

ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ
1200×1000 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ
С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ

Конструкция и размеры

Steel pattern plates for moulding boxes having inside dimensions 1200×1000 mm
for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing.
Design and dimensions

ГОСТ
20117—74

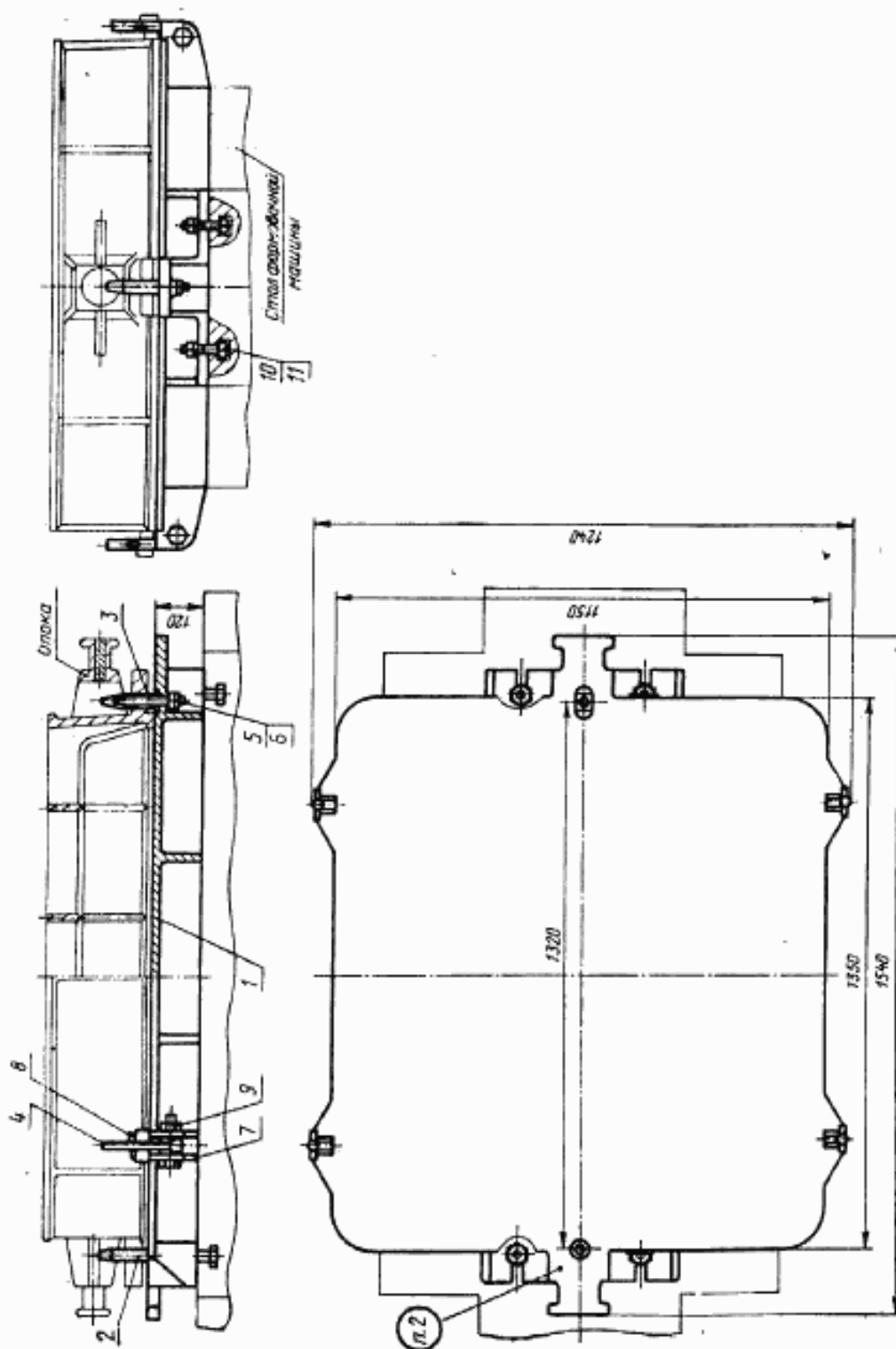
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023 срок
действия установлен

с 01.01 1976 г.
до 01.01 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1.





Теоретическая масса — 295 кг

1—плита 0280-2038-001 (кол. 1); 2—штырь центрирующий 0280-2504 по ГОСТ 20122-74 (кол. 1); 3—штырь направляющий 0280-2554 по ГОСТ 20122-74 (кол. 1); 4—штырь откидной 0280-2031 по ГОСТ 20128-74 (кол. 4); 5—гайка М16х6,05 по ГОСТ 5927-70 (кол. 2); 6—шайба 16.66Г.05 по ГОСТ 6402-70 (кол. 2); 7—болт М20х120х66,05 по ГОСТ 7808-70 (кол. 4); 8—шланг крепежный 0282-0614 по ГОСТ 19091-74 (кол. 4); 9—гайка М20х6,05 по ГОСТ 5927-70 (кол. 8); 10—болт М20х60х66,05 по ГОСТ 7808-70 (кол. 4); 11—шайба 20.66Г.05 по ГОСТ 6402-70 (кол. 4).

Черт. 1

Условное обозначение модельной плиты:

Плита модельная 0280-2038 ГОСТ 20117—74

Изменение № 1 ГОСТ 20117—74 Плиты модельные стальные для опок размерами в свету 1200×1000 мм на формовочные литейные машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2771 срок введения установлен

с 01.10.81

Пункт 1. Чертеж 1. Подписуочная подпись. Заменить обозначение болта (поз. 10): М20×60,66,05 по ГОСТ 7808—70 на 7002—2581 по ГОСТ 13152—67.

Пункты 1, 3. Чертежи 1, 2. Заменить слова: «Теоретическая масса» на «Масса, не более».

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначение: A_2 на H8;

(Продолжение см. стр. 110)

109

вид спереди. Для размера 1250 (слева) заменить тонкую линию на основную.

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.
(ИУС № 8 1981 г.)