

# ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ЛЕПЕСТКИ ОДНОСТОРОННИЕ, ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ ВИНТАМИ ИЛИ ЗАКЛЕПКАМИ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

**FOCT 22376—77** 

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва
1991



#### ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

### ЛЕПЕСТКИ ОДНОСТОРОННИЕ, ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ ВИНТАМИ ИЛИ ЗАКЛЕПКАМИ

Конструкция и размеры

ГОСТ

22376-77

One-sided leaves fixed with screws and rivets. Design and dimensions

СКП 10 6815

Срок действия

с 01.07.78 до 01.01.96

- 1. Настоящий стандарт распространяется на односторонние лепестки, закрепляемые винтами или заклепками, предназначенные для электромонтажа элементов пайкой.
  - 2. Конструкция и размеры лепестков должны соответствовать:

тип 1 — черт. 1, табл. 1;

тип 2 — черт. 2, табл. 2;

тип 3 — черт. 3, табл. 3.

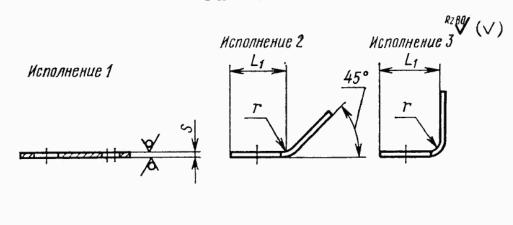
Издание официальное

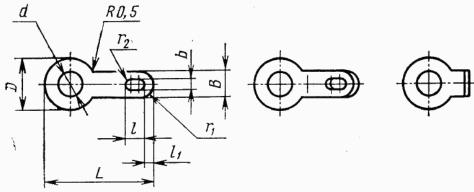
© Издательство стандартов, 1977

© Издательство стандартов, 1991 Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Тип 1





Черт. 1 Размеры в мм

Таблица 1

Исполнение Применяе- мость	d	D	L	L_1	į	l <sub>1</sub>	В	ь	s	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности 10 А/мм², А
1	1,2	3,2	6,3					,		0,028	
2 3	1,7	3,6	8,0	4,5	2,0	0,75	2,0	1,0	0,3	0,037	6
$\frac{3}{1}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{3}$ $\frac{1}{2}$		45	10,0	5,6						0,108	
1	2,2	4,5	14,0	5,6	2,5	1,05	3,0	1,2	0,5	0,157	15
1	2,7	5,0	16,0	_						0,186	

#### **FOCT 22376—77** C. 3

## Продолжение табл. 1

				Рa	змер	ы в	мм	11,0			
2       3       1       2       3       1       2       3       1       2       3       1       2       3       1       2       3       1       2       3       1       2       3       1       2       3       1       2       3       1       2       3       1       2       3       1       2       2       3       4       4       5       6       6       7       8       9       9       1       2       2       2       3       4       4       5       6       6       7       8       8       9       1       1       2       2       3       4    <	d	D	L	L <sub>1</sub>	ı	l <sub>1</sub>	В	b	s	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности 10 А/мм², А
$\frac{2}{3}$			16,0	6,3						0,186	
1	2,7	5,0	22,0	6,3		1,05	3,0	1,2		0,262	15
$\frac{3}{1}$			12,0	7,1	2,5					0,178	
$\frac{3}{\frac{1}{2}}$	3,2	6,3	18,0		2,0	1,15	4,0	1,5		0,280	20
$\frac{3}{1}$				7,1						0,348	
$\frac{2}{3}$			22,0	7,1					0,5	0,340	
3			14,0	9,0						0,238	
$\frac{1}{2}$	4,3	8,0	20,0	10,0		1,30	4,5			0,352	22
$\frac{1}{2}$ $\frac{2}{3}$ $\frac{3}{1}$			25,0	10,0	3,0			2,2		0,408	
$\frac{3}{1}$			16,0							0,339	- 2
$\frac{2}{3}$	5,3	10,0	20,0	11,0		1,40	5,0			0,423	25
$\frac{3}{1}$	6,4	11,0								0,429	

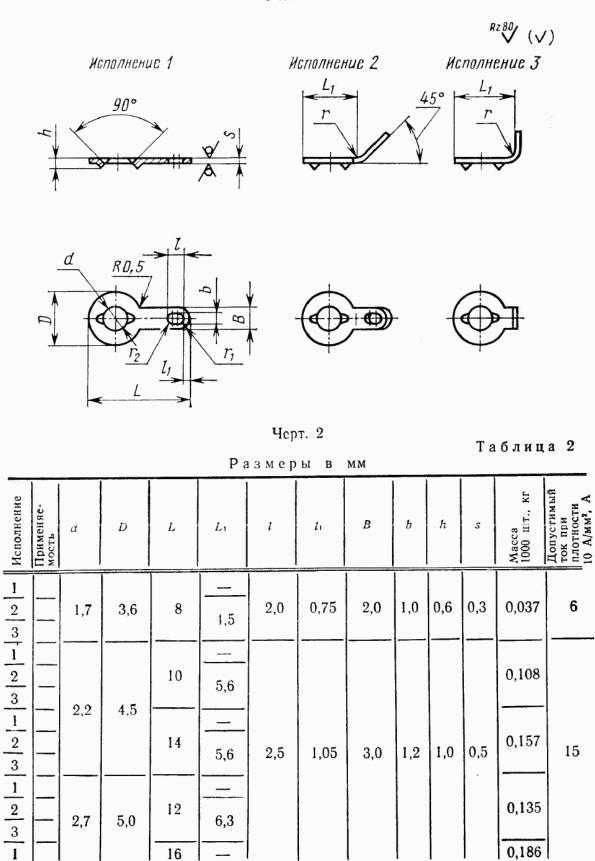
# Продолжение таба. 1

Размеры в м	P	a	3	M	е	p	Ы	В	MN
-------------	---	---	---	---	---	---	---	---	----

					1 4	з м с р	DI D I	41 IVL				
Исполнение	Применяе- мость	d	D	L	Lı	Į	I <sub>1</sub>	В	ь	s	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности 110 А/мм², А
				20,0	14,0						0,429	
$\frac{1}{2}$		6,4	11,0	25,0	14,0						0,532	
$\frac{1}{2}$	_			22,0	16,0						0,525	
$\frac{3}{1}$		8,4	14,0		16,0						0,653	
$ \begin{array}{c c} 2 \\ 3 \\ \hline 1 \\ 2 \\ \hline 3 \\ \hline 1 \\ \hline 3 \\ \hline 1 \\ \hline 1 \\ \hline 2 \\ \hline 3 \\ \hline 1 \\ \hline 1 \\ \hline 2 \\ \hline 3 \\ \hline 1 \\ \hline 1 \\ \hline 1 \\ 1 \\ 1 \\ 1 \\ 1 \\ 1 \\ 1 \\ 1 \\ 1 \\ 1 \\$		10,5	18,0	28,0	22,0						0,897	
1	  -  -	13,0	25,0	36,0		3,0	1,40	5,0	2,2	0,5	1,719	25
$\frac{2}{3}$				45,0	36,0						1,910	-
1		150	28,0	36,0							2,004	
$\frac{2}{3}$	-	15,0	20,0	45,0	32,0						2,195	
2	_	17,0			40,0						3,624	
$     \begin{array}{r}       \frac{2}{3} \\       \hline       1 \\       \hline       2 \\       \hline       3 \\       \hline       1 \\       \hline       2 \\       \hline       3 \\       \hline       1 \\       \hline       2 \\       \hline       3 \\       \hline       3 \\       \hline       1 \\       \hline       2 \\       \hline       3 \\       \hline       3 \\       \hline       1 \\       \hline       2 \\       \hline       3 \\   $	  -  -	19,0	36,0	50,0	40,0						2,137	

0,186

Тип 2



2,7

5,0

16

6,3

## Продолжение табл. 2

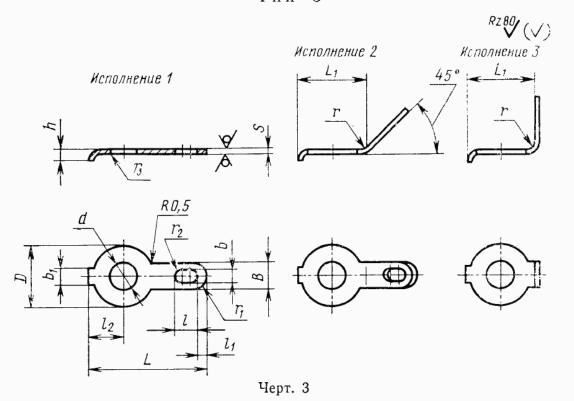
_					P	азме	ры в	MM		_			
2     3       1     2       3     1       2     3       1     2       3     1       2     3       1     2       3     1       2     3       1     2       3     1       2     3       1     2       3     1       2     3       3     1       2     3       3     1       4     3       5     4       6     4       7     4       8     4       9     4       9     4       1     2       2     3       1     2       3     4       1     2       3     4       4     4       5     5       6     6       8     6       9     6       9     6       1     2       2     3       3     4       4     5       5     6       6     6       8     6       8 </th <th>Применяе-</th> <th>d</th> <th>D</th> <th>L</th> <th><math>L_1</math></th> <th>I</th> <th>I1</th> <th>В</th> <th>b</th> <th>h</th> <th>ε</th> <th>Масса 1000 шт., кг</th> <th>Допустимый ток при плотности</th>	Применяе-	d	D	L	$L_1$	I	I1	В	b	h	ε	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности
$\frac{2}{3}$				16	6,3							0,186	
$\frac{1}{2}$		2,7	5,0	22	6,3		1,05	3,0	1,2			0,262	15
$\frac{1}{2}$	_			12	7,1	2,5						0,178	
$\frac{1}{2}$		3,2	6,3	18	7,1		1,15	4,0	1,5			0,280	20
$\frac{1}{2}$	_			22	7,1					1,0	0,5	0,348	
$\frac{1}{2}$	_			14	9,0					1,0	0,0	0,238	
$\frac{1}{2}$	_	4,3	8,0	20	10,0		1,30	4,5				0,352	22
$\frac{1}{2}$				25	10,0	3,0			2,2			0,408	
1	_	5,3	10,0	16_	<u> </u>							0,339	
$\frac{2}{3}$	-	0,0	10,0	20	11,0		1,40	5,0				0,423	25
1	- -	6,4	11,0	]								0,429	

#### FOCT 22376-77 C. 7

### Продолжение табл. 2

				P	азмер	ы в	мм					
Исполнение Применяе- мость	d	D	L	$L_1$	Į.	ls	В	ь	h	5	Macca 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности 10 А/мм², А
$\frac{2}{3}$			20	14,0							0,429	
	6,4	11,0	25	14,0							0,532	
	8,4	14,0	22	16,0	3,0	1,40	5,0	2,2	1,0	0,5	0,525	25
$\frac{1}{2}$	,	·	28	16,0							0,653	
$\frac{1}{2}$	10,5	18,0	28	22,0							0,897	

Тип 3



						Раз	мер	ы	в мм	Л				Олиц	
Исполнение	Применяе- мость	d	D	L	L <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	$t_2$	В	b	$b_1$	h	S	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности 10 А/мм², А
$\frac{1}{2}$		1,7	3,6	9	4,5	2,0	0,75	2,5	2,0	1,0	1.0		0,3	0,043	6
$\frac{1}{2}$		2,2	4,5	11	5,6		1.05	3,2		1.0	1,0			0,121	15
$\frac{1}{2}$		2,7		16	6,3	Į	1,05		3,0	1,2				0,186	15
$ \begin{array}{r} 1\\ 2\\ 3\\ 1\\ 2 \end{array} $		3,2	6,3	14	7,1	2,5	1,15	4,0	4,0	1,5	1,6	1,6		0,212	20
$ \begin{array}{c} 3 \\ \hline 1 \\ \hline 2 \\ \hline 3 \\ \hline 1 \\ \hline 2 \\ \hline 3 \end{array} $		4,3	8,0	16	10,0		1,30	5,0	4,5		2,0		0,5	0,276	22
$     \begin{array}{r}                                     $		5,3	10,0	20	11,0 — 11,0	3,0	1,40	6,3	5,0	2,2	2,5	- T.A.		0,423	25

#### Размеры в мм

_						1 4 5	мср	, ,,,	, 1111						
Исполнение	Применяе- мость	d	D	L	$L_1$	l	<i>t</i> <sub>1</sub>	$l_2$	В	b	b <sub>1</sub>	h	s	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности
1 2 3 1 2 3		6,4	11,0	22	14,0	3,0	1,40	8,0	5,0	2,2	3,2	1,6	0,5	0,482	25

Примечания:

1. На черт. 1—3 размеры r=2s;  $r_1=0.5B$ ;  $r_2=0.5b$  на черт.  $3-r_3=s$ .

2. В табл. 1-3 значения массы указаны для лепестков, изготовленных из латуни марок Л63, Л68. Для определения массы лепестков из латуни марок Л80, Л85 и Л90 значения, приведенные в таблицах, следует умножить на коэффициент 0,98.

# (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

- 3. Лепестки по каждому чертежу могут изготовляться в трех исполнениях:
  - прямые;
  - 2 c отгибом конца под углом  $45^{\circ}$ ;
  - 3 то же, под углом  $90^{\circ}$ .
- 4. Лепестки должны быть изготовлены из ленты по ГОСТ 2208-75, листа или полосы по ГОСТ 931-78, мягкой, нормальной точности из латуни марки Л63 по ГОСТ 15527—70.

Допускается изготовлять лепестки из латуни марок Л68, Л80, Л85, Л90 по ГОСТ 15527—70.

5. Предельные отклонения размеров:

$$d$$
—H12, менее 1 мм —  $\pm \frac{\text{IT13}}{2}$ .

Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

Предельные отклонения угловых размеров  $\pm 3^{\circ}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 2, 5).

6. Покрытия лепестков для всех условий эксплуатации в зависимости от предъявляемых требований должны выбираться по табл. 4 и соответствовать требованиям ГОСТ 9.301—86.

Таблица 4

Обозначение покрытия по ГОСТ 9.306—85	Шифр покрытия	Применяемость
Без покрытия H6* H1—3.Гор.ПОС 61 H1—3.0—С(60) 3.опл. H1—3.0—Ви (99,8) 6** H3.0—С(60) 6	00 03 05 06 07 08	

<sup>\*</sup> Покрытие применяют с последующим облуживанием участков поверхности, предназначенных для пайки, припоем Гор. ПОС 61.

\*\* Покрытие применяют, если иглообразование не влияет на работоспособность изделия.

## (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 5).

- 7. Примеры установки лепестков приведены в рекомендуемом приложении.
- 8. Примеры условных обозначений лепестков типа 1, исполнения 1, диаметром d=2,2 мм, длиной L=14 мм: из латуни марки J63 с шифром покрытия 06:

из латуни марки Л68 с шифром покрытия 03:

Примеры условных обозначений лепестков типа 2, исполнения 3, диаметром  $d=1,7\,$  мм, длиной  $L=8\,$  мм:

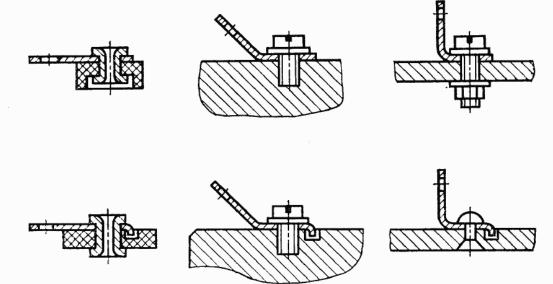
из латуни марки Л63 с шифром покрытия 07:

из латуни марки Л80 с шифром покрытия 00:

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

# ПРИЛОЖЕНИ**Е** Рекомендуемое

## Примеры установки лепестков



#### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством общего машиностроения СССР

#### РАЗРАБОТЧИКИ

- Г. А. Миронов (руководитель темы), Г. В. Войцеховская
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 февраля 1977 г. № 459
- 3. Срок проверки 1993 г., периодичность 5 лет
- 4. Введен впервые
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которы <b>й</b> дана ссыл <u>ка</u>		Номер пункта
ГОСТ 9.301—86 ГОСТ 9.306—85 ГОСТ 931—78 ГОСТ 2208—75 ГОСТ 15527—70	6 6 4 4	

- 6. Переиздание (март 1991 г.) с изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в августе 1978, январе 1982, январе 1987, декабре 1988, феврале 1990 [ИУС 10—78, 5—82, 4—87, 4—89, 5—90]
- 7. Проверен в 1989 г. Срок действия продлен до 01.01.96 Постановлением Госстандарта СССР от 27.02.90 № 297



Редактор В. С. Бабкина Технический редактор М. М. Герасименко Корректор Л. В. Сницарчук

Сдано в наб. 14.02.91 Подп. в печ. 29.04.91 1.0 усл. п. л. 1.0 усл. кр.-отт. 0.64 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 25 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 120557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3. Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 363.

