

ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

ГОСТ
20199-74*

Конструкция и размеры

Screwed union tees for rubber packer
for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

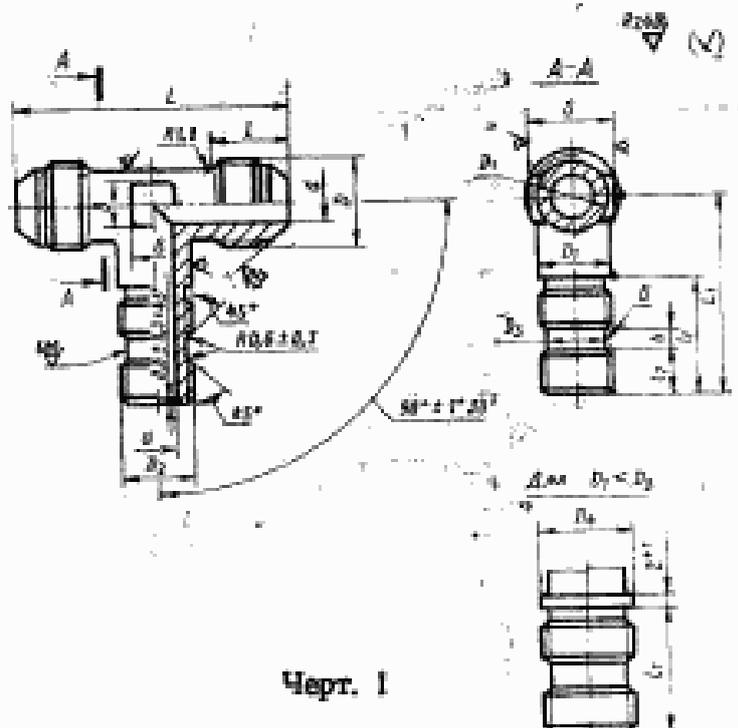
с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Тройники ввертные под резиновое уплотнение должны изготавливаться двух исполнений.

2. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

219

Размеры в мм

Наружный диаметр труба D_H	Применяемость	d	D	D_1	D_2	D_3		S	l		l_1	
						Пред. откл. по $K11$	D_3		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.	
3		1,7	M8×1	6	M6	4,3		7	11	19		
4		2,7	M10×1	8	M8	6,0		10	12	21		
6		3,7	M12×1	10	M10	7,6		12	13	24		
8		5,5	M14×1	12	M12×1,5	9,6		14		25	$\pm 0,3$	
10		7,5	M16×1	14	M14×1,5	11,6		17	14			
12		9,5	M20×1,5	16	M16×1,5	13,6		19	17	27		
14		11,5	M22×1,5	18	M20×1,5	17,6	20	22		29		
16		13,5	M24×1,5	20	M22×1,5	19,6	22		18			
18		15,5	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24		31		
20		17,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	27	19		$\pm 0,4$	
22		19,0	M33×2	27	M30×1,5	27,6	30		22	33		

Таблица 1

L_2		L	L_1		b	B	Масса 100 шт., кг					
Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза			
6		38	30	$\pm 0,3$	5	6	—	—	1,25			
			36						1,36			
			44						1,58			
7		42	32							2,25	2,15	
			38							2,45	2,34	
			46							2,71	2,59	
			37							1,29	3,68	3,51
			45							1,41	4,02	3,85
8	$\pm 0,25$	46	53							1,59	4,53	4,33
			40							2,02	5,76	5,50
			48		2,22	6,33				6,05		
			48		2,43	6,93				6,62		
			56		2,59	7,39				7,06		
9		52	54	$\pm 0,4$				2,91	8,31	7,93		
			64					3,22	9,20	8,77		
			47					3,97	11,31	10,82		
			57					4,31	12,30	11,75		
10		62	67					4,74	13,50	12,92		
			51					5,37	15,32	14,65		
			66					5,77	16,45	15,75		
			71					6,23	17,80	17,00		
			53					6,34	18,05	17,30		
12	$\pm 0,3$	70	64					6,57	18,75	17,90		
			76					7,47	21,30	20,40		
			58					7,97	22,70	21,70		
			74					8,65	25,70	23,60		
			82					9,21	26,30	25,10		
13		86	61	$\pm 0,5$				9,08	25,90	24,80		
			73					10,85	31,30	29,60		
			85					11,04	31,50	30,05		
13		86	66	$\pm 0,4$				10,60	30,15	—		
			79					12,35	35,30	—		
			91					12,40	35,40	—		

Размеры

Наружный диаметр труф D_n	Применяе- мость	d	D	D_1	D_2	D_3		S	l		l_1
						Пред. откл. по А11	D_3		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	
25		22,0	M33×2	28	M30×1,5	27,6	30	30	22	33	±0,4
28		25,0	M39×2	34	M38×1,5	30,6	—	36	23	34	
30		27,0									
32		28,0	M42×2	38	M39×1,5	36,6	39	41	24	36	
34		30,0	M45×2								
36		32,0	M48×2	40	M42×1,5	39,6	42	—	25	36	
38		34,0									

Пример условного обозначения ввертного трой
 $D_n = 12$ мм с длиной $L_1 = 47$ мм из алюминиевого сплава:

Тройник ввертной 1—12—47—31А

То же, из стали марки 45:

Тройник ввертной 1—12—47—22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Тройник ввертной 1—12—47—13А

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник ввертной 1—12—47—11А

То же, из бронзы:

Тройник ввертной 1—12—47—41А

Продолжение

в мм

L ₂		L	L ₁ *		b	B	Масса 100 шт., кг			
Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза	
13		88	66	±0,4	6	22	12,03	34,60		
			79				±0,5	13,54		38,70
			91	13,73				39,10		
14	98	70	±0,4	28		15,20		43,30		
		83	±0,5			16,20	46,20			
		96				17,01	48,40			
15		98	70	±0,4		30	17,30	49,30		
			83	±0,5			18,85	53,70		
			96				20,35	57,80		
16	±0,3	104	76	±0,4		6	28	24,70		70,30
			90	±0,5				25,10		71,50
			104					28,60		84,30
			76	±0,4				23,90		68,10
			90	±0,5				25,29		72,10
			104					27,64		78,80
		108		108	76		±0,4	30	25,63	73,20
					90		±0,5		27,74	79,00
					104				23,50	84,10
					76		±0,4		29,91	85,20
					90		±0,5		32,11	91,40
					104				34,31	97,80

ника под резиновое уплотнение исполнения I к трубопроводу

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник ввертной 1—12—47—31 ГОСТ 20199—74

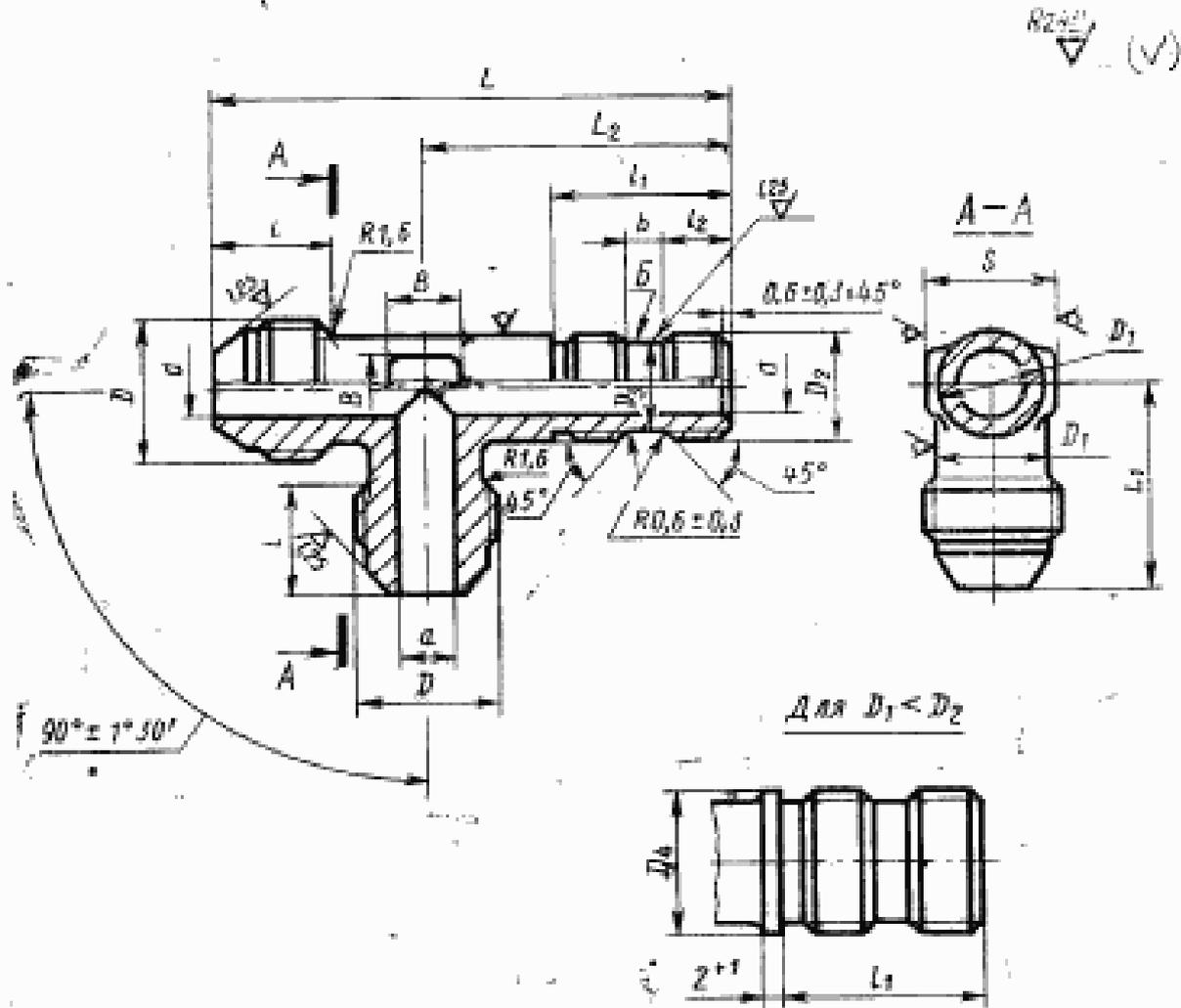
Тройник ввертной 1—12—47—22 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—13 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—11 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—41 ГОСТ 20199—74

3. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_1	Применяемость	d	D	D_1	D_2	D_3		S	l		l_1	
						Пред. откл. по А11	D_4		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.	
3		1,7	M8×1	6	M6	4,3		7	11	19		
4		2,7	M10×1	8	M8	6,0		10	12	21		
6		3,7	M12×1	10	M10	7,6		12	13	24		
8		5,5	M14×1	12	M12×1,5	9,6		14		25		$\pm 0,3$
10		7,5	M16×1	14	M14×1,5	11,6		17	14			
12		9,5	M20×1,5	16	M16×1,5	13,6		19	17	27		
14		11,5	M22×1,5	18	M20×1,5	17,6	20	22		29		
16		13,5	M24×1,5	20	M22×1,5	19,6	22		18			
18		15,5	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24		31		
20		17,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	27	19			$\pm 0,4$
22		19,0	M33×2	27	M30×1,5	27,6	30		22	33		

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_n	L_1		L	L_2		b	B	Масса 100 шт, кг			
	Номинал	Пред. откл.		Номинал	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза	
3	6		49	19		30	5	—	—	1,25	
			55			36				1,36	
			63			44				1,58	
4	7		53	21		32	6	—	2,25	2,15	
			59			38			2,45	2,34	
			67			46			2,71	2,59	
6	8	$\pm 0,25$	60	23	$\pm 0,3$	37	6	1,29	3,68	3,51	
			68			45		1,41	4,02	3,85	
			76			53		1,59	4,53	4,33	
8	8	$\pm 0,25$	64	24		40	7	2,02	5,76	5,50	
			72			48		2,22	6,33	6,05	
			80			56		2,43	6,93	6,62	
10	8	$\pm 0,25$	70	26		44	9	2,59	7,39	7,06	
			80			54		2,91	8,31	7,93	
			90			64		3,22	9,20	8,77	
12	9		78	31		47	10	3,97	11,31	10,82	
			88			57		4,31	12,30	11,75	
			98			67		4,74	13,50	12,92	
14	10		84	33		51	6	13	5,37	15,32	14,65
			94			61			5,77	16,45	15,75
			104			71			6,23	17,80	17,00
16	10		88	35		53	15	6,34	18,05	17,30	
			99			64		6,57	18,75	17,90	
			111			76		7,47	21,30	20,40	
18	12	$\pm 0,3$	95	37	$\pm 0,4$	58	17	7,97	22,70	21,70	
			107			70		8,65	25,70	23,60	
			119			82		9,21	26,30	25,10	
20	12	$\pm 0,3$	100	39		61	18	9,08	25,90	24,80	
			112			73		10,85	31,30	29,60	
			124			85		11,04	31,50	30,05	
22	13		109	43		66	21	10,60	30,15	—	
			122			79		12,35	35,30	—	
			134			91		12,40	35,40	—	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_n	Применяемость	d	D	D_1	D_2	D_3		S	l		l_1	
						Пред. откл. по А11	D_4		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.	
25		22,0	M33×2	28	M30×1,5	27,6	30	30	22	33		
28		25,0			M33×1,5	30,6	—				34	
			M39×2	34				36				
30		27,0			M36×1,5	33,6	36		23	35		
32		28,0	M42×2									$\pm 0,4$
				36	M39×1,5	36,6	39					
34		30,0	M45×2					41	24			
											36	
36		32,0		40	M42×1,5	39,6	42					
			M48×2						25			
38		34,0		43	M45×1,5	42,6	45	46				

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_n	t_1		L	L_1		L_2		b	B	Масса 100 шт., кг		
	Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
25	13		110	44		66	$\pm 0,4$		22	12,03	34,60	
			123			79				13,54	38,70	
			135			91				13,73	39,10	
28	14		118	49		70	$\pm 0,4$		28	15,20	43,30	
			131			83				16,20	46,20	
			144			96				17,01	48,40	
30	15		119	49		70	$\pm 0,4$		28	17,30	49,30	
			132			83				18,85	53,70	
			145			96				20,35	57,80	
32		$\pm 0,3$	128	52	$\pm 0,4$	76	$\pm 0,4$	6	30	24,70	70,30	—
			142			90				25,10	71,50	
			156			104				28,60	84,30	
34			128	52		76	$\pm 0,4$		30	23,90	68,10	
			142			90				25,29	72,10	
			156			104				27,64	78,80	
36	16		130	54		76	$\pm 0,4$		30	25,63	73,20	
			144			90				27,74	79,00	
			158			104				29,50	84,10	
38			131	55		76	$\pm 0,4$		30	29,91	85,20	
			145			90				32,11	91,40	
			159			104				34,31	97,80	

Пример условного обозначения ввертного тройника под резиновое уплотнение исполнения 2 к трубопроводу $D_n = 12$ мм с длиной $L = 78$ мм из алюминиевого сплава:

Тройник ввертной 2—12—78—31А ГОСТ 20199—74

То же, из стали марки 45:

Тройник ввертной 2—12—78—22А ГОСТ 20199—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Тройник свертной 2—12—78—13А ГОСТ 20199—74

То же, из стали марки 13Х1Н2В2МФ:

Тройник свертной 2—12—78—11А ГОСТ 20199—74

То же, из бронзы:

Тройник свертной 2—12—78—41А ГОСТ 20199—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник свертной 2—12—78—31 ГОСТ 20199—74

Тройник свертной 2—12—78—22 ГОСТ 20199—74

Тройник свертной 2—12—78—13 ГОСТ 20199—74

Тройник свертной 2—12—78—11 ГОСТ 20199—74

Тройник свертной 2—12—78—41 ГОСТ 20199—74

2 и 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Резьбовая часть тройников на длине l — по ГОСТ 13955—74.

5. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы D_2 — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

7. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.