

ШТОКИ ПОЛЫЕ БУФЕРОВ
ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

Конструкция и размеры

Buffer hollow rods for sheet stamping dies.
Design and dimensions

ГОСТ
22198—83

Взамен
ГОСТ 22198—76

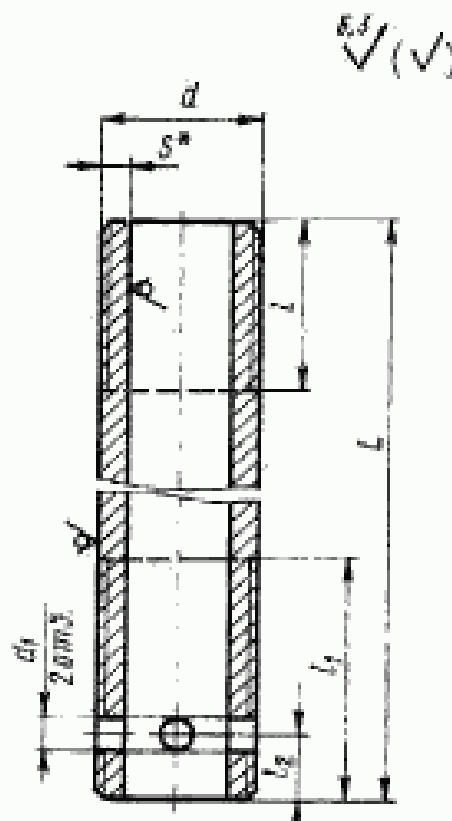
ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 января 1983 г. № 365 срок введения установлен

с 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры штоков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Размеры в мм

Обозначение штока	Правильность	d	d_1	s	L	l	l_1	l_2	Масса, кг, не более
1085-2876		M30	11	5	225	50,5	95	15	0,62
1085-2861	260				0,72				
1085-2862	335				0,94				
1085-2877	445				1,30				
1085-2863	485				1,40				
1085-2864	580				1,70				
1085-2878		M42	13	6	310	58,5	130	20	1,50
1085-2865	350				1,72				
1085-2866	425				2,10				
1085-2867	480				2,40				
1085-2868	550				2,80				
1085-2869	610				3,10				
1085-2879		M48	15	6	320	78,5	135	25	1,70
1085-2881	370				2,00				
1085-2871	410				2,30				
1085-2872	475				2,60				
1085-2873	530				2,90				
1085-2874	660				3,70				
1085-2875	700	4,00							

Пример условного обозначения полого штока буфера размерами $d = M30$, $L = 225$ мм:

Шток 1085-2876 ГОСТ 22198—83

2. Материал — труба $\frac{d \times s \text{ ГОСТ } 8734-75}{B 40X \text{ ГОСТ } 8733-74}$

3. Твердость — НВ 229 ... 302.

4. Технические условия — по ГОСТ 22202—83.

5. Маркировать на бирке для партии: обозначение штока, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.