



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ШНУРЫ ДЛЯ РАДИОВЕЩАТЕЛЬНЫХ  
ПРИЕМНИКОВ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 22173—89**

**Издание официальное**

3 коп. БЗ 8—89/591



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**  
**Москва**

**ШНУРЫ ДЛЯ РАДИОВЕЩАТЕЛЬНЫХ  
ПРИЕМНИКОВ**Технические условия  
Radio cords. Specifications**ГОСТ  
22173—89**

ОКП 81 5333

Срок действия с 01.01.91  
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на шнуры для радиовещательных приемников (в дальнейшем шнуры), вырабатываемые из различных видов сырья на плетельных машинах.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Шнуры должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технологическими режимами и образцами (эталоны), согласованными с основным потребителем.

Утвержденные образцы (эталоны) должны храниться у изготовителя и основного потребителя.

**1.1. Основные параметры и размеры**

1.1.1. Шнуры по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

Таблица 1

Условное обозначение шнура	Класс кашины	Диаметр шнура, мм		Размерная нагрузка шнура, не менее кг	Удлинение при разрыве (2 кгс), % не более	Плотность плетения на 1 см		Число нитей в шнуре		Линейная плотность сырья, текс		Линейная плотность шнура, г/м
		номинал	предел откл.			номинал	предел откл.	оплетка	основа	оплетка	основа	
ШР-0,65—1	12	0,65	±0,10	9,0	5,0	23	±1	4	12×2КО	НП-ф 11	НП-ф 11	0,40 ±0,03
ШР-0,65—2	16	0,65	±0,10	9,5	5,0	28	±1	10	16	НП-ф 12,5	НП-ф 12,5	0,37 ±0,03
ШР-0,80—3	12	0,80	+0,20 —0,10	3,8	2,8	14	±1	3	11×2КО+ 1×3КО цв, пр	н. л. 5×3 н. л. 16,6	н. л. 68	0,66 ±0,03
ШР-0,90—4	16	0,90	±0,10	6,0	4,0	17	±1	1	16	н. л. 15,6	н. л. 60×3	0,51 ±0,03
ШР-1,00—5	12	1,00	±0,10	3,5	4,0	14	±1	1	12	н. л. 29	н. л. 60×3	0,65 ±0,03

## Примечания:

1. Условное обозначение шнура: ШР — шнур для радиовещательных приемников; первые цифры после буквенных обозначений показывают диаметр шнура в мм, следующие — номер заправки.

2. Сокращенные обозначения: КО — нулевая крутка; цв, пр. — цветная прокладка, н. л. — нить капроновая, н. в. — нить вискозная, НП-ф — нить полиэфирная, н. л. — пряжа льняная, н. л. — пряжа льняная.

1.1.2. Пример условного обозначения в технической документации и при заказе шнура для радиовещательных приемников диаметром 0,65 мм, заправки 1: ШР-0,65—1—ГОСТ 22173.

## 1.2. Характеристики

1.2.1. Сырье, применяемое для выработки шнуров, должно соответствовать требованиям ГОСТ 9706, ГОСТ 10063, ГОСТ 10078, ГОСТ 14308 и другой нормативно-технической документации.

1.2.2. В шнурах не допускаются следующие пороки:

грязные и масляные пятна,  
затяжки отдельных нитей.

1.2.3. Допускаемые пороки внешнего вида на условную длину шнура 10 м не должны превышать размеров, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименование порока	Размер порока
1. Обрыв одной нити основы до 5 см, в общей сложности, см	40
2. Обрыв одной нити оплетки до 5 см, в общей сложности, см	40
3. Петляние нити высотой до 0,1 см, в общей сложности, см	20
4. Нити грязные, в общей сложности, см	10

Примечание. Обрыв нити основы в шнурах ШР-0,90—4, ШР-1,00—5 не допускается.

1.2.4. На условную длину шнура 10 м допускается три отрезка. Минимальная длина отрезка — 2,5 м.

## 1.3. Маркировка

1.3.1. Первичная маркировка шнуров — по ГОСТ 19411 со следующим дополнением: из реквизитов маркировки исключить «цвет».

1.3.2. Маркировка при транспортировании — по ГОСТ 7000.

## 1.4. Упаковка

1.4.1. Первичная упаковка шнуров — по ГОСТ 19411.

1.4.2. Упаковка при транспортировании — по ГОСТ 7000.

## 2. ПРИЕМКА

Правила приемки — по ГОСТ 16218.0.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Отбор проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 16218.0.

## **С. 4 ГОСТ 22173—89**

3.2. Определение линейных размеров — по ГОСТ 16218.1 со следующим дополнением. За диаметр шнура принимают среднее арифметическое результатов измерений всех точечных проб, вычисленное с точностью до второго десятичного знака.

3.3. Определение линейной плотности шнура — по ГОСТ 16218.2.

3.4. Определение плотности — по ГОСТ 16218.4.

3.5. Определение разрывной нагрузки, удлинения при заданной нагрузке — по ГОСТ 16218.5.

3.6. Определение линейной плотности нити — по ГОСТ 16218.6.

### **4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

Транспортирование и хранение шнуров — по ГОСТ 7000.

### **5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие шнуров требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения 2 г с момента изготовления шнура.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ СТАНДАРТА

М. Г. Деханова, канд. техн. наук; В. М. Сосипатров, канд. техн. наук; Л. В. Петухова

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.08.89 № 2647

3. Срок первой проверки — 1994 г.  
Периодичность проверки — 5 лет.

## 4. ВЗАМЕН ГОСТ 22173—76

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 7000—80	1.3.2; 1.4.2; 4
ГОСТ 9706—75	1.2.1
ГОСТ 10063—83	1.2.1
ГОСТ 10078—85	1.2.1
ГОСТ 14308—77	1.2.1
ГОСТ 16218.0—82	3.1; 2
ГОСТ 16218.1—82	3.2
ГОСТ 16218.2—82	3.3
ГОСТ 16218.4—82	3.4
ГОСТ 16218.5—82	3.5
ГОСТ 16218.6—82	3.6
ГОСТ 19411—88	1.3.1; 1.4.1

Редактор *Т. П. Шамина*  
Технический редактор *Л. А. Никитина*  
Корректор *Р. Н. Корчагина*

Слито в наб. 08.09.89. Подп. в печ. 20.11.89 0,5 усл. печ. л., 0,6 усл. кр.-отт., 0,24 уч.-изд. л.  
Тираж 6000 Цена 3 к.

Ордина «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новоросневский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Дядин пер., 6. Зак. 1647