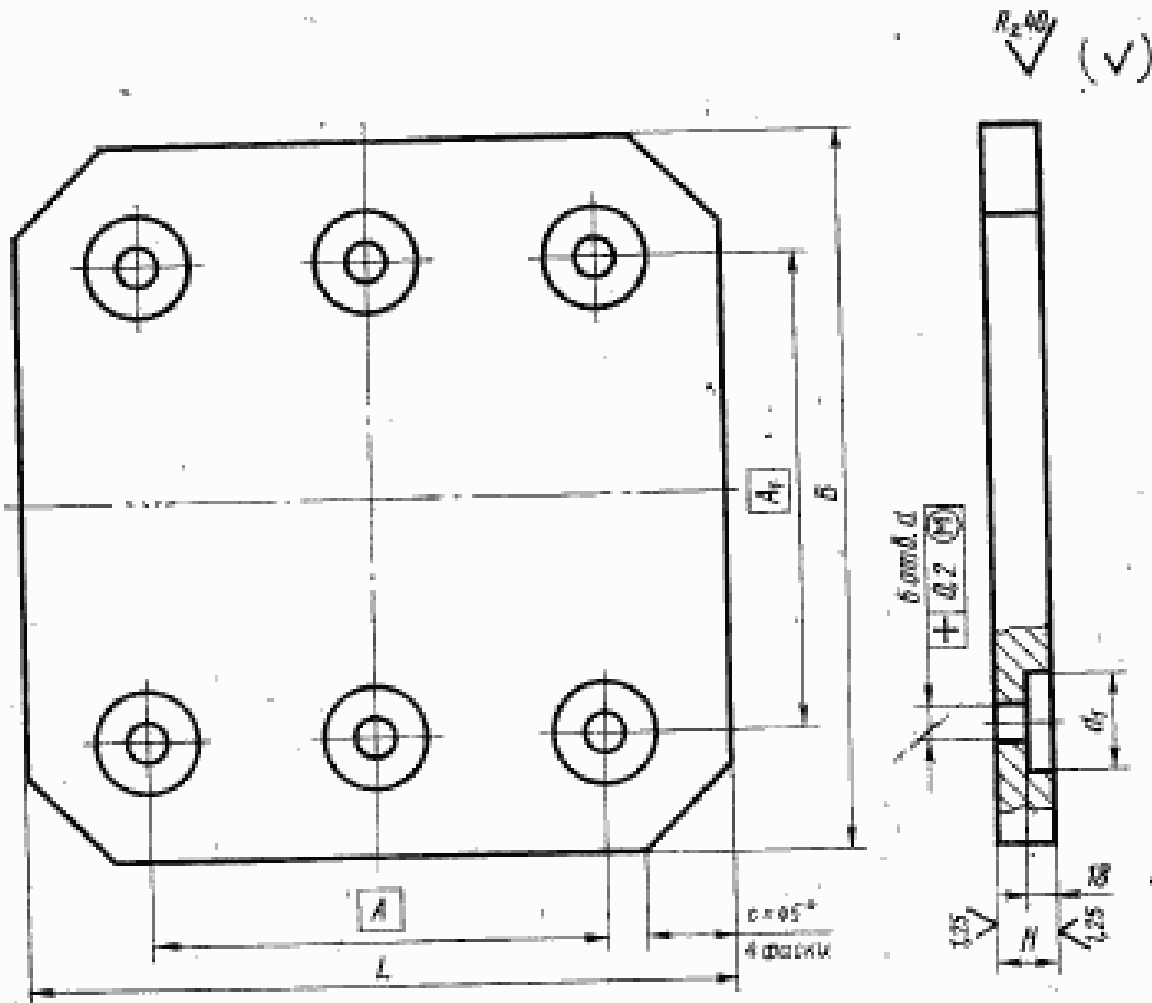
(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Технические требования — по ГОСТ 19946—74.

1.3. Маркировать: обозначение блока и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НЕПОДВИЖНОЙ ПЛИТЫ КРЕПЛЕНИЯ

2.1. Конструкция и размеры неподвижной плиты крепления (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение плат	L	B	H (пред. откл. по 5б)	A	A ₁	d	d ₁	C	Масса, кг
0501-0101/001	320	320	30	210	220	17	40	40	18,120
0501-0103/001	380	380		260	270				26,310
0501-0105/001	400	400		280	290			50	34,990
0501-0107/001	450	450		310	320				44,935
0501-0110/001	500	500	35	350	360	21	48	60	64,950
0501-0112/001	530	530		390	400				73,380
0501-0114/001	600	600	40	440	450			80	92,950
0501-0117/001	630	630		470	480				117,940
0501-0120/001	710	710		540	550	90	150,320		
0501-0123/001	750	750		550	580		168,560		

Пример условного обозначения неподвижной плиты крепления размером $L=320$ мм:

Плита крепления неподвижная 0501-0101/001 ГОСТ 19933—74

2.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ. 1050—74.

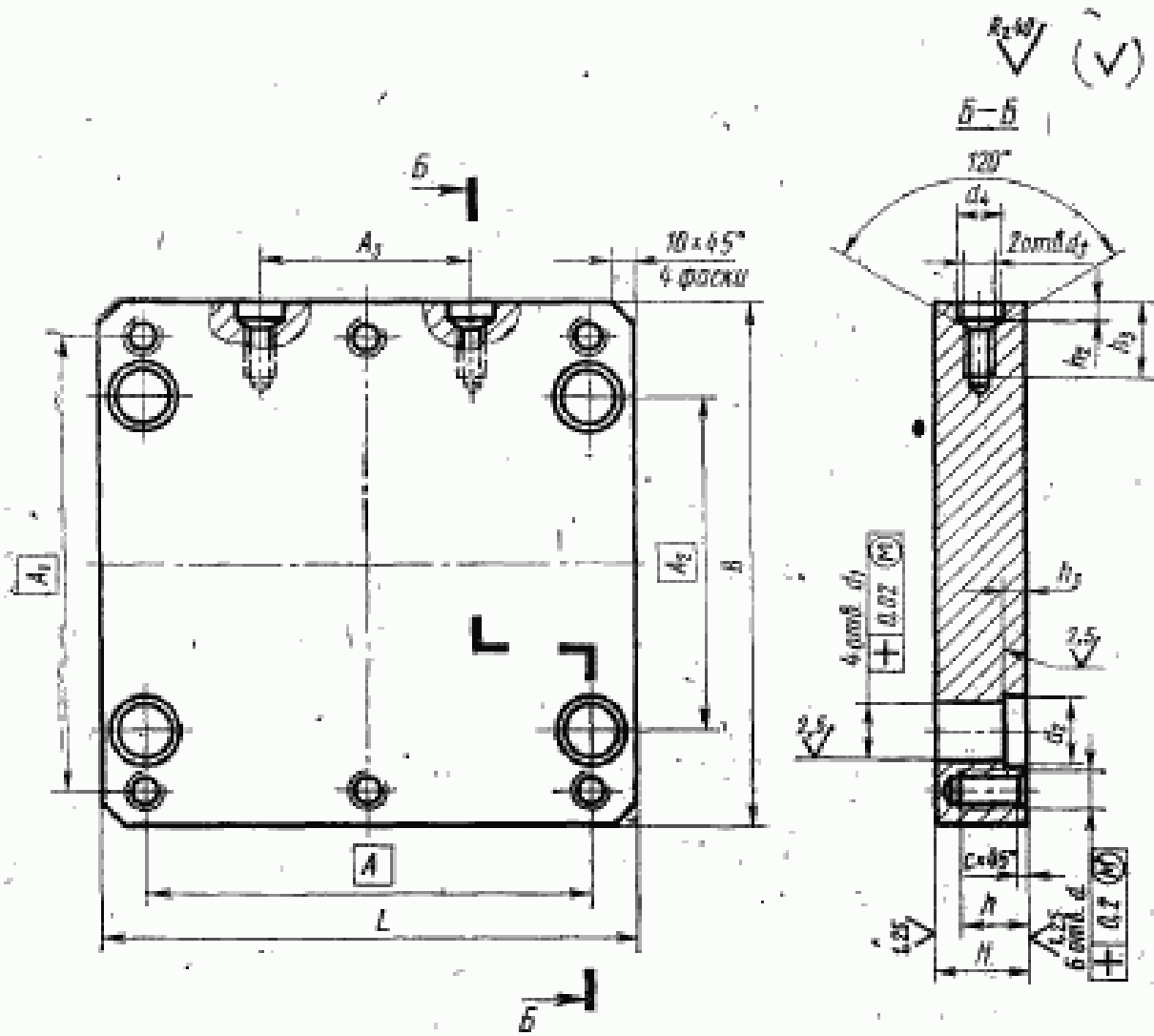
2.3. Твердость — HRC 34 . . . 38.

2.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НЕПОДВИЖНОЙ ОБОЙМЫ

3.1. Конструкция и размеры неподвижной обоймы (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение объем	L	B	H (пред. откл. по H8)	A	A ₁	A ₂	A ₃	d	d ₁ (пред. откл. по H7)	d ₂ (пред. откл. по H12)	d ₃	d ₄	A	h ₁	h ₂	h ₃ (пред. откл. по H11)	C	Масса, кг
0501-0101/002	250	250	40	210	220	160												18,5
0501-0102/002			60															27,8
0501-0103/002	300	300	40	260	270	210	100		20	25								27,1
0501-0104/002			60										30					40,7
0501-0105/002	320	320	40	280	290	230												31,0
0501-0106/002			60															46,5
0501-0107/002	360	360	40					M16—7H						8	35	16,3	2	39,3
0501-0108/002			60	310	320	250												58,9
0501-0109/002			80															78,5
0501-0110/002	400	400	60	350	360	290	160		25	32								73,1
0501-0111/002			80										40					97,5
0501-0112/002	440	440	60	390	400	330												86,8
0501-0113/002			80															118,5

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение облой	L	B	H (пред. откл. по H6)	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	d	d ₁ (пред. откл. по H7)	d ₂ (пред. откл. по H12)	d ₃	d ₄	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄ (пред. откл. по H11)	C	Масса, кг	
0501-0114/002	500	500	60	440	450	370	160			32	40			40							114,2
0501-0115/002			80			360				40	45	M20-7H	28				9	40			152,3
0501-0116/002			100			400				32	40										189,0
0501-0117/002			60	470	480					40	45										128,7
0501-0118/002	530	53	80			390			M20-7H	40	45							10			171,6
0501-0119/002			100			470				32	40										213,1
0501-0120/002			60			470				40	45									2,5	165,7
0501-0121/002	600	600	80	540	550	470	320			40	45			50							220,9
0501-0122/002			100			480				40	45	M24-7H	32		10	50					274,8
0501-0123/002			80			500				32	40										243,9
0501-0124/002	630	630	100	550	580	490				40	45										303,6
0501-0125/002			125			480				50	56								12		376,6

Пример условного обозначения неподвижной обоймы размерами L = 250 мм, H = 40 мм:

Обойма неподвижная 0501-0101/002 ГОСТ 19933—74

3.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

3.3. Твердость — HRC 34...38.

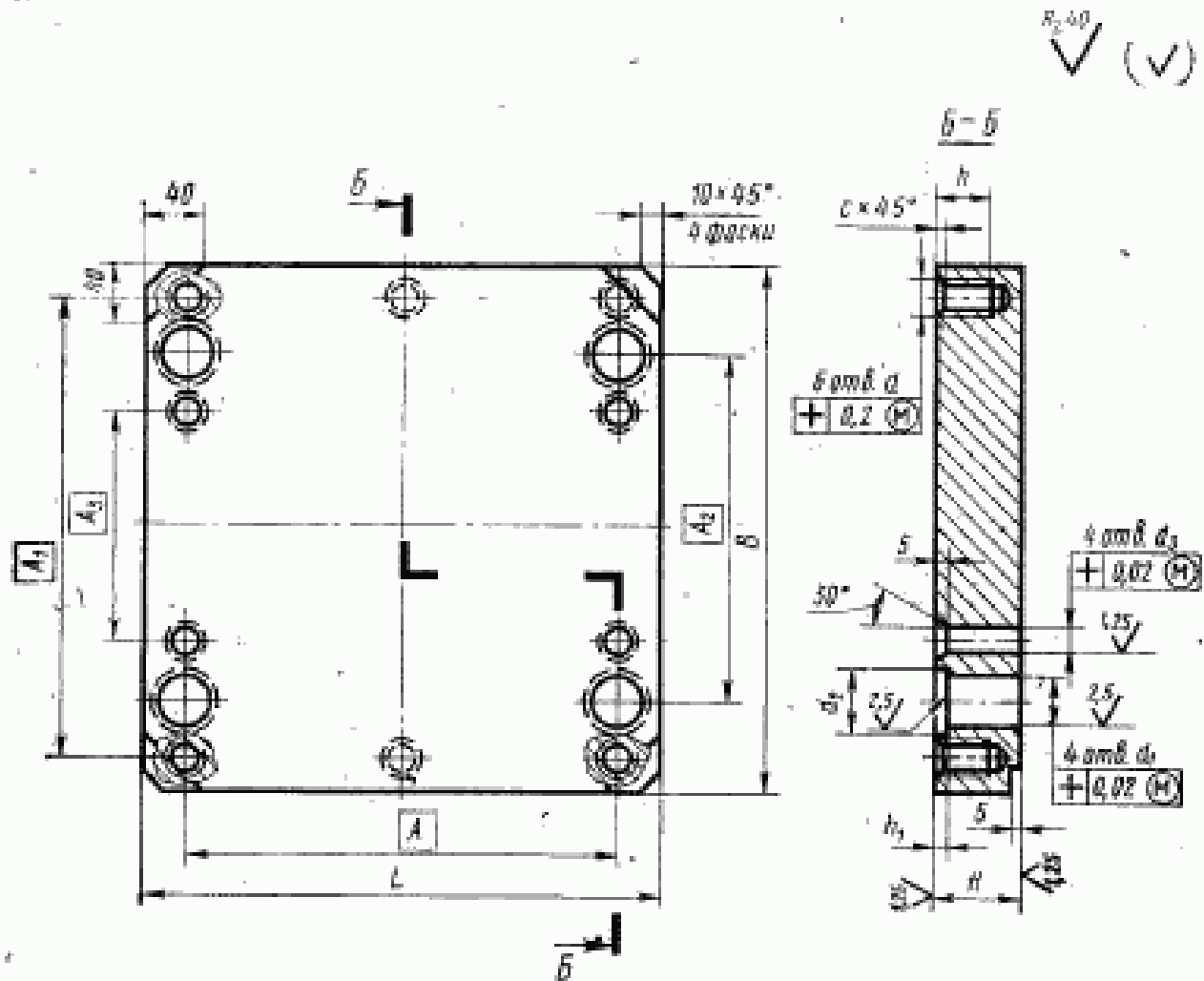
3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов по h14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.5. Резьба метрическая с углом профиля 60° , поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

3.4, 3.5 (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОДВИЖНОЙ ОБОЙМЫ

4.1. Конструкция и размеры подвижной обоймы (поз. 3) должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



Черт. 4

Таблица Б

Размеры в мм

Обозначение оборуд.	L	B	H (пред. откл. по Н8)	A	A ₁	A ₂	A ₃	d	d ₁ (пред. откл. по Н7)	d ₂ (пред. откл. по Н12)	d ₃ (пред. откл. по Н7)	b	b ₁ (пред. откл. по Н11)	C	Масса, кг
0501-0101/003	250	250	40	210	220	160	100								18,450
0501-0102/003			60												27,680
0501-0103/003	300	300	40	260	270	210	150		28	32	16	30			27,030
0501-0104/003			60												40,550
0501-0105/003	320	320	40	280	290	230	170								30,900
0501-0106/003			60												46,350
0501-0107/003	360	360	40					M16-7H					6,3	2	39,100
0501-0108/003			60	310	320	250	180								58,750
0501-0109/003			80												78,325
0501-0110/003	400	400	60	350	360	280	220		36	40	20	40			72,970
0501-0111/003			80												97,295
0501-0112/003	440	440	60	390	400	330	260								88,700
0501-0113/003			80												118,250

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение обоймы	L	B	H (пред. откл. по А8)	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	d M20—7H	d ₁ (пред. откл. по Н7)	d ₂ (пред. откл. по Н12)	d ₃ (пред. откл. по Н17)	b	d ₄ (пред. откл. по Н11)	C	Масса, кг	
0501-0114/003	500	500	60	440	450	370	290	40		40	45	40	40				114,090
80			152,120														
0501-0116/003			100			360	270			50	56	50	20				188,725
60			127,550														
0501-0118/003	500	500	80	470	480	400	320			40	45	40					171,400
100			212,850														
0501-0120/003	500	600	60	540	550	470	390	300	M20—7H	40	45	50	50				165,570
80			220,760														
0501-0122/003			100			460	370			50	56	50	-95				274,545
80			243,780														
0501-0124/003	630	630	100	550	580	490	400			50	56	50					303,325
125			376,340														
0501-0125/003						480	370			63	71						

Пример условного обозначения подвижной обоймы размерами L=250 мм, H=40 мм:

Обойма подвижная 0501-0101/003 ГОСТ 19933—74

4.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

4.3. Твердость.— HRC 34 . . . 38.

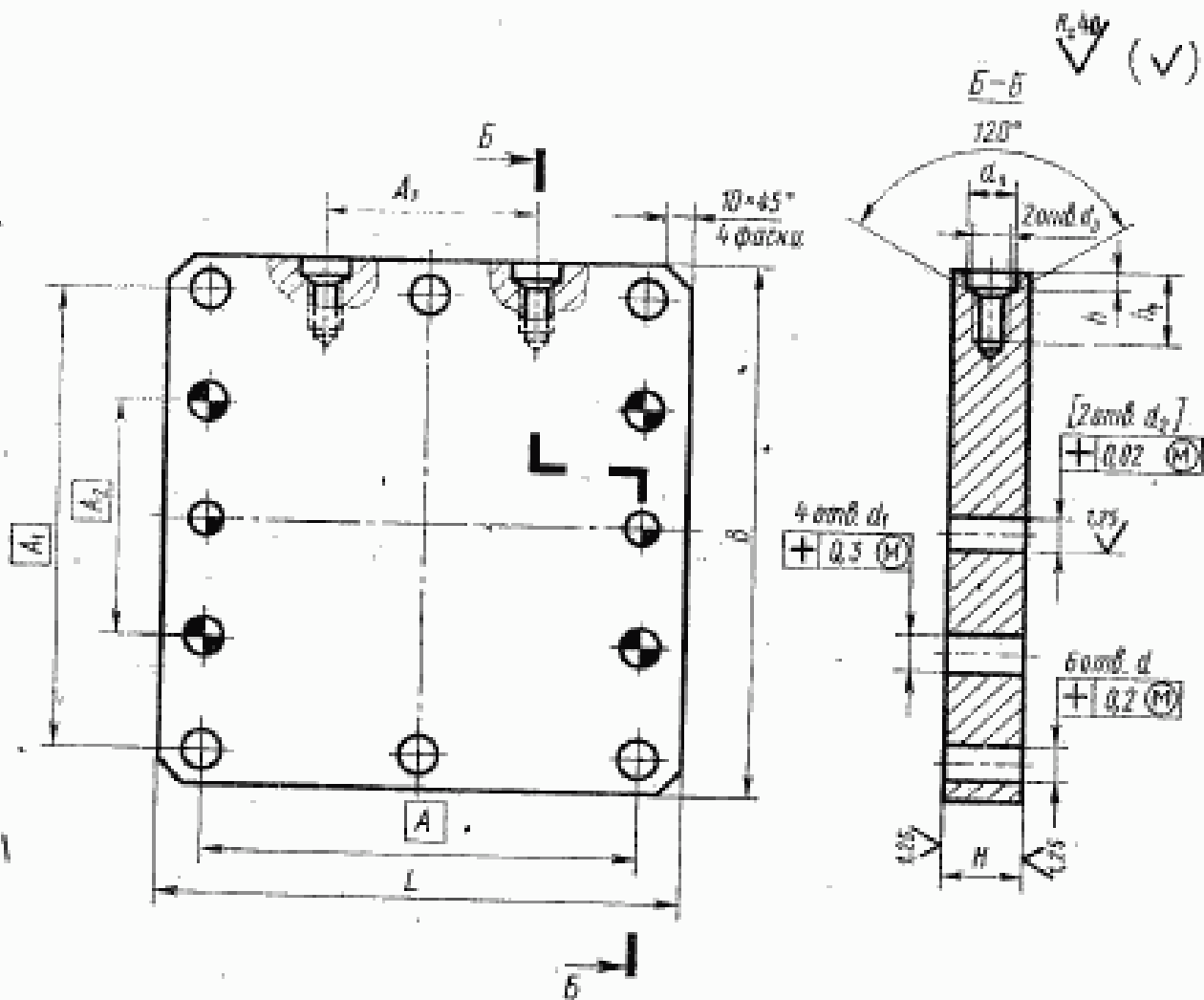
4.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н14, валов — по h14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

4.5. Резьба метрическая с углом профиля 60° , поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

4.4, 4.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОДКЛАДНОЙ ПЛИТЫ

5.1. Конструкция и размеры подкладной плиты (поз. 4) должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 6.



Черт. 5

Таблица 6

Размеры в мм

Обозначение плит	L	B	H (пред. откл. по Н7)	A	A ₁	A ₂	A ₃	d	d ₁	d ₂ (пред. откл. по Н7)	d ₃	d ₄	h	h ₁	Масса, кг
0501-0101/004	250	250		210	220	100	100		18	12					18,5
0501-0103/004	300	300	40	280	270	150	150								27,1
0501-0105/004	320	320		280	290	170	170	17			М16-7H	22	8	35	30,9
0501-0107/004	360	360		310	320	180	180			16					39,2
0501-0110/004	400	400		350	360	220	220								60,9
0501-0112/004	440	440		390	400	260	260		22						73,9
0501-0114/004	500	500	50	440	450	290	290								95,5
0501-0116/004						270	270						9	40	
0501-0117/004	530	530		470	480	320	320								107,5
0501-0119/004						300	300	21		20					
0501-0120/004	600	600		540	550	390	390								164,8
0501-0122/004						370	370		25				10	50	
0501-0123/004	630	630	60	550	580	420	420								183,4
0501-0124/004						400	400								
0501-0125/004						370	370								

Пример условного обозначения подкладной плиты размерами L=250 мм,
H=40 мм:

Плита подкладная 0501-0101/004 ГОСТ 19933—74

5.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

5.3. Твердость — HRC 34 . . . 38.

5.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

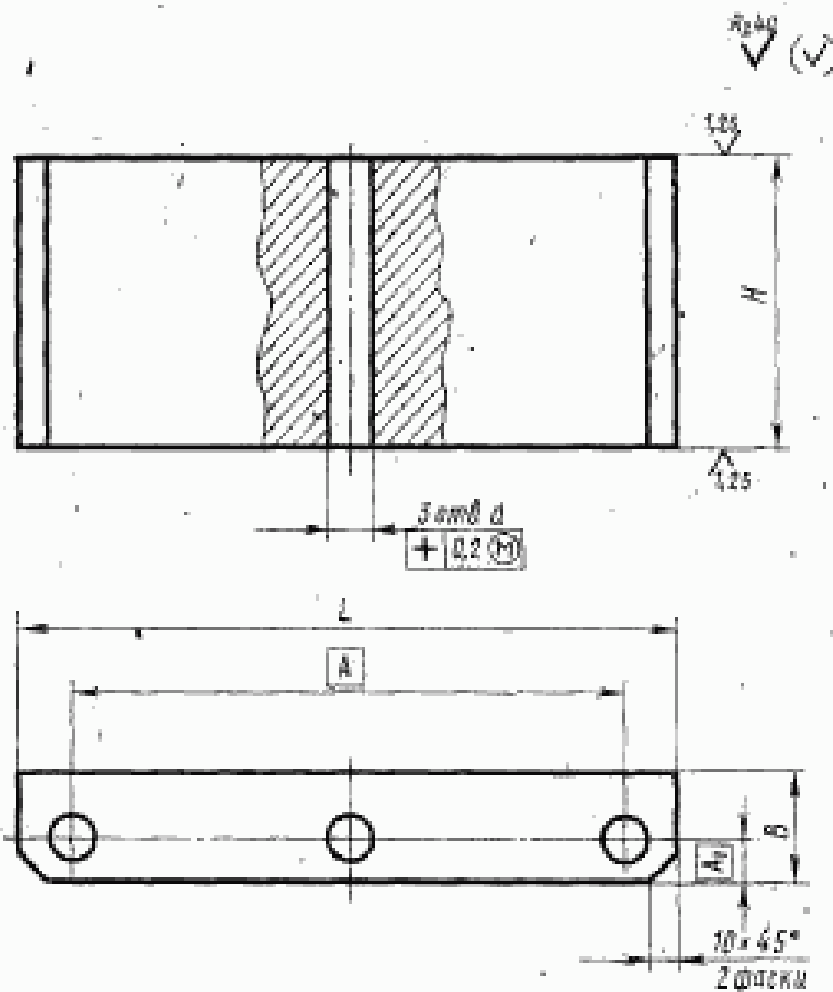
5.5. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с подвижной плитой крепления (поз. 6).

5.6. Резьба метрическая с углом профиля 60° , поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СТОЙКИ

6.1. Конструкция и размеры стойки (поз. 5) должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 7.



Черт. 6

Таблица 7

Размеры в мм

Обозначение стойки	L	B	H (пред. откл. по AS)	A	A ₁	d	Масса, кг
0501-0101/005	250	40	100	210	15	17	7,100
0501-0103/005	300			260			8,580
0501-0105/005	320			280			9,280
0501-0107/005	360	50	110	310	20	21	14,670
0501-0110/005	400			350			16,390
0501-0112/005	440			390			23,910
0501-0114/005	500	60	140	440	25	21	31,780
0501-0117/005	530			470			33,740
0501-0120/005	600			540			43,800
0501-0123/005	630	160	550				46,050

Пример условного обозначения стойки размером L=250 мм:

Стойка 0501-0101/005 ГОСТ 19933—74

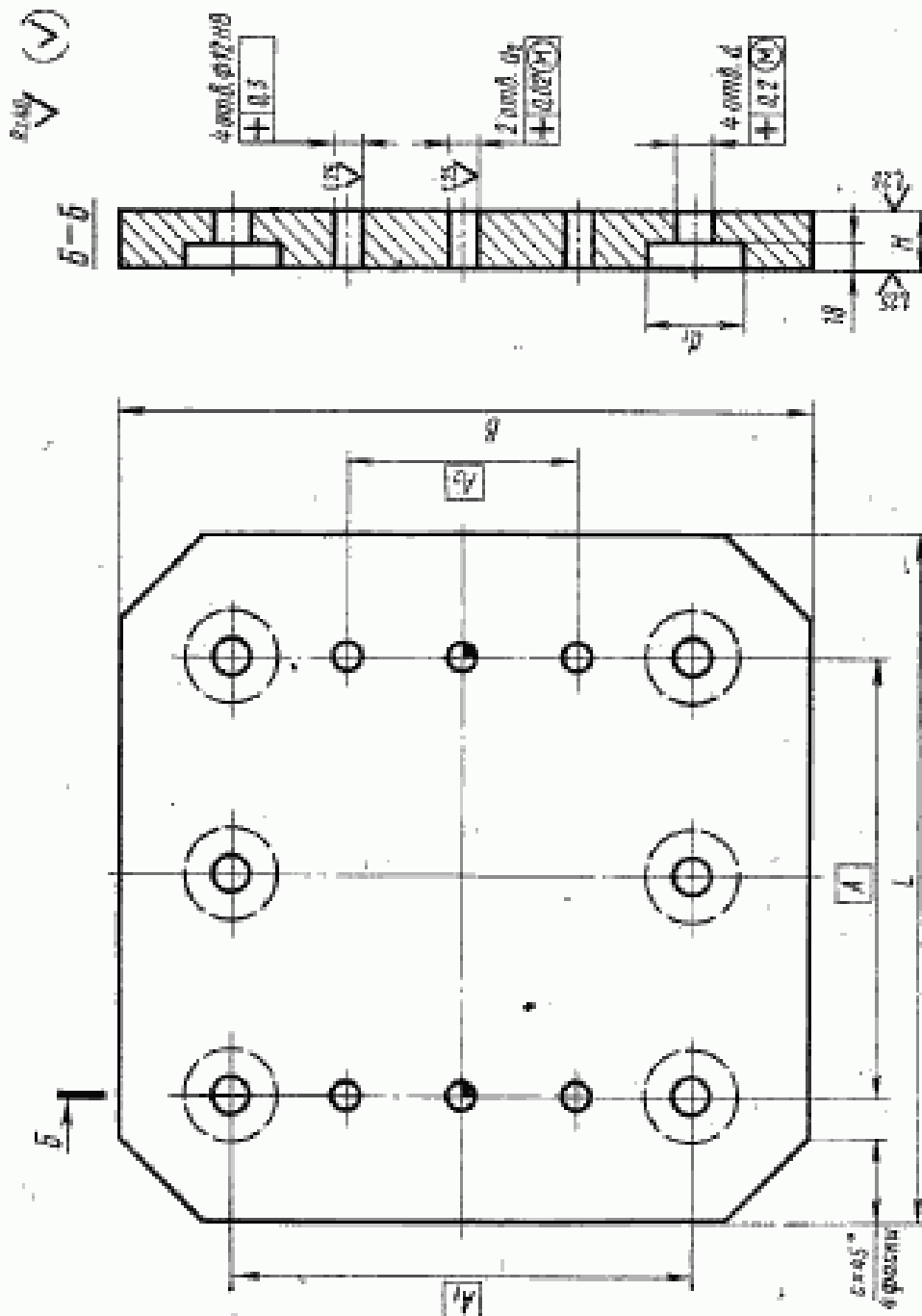
6.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

6.3. Твердость — HRC 34 . . . 38.

6.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

7. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОДВИЖНОЙ ПЛИТЫ КРЕПЛЕНИЯ

7.1. Конструкция и размеры подвижной плиты крепления (поз. 6) должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 8.



Черт. 7

Таблица 8

Размеры в мм

Обозначение плит	L	B	H (пред. откл. по Н8)	A	A ₁	A ₂	d	d ₁	d ₂ (пред. откл. по Н8)	C	Масса, кг
0501-0101/006	320	320	30	210	220	100	17	40	12	40	18,040
0501-0103/006	380	380		260	270	150					26,270
0501-0105/006	400	400		280	290	170				50	34,890
0501-0107/006	450	450		310	320	180					44,835
0501-0110/006	500	500	35	350	360	220	21	48	16	60	64,830
0501-0112/006	530	530		390	400	260					73,260
0501-0114/006	600	600		440	450	290				80	92,840
0501-0116/006				470	480	320					117,800
0501-0117/006	630	630	40	540	550	300	21	48	20	90	150,280
0501-0119/006	710	710				390					370
0501-0120/006						420				168,230	
0501-0122/006	750	750				550				580	400
0501-0123/006					370						
0501-0124/006											
0501-0125/006											

Пример условного обозначения подвижной плиты крепления размерами $L=320$ мм, $A_2=100$ мм:

Плита крепления подвижная 0501-0101/006 ГОСТ 19933—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

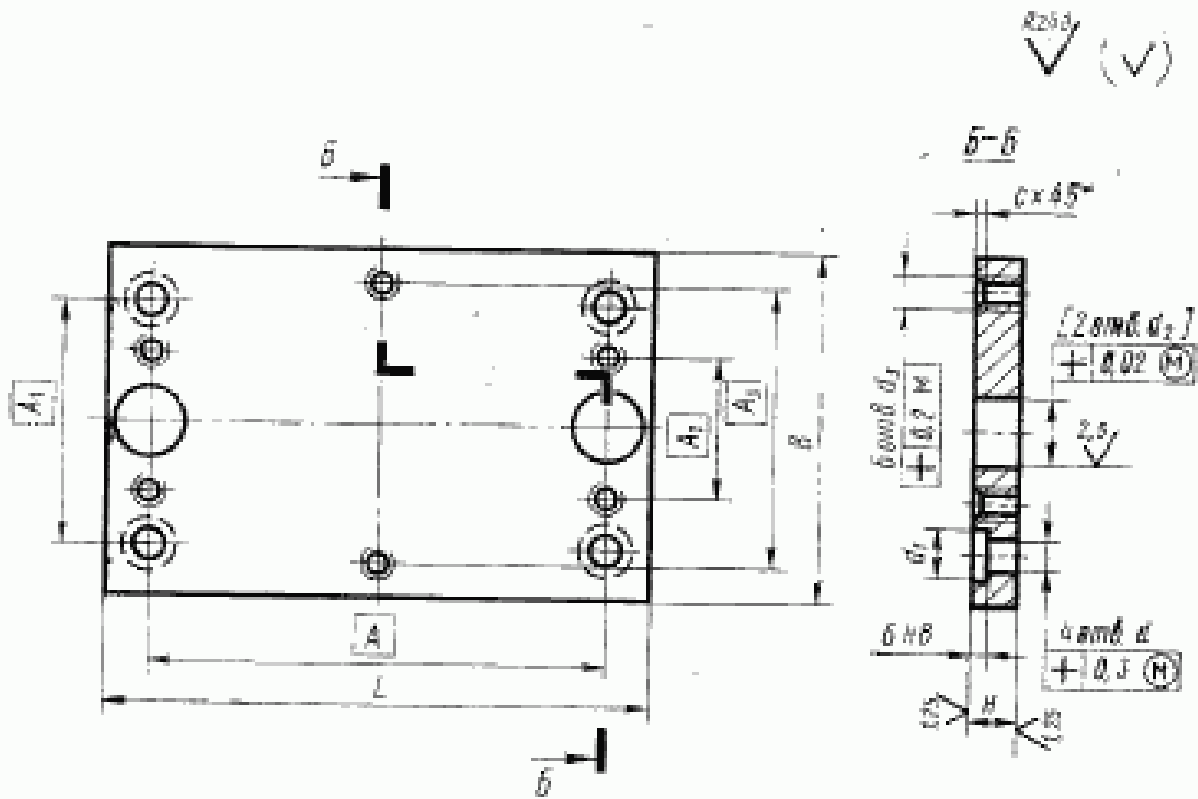
7.3. Твердость — HRC 34 . . . 38.

7.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ

8.1. Конструкция и размеры плиты выталкивателей (поз. 7) должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 9.



Черт. 8

Таблица 9

Размеры в мм

Обозначение плиты	L	B	H (пред. откл. по 85)	A	A ₁	A ₂	A ₃	d	d ₁	d ₂ (пред. откл. по 87)	d ₃	C	Масса, кг
0501-0101/007	250	160	15	210	100	60	130	17	21	28	M12—7H	1,6	4,340
0501-0103/007	300	210		260	150	110	180						7,010
0501-0105/007	320	230		280	170	130	200						8,250
0501-0107/007	360	250	20	310	180		220			36			13,340
0501-0110/007	400	290		350	220	170	260						17,400
0501-0112/007	440	330		390	260	210	300						27,560
0501-0114/007	500	370	25	440	290	240	330	21	25	40			35,020
0501-0116/007				470	270	220							40,280
0501-0117/007				530	400	470							320
0501-0119/007				300	250								40,280
0501-0120/007	600	470	30	540	390	330	430			50	M16—7H	2	64,215
0501-0122/007				570	370	310							71,940
0501-0123/007				630	500	550							400
0501-0124/007													71,940
0501-0125/007				370	310								

Пример условного обозначения плиты выталкивателей размерами $L=250$ мм, $A_1=100$ мм:

Плита выталкивателей 0501-0101/007 ГОСТ 19933—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

8.3. Твердость — HRC 34 . . . 38.

8.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

8.5. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с плитой съема (поз. 8).

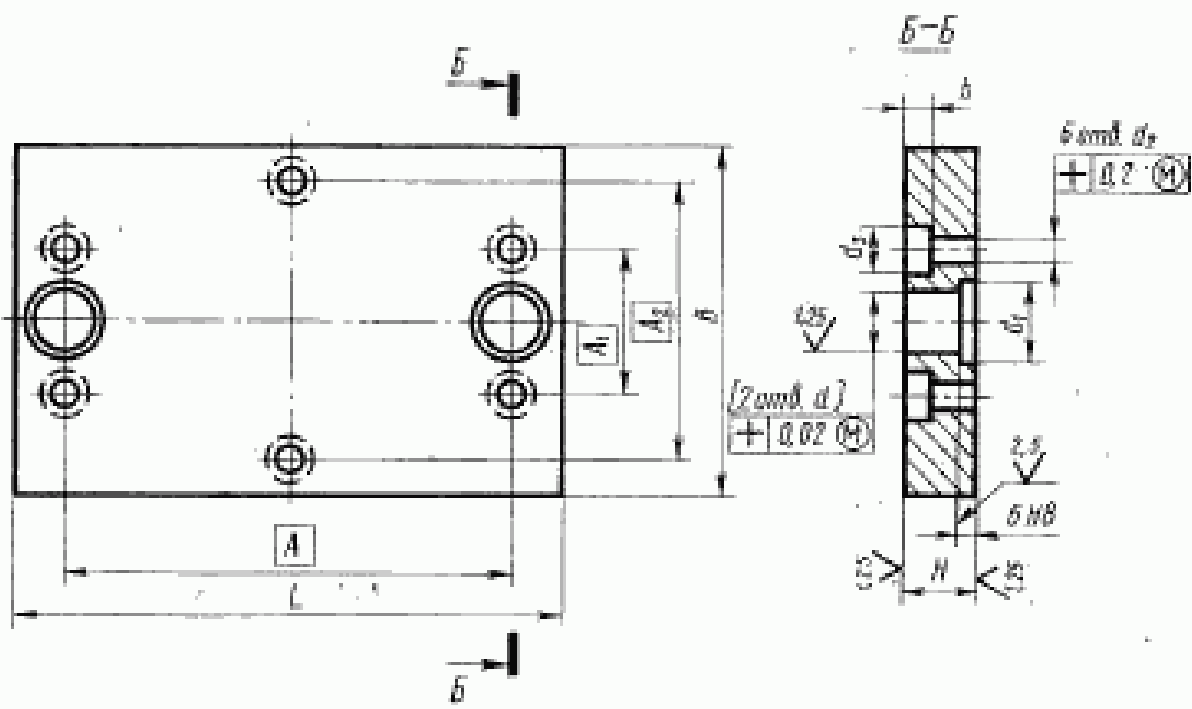
8.6. Резьба метрическая с углом профиля 60° , поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ СЪЕМА

9.1. Конструкция и размеры плиты съема (поз. 8) должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 10.

К110
✓ (✓)



Черт. 9

Таблица 10

Размеры в мм

Обозначение плит	L	B	H (пред. откл. по №6)	A	A ₁	A ₂	d (пред. откл. по НТ)	d ₁	d ₂	d ₃	h	Масса, кг
0501-0101/008	250	160		210	60	130						8,730
0501-0103/008	300	210	30	260	110	180	28	32				14,110
0501-0105/008	320	230		280		200			13	20	13	16,590
0501-0107/008	360	250		310	130	220						23,650
0501-0110/008	400	290	35	350	170	260	36	40				30,740
0501-0112/008	440	330		390	210	300						44,130
0501-0114/008					240							
0501-0116/008	500	370	40	440	220	330	40	45				56,220
0501-0117/008					270							
0501-0119/008	530	400		470	250	360						64,650
0501-0120/008					330				17	26	17	
0501-0122/008	600	470		540	310	430						96,840
0501-0123/008			45		360		50	56				
0501-0124/008	630	500		550	340	460						108,420
0501-0125/008					310							

Пример условного обозначения плиты съема размерами $L=250$ мм, $A_1=60$ мм:

Плита съема 0501-0101/008 ГОСТ 19933—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

9.3. Твердость — HRC 34 . . . 38.

9.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

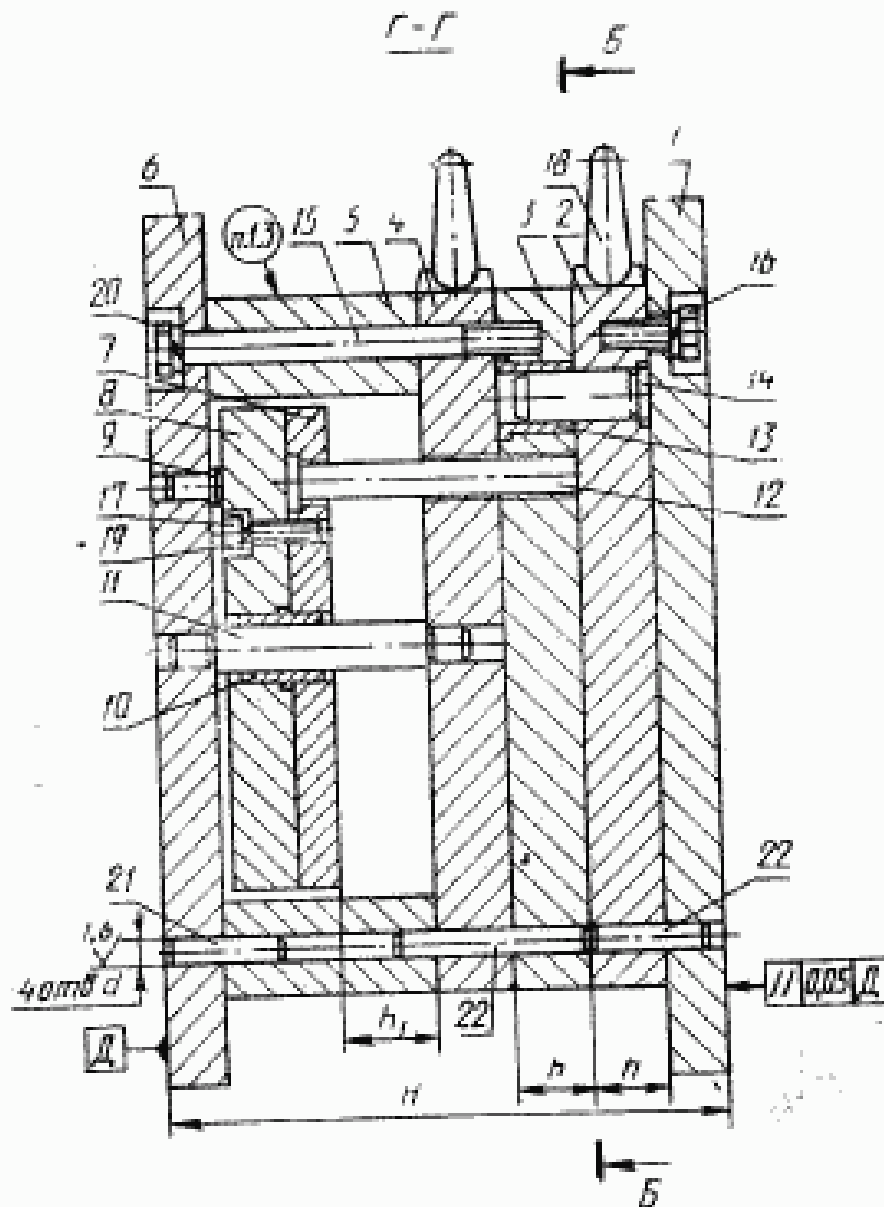
9.5. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с плитой выталкивателей (поз. 7).

Изменение № 2 ГОСТ 19933—74 Блоки универсальные пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 806

Дата введения 01.01.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6397.
Пункт 1.1, Чертеж 1. Вид Г—Г заменить новым:



Таблицу 1 изложить в новой редакции (см. с. 104)

Продолжение табл. 2 изложить в новой редакции (см. с. 105—108).

Пункты 2.1, 3.1, 4.1, 5.1, 6.1, 7.1, 8.1, 9.1. Чертежи 2—9. Заменить значения шероховатости: $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$; $Ra\ 2,5$ на $Ra\ 1,6$; $Ra\ 1,25$ на $Ra\ 0,8$; заменить обозначение позиционного допуска на оси отверстия:



(Продолжение см. с. 104)

Чертежи 2, 7. Заменить размер: 18 на 22.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.5: «2.5. Размеры и расположение пазов для крепления на машинах литья под давлением должны соответствовать указанным в ГОСТ 17588—81».

Раздел 7 дополнить пунктом — 7.5: «7.5. Размеры и расположение пазов для крепления на машинах литья под давлением должны соответствовать указанным в ГОСТ 17588—81».

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение блоков	Примени- мость	Модел машин	L		B		A		h		M	d (пред. откл. по Н7)	Масса, кг
			L ₁	L ₂	B ₁	B ₂	A ₁	A ₂	h ₁	h ₂			
0501—0101			250	250	320	320	150	220	40		280		127,6
0501—0102									60		320		146,6
0501—0103		71107	300	300	380	380	200	270	40		280		180,6
0501—0104	60								50	320		108,3	
0501—0105	40									280		214,6	
0501—0106			320	320	400	400	220	280	60		320	12	246,5
0501—0107									40		290		284,6
0501—0108			360	360	450	450	240	310	60		330		324,9
0501—0109		71108							80		370		365,5
0501—0110			400	400	500	500	280	350	60		350		429,3
0501—0111									80		390		478,3
0501—0112			440	440	530	530	320	390	60	65	380		531,1
0501—0113									80		420		592,5
0501—0114		71109							60		380		682,8
0501—0115			500	500	600	600	360	440	80		420		780,1
0501—0116									100		460		959,3
0501—0117									60		390		788,7
0501—0118		71110	530	530	630	630	390	470	80		430		877,6
0501—0119									100		470		965,4
0501—0120									60		420	16	1070,4
0501—0121			600	600	710	710	450	530	80		460		1182,8
0501—0122		71111							100	80	500		1295,5
0501—0123										80		460	
0501—0124			630	630	750	750	480	560	100		500		1431,7
0501—0125									125		550		1589,1

(Продолжение см. с. 105)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19933-74)
Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение блока	Поз. 11. Кодовая ГОСТ 17386-72 Кол. 2	Поз. 12. Кодовая номера ГОСТ 19042-74 Кол. 4	Поз. 13. Втулки		Поз. 14. Кодовая ГОСТ 17385-72 Кол. 4	Поз. 15. Болт ГОСТ 7798-70 Кол. 6
			ГОСТ 17387-72 Кол. 4	ГОСТ 17388-72 Кол. 4		
0501-0101		0503-0503	1032-1361	—	1030-1940	
0501-0102		0503-0505	—	1032-1391	1030-1944	
0501-0103	1030-2044	0503-0503	1032-1361	—	1030-1940	M16×170.56.05
0501-0104		0503-0505	—	1032-1391	1030-1944	
0501-0105		0503-0503	1032-1361	—	1030-1940	M16×180.56.05
0501-0106		0503-0505	—	1032-1391	1030-1944	
0501-0107		0503-0511	1032-1264	—	1030-1952	M16×190.56.05
0501-0108		0503-0513	—	1032-1390	1030-1956	
0501-0109		0503-0515	—	1032-1393	1030-1959	
0501-0110	1030-2062	0503-0511	—	1032-1392	1030-1956	M16×200.56.05
0501-0111		0503-0513	—	1032-1393	1030-1956	
0501-0112		0503-0513	—	1032-1392	1030-1956	
0501-0113		0503-0515	—	1032-1393	1030-1959	M16×240.56.05

Обозначение

(Продолжение см. с. 106)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19933—74)

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение блока	Поз. 16. Болт ГОСТ 7799—70 Кол. 6	Поз. 17. Вент ГОСТ 11739—84 Кол. 6	Поз. 18. Рым-болт ГОСТ 4251—73 Кол. 4	Поз. 19. Шайба ГОСТ 6802—70 Кол. 12	Поз. 20. Шайба ГОСТ 6802—70 Кол. 6	Поз. 21. Штафт выдавливае- мая ГОСТ 3128—70 Кол. 8	Поз. 22. Штафт выдавливае- мая ГОСТ 3128—70 Кол. 4
0501—0101						12m6×60	12m6×100
0501—0102	M16×35.56.05					12m6×80	12m6×120
0501—0103		M12—6g×30.56.05				12m6×60	12m6×100
0501—0104						12m6×80	12m6×120
0501—0105						12m6×60	12m6×100
0501—0106			M16	12.65Г.019	16.65Г.019	12m6×80	12m6×120
0501—0107	M16×40.56.05					12m6×60	12m6×100
0501—0108						12m6×80	12m6×120
0501—0109		M12—6g×40.56.05				12m6×100	12m6×140
0501—0110						12m6×80	12m6×120
0501—0111						12m6×110	12m6×140
0501—0112	M16×55.56.05					12m6×90	12m6×120
0501—0113		M12—6g×50.56.05				12m6×110	12m6×140

Обозначение

(Продолжение см. с. 107)

Обозначение блоков	Размеры, мм				Обозначение	Поз. 14. Коды ГОСТ 17385—72 Кол. 4	Поз. 16. Блок ГОСТ 7798—70 Кол. 6
	Поз. 11. Коды ГОСТ 17386—72 Кол. 2	Поз. 12. Коды возраста ГОСТ 19942—74 Кол. 4	Поз. 13. Высота				
			ГОСТ 17387—72 Кол. 4	ГОСТ 17388—72 Кол. 4			
0501—0114		0503—0513	1032—1368	—	1030—1970	M20×240.56.05	
0501—0115		0503—0515	—	1032—1394	1030—1975		
0501—0116	1030—2082	0503—0516	—	1032—1395	1030—1991		
0501—0117		0503—0513	1032—1368	—	1030—1970		
0501—0118		0503—0515	—	1032—1394	1030—1973		
0501—0119		0503—0516	—	1032—1394	1030—1991		
0501—0120		0503—0521	1032—1368	—	1030—1970		
0501—0121		0503—0521	—	1032—1394	1030—1973		
0501—0122	1030—2100	0503—0523	—	1032—1395	1030—1991		M20×280.56.05
0501—0123		0503—0521	—	1032—1394	1030—1973		
0501—0124		0503—0521	—	1032—1395	1030—1991		
0501—0125		0503—0524	—	1032—1396	1030—2009		

(Продолжение см. с. 108)

Размеры, мм

Обозначение блоков	Поз. 16. Болт ГОСТ 798—70 Кол. 6	Поз. 17. Вит ГОСТ 11733—84 Кол. 6	Поз. 18. Рыча-болт ГОСТ 4751—73 Кол. 4	Поз. 19. Шайба ГОСТ 6402—70 Кол. 12	Поз. 20. Шайба ГОСТ 6402—70 Кол. 6	Поз. 21. Штифт плавленчес- кий ГОСТ 3128—70 Кол. 8	Поз. 22. Штифт плавленчес- кий ГОСТ 3128—70 Кол. 4
0501—0114	M20×55.56.05	M16—6g×40.56.05	M20	16.65Г.019	16.65Г.019	16m6×90	16m6×140
0501—0115						16m6×110	16m6×160
0501—0116	M20×70.56.05	M16—6g×50.56.05	M24	16.65Г.019	16.65Г.019	16m6×120	16m6×180
0501—0117						16m6×90	16m6×140
0501—0118	M20×70.56.05	M16—6g×50.56.05	M24	16.65Г.019	16.65Г.019	16m6×110	16m6×160
0501—0119						16m6×120	16m6×180
0501—0120	M20×70.56.05	M16—6g×50.56.05	M24	16.65Г.019	16.65Г.019	16m6×90	16m6×140
0501—0121						16m6×110	16m6×160
0501—0122	M20×70.56.05	M16—6g×50.56.05	M24	16.65Г.019	16.65Г.019	16m6×120	16m6×180
0501—0123						16m6×110	16m6×160
0501—0124	M20×70.56.05	M16—6g×50.56.05	M24	16.65Г.019	16.65Г.019	16m6×120	16m6×180
0501—0125						16m6×160	16m6×200

Обозначение

(ИУС № 6 1989 г.)