

21187-75
- 21190-75



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

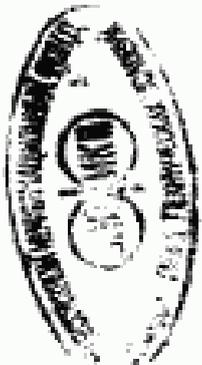
3

ДЕРЖАВКИ ЛЮНЕТНЫЕ И ЛЮНЕТЫ К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ АВТОМАТАМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 21187-75—ГОСТ 21190-75

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



ГОСТ 21187-75, Державки люнетные для тангенциальных резцов к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры
Support holders for tangential cutters of automatic turret lathes. Design and dimensions

**ДЕРЖАВКИ ЛЮНЕТНЫЕ ДЛЯ ТАНГЕНЦИАЛЬНЫХ
РЕЗЦОВ К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ АВТОМАТАМ****Конструкция и размеры**

Support holders for tangential cutters
of automatic turret lathes.
Design and dimensions

**ГОСТ
21187-75***

Взамен
МН 1222-60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 23 октября 1975 г. № 2666 срок введения установлен
Проверен в 1981 г. с 01.01.77

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на люнетные державки для тангенциальных резцов с роликовыми люнетами по ГОСТ 21190—75 к токарно-револьверным автоматам.

2. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

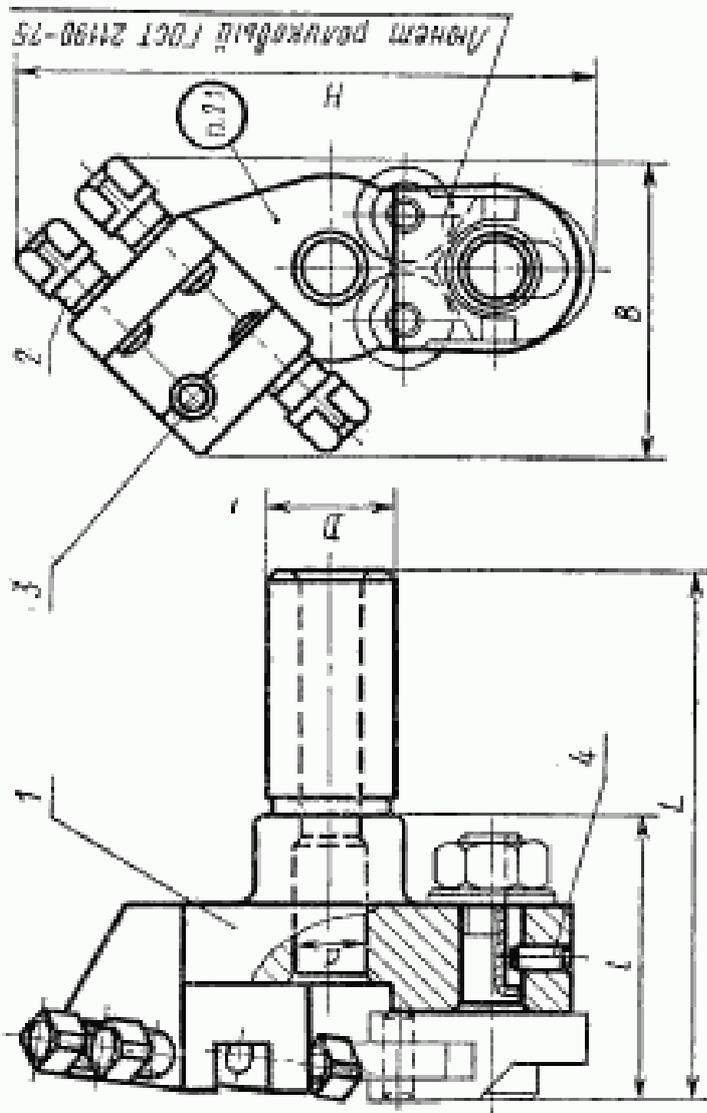
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Периздание апрель 1982 г. с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС № 6 — 1982 г.).

© Издательство стандартов, 1983



Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1
Размеры в мм

Обозначение державки	Прокляность	D	d	L	R	H	f	Сечение реза	Диаметры обрабатываемых деталей		Масса, кг, е	Диа. Корпуса Кол. 1	Диа. Вала ГОСТ 1486—75 Кол. 2	Поз. 3	Поз. 4
									H _{вн}	H _{вн}					
6531-0121	19,05	13	83	50	95	43	8×8	4	12	0,485	6531-0121/001	ГОСТ 1486—75 Кол. 2	5m6×14	3m6×10	
6531-0122	20,00	13	83	50	95	43	10×10	4	12	0,495	6531-0122/001	ГОСТ 1486—75 Кол. 2	5m6×14	3m6×10	
6531-0123	19,05	13	83	50	95	43	10×10	4	12	0,475	6531-0123/001	ГОСТ 1486—75 Кол. 2	5m6×14	3m6×10	
6531-0124	20,00	13	83	50	95	43	10×10	4	12	0,485	6531-0124/001	ГОСТ 1486—75 Кол. 2	5m6×14	3m6×10	
6531-0125	25,00	19	112	65	120	62	12×12	6	18	1,065	6531-0125/001	ГОСТ 1486—75 Кол. 2	6m6×20	4m6×12	
6531-0126	25,40	19	112	65	120	62	12×12	6	18	1,080	6531-0126/001	ГОСТ 1486—75 Кол. 2	6m6×20	4m6×12	
6531-0127	31,75	26	127	80	155	77	10×10	10	25	2,030	6531-0127/001	ГОСТ 1486—75 Кол. 2	8m6×30	5m6×14	
6531-0128	32,00	26	127	80	155	77	10×10	10	25	2,030	6531-0128/001	ГОСТ 1486—75 Кол. 2	8m6×30	5m6×14	
6531-0129	40,00	26	140	80	155	77	10×10	10	25	2,420	6531-0129/001	ГОСТ 1486—75 Кол. 2	8m6×30	5m6×14	

Пример условного обозначения державки диаметром $D = 19,05$ мм, для реза сечением 8×8 мм:

Державка 6531-0121 ГОСТ 21187—75

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1. Маркировать: обозначение державки и товарный знак предприятия-изготовителя.

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	D	b	d	L	A	A ₁	B	B ₁	D ₁	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈	d ₉	d ₁₀	d ₁₁	d ₁₂	d ₁₃	d ₁₄	d ₁₅	d ₁₆	d ₁₇	d ₁₈	d ₁₉	d ₂₀	r ₁	Масса, кг, m_0			
																																Пред. откл. по Н7		
6531-0121/001	19,05	9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,470	
6531-0122/001	20,00	—	13	82	26	14	32	26	10	10	3	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,480	
6531-0123/001	19,05	11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,465	
6531-0124/001	20,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,470	
6531-0125/001	25,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,050	
6531-0126/001	25,40	14	19	110	36	20	42	32	15	12	4	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,065	
6531-0127/001	31,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6531-0128/001	32,00	16	26	125	45	25	52	40	18	16	5	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,995
6531-0129/001	40,00	—	—	138	—	—	—	—	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,390

Пример условного обозначения корпуса размерами $D=19,05$ мм, $b=9$ мм:

Корпус 6531-0121/001 ГОСТ 21187-75

3.1. Материал — сталь марки 45Л—II по ГОСТ 977—65. Отливка III класса — по ГОСТ 2009—55.

Допускается сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3.2. Неуказанные литейные радиусы — 2—3 мм.

3.3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Допуск резьбы — по ГОСТ 16093—81.

3.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

3.5. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

3.6. Параметр шероховатости поверхностей канавки и фасок не регламентируется, параметр шероховатости необработанных литейных поверхностей по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 320$ мкм.

3.7. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71. (Измененная редакция, Изм. № 1).