

21200-45

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СОЮЗА ССР

ДЕРЖАВКИ ЛЮНЕТНЫЕ К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

FOCT 21200-75; FOCT 21201-75

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДЕРЖАВКИ ЛЮНЕТНЫЕ ДЛЯ ТАНГЕНЦИАЛЬНЫХ РЕЗЦОВ К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

Конструкция и размеры

ΓΟCT 21200-75*

Support holders for tangential cutters of turret lathes, Design and dimensions Взамен МН 1039—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 октября 1975 г. № 2724 срок введения установлен

c 01.01.77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

 Настоящий стандарт распространяется на люнетные державки для тангенциальных резцов к токарно-револьверным станкам.

 Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Изданне официальное

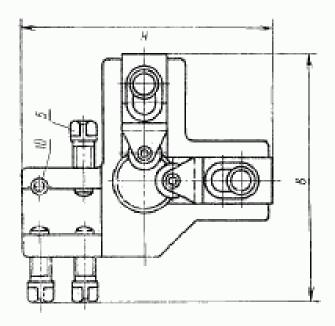
Перепечатка воспрещена

 Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утоержденным в июле 1982 г. (ИУС № 6—1982 г.).

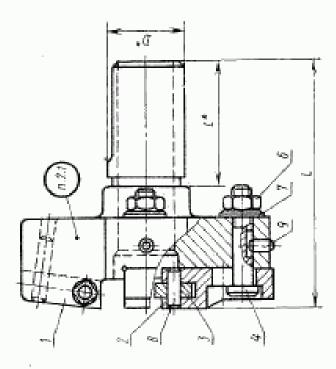
© Издательство стандартов, 1983

1





lepr. 1



* Размеры для справок

Таблица 1

							p 	33же	иd	B MM			
Обазначение	SECONDR			0	2		Диаметры об- рабатываемых деталей	M OG- ssekbit seft	on.	Macca,	flos. / Koprryc	Bozurozepastene Kon o	Hos. 3 Potes V
державки	нэмх	3	4	9	2	- -		7 7	1210-12 161 346	ž ř	NOW. I	* imora ·	Pour s
	иdп					-			be CS		90	означение пе	deranoli
6531-0141		8							3	918	6531-0141/001		
6531-0142		32	Š	707	9	- 8	ào	55	X	1,339	6531-9142,001	6531-0141/002	6531-0141/003
6531-0143		æ								1,319	6531-0143/001	1	
6531-0144		32							2X 2X	1,359	6531-0144/001		
6531-0145		38	9	9		<u>د</u>	İ			2,107	6531-0145/001		
6531-0146		\$	29	3	5	3		a		2,155	6531-0146,001	ecat Attempo	0000
6531-0147		. A.	l.	Š	!	6	2	Ç.		2,975	6531-0147/001	200/04/0-1000	oon/a+10-1600
6531-0148		55	00	6		8			al X al	3,075	6531-0148/001		
9	_			-		,	-						

							weeks and the	a procession of the real
		, sep	Too. 5	Поэ. 6	Mary Thom. 7	∏os. 8*	Hos. 9	Пов. 1/9
	Обозначение	Taber No. o	FOCT 1486—75	FOCT 592770	11386a FOCT 11371—78		Ulruhr FOCT 3128-70	-30
	держивия		Koar. 3		30.2	Ko. 2	Kon. 2	Kon. 1
•				Ocesa	Bauense nerales	ų.		
	6531-0141							
	6531-0142							
	6531-0143	6531-0141/004	M8X20.66.05	M8.6.05	2-8.0505	. 5m67:20		6m6×30
	6531-0144						0.00	
	6531-0145						or Young	
'	6531-0146	6531-0145/004	M10×25.66.05	M10 6.05	0.00000	100 N		
	6531-0147					\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \		Pr Coulo
	6531-0148						non-Mona	
	A Marie		ć					

* Матернал штифта воз. 8 — сталь марки ШХ15 по ГОСТ 801—78 твердость — НRС9 57 . . . 62.

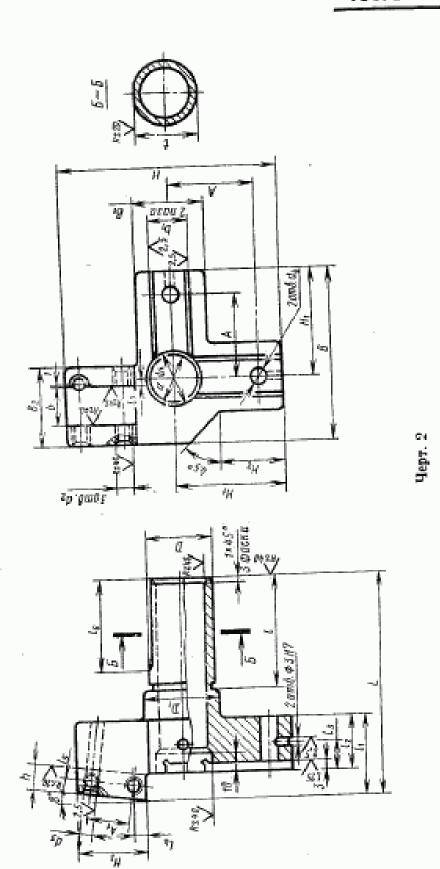
обозначения державки днаметром D=30 мм для резца сечеусловного Пример ус

Державка 6531-0141 ГОСТ 21200-75

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1. Маркировать: обозначение державки и товарный знак предприятия-изготовителя.

幽 72 C4 черт. हरतं (द्राः) указанным Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать табл. 2.



0.4
eq.
725
200
100
•
- OC\$
Ę

	Macca, KT	1.10	1,14	1.10	1,14	1.77	1,81	2,63	25 04 04
	-	29,0	31.0	0.63	31,0	36,5	100 100 100 100 100 100 100 100 100 100	43,5	48.5
			4			6	1	C.	>
1			#	_	-	5	ŧΪ	ç	4
		<u> </u>			En		+	-6	-
1			Pro		-	- 0	-	Ç))
- 1			977	-	-	_	u.		-
1			_=		_		0.00	4	_
ĺ	-5		69 69		_		Ş		
ı			_55			-3		- 2	Ĺ
- 1	1.64		<u> 8</u>			12	<u></u>	_6	
i	at;				9			<u> </u>	_
	12		80			3	3	- C	2
	, ii		30				1/ 2	3	
			8			ŭ	3	6	3
	d, (apen. of H9)		-00	,			=	2	
	(TH on Laro	_		9				60	
룱	r ^a		200	9				2	
#		_	B			e g		-, 0	9
Z G	- 4		53	}		ē	ģ	Ş	Š
3 M G	i		4			ů,	Ģ.	0	8
Pas	oren, co H9)		9	-		Ŕ			
	RQ.		00 00	5		Ç	3 3		
	ig.		8			20 40			
	4,						_	_	
	₹	£				Tr.		33	
	32	8				9	100	150 104 126	
	2)		8	}				걸	
	4	000				6	3	33	
	-6				9				G
	Q.	30	딿	8	ಚ	83	40	45	8
	Обозначение	6531-0141/001	6531-0142/001	6531-0143/001	6531-0144/001	6531-0145/001	6531-0146/001	6531-0147/001	6531-0148/001

условного обозначения корпуса размерами D=30 мм; b=16 мм: -0141/001 FOCT 21200-75 Kopnyc 6531 Прямер

(Измененная редакция, Изм. № 1)

(Исключен, Изм. № 1)

Неуказанные литейные радиусы — 2—3 мм. evj evj

Реаьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска реаьбы — 7Н по ГОСТ 16093—81. က် က

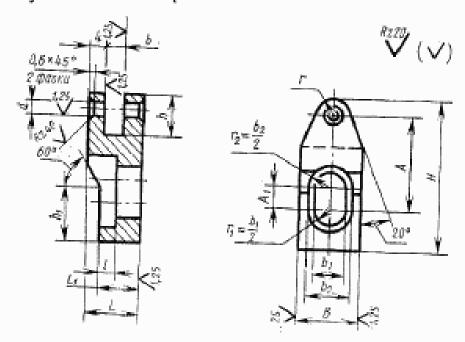
Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549-80 र्क (१)

 Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
Шероховатость поверхностей канавки и фасок не регламентируется; шероховатость необповерхностей по ГОСТ 2789—73 должна быть Rz≤320 мкм работанных литейных

3.7. Остальные технические требования -- по

G D 5 T

 Конструкция и размеры роликодержателей должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Размеры в

Таблаца 3

Обозначение родикодержателя	В (пред. откл. по (9)	н	d (npeg. otka. no H7)	А	A ₁	Ł	L, .
6531-0141/002	18	45	5	28	7	20	14
6531-0145/002	20	50	6	32	10.	25	17

Продолжение табл. 3

P	a	3	M	ė:	p	ы	13	MM

Обраначение родижодержителя	д (пред. откл. по НИ)	b,	ð ₁	1	ħ	ħ,	r	Macca. Rr
6531-0141/002	6	9	14	4,5	14	17	5	0,051
6531-0145/002	8	11	16	5,5	17	20	6	0,068

Пример условного обозначения роликодержателя размером B=18 мм:

Роликодержатель 6531-0141/002 ГОСТ 21200-75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- 4.1. (Исключен, Изм. № 1).
- 4.2. Остальные технические требования по ГОСТ 17166-71.

5. Конструкция и размеры роликов должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.

80,5 £6×451

Таблица 4

	измеры	в мм		
Обозначение ролика	D (пред. откл. по h(1)	В (пред. откл. по #9)	d (пред. откт. по F8)	Macci. ×r ~
6531-0141/003 6531-0145/003	16 20	.6 8	5 6	0,008 0,018

Черт. 4

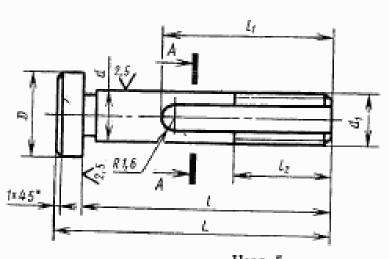
Пример условного обозначения ролика диаметром D = 16 MM:

Ролик 6531-0141/003 ГОСТ 21200-75

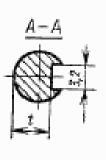
(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.1. (Исключен, Изм. № 1).

- 5.2. Остальные технические требования по ГОСТ 17166—71.
- 6. Конструкция и размеры пальцев должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.







Черт. 5

Таблица 5

		Ps	змер	ы в	мм				
Обозначеляе пальца	d (пред. откл. по h9)	D	L	d,	1	t,	l _a	ŧ	Macca.
6531-0141/004 6531-0145/004	8 10	13 15	44 55	M8 M10	38 48	26 36	15 18	5 7	0,019

8

Пример условного обозначения пальца диаметром d=8 мм:

Палец 6531-0141/004 ГОСТ 21200-75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- 6.1. (Исключен, Изм. № 1).
- 6.2. Твердость HRC_в 37. . . 42.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- 6.3. Резьба по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы 8g по ГОСТ 16093—81.
 - 6.4. Фаска под резьбу по ГОСТ 10549—80.
- 6.5. Канавка для выхода шлифовального круга по ГОСТ 8820—69.
- 6.6. Покрытие Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).

