

ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

ГОСТ
20195-74*

Конструкция и размеры

Screwed unions for rubber packer
for tube connections on external cone.
Construction and dimensions.

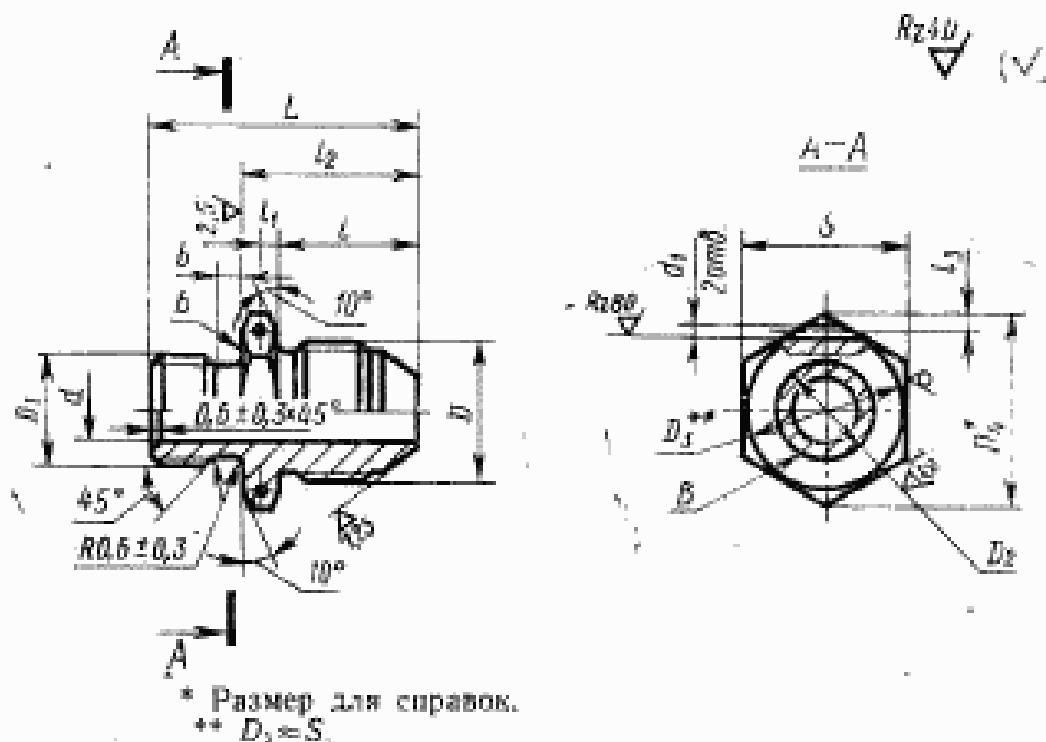
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры свертных проходников под резиновое уплотнение должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

Размеры в мм

Диаметр резьбы	Тип резьбы	d	d ₁	D	D ₁	D ₂	D ₂		S	t	t ₁		t ₂	t ₃	L	Масса 100 шт., кг	
							Пред. откл. по (H1)	Пред. откл. ±0,8			Полн.	Пред. откл. ±0,2				А	Б
3		1,7	1,2	M8×1	M6	4,3	13,8	12	13	2,5	1,5	18	27	3	—	0,88	
4		2,7		M10×1	M8	6,0	16,2	14	14	±0,2	19	29	29	3	—	1,44	
6		3,7		M12×1	M10	7,6	19,6	17	15	3,0	21	32	32	3	0,85	2,28	
8		5,5		M14×1	M12×1,5	9,6	21,9	19	16	4,0	±0,25	24	33	3	1,12	3,00	
10		7,5		M16×1	M14×1,5	11,6	25,4	22	20	3,0	±0,2	26	36	3	1,54	4,13	
12		9,5		M20×1,5	M16×1,5	13,6	27,7	24	21	3,5	28	39	39	3	2,29	6,12	
14		11,5	1,5	M22×1,5	M20×1,5	17,6	31,2	27	21	3,5	28	40	40	3	2,97	7,96	
16		13,5		M24×1,5	M22×1,5	19,6	34,5	30	22	4,0	±0,25	30	42	3	3,73	9,93	
18		15,5		M27×1,5	M24×1,5	21,6	36,9	32	22	4,0	±0,25	34	44	3	4,82	12,90	
20		17,0		M30×1,5	M27×1,5	24,6	41,6	36	26	4,0	±0,25	34	46	3	5,97	16,00	
22		19,0		M33×2	M30×1,5	27,6	47,4	41	26	4,0	±0,25	34	51	3	7,52	21,10	
25		22,0		M39×2	M33×1,5	30,6	53,1	46	27	4,5	35	53	53	3	7,20	20,20	
28		25,0		M42×2	M36×1,5	33,6	58,8	50	27	4,5	35	54	54	3	10,12	28,40	
30		27,0	2,0	M45×2	M39×1,5	36,6	63,9	55	28	4,0	36	56	56	3	9,35	26,20	
32		28,0		M48×2	M42×1,5	39,6	69,6	60	29	4,0	37	57	57	3	11,34	31,80	
34		30,0		M48×2	M45×1,5	42,6	73,8	65	29	4,0	37	57	57	3	13,33	37,40	
36		32,0		M48×2	M48×1,5	42,6	81,6	65	29	4,0	37	57	57	3	14,74	41,30	
38		34,0		M48×2	M45×1,5	42,6	81,6	65	29	4,0	37	57	57	3	19,80	58,70	

Пример условного обозначения свертного проходника под резиновое уплотнение к трубопроводу $D_1 = 12$ мм из алюминиевого сплава:

Проходник свертной 12—31А ГОСТ 20195—74

То же, из стали марки 45:

Проходник свертной 12—22А ГОСТ 20195—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Проходник свертной 12—13А ГОСТ 20195—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Проходник свертной 12—11А ГОСТ 20195—74

То же, из бронзы:

Проходник свертной 12—41А ГОСТ 20195—74

То же, для изделий общего применения:

Проходник свертной 12—31 ГОСТ 20195—74

Проходник свертной 12—22 ГОСТ 20195—74

Проходник свертной 12—13 ГОСТ 20195—74

Проходник свертной 12—11 ГОСТ 20195—74

Проходник свертной 12—41 ГОСТ 20195—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Резьбовая часть проходников на длине l — по ГОСТ 13955—74.

3. Допуски радиального биения поверхности В и торцового — поверхности Б относительно оси резьбы $D_1 = 0,08$ мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

5. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.