

**ЗАМКИ ДЛЯ ЗАПИРАНИЯ ПОЛЗУНОВ  
ПРЕСС-ФОРМ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ****Конструкция и размеры****Locks for slides of dies for die casting.  
Design and dimensions****ГОСТ  
19940—74\*****Взамен  
МН 1575—61**

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 июля 1974 г. № 1760. Срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01.90

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на замки запираания ползунов, применяемых при литье под давлением деталей из цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры замков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

- \* *Переиздание (июль 1982 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в июле 1980 г.  
(ИУС 9—80).*



## Размеры в мм

Обозначение замков	Применяемость	L	l	B (пред. откл. по B)	$\alpha$ (пред. откл. $\pm 1^\circ$ )	Масса, кг
0509-0101		55	40	40	13°	0,420
0509-0102	50			0,525		
0509-0103	60			0,635		
0509-0104	80			0,855		
0509-0105	75	60	40	0,555		
0509-0106			50	0,710		
0509-0107			60	0,880		
0509-0108			80	1,110		
0509-0109	55	40	40	18°	0,415	
0509-0110			50		0,520	
0509-0111			60		0,630	
0509-0112			80		0,850	
0509-0113	75	60	40		0,550	
0509-0114			50		0,705	
0509-0115			60		0,875	
0509-0116			80		1,105	
0509-0117	55	40	40	23°	0,410	
0509-0118			50		0,515	
0509-0119			60		0,625	
0509-0120			80		0,845	
0509-0121	75	60	40		0,545	
0509-0122			50		0,700	
0509-0123			60		0,870	
0509-0124			80		1,100	

Пример условного обозначения замка размера-  
ми  $L=55$  мм,  $B=40$  мм,  $\alpha=13^\circ$ :

Замок 0509-0101 ГОСТ 19940—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

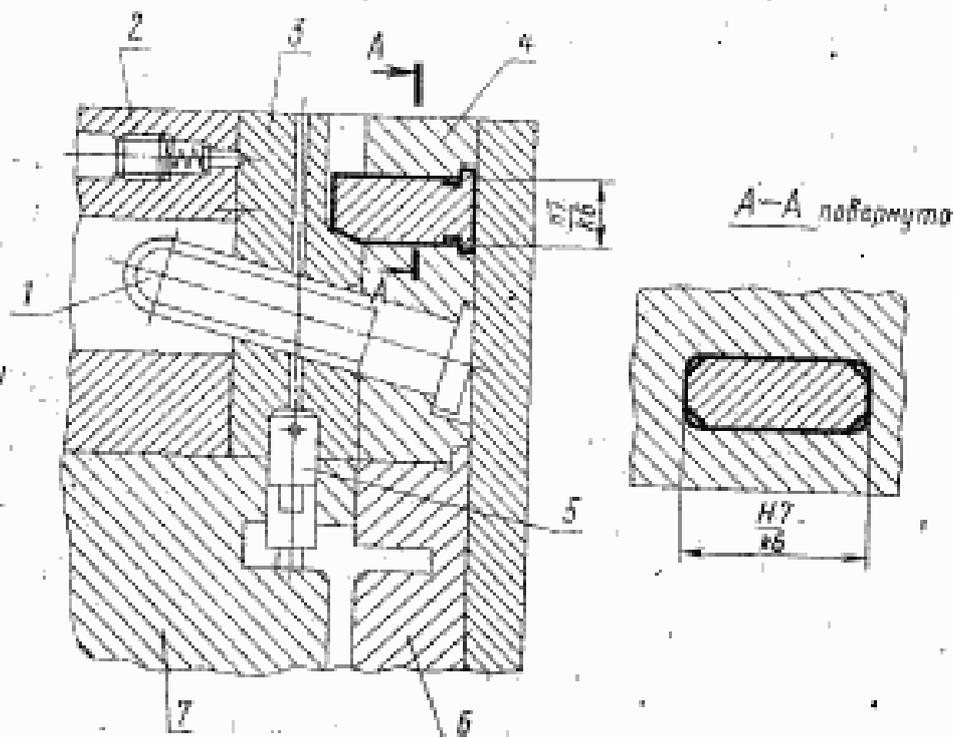
3. Материал: сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.
4. Твердость — HRC 45 . . . . 50.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — по H14, остальных — по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Технические требования — по ГОСТ 19946—74.
7. Маркировать: обозначение замка и товарный знак предприятия-изготовителя.
8. Установка замков дана в рекомендуемом приложении.

### ПРИЛОЖЕНИЕ Рекомендуемое

#### Установка замков



- 1—клин; 2—обойма подвижная; 3—ползун; 4—обойма неподвижная; 5—стержень; 6—матрица; 7—матрица.

Изменение № 2 ГОСТ 19940—74 Замки для запираания ползунов пресс-форм  
литья под давлением. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 28.03.89 № 807

Дата введения 01.01.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6397.

Пункт 1 дополнить словами: «для фиксации положения ползунов».

Пункт 2. Чертеж. Заменить значения шероховатости  $Rz$  40 на  $Ra$  6,3;  $Ra$  2,5  
на  $Ra$  1,6.

(ИУС № 6 1989 г.)

---