

Сборочные единицы и детали трубопроводов

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ С ФЛАНЦАМИ

НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Flanged bent arms

for  $P_{nom}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm<sup>2</sup>).

Construction and dimensions

ГОСТ

22817—83

Взамен

ГОСТ 22817—77

ОКП 36 4700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5522 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на гнутые отводы с углом  $\varphi = 15, 30, 45, 60$  и  $90^\circ$  с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y$  от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

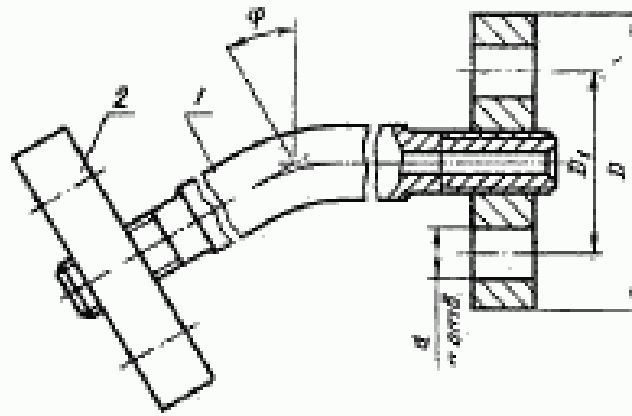
2. Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

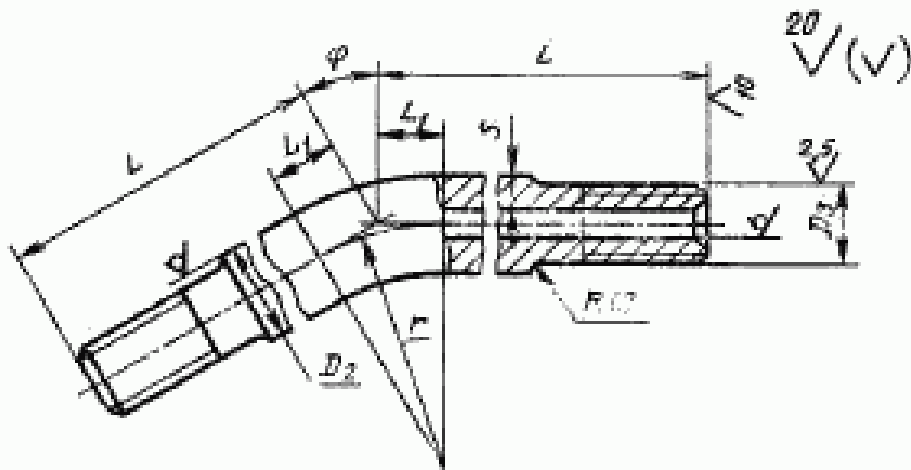
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — отвод; 2 — фланец по ГОСТ 9389—81

Черт. 1

Поз. 1. Отвод



Черт. 2

## Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Число отверстий в фланце	$D$	$D_1$	$\alpha$	$n$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$s$	$L$	$L_1$ для $\varphi$				$r$	Масса от- вода с фланцем, кг, не бо- лее	
											$15^\circ$	$30^\circ$	$45^\circ$	$60^\circ$			$90^\circ$
6	4	70	42	16	3	15	4,5	M14×1,5	4,5	130	8	15	23	32	55	55	1,1
	4	95	60	18		25		7,0	M24×2	7,0	180	23	23	38	51	90	90
15	4	105	68		18	3	35	9,0	M33×2	9,0	220	18	33	53	73	125	125
	2	115	80	45			10,0		M42×2	10,0	300	22	45	70	97	170	170
25	3	135	95	22	4	50	12,0	M48×2	12,0	360	30	60	93	135	225	225	11,7
	4					51			11,0								7,7
32	2	165	115	24	4	50	9,0	M56×3	9,0	400	32	68	106	142	250	250	10,9
	3					57			12,0								18,3
40	4	200	145	29	6	68	16,0	M84×3	16,0	450	36	70	114	158	275	275	24,6
	2					63			12,0								22,4
50	3	225	170	33	6	102	19,0	M100×3	19,0	680	45	90	145	195	340	340	42,3
	2					83			14,0								37,3
65	3	245	185	33	6	114	20,0	M110×3	20,0	740	69	120	180	260	450	450	68,1
	2					102			22,0								71,7
65	3	245	185	33	6	114	16	M110×3	16	740	78	150	240	330	480	480	60,8
	2					114			22								91,8

Продолжение

Размеры в мм

Условный пропуск $D_y$	Исполнение	D	$D_1$	d	n	$D_2$	$D_3$	s	L	$L_1$ для $\varphi$					r	Масса отвода с фланцем, кг, не более
										15°	30°	45°	60°	90°		
65	4	200	196	36	6	127	M125×4	28	800	145	225	310	525	525	124,2	
	1	245	185	33		114	M110×3	14	740	150	240	330	480	480	72,2	
	2	260	195	36	127	M125×4	18	800	145	250	310	525	525	96,7		
	3	290	220	39	140	M135×4	25	900	160	263	345	600	600	155,0		
100	4	300	235	36	8	159	M155×4	36	1000	170	225	365	630	630	235,0	
	1	260	195			36	127	M125×4	14	800	145	250	310	525	525	84,1
	2	290	220	39	140	M135×4	20	900	160	263	345	600	600	136,9		
	3	300	235	42	8	159	M155×4	28	1000	170	263	365	630	636	202,5	
4	330	265	42			180	M175×6	40	1120	195	295	410	710	710	330,4	
125	1	300	235	39	8	159	M155×4	18	1000	170	263	365	630	630	154,3	
	2	330	255	42		180	M175×6	28	1120	195	295	410	710	710	266,3	
	3	400	305	48	8	194	M190×6	36	1300	215	330	455	800	800	427,1	
	4		315			48	219	M215×6	48	1400	243	375	520	900	900	603,2
150	1	400	305	48	8	194	M190×6	30	1300	215	330	455	800	800	302,3	
	2		315			48	219	M215×6	32	1400	243	375	520	900	900	467,6
	3	460	380	55	245	M240×6	45	1550	300	470	640	1120	1120	750,2		

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Фланец и исполнение	$D$	$D_1$	$d$	$n$	$D_2$	$D_3$	$i$	$L$	$L_1$ для $\varphi$				$r$	Масса отвода с фланца- ми, кг, не более
										$15^\circ$	$30^\circ$	$45^\circ$	$60^\circ$		
150	4	480	380	59		273	M265X6	60	1550	160	300	470	640	1120	1037,3
	1	460	360	55	8	245	M240X6	35							524,3
200	2	480	380	59		273	M265X6	38							891,6
	3	570	460		10	299	M295X6	50	1800	170	335	520	725	1250	1428,8

## Примечания:

- В отдельных технических обоснованных случаях по согласованию между потребителем и изготовителем допускается изготовление отводов с длинами участков меньшими, чем  $L$ , но не менее, чем  $L_1 + D_2$ , а также увеличивать размер  $L$  с одного или обоих концов отвода в пределах мерной длины труб.
- Резьбу М135Х4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения гнутого отвода с фланцами исполнения 4, с углом  $\varphi$   $15^\circ$ ,  $D_y$  65 мм, из трубы 127X28 мм, на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Отвод 4—15°—65—127X28—100—20Х3МВФ — ГОСТ 22817—83