



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ТАРА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ  
ПЛАСТМАССОВАЯ**

**ТИПЫ**

**ГОСТ 22752—84**

**Издание официальное**



20 коп.

**КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР**  
**Москва**

## ТАРА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛАСТМАССОВАЯ

Типы,

ГОСТ

22752—84

Industrial packing made of plastic. Types

ОКП 22 9770

Дата введения 01.01.86

1. Настоящий стандарт распространяется на пластмассовую универсальную производственную штабелируемую тару, изготавливаемую методом литья под давлением и предназначенную для машиностроительной и приборостроительной промышленности.

Стандарт устанавливает типы, основные параметры и размеры тары, основные размеры, определяющие положение опорных элементов тары для штабелирования, а также высоту от основания опоры до плоскости посадочной площадки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Тара должна изготавливаться следующих типов:

1 — ящичная;

2 — ящичная вкладывающаяся;

3 — ящичная с открытой стенкой;

4 — ящичная с открытой стенкой вкладывающаяся.

3. Основные параметры и размеры тары должны соответствовать:

типа 1 — указанным на черт. 1 и в табл. 1;

типа 2 — указанным на черт. 2 и в табл. 2;

типа 3 — указанным на черт. 3 и в табл. 3;

типа 4 — указанным на черт. 4 и в табл. 4.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1985

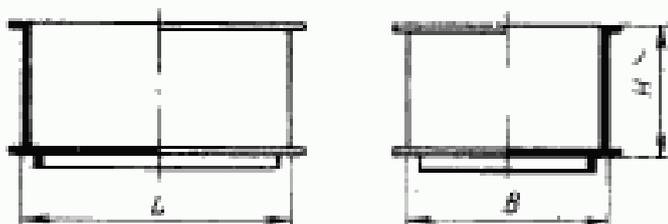
© Издательство стандартов, 1991

Переиздание с изменениями

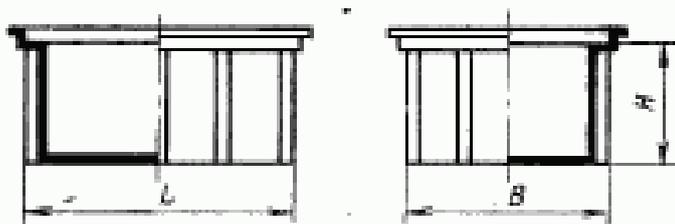
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

2 Зак. 1662

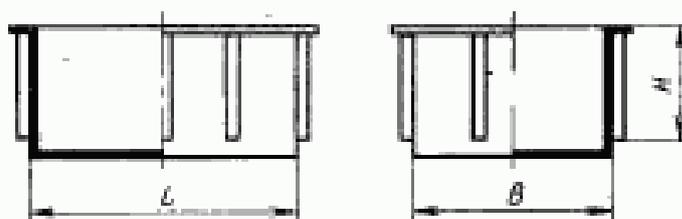
## а) Штабелирование на фланец



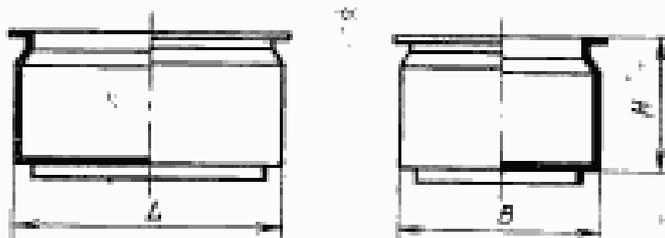
## б) Штабелирование на внешние ребра



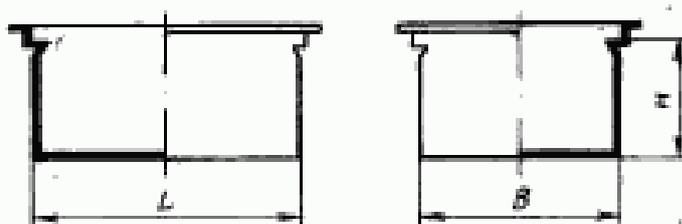
## в) Штабелирование на внешние ребра



## г) Штабелирование на поднутрение

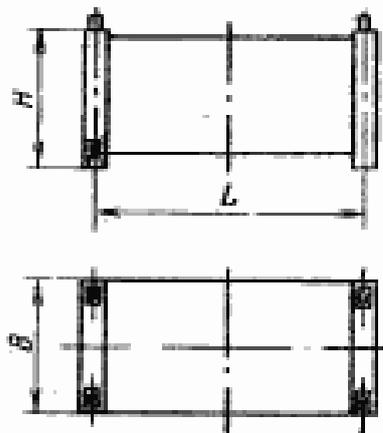


## д) Штабелирование на поднутрение

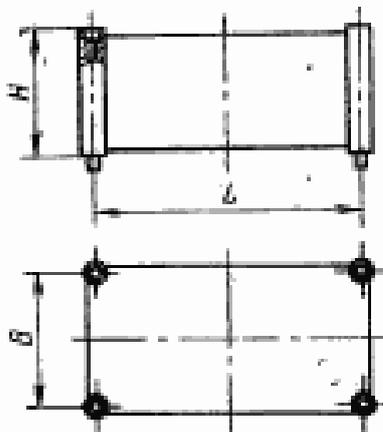


тары типа I

е) Штабелирование на сосновые опоры



ж) Штабелирование на сосновые опоры

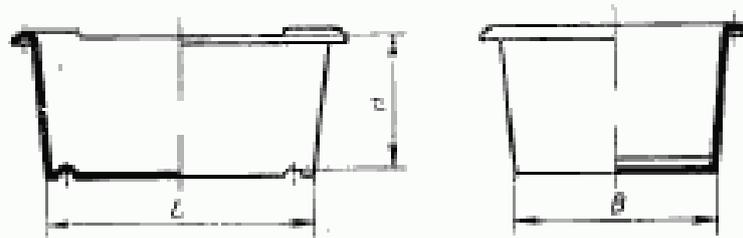
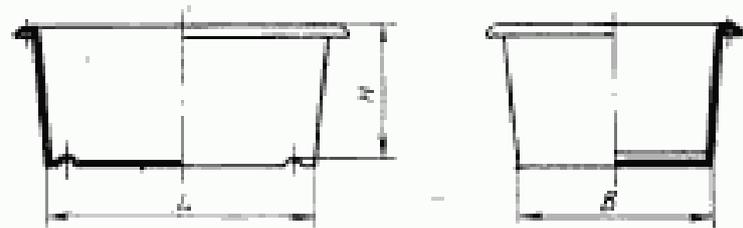


Черт. 1

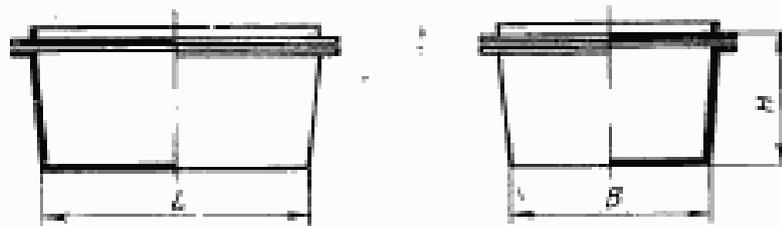
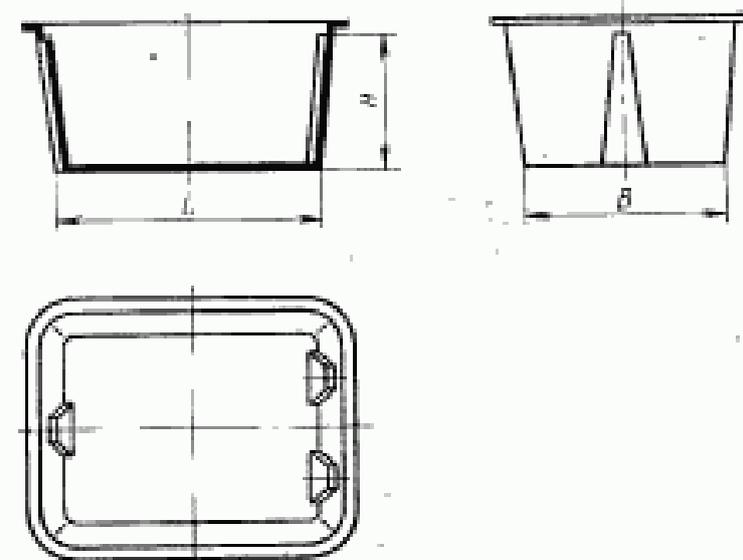
Тип 1  
Размеры в мм

Основные размеры			Габаритные размеры, не более			Масса груза в таре, кг, не более	Нагрузка на тару в штабеле, Н, не более	Удельная пластичность тары, г Н·год	
L	B	H	длина	ширина	высота				
150	100	50	200	133	66	2	800	0,038	
		80			95			3	0,050
200	150	50	250	200	66	5	1500	0,050	
		80			95			7	0,060
		125			140			12	0,064
300	200	80	360	266	100	15	2500	0,066	
		125			150			20	0,079
		160			180			25	0,083
400	300	80	465	300	100	30	4000	0,084	
		125			150			40	0,103
		160			190			50	0,118
		200			240			70	0,134
600	400	125	685	465	150	90	7000	0,111	
		160			190			110	0,120
		200			240			140	0,130

## Основные размеры тары типа 2

а) Штабелирование поворотом на  $90^\circ$ б) Штабелирование поворотом на  $90^\circ$ 

в) Штабелирование на крышку

г) Штабелирование поворотом на  $180^\circ$ 

Черт. 2

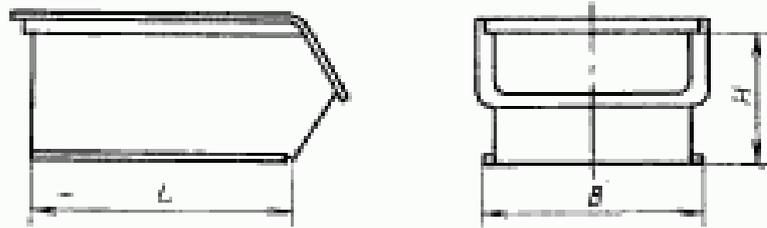
Тип 2

Размеры в мм

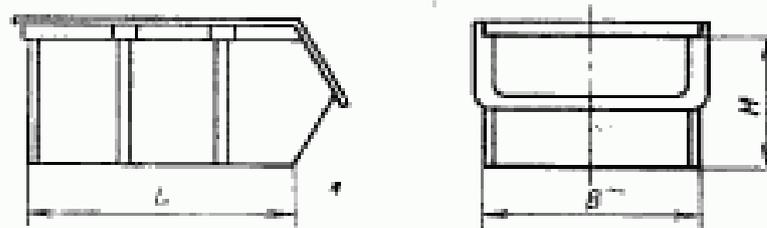
Основные размеры			Габаритные размеры, не более			Конструктивный уклон стенок тары	Масса груза в таро, кг, не более	Нагрузка на тару в штабеле, Н, не более	Удельная пластмассоёмкость тары, $\frac{г}{Н \cdot год}$ , не более		
L	B	H	длина	ширина	высота						
150	100	80	200	150	95	6°	3	800	0,045		
		125			140				5	0,058	
200	150	80	280	200	95		8	1500	0,050		
		125		210	140				13	0,060	
300	200	80	380	266	100		15	2500	0,066		
		125		280	145				25	2500	0,078
		160			180						30
400	300	125	500	360	150		50	4000	0,090		
		160		380	185				60	4000	0,103
		200			230						75
600	400	125	720	500	150	95	7000	0,096			
		160		532	185			120	7000	0,104	
		200			230					150	0,114

## Основные размеры тары типа 3

## а) Штабелирование на фланец



## б) Штабелирование на внешние ребра



Черт. 3

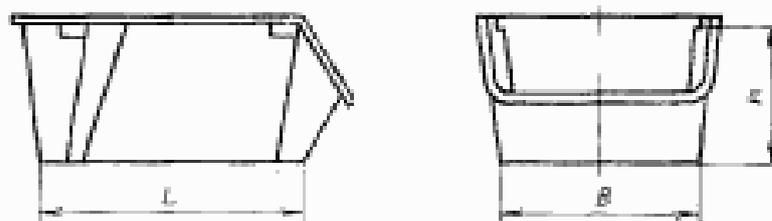
Таблица 3

Тип 3  
Размеры в мм

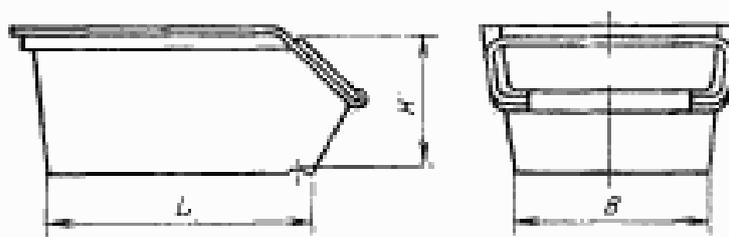
Основные размеры			Габаритные размеры, не более			Масса груза в таре, кг, не более	Нагрузка на тару в штабеле, Н, не более	Удельная пластмассоёмкость тары, г/Н·год* не более
L	B	H	длина	ширина	высота			
150	100	80	210	170	90	2	400	0,090
						4		0,120
200	150	125	260	228	140	8	1000	0,080
300	200	160	400	280	170	20	1500	0,084
								20
400	300	200	500	400	228	40	2000	0,128
								50
600	400		720	500		100	3500	0,135

## Основные размеры тары типа 4

а) Штабелирование на внешние наклонные ребра



б) Штабелирование на стенку и откидную ручку



Черт. 4

## Примечания:

1. Допускается применение тары как открытой, так и закрытой.
2. У тары типов 3 и 4 размеры  $L$  и  $B$  могут меняться местами.
3. Удельная пластмассоемкость тары определяется как отношение массы тары к произведению нагрузки на тару в штабеле на срок службы.

Таблица 4

Тип 4  
Размеры в мм

Основные размеры			Габаритные размеры, не более			Конструктивный наклон стенок тары	Масса груза в таре, кг, не более	Нагрузка на тару в штабеле, Н, не более	Удельная пластмассоемкость тары, г/Н·год, не более
$L$	$B$	$H$	длина	ширина	высота				
200	150	125	280	200	135	6°	8	1000	0,080
300	200		380	250			170	15	1500
		400	266	20	0,099				
400	300	160	500	360	228		40	2000	0,118
			380	50			0,138		
600	400	200	720	500	228		100	3500	0,126

Пример условного обозначения тары типа 1 размерами  $L=200$  мм,  $B=150$  мм,  $H=80$  мм:

Тара 1—2; 1,5; 0,8 ГОСТ 22752—84

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством автомобильного и сельскохозяйственного машиностроения СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**Р. Д. Серова, В. И. Лагункова**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.10.74 № 3733

**3. ВЗАМЕН** ГОСТ 22752—77

**4. Ограничение срока действия снято** Постановлением Госстандарта от 15.06.90 № 1596

**5. Переиздание (август 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1990 г. (ИУС 9—90)**

Редактор *Н. П. Шукина*  
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*  
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб. 21.08.91 Подп. в печ. 13.11.91 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,45 уч.-изд. л.  
Тираж 5600 Цена 20 к.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123537, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1662