

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

Сборочные единицы и детали трубопроводов  
**ТРОЙНИКИ ПРОХОДНЫЕ С ОТВЕТВЛЕНИЯМИ**

НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа

(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)

Конструкция и размеры

**ГОСТ**

**22823—83**

Взамен

ГОСТ 22823—77

Assembly units and pipeline parts.  
 Open armed T-branches for  $P_{nom}$  9,81—98,1 МПа  
 (100—1000 kgf/cm<sup>2</sup>). Construction and dimensions

**ОКП 36 4700**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5524 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на проходные тройники с ответвлениями для трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y \times D'_y$  от 40×6 до 200×32 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



Размеры в мм

Условные обозначения	Исполнение деталей	D	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	n	d <sub>5</sub>	L	l	B	B <sub>1</sub>	r	A	Масса, кг
40×6	1	58	40	6	10	6	M14	3	M14	110	50	65	60	20	25	6,5
	2	70										70				
	3											75				
	4															
40×10	4	85										90				17,8
	4		10	18			M16			150			70		28	17,7
40×15	4			15	28											17,8
	1	78	55	6	10		M14					85			25	11,8
50×6	2	85										90				15,2
	4	105	60							170	80	115	80			30,0
	1	78	55							150		85	70			11,8
	2	85	60							170		90	80			15,2
50×10	4	105	60						M16			115	80			29,9
	1	78	55	10	18					150		85	70			11,7
	2	85								170		90	80			15,2
	4	105	60							170		115	80			29,9
50×15	1	78	55							150		85	70			11,7
	2	85				15	28			170		90	80			15,2
	4	105	60							170		115	80			29,8
	4	105	60							170		115	80			29,8

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение	Количество деталей	D	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	n	d <sub>4</sub>	L	l	B	B <sub>1</sub>	r	A	Условное обозначение
65×6	1	90	70	6	10	M14	3	42	170	80	100	80	20	25	19,1
	2	105							115		26,3				
	3	115							125		39,0				
	4	130							140		51,7				
65×10	1	90	70	10	18	M16	3	60	170	80	100	80	20	28	19,0
	2	105							115		26,2				
	3	115							125		38,9				
	4	130							140		51,6				
65×15	1	90	70	15	28			68	170		100	80	20		19,0
	2	105							115		26,2				
	3	115							125		38,9				
	4	130							140		51,5				
80×6	1	115	85	6	10	M14		42	190	95	125	85	40	25	30,6
	2	130							140		41,6				
	3	140							155		69,8				
	4	160							170		95,6				

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение	Материал	D	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	n	d <sub>4</sub>	L	t	B	B <sub>1</sub>	r	h	G
80×10	1	115	85	10	18		3	60	190	80	125	85	40	28	30,5
	2	130	90					60	235	95	140	90			41,5
	3	140									155	95			69,8
	4	160	85								170	110			95,5
80×15	1	115	90	15	28	M16		68	190	80	125	85	40	28	30,5
	2	130	90					68	235	95	140	90			41,5
	3	140								155	95	69,7			
	4	160	85							170	110	95,4			
100×6	1	130	100	6	10	M14		42	190	80	140	90	60	25	35,8
	2	140	100					42	235	95	155	95			62,4
	3	160								170	110	83,7			
	4	180	100							190	120	123,9			
100×10	1	130	100	10	18	M16		60	190	80	140	90	60	28	35,7
	2	140	100					60	235	95	155	95			62,3
	3	160								170	110	83,7			
	4	180	100							190	120	123,8			

Продолжение

Размеры в мм

Основное обозначение $D \times d \times L$	Исполнение детали	D	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	n	d <sub>4</sub>	L	l	B	B <sub>1</sub>	r	k	Масса, кг
100×15	1	130	100	15	28	M16	68	190	80	140	90	40	28	35,7
	2	140						235	95	155	95	62,3		
	3	160						250	100	170	110	83,6		
	4	180							120	190	120	123,8		
125×6	1	160	120	6	10	M14	42	235	95	170	110	25	66,4	
	2	180						250	100	190	120		95,7	
	3	195						285	210	240	140		216,0	
	4	220												
125×10	1	160	120	10	18	3	60	235	95	170	110	28	66,4	
	2	180						250	100	190	120		95,6	
	3	195						285	210	240	140		216,0	
	4	220												
125×15	1	160	120	15	28	M16	68	235	95	170	110	28	66,3	
	2	180						250	100	190	120		95,6	
	3	195						285	210	240	140		216,0	
	4	220												

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение	Исполнение	D	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	n	d <sub>4</sub>	L	r	B	B <sub>1</sub>	r	h	Масса в кг
150×6	1	195	150	6	10	M14	3	42	285	60	210	120	60	25	112,5
	2	220							240		140	167,8			
	3	245							270		155	278,3			
	4	275							300		170	374,9			
150×10	1	195	150	10	18	3	60	285	100	210	120	60	28	112,5	
	2	220						240		140	167,7				
	3	245						270		155	278,2				
	4	275						300		170	374,9				
150×15	1	195	150	15	28	3	68	285	100	210	120	60	28	112,4	
	2	220						240		140	167,7				
	3	245						270		155	278,1				
	4	275						300		170	374,7				
200×6	1	245	195	6	10	M14	3	42	320	60	270	155	60	25	205,1
	2	275							300		170	267,3			
	3	300							320		185	452,6			

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение	Кол-во деталей	D	s	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	n	d <sub>5</sub>	L	l	D	B <sub>1</sub>	r	h	Масса, кг
200×10	1	245	195	10	18	M16	60	3		320		270	155			205,0
	2	275											170			291,9
	3	300											185			477,2
200×15	1	245	195	15	28	M16	68		320		100	270	155	28		205,0
	2	275											170			291,8
	3	300											185			476,8
200×25	1	245	195	25	37		80		320		60	270	155			204,8
	2	275											170			291,5
	3	300											185			475,8
200×32	1	245	195	32	43	M20	95	4	320			270	155	36		204,5
	2	275											170			291,3
	3	300											185			476,4

Пример условного обозначения проходного тройника с ответвлением исполнения 4,  $D_y$  65 мм,  $D'_y$  10 мм, на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

*Тройник проходной с ответвлением 4—65×10—100—20Х3МВФ  
—ГОСТ 22823—83*