

ГОСТ 24340—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ
МНОГОМЕСТНЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РЕЗИНОТКАНЕВЫХ НАЖИМНЫХ КОЛЕЦ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 10—99

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**



ГОСТ 24340-80, Пресс-формы съемные многоместные для изготовления резинотканевых нажимных колец. Конструкция и размеры
Portable single-impresion press moulds for manufacturing rubber-fabric locking rings. Design and dimensions

ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ МНОГОМЕСТНЫЕ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ
НАЖИМНЫХ КОЛЕЦ

Конструкция и размеры

Portable single — impression press moulds
for manufacturing rubber — fabric locking rings.
Design and dimensions

ГОСТ
24340—80

МКС 83.200
ОКП 39 6381

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 июля 1980 г. № 3940 дата введения установлена

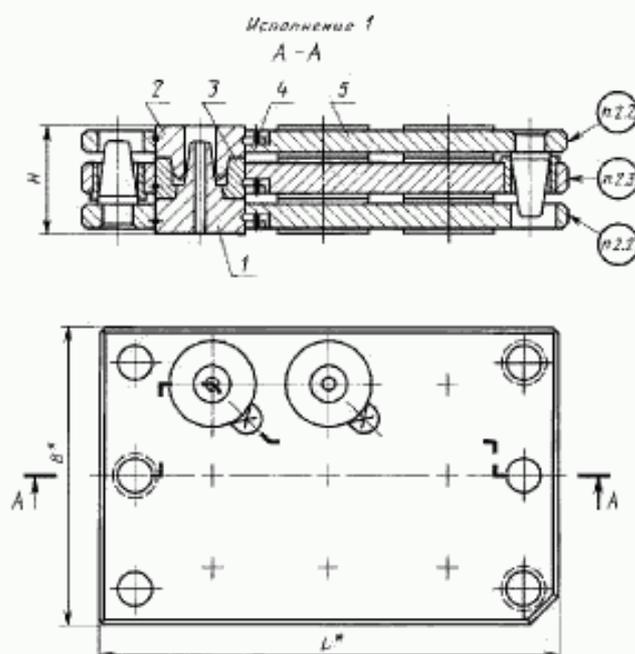
01.01.82

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 09.10.92 №1349

1. Настоящий стандарт распространяется на съемные многоместные пресс-формы для изготовления резинотканевых нажимных колец по ГОСТ 22704—77 для уплотнения штоков диаметром от 8 до 95 мм и цилиндров диаметром от 20 до 110 мм.

Требования настоящего стандарта, кроме параметра массы в табл. 1, 3—5 и п. 2.1, являются обязательными.

2. Конструкция и размеры пресс-форм должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.



* Размеры для справок.

Черт. 1

Издание официальное

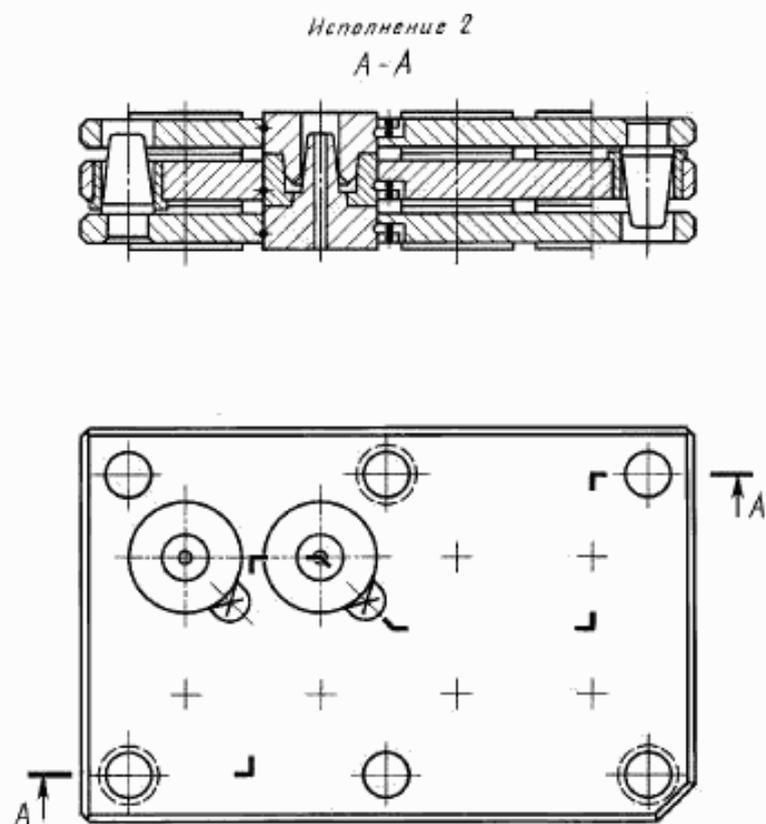
Перепечатка воспрещена

★

Издание (ноябрь 2003 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1992 г. (ИУС 1—93).

© Издательство стандартов, 1980

© ИПК Издательство стандартов, 2004



Черт. 1 (продолжение)

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение пресс-формы | Применяемость | Обозначение нажимного кольца по ГОСТ 22704—77 | Исполнение | <i>L</i> | <i>B</i> | <i>H</i> —0,1 | Количество мест | Масса, кг, не более |
|-------------------------|---------------|---|------------|----------|----------|------------------|-----------------|---------------------|
| 1886—0601 | | КН10×20 | 1 | 290 | 190 | 50 | 20 | 18,424 |
| 1886—0602 | | КН10×22 | | | | | | 18,384 |
| 1886—0603 | | КН12×22 | | | | | | 18,344 |
| 1886—0604 | | КН12×24 | | | | | | 18,345 |
| 1886—0605 | | КН14×24 | | | | | | 18,264 |
| 1886—0606 | | КН13×25 | | | | | | 18,408 |
| 1886—0607 | | КН15×25 | | | | | 18,410 | |
| 1886—0608 | | КН14×26 | | | | | 12 | 18,422 |
| 1886—0609 | | КН16×26 | | | | | | 18,374 |
| 1886—0611 | | КН16×28 | | | | | | 18,375 |
| 1886—0612 | | КН18×28 | | | | | | 18,326 |
| 1886—0613 | | КН18×30 | | | | | | 18,314 |
| 1886—0614 | | КН20×30 | | 18,278 | | | | |
| 1886—0615 | | КН20×32 | | 9 | 16,612 | | | |
| 1886—0616 | | КН22×32 | | | 16,567 | | | |
| 1886—0617 | | КН20×35 | | | 16,585 | | | |
| 1886—0618 | | КН21×36 | | | 16,558 | | | |

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

| Обозначение пресс-формы | Применение - место | Обозначение нажимного кольца по ГОСТ 22704—77 | Исполнение | L | B | H — 0,1 | Количество мест | Масса, кг, не более | | | | |
|-------------------------|--------------------|---|------------|--------|--------|------------|-----------------|---------------------|--------|--------|--------|--------|
| 1886—0619 | | КН26×36 | 1 | 260 | 190 | 50 | 9 | 16,468 | | | | |
| 1886—0621 | | КН25×37 | 2 | 290 | | 55 | 8 | 18,642 | | | | |
| 1886—0622 | | КН20×40 | | | | | | 20,651 | | | | |
| 1886—0623 | | КН25×40 | | | | 18,618 | | | | | | |
| 1886—0624 | | КН28×40 | | | | 18,086 | | | | | | |
| 1886—0625 | | КН22×42 | | | | 20,713 | | | | | | |
| 1886—0626 | | КН32×44 | | | | 50 | | 6 | 18,945 | | | |
| 1886—0627 | | КН25×45 | 55 | | | 21,002 | | | | | | |
| 1886—0628 | | КН30×45 | 50 | | | 18,807 | | | | | | |
| 1886—0629 | | КН33×45 | 1 | | | 260 | 55 | | 4 | 18,831 | | |
| 1886—0631 | | КН28×48 | | | | | | | | 20,877 | | |
| 1886—0632 | | КН36×48 | | | | | 50 | | | 18,465 | | |
| 1886—0633 | | КН30×50 | | | | | 55 | | | 20,720 | | |
| 1886—0634 | | КН38×50 | | | | | 50 | | | 18,447 | | |
| 1886—0635 | | КН32×52 | | | | | 55 | | | 20,715 | | |
| 1886—0636 | | КН40×52 | | | | | 50 | | | 18,111 | | |
| 1886—0637 | | КН35×55 | | | | | 55 | | | 20,487 | | |
| 1886—0638 | | КН36×56 | 50 | | | | 160 | | | 2 | 20,463 | |
| 1886—0639 | | КН41×56 | | | | | | | | | 18,105 | |
| 1886—0641 | | КН40×60 | 35 | | | | | | | | 19,172 | |
| 1886—0642 | | КН45×60 | 50 | | 16,961 | | | | | | | |
| 1886—0643 | | КН43×63 | 55 | 19,128 | | | | | | | | |
| 1886—0644 | | КН48×63 | 50 | 17,109 | | | | | | | | |
| 1886—0645 | | КН45×65 | 55 | 18,816 | | | | | | | | |
| 1886—0646 | | КН50×65 | 50 | 16,569 | | | | | | | | |
| 1886—0647 | | КН50×70 | 55 | 15,738 | | | | | | | | |
| 1886—0648 | | КН55×70 | 50 | 13,962 | | | | | | | | |
| 1886—0649 | | КН56×71 | 2 | 290 | 190 | 2 | | 13,952 | | | | |
| 1886—0651 | | КН55×75 | | | | | | 55 | 15,508 | | | |
| 1886—0652 | | КН56×76 | | | | | | 50 | 160 | | 2 | 15,498 |
| 1886—0653 | | КН63×78 | | | | | | | | | | 13,676 |
| 1886—0654 | | КН60×80 | | | | | 55 | 16,785 | | | | |
| 1886—0655 | | КН65×80 | | | | | 50 | 14,841 | | | | |
| 1886—0656 | | КН63×83 | | | | | 55 | 16,757 | | | | |
| 1886—0657 | | КН60×85 | | | | | 60 | 17,352 | | | | |
| 1886—0658 | | КН70×85 | | | | | 50 | 14,529 | | | | |
| 1886—0659 | | КН65×90 | | | | | 60 | 21,832 | | | | |
| 1886—0661 | | КН75×90 | 50 | 17,293 | | | | | | | | |
| 1886—0662 | | КН70×95 | 60 | 20,940 | | | | | | | | |
| 1886—0663 | | КН80×95 | 50 | 16,919 | | | | | | | | |
| 1886—0664 | | КН75×100 | 60 | 21,474 | | | | | | | | |
| 1886—0665 | | КН85×100 | 50 | 16,934 | | | | | | | | |
| 1886—0666 | | КН80×105 | 60 | 21,032 | | | | | | | | |
| 1886—0667 | | КН90×105 | 50 | 16,506 | | | | | | | | |
| 1886—0668 | | КН85×110 | 60 | 20,530 | | | | | | | | |
| 1886—0669 | | КН95×110 | 50 | 16,040 | | | | | | | | |

Размеры в мм

| Обозначение пресс-формы | Применение - мость | Обозначение нажимного кольца по ГОСТ 22704—77 | Исполнение | L | B | H — 0,1 | Количество мест | Масса, кг, не более | | | | |
|-------------------------|--------------------|---|------------|-----|-----|------------|-----------------|---------------------|--------|--------|--------|--------|
| 1886—0671 | | КН8×20 | 1 | 290 | 190 | 50 | 20 | 18,664 | | | | |
| 1886—0672 | | КН15×27 | | 12 | | | 18,578 | | | | | |
| 1886—0673 | | КН22×34 | | 9 | | | 16,756 | | | | | |
| 1886—0674 | | КН24×36 | | | | | 16,702 | | | | | |
| 1886—0675 | | КН22×37 | 2 | 290 | | | 190 | 50 | 8 | 18,762 | | |
| 1886—0676 | | КН30×42 | | | | | | | 18,738 | | | |
| 1886—0677 | | КН28×43 | 1 | | | | | | 290 | 190 | 6 | 19,071 |
| 1886—0678 | | КН32×47 | | | | | | | | | | 18,843 |
| 1886—0679 | | КН35×47 | | | | | | | | | | 18,687 |
| 1886—0681 | | КН35×50 | | | | | | | | | | 18,579 |
| 1886—0682 | | КН36×51 | | | | | | | | | | 18,561 |
| 1886—0683 | | КН40×55 | | | | | | | | | | 18,171 |
| 1886—0684 | | КН60×75 | 2 | | 260 | 160 | | | 2 | 13,722 | | |
| 1886—0685 | | КН65×85 | | | 290 | 190 | | | | 55 | 16,601 | |
| 1886—0686 | | КН70×90 | | | | | | | | | 19,551 | |
| 1886—0687 | | КН75×95 | | | | | | | | | 19,159 | |
| 1886—0688 | | КН80×100 | 2 | 290 | 190 | 55 | 19,189 | | | | | |
| 1886—0689 | | КН85×105 | | | | | 18,701 | | | | | |
| 1886—0691 | | КН90×110 | | | | | 18,271 | | | | | |

Пример условного обозначения пресс-формы на нажимное кольцо КН10×20:
Пресс-форма 1886-0601 ГОСТ 24340—80

Таблица 2

| Обозначение пресс-формы | Пол. 1. Матрица | | Пол. 2. Пуансон | | Пол. 3. Обойма | | Пол. 4. Пружина по ГОСТ 24339—80 | | Пол. 5. Блок по ГОСТ 24342—80 Кол. 1 | |
|-------------------------|--------------------|------|--------------------|------|-------------------|------|-------------------------------------|------|---|------|
| | Обозначение | Кол. | Обозначение | Кол. | Обозначение | Кол. | Обозначение | Кол. | Обозначение | Кол. |
| 1886—0601 | 1886—0601/001 | | 1886—0601/002 | | 1886—0601/003 | | | | | |
| 1886—0602 | 1886—0602/001 | | 1886—0602/002 | | 1886—0602/003 | | | | | |
| 1886—0603 | 1886—0603/001 | 20 | 1886—0603/002 | 20 | 1886—0603/003 | 20 | 1886—0501/004 | 60 | 1007—0032 | |
| 1886—0604 | 1886—0604/001 | | 1886—0604/002 | | 1886—0604/003 | | | | | |
| 1886—0605 | 1886—0605/001 | | 1886—0605/002 | | 1886—0605/003 | | | | | |
| 1886—0606 | 1886—0606/001 | | 1886—0606/002 | | 1886—0606/003 | | | | | |
| 1886—0607 | 1886—0607/001 | | 1886—0607/002 | | 1886—0607/003 | | | | | |
| 1886—0608 | 1886—0608/001 | | 1886—0608/002 | | 1886—0608/003 | | | | | |
| 1886—0609 | 1886—0609/001 | | 1886—0609/002 | | 1886—0609/003 | | | | | |
| 1886—0611 | 1886—0611/001 | 12 | 1886—0611/002 | 12 | 1886—0611/003 | 12 | 1886—0506/004 | 36 | 1007—0034 | |
| 1886—0612 | 1886—0612/001 | | 1886—0612/002 | | 1886—0612/003 | | | | | |
| 1886—0613 | 1886—0613/001 | | 1886—0613/002 | | 1886—0613/003 | | | | | |
| 1886—0614 | 1886—0614/001 | | 1886—0614/002 | | 1886—0614/003 | | | | | |
| 1886—0615 | 1886—0615/001 | | 1886—0615/002 | | 1886—0615/003 | | | | | |
| 1886—0616 | 1886—0616/001 | | 1886—0616/002 | | 1886—0616/003 | | | | | |
| 1886—0617 | 1886—0617/001 | 9 | 1886—0617/002 | 9 | 1886—0617/003 | 9 | 1886—0515/004 | 27 | 1007—0036 | |
| 1886—0618 | 1886—0618/001 | | 1886—0618/002 | | 1886—0618/003 | | | | | |
| 1886—0619 | 1886—0619/001 | | 1886—0619/002 | | 1886—0619/003 | | | | | |
| 1886—0621 | 1886—0621/001 | | 1886—0621/002 | | 1886—0621/003 | | | | | |
| 1886—0622 | 1886—0622/001 | | 1886—0622/002 | | 1886—0622/003 | | | | | |
| 1886—0623 | 1886—0623/001 | 8 | 1886—0623/002 | 8 | 1886—0623/003 | 8 | 1886—0521/004 | 24 | 1007—0038 | |
| 1886—0624 | 1886—0624/001 | | 1886—0624/002 | | 1886—0624/003 | | | | | |
| 1886—0625 | 1886—0625/001 | | 1886—0625/002 | | 1886—0625/003 | | | | | |
| 1886—0626 | 1886—0626/001 | | 1886—0626/002 | | 1886—0626/003 | | | | | |
| 1886—0627 | 1886—0627/001 | | 1886—0627/002 | | 1886—0627/003 | | | | | |
| 1886—0628 | 1886—0628/001 | | 1886—0628/002 | | 1886—0628/003 | | | | | |
| 1886—0629 | 1886—0629/001 | | 1886—0629/002 | | 1886—0629/003 | | | | | |
| 1886—0631 | 1886—0631/001 | 6 | 1886—0631/002 | 6 | 1886—0631/003 | 6 | 1886—0526/004 | 18 | 1007—0042 | |
| 1886—0632 | 1886—0632/001 | | 1886—0632/002 | | 1886—0632/003 | | | | | |
| 1886—0633 | 1886—0633/001 | | 1886—0633/002 | | 1886—0633/003 | | | | | |
| 1886—0634 | 1886—0634/001 | | 1886—0634/002 | | 1886—0634/003 | | | | | |
| 1886—0635 | 1886—0635/001 | | 1886—0635/002 | | 1886—0635/003 | | | | | |

С. 6 ГОСТ 24340—80

Продолжение табл. 2

| Обозначение пресс-формы | Под. 1. Матрица | | Под. 2. Пуансон | | Под. 3 Обойма | | Под. 4. Пружина по ГОСТ 24339—80 | | Под. 5. Блок по ГОСТ 24342—80 Кол. 1 |
|-------------------------|--------------------|---------------|--------------------|---------------|------------------|------|-------------------------------------|---------------|---|
| | Обозначение | Кол. | Обозначение | Кол. | Обозначение | Кол. | Обозначение | Кол. | |
| 1886—0636 | 1886—0636/001 | 6 | 1886—0636/002 | 6 | 1886—0636/003 | 6 | 1886—0526/004 | 18 | 1007—0042 |
| 1886—0637 | 1886—0637/001 | | 1886—0637/002 | | 1886—0637/003 | | | | 1007—0043 |
| 1886—0638 | 1886—0638/001 | | 1886—0638/002 | | 1886—0638/003 | | | | 1007—0042 |
| 1886—0639 | 1886—0639/001 | | 1886—0639/002 | | 1886—0639/003 | | | | 1007—0046 |
| 1886—0641 | 1886—0641/001 | | 1886—0641/002 | | 1886—0641/003 | | | | 1007—0045 |
| 1886—0642 | 1886—0642/001 | | 1886—0642/002 | | 1886—0642/003 | | | | 1007—0046 |
| 1886—0643 | 1886—0643/001 | 4 | 1886—0643/002 | 4 | 1886—0644/003 | 4 | 1886—0541/004 | 1007—0045 | |
| 1886—0644 | 1886—0644/001 | | 1886—0644/002 | | | | | 1886—0644/003 | 1007—0046 |
| 1886—0645 | 1886—0645/001 | | 1886—0645/002 | | | | | 1886—0645/003 | 1007—0045 |
| 1886—0646 | 1886—0646/001 | | 1886—0646/002 | | | | | 1886—0646/003 | 1007—0045 |
| 1886—0647 | 1886—0647/001 | | 1886—0647/002 | | | | | 1886—0647/003 | 1007—0049 |
| 1886—0648 | 1886—0648/001 | | 1886—0648/002 | | | | | 1886—0648/003 | 1007—0048 |
| 1886—0649 | 1886—0649/001 | 1886—0649/002 | 1886—0649/003 | 1886—0547/004 | 1007—0049 | | | | |
| 1886—0651 | 1886—0651/001 | 1886—0651/002 | 1886—0651/003 | | | | | | |
| 1886—0652 | 1886—0652/001 | 1886—0652/002 | 1886—0652/003 | | | | | | |
| 1886—0653 | 1886—0653/001 | 1886—0653/002 | 1886—0653/003 | | | | | | |
| 1886—0654 | 1886—0654/001 | 1886—0654/002 | 1886—0654/003 | | | | | | |
| 1886—0655 | 1886—0655/001 | 1886—0655/002 | 1886—0655/003 | | | | | | |
| 1886—0656 | 1886—0656/001 | 2 | 1886—0656/002 | 2 | 1886—0554/004 | 6 | 1007—0052 | | |
| 1886—0657 | 1886—0657/001 | | 1886—0657/002 | | | | 1886—0657/003 | 1007—0053 | |
| 1886—0658 | 1886—0658/001 | | 1886—0658/002 | | | | 1886—0658/003 | 1007—0054 | |
| 1886—0659 | 1886—0659/001 | | 1886—0659/002 | | | | 1886—0659/003 | 1007—0052 | |
| 1886—0661 | 1886—0661/001 | | 1886—0661/002 | | | | 1886—0661/003 | 1007—0053 | |
| 1886—0662 | 1886—0662/001 | | 1886—0662/002 | | | | 1886—0662/003 | 1007—0056 | |
| 1886—0663 | 1886—0663/001 | 1886—0663/002 | 1886—0663/003 | 1007—0057 | | | | | |
| 1886—0664 | 1886—0664/001 | 1886—0664/002 | 1886—0664/003 | 1007—0056 | | | | | |
| 1886—0665 | 1886—0665/001 | 1886—0665/002 | 1886—0665/003 | 1007—0061 | | | | | |
| 1886—0666 | 1886—0666/001 | 1886—0666/002 | 1886—0666/003 | 1007—0059 | | | | | |
| 1886—0667 | 1886—0667/001 | 1886—0667/002 | 1886—0667/003 | 1007—0061 | | | | | |
| 1886—0668 | 1886—0668/001 | 1886—0668/002 | 1886—0668/003 | 1007—0059 | | | | | |
| 1886—0669 | 1886—0669/001 | 1886—0669/002 | 1886—0669/003 | 1007—0061 | | | | | |

Окончание табл. 2

| Обозначение пресс-формы | Поз. 1. Матрица | | Поз. 2. Пуансон | | Поз. 3 Обойма | | Поз. 4. Пружина по ГОСТ 24339—80 | | Поз. 5. Блок по ГОСТ 24342—80 Кол. 1 |
|-------------------------|--------------------|------|--------------------|------|------------------|------|--|------|---|
| | Обозначение | Кол. | Обозначение | Кол. | Обозначение | Кол. | Обозначение | Кол. | |
| 1886—0671 | 1886—0671/001 | 20 | 1886—0671/002 | 20 | 1886—0671/003 | 20 | 1886—0501/004 | 60 | 1007—0032 |
| 1886—0672 | 1886—0672/001 | 12 | 1886—0672/002 | 12 | 1886—0672/003 | 12 | 1886—0506/004 | 36 | 1007—0034 |
| 1886—0673 | 1886—0673/001 | 9 | 1886—0673/002 | 9 | 1886—0673/003 | 9 | 1886—0515/004 | 27 | 1007—0036 |
| 1886—0674 | 1886—0674/001 | 8 | 1886—0674/002 | 8 | 1886—0674/003 | 8 | 1886—0521/004 | 24 | 1007—0038 |
| 1886—0675 | 1886—0675/001 | | 1886—0675/002 | | 1886—0675/003 | | | | |
| 1886—0676 | 1886—0676/001 | 6 | 1886—0676/002 | 6 | 1886—0676/003 | 6 | 1886—0526/004 | 18 | 1007—0042 |
| 1886—0677 | 1886—0677/001 | | 1886—0677/002 | | 1886—0677/003 | | | | |
| 1886—0678 | 1886—0678/001 | 2 | 1886—0678/002 | 2 | 1886—0678/003 | 2 | 1886—0547/004 | 6 | 1007—0048 |
| 1886—0679 | 1886—0679/001 | | 1886—0679/002 | | 1886—0679/003 | | | | |
| 1886—0681 | 1886—0681/001 | 2 | 1886—0681/002 | 2 | 1886—0681/003 | 2 | 1886—0554/004 | 6 | 1007—0062 |
| 1886—0682 | 1886—0682/001 | | 1886—0682/002 | | 1886—0682/003 | | | | |
| 1886—0683 | 1886—0683/001 | 2 | 1886—0683/002 | 2 | 1886—0683/003 | 2 | 1886—0559/004 | 6 | 1007—0063 |
| 1886—0684 | 1886—0684/001 | | 1886—0684/002 | | 1886—0684/003 | | | | |
| 1886—0685 | 1886—0685/001 | 2 | 1886—0685/002 | 2 | 1886—0685/003 | 2 | 1886—0564/004 | 6 | 1007—0063 |
| 1886—0686 | 1886—0686/001 | | 1886—0686/002 | | 1886—0686/003 | | | | |
| 1886—0687 | 1886—0687/001 | 2 | 1886—0687/002 | 2 | 1886—0687/003 | 2 | 1886—0564/004 | 6 | 1007—0063 |
| 1886—0688 | 1886—0688/001 | | 1886—0688/002 | | 1886—0688/003 | | | | |
| 1886—0689 | 1886—0689/001 | 2 | 1886—0689/002 | 2 | 1886—0689/003 | 2 | 1886—0564/004 | 6 | 1007—0063 |
| 1886—0691 | 1886—0691/001 | | 1886—0691/002 | | 1886—0691/003 | | | | |

1.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

С. 8 ГОСТ 24340—80

2.1. Для индивидуального производства допускается изготовление деталей методом пригонки сопрягаемых конусных поверхностей.

2.2. Маркировать шрифтом 5-Пр3 по ГОСТ 26.008—85: обозначение пресс-формы и заводской номер.

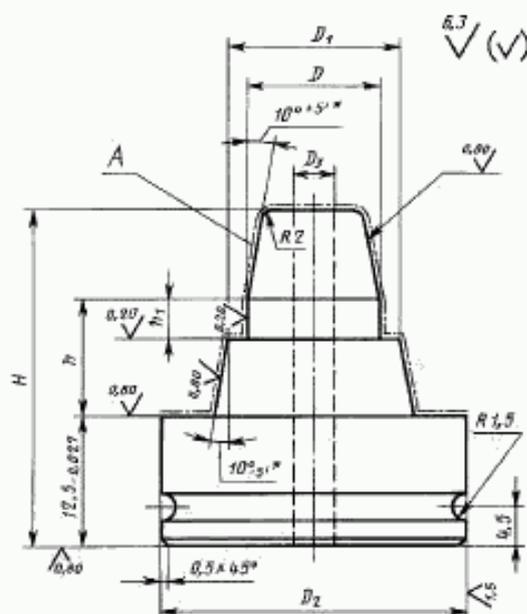
2.3. Маркировать: обозначения пресс-формы, настоящего стандарта и формуемой детали; заводской номер; массу пресс-формы; товарный знак предприятия-изготовителя; дату изготовления.

Шрифт — 5-Пр3 по ГОСТ 26.008—85.

2.2, 2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

3. Конструкция и размеры матриц должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



* Предельные отклонения для раздельного изготовления.

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

| Обозначение матрицы | D | D ₁ | D ₂ d11 | D ₃ | H | h | h ₁ | Масса, кг, не более | | | | |
|---------------------|------|----------------|-----------------------|----------------|----|----|----------------|------------------------|----|----|-----|-------|
| | h6 | | | | | h8 | | | | | | |
| 1886—0601/001 | 10,3 | 15,0 | 36 | — | 45 | 17 | 5,8 | 0,118 | | | | |
| 1886—0602/001 | | 16,0 | | | | | 6,2 | 0,119 | | | | |
| 1886—0603/001 | | 17,0 | | | | | 5,8 | 0,127 | | | | |
| 1886—0604/001 | | 18,0 | | | | | 6,2 | 0,129 | | | | |
| 1886—0605/001 | 14,3 | 19,0 | | | | | 5,8 | 0,037 | | | | |
| 1886—0606/001 | 13,3 | | | | | | 6,2 | 0,189 | | | | |
| 1886—0607/001 | 15,3 | 20,0 | | | | | 45 | — | 45 | 17 | 5,8 | 0,198 |
| 1886—0608/001 | 14,3 | | | | | | | | | | 6,2 | 0,194 |
| 1886—0609/001 | 16,3 | | 5,8 | 0,204 | | | | | | | | |
| 1886—0611/001 | 22,0 | | 6,2 | 0,207 | | | | | | | | |
| 1886—0612/001 | 18,3 | 23,0 | 5,8 | 0,218 | | | | | | | | |
| 1886—0613/001 | | 24,0 | 6,2 | 0,220 | | | | | | | | |
| 1886—0614/001 | | 25,0 | 5,8 | 0,233 | | | | | | | | |
| 1886—0615/001 | 20,3 | 26,0 | 50 | — | — | — | | | | | 6,2 | 0,272 |

Размеры в мм

| Обозначение матрицы | D | D_1 | D_2 d11 | D_3 | H | h | h_1 | Масса, кг, не более | | | | | | | |
|---------------------|------|-------|--------------|-------|------|-------|-------|------------------------|-------|-------|-------|----|------|-------|-------|
| | h6 | | | | | h8 | | | | | | | | | |
| 1886—0616/001 | 22,3 | 27,0 | 50 | — | 45 | 17 | 5,8 | 0,286 | | | | | | | |
| 1886—0617/001 | 20,3 | 27,5 | | | | | 7,7 | 0,275 | | | | | | | |
| 1886—0618/001 | 21,3 | 28,5 | | | | | | 0,284 | | | | | | | |
| 1886—0619/001 | 26,3 | 31,0 | | | | | | 5,8 | 0,324 | | | | | | |
| 1886—0621/001 | 25,3 | | | | | | 6,2 | 0,366 | | | | | | | |
| 1886—0622/001 | 20,3 | 30,0 | 56 | 50 | 20 | 10,2 | 0,343 | | | | | | | | |
| 1886—0623/001 | 25,3 | 32,5 | | 45 | 17 | 7,7 | 0,370 | | | | | | | | |
| 1886—0624/001 | 28,3 | 34,0 | | | | 6,2 | 0,398 | | | | | | | | |
| 1886—0625/001 | 22,3 | 32,0 | | | | 50 | 20 | 10,2 | 0,363 | | | | | | |
| 1886—0626/001 | 32,5 | 38,0 | | 45 | 17 | 6,1 | 0,594 | | | | | | | | |
| 1886—0627/001 | 25,3 | 35,0 | 50 | 20 | 10,2 | 0,542 | | | | | | | | | |
| 1886—0628/001 | 30,5 | 37,5 | 71 | 10 | 45 | 17 | 7,6 | 0,547 | | | | | | | |
| 1886—0629/001 | 33,5 | 39,0 | | | | | 6,1 | 0,591 | | | | | | | |
| 1886—0631/001 | 28,3 | 38,0 | | | | | 50 | 20 | 10,2 | 0,553 | | | | | |
| 1886—0632/001 | 36,5 | 42,0 | | | | | 15 | 45 | 17 | 6,1 | 0,582 | | | | |
| 1886—0633/001 | 30,5 | 40,0 | | | | | 10 | 50 | 20 | 10,2 | 0,579 | | | | |
| 1886—0634/001 | 38,5 | 44,0 | 80 | 15 | 45 | 17 | 6,1 | 0,616 | | | | | | | |
| 1886—0635/001 | 32,5 | 42,0 | | | | | 10 | 50 | 20 | 10,2 | 0,598 | | | | |
| 1886—0636/001 | 40,5 | 46,0 | | | | | 20 | 45 | 17 | 6,1 | 0,599 | | | | |
| 1886—0637/001 | 35,5 | 45,0 | | | | | 15 | 50 | 20 | 10,2 | 0,618 | | | | |
| 1886—0638/001 | 36,5 | 46,0 | | | | | | | | | 0,635 | | | | |
| 1886—0639/001 | 41,5 | 48,5 | 20 | 45 | 17 | 7,6 | | | | | 0,622 | | | | |
| 1886—0641/001 | 40,5 | 50,0 | 80 | 25 | 45 | 17 | 7,6 | 0,734 | | | | | | | |
| 1886—0642/001 | 45,5 | 52,5 | | | | | 20 | 50 | 20 | 10,2 | 0,817 | | | | |
| 1886—0643/001 | 43,5 | 53,0 | | | | | 25 | 45 | 17 | 7,6 | 0,790 | | | | |
| 1886—0644/001 | 48,5 | 55,5 | | | | | | | | | 50 | 20 | 10,2 | 0,789 | |
| 1886—0645/001 | 45,5 | 55,0 | | | | | | | | | 30 | 45 | 17 | 7,6 | 0,754 |
| 1886—0646/001 | 50,5 | 57,5 | 100 | 35 | 45 | 17 | 7,6 | 1,046 | | | | | | | |
| 1886—0647/001 | | 60,0 | | | | | 50 | 20 | 10,2 | 1,082 | | | | | |
| 1886—0648/001 | 55,5 | 62,5 | | | | | 40 | 45 | 17 | 7,6 | 1,137 | | | | |
| 1886—0649/001 | 56,7 | 63,5 | | | | | | | | | 50 | 20 | 10,2 | 1,115 | |
| 1886—0651/001 | 55,5 | 65,0 | | | | | | | | | | | | 10,1 | 1,146 |
| 1886—0652/001 | 56,7 | 66,0 | 110 | 40 | 45 | 17 | 7,6 | 1,227 | | | | | | | |
| 1886—0653/001 | 63,7 | 70,5 | | | | | 50 | 20 | 10,1 | 1,296 | | | | | |
| 1886—0654/001 | 60,7 | 70,0 | | | | | | | | | 45 | 45 | 17 | 7,6 | 1,383 |
| 1886—0655/001 | 65,7 | 72,5 | | | | | 50 | 20 | 10,1 | 1,397 | | | | | |
| 1886—0656/001 | 63,7 | 73,0 | | | | | 120 | 50 | 45 | 17 | | | | | 7,6 |
| 1886—0657/001 | 60,7 | 72,5 | 45 | 55 | 25 | 12,6 | | | | | 1,603 | | | | |
| 1886—0658/001 | 70,7 | 77,5 | | | | | | | | | 55 | 45 | 17 | 7,6 | 1,414 |
| 1886—0659/001 | 65,7 | | | | | | | | | | | | | | 1,412 |
| 1886—0661/001 | 75,7 | 82,5 | 50 | 55 | 25 | 12,6 | | | | | 1,625 | | | | |
| 1886—0662/001 | 70,7 | | | | | | 60 | 45 | 17 | 7,6 | 1,412 | | | | |
| 1886—0663/001 | 80,7 | | | | | | | | | | 1,834 | | | | |
| 1886—0664/001 | 75,7 | 87,5 | 55 | 55 | 25 | 12,6 | 1,597 | | | | | | | | |
| 1886—0665/001 | 85,7 | | | | | | 65 | 45 | 17 | 7,6 | 1,848 | | | | |
| 1886—0666/001 | 80,7 | | | | | | | | | | 60 | 55 | 25 | 12,6 | 1,848 |

Размеры в мм

| Обозначение матрицы | D | D_1 | \bar{D}_2 d11 | D_3 | H | h | h_1 | Масса, кг, не более |
|---------------------|------|-------|--------------------|-------|-------|-------|-------|------------------------|
| | h6 | | | | | h8 | | |
| 1886—0667/001 | 90,7 | 97,5 | 130 | 70 | 45 | 17 | 7,6 | 1,587 |
| 1886—0668/001 | 85,7 | | | 65 | 55 | 25 | 12,6 | 1,858 |
| 1886—0669/001 | 95,8 | 102,5 | 36 | 75 | 45 | 17 | 7,6 | 1,575 |
| 1886—0671/001 | 8,3 | 14,0 | | 45 | | | 6,2 | 0,120 |
| 1886—0672/001 | 15,3 | 21,0 | 50 | — | 45 | 17 | 6,2 | 0,215 |
| 1886—0673/001 | 22,3 | 28,0 | | | | | 50 | 7,7 |
| 1886—0674/001 | 24,3 | 30,0 | 56 | — | 45 | 17 | 7,7 | 0,328 |
| 1886—0675/001 | 22,3 | 29,5 | | | | | 56 | 6,1 |
| 1886—0676/001 | 30,5 | 36,0 | 71 | 15 | 45 | 17 | 6,1 | 0,447 |
| 1886—0677/001 | 28,3 | 35,5 | | | | | 71 | 7,7 |
| 1886—0678/001 | 32,5 | 39,5 | 10 | — | 45 | 17 | 7,6 | 0,592 |
| 1886—0679/001 | 35,5 | 41,0 | | | | | 10 | 6,1 |
| 1886—0681/001 | 36,5 | 42,5 | 71 | 15 | 45 | 17 | 7,6 | 0,601 |
| 1886—0682/001 | | 43,5 | | | | | | 7,6 |
| 1886—0683/001 | 40,5 | 47,5 | 20 | — | 45 | 17 | 7,6 | 0,630 |
| 1886—0684/001 | 60,7 | 67,5 | | | | | | 100 |
| 1886—0685/001 | 65,7 | 75,0 | 110 | 45 | 50 | 20 | 10,1 | 1,362 |
| 1886—0686/001 | 70,7 | 80,0 | 120 | 50 | | | | 1,549 |
| 1886—0687/001 | 75,7 | 85,0 | | 120 | 55 | 1,559 | | |
| 1886—0688/001 | 80,7 | 90,0 | 130 | 60 | 1,760 | | | |
| 1886—0689/001 | 85,7 | 95,0 | | 130 | 65 | 1,764 | | |
| 1886—0691/001 | 90,7 | 100,0 | 70 | 70 | 1,763 | | | |

Пример условного обозначения матрицы размерами $D = 10,3$ мм, $D_1 = 15$ мм:

Матрица 1886—0601/001 ГОСТ 24340—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—93.

3.2. Твердость — 40...44 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Размеры и шероховатость поверхностей A указаны после покрытия.

3.4. Покрытие поверхностей A —X18тв. ГОСТ 9.306—85. Полировать перед покрытием и после покрытия. Обезводораживание допускается не производить.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

4. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.

Таблица 4

Размеры в мм

| Обозначение пунксов | D H7 | D ₁ | | D ₂ h _c | D ₃ d11 | H | h ±0,02 | h ₁ ±0,1 | r ±0,1 | Масса, кг, не более |
|------------------------|---------|----------------|----------------|----------------------------------|-----------------------|------|------------|------------------------|-----------|------------------------|
| | | Номинал. | Пред. откл. | | | | | | | |
| 1886—0601/002 | 10,3 | 15,0 | ±0,018 | 19,7 | 36 | 22,1 | | 1,6 | 0,50 | 0,113 |
| 1886—0602/002 | | 16,0 | | | | | | | | |
| 1886—0603/002 | 12,3 | 17,0 | | 21,7 | | 22,5 | | 1,6 | 0,50 | 0,120 |
| 1886—0604/002 | | 18,0 | | | | | | | | |
| 1886—0605/002 | 14,3 | 19,0 | | 23,7 | | 22,1 | | 1,6 | 0,50 | 0,121 |
| 1886—0606/002 | 13,3 | | | | | | | | | |
| 1886—0607/002 | 15,3 | 20,0 | | 24,7 | | 22,5 | | 1,6 | 0,50 | 0,177 |
| 1886—0608/002 | 14,3 | | | | | | | | | |
| 1886—0609/002 | 16,3 | 21,0 | | 25,7 | 45 | 22,1 | 8 | 1,6 | 0,50 | 0,177 |
| 1886—0611/002 | | 22,0 | | | | | | | | |
| 1886—0612/002 | 18,3 | 23,0 | ±0,021 | 27,7 | | 22,5 | | 1,6 | 0,50 | 0,164 |
| 1886—0613/002 | | 24,0 | | | | | | | | |
| 1886—0614/002 | 20,3 | 25,0 | | 29,7 | | 22,1 | | 1,6 | 0,50 | 0,175 |
| 1886—0615/002 | | 26,0 | | | | | | | | |
| 1886—0616/002 | 22,3 | 27,0 | | 31,7 | 50 | 22,5 | | 1,6 | 0,50 | 0,162 |
| 1886—0617/002 | 20,3 | | | | | | | | | |
| 1886—0618/002 | 21,3 | 28,5 | | 34,7 | | 22,1 | | 1,6 | 0,50 | 0,210 |
| 1886—0619/002 | 26,3 | | | | | | | | | |
| 1886—0621/002 | 25,3 | 31,0 | ±0,025 | 36,7 | | 22,5 | | 2,0 | 0,60 | 0,251 |
| 1886—0622/002 | 20,3 | | | | | | | | | |
| 1886—0623/002 | 25,3 | 30,0 | ±0,021 | 39,7 | 56 | 25,9 | 10 | 3,4 | 1,00 | 0,340 |
| 1886—0624/002 | 28,3 | | | | | | | | | |
| 1886—0625/002 | 22,3 | 32,5 | | 41,7 | | 23,0 | 8 | 2,5 | 0,75 | 0,274 |
| 1886—0626/002 | 32,5 | | | | | | | | | |
| 1886—0627/002 | 25,3 | 34,0 | | 43,5 | | 22,5 | | 2,0 | 0,60 | 0,245 |
| 1886—0628/002 | 30,5 | | | | | | | | | |
| 1886—0629/002 | 33,5 | 37,5 | ±0,025 | 44,5 | 71 | 25,9 | 10 | 3,4 | 1,00 | 0,343 |
| 1886—0631/002 | 28,3 | | | | | | | | | |
| 1886—0632/002 | 36,5 | 42,0 | | 47,7 | | 22,4 | 8 | 1,9 | 0,60 | 0,376 |
| 1886—0633/002 | 30,5 | | | | | | | | | |
| 1886—0634/002 | 38,5 | 44,0 | | 49,5 | | 25,9 | 10 | 3,4 | 1,00 | 0,489 |
| 1886—0635/002 | 32,5 | | | | | | | | | |
| | | 47,0 | | 51,5 | | 22,4 | 8 | 1,9 | 0,60 | 0,355 |
| | | 42,0 | | | | 25,9 | 10 | 3,4 | 1,00 | 0,488 |

Продолжение табл. 4

| Обозначение изансона | D H7 | D ₁ | | D ₂ h _c | D ₃ d11 | H | b ±0,02 | h ₁ +0,1 | r ±0,1 | Масса, кг, не более |
|-------------------------|---------|----------------|----------------|----------------------------------|-----------------------|------|------------|------------------------|-----------|------------------------|
| | | Номин. | Пред. откл. | | | | | | | |
| 1886—0636/002 | 40,5 | 46,0 | | 51,5 | 71 | 22,4 | 8 | 1,9 | 0,60 | 0,347 |
| 1886—0637/002 | 35,5 | 45,0 | | 54,5 | | 25,9 | 10 | 3,4 | 1,00 | 0,487 |
| 1886—0638/002 | 36,5 | 46,0 | ±0,025 | 55,5 | 22,9 | 8 | 2,4 | 0,75 | 0,485 | |
| 1886—0639/002 | 41,5 | 48,5 | | 59,5 | 25,9 | 10 | 3,4 | 1,00 | 0,582 | |
| 1886—0641/002 | 40,5 | 50,0 | | 62,5 | 22,9 | 8 | 2,4 | 0,75 | 0,463 | |
| 1886—0642/002 | 45,5 | 52,5 | | 64,5 | 25,9 | 10 | 3,4 | 1,00 | 0,577 | |
| 1886—0643/002 | 43,5 | 53,0 | | 69,5 | 22,9 | 8 | 2,4 | 0,75 | 0,449 | |
| 1886—0644/002 | 48,5 | 55,5 | | 70,3 | 25,9 | 10 | 3,4 | 1,00 | 0,572 | |
| 1886—0645/002 | 45,5 | 55,0 | | 74,5 | 22,9 | 8 | 2,4 | 0,75 | 0,439 | |
| 1886—0646/002 | 50,5 | 57,5 | | 75,3 | 25,9 | 10 | 3,4 | 1,00 | 0,833 | |
| 1886—0647/002 | 60,0 | 60,0 | | 77,3 | 22,9 | 8 | 2,4 | 0,75 | 0,687 | |
| 1886—0648/002 | 55,5 | 62,5 | | 79,3 | 25,9 | 10 | 3,4 | 1,00 | 0,675 | |
| 1886—0649/002 | 56,7 | 63,5 | | 82,3 | 25,8 | 10 | 3,4 | 1,00 | 0,815 | |
| 1886—0651/002 | 55,5 | 65,0 | ±0,030 | 84,3 | 22,9 | 8 | 2,4 | 0,75 | 0,801 | |
| 1886—0652/002 | 56,7 | 66,0 | | 89,3 | 25,8 | 10 | 3,3 | 0,75 | 0,628 | |
| 1886—0653/002 | 63,7 | 70,5 | | 94,3 | 22,9 | 8 | 2,4 | 0,75 | 0,938 | |
| 1886—0654/002 | 60,7 | 70,0 | | 99,3 | 25,8 | 10 | 3,3 | 1,00 | 0,769 | |
| 1886—0655/002 | 65,7 | 72,5 | | 104,3 | 22,9 | 8 | 2,4 | 0,75 | 0,923 | |
| 1886—0656/002 | 63,7 | 73,0 | | 109,3 | 26,7 | 10 | 4,2 | 1,25 | 1,060 | |
| 1886—0657/002 | 60,7 | 72,5 | | 109,2 | 22,9 | 8 | 2,4 | 0,75 | 0,730 | |
| 1886—0658/002 | 70,7 | 77,5 | | 110 | 26,7 | 10 | 4,2 | 1,25 | 1,223 | |
| 1886—0659/002 | 65,7 | 77,5 | | 120 | 22,9 | 8 | 2,4 | 0,75 | 0,934 | |
| 1886—0661/002 | 75,7 | 82,5 | | 130 | 26,7 | 10 | 4,2 | 1,25 | 0,944 | |
| 1886—0662/002 | 70,7 | 87,5 | | 130 | 22,9 | 8 | 2,4 | 0,75 | 0,820 | |
| 1886—0663/002 | 80,7 | 87,5 | ±0,035 | 104,3 | 26,7 | 10 | 4,2 | 1,25 | 1,365 | |
| 1886—0664/002 | 75,7 | 92,5 | | 109,3 | 22,9 | 8 | 2,4 | 0,75 | 0,960 | |
| 1886—0665/002 | 85,7 | 92,5 | | 109,3 | 26,7 | 10 | 4,2 | 1,25 | 1,334 | |
| 1886—0666/002 | 80,7 | 97,5 | | 109,2 | 22,9 | 8 | 2,4 | 0,75 | 0,905 | |
| 1886—0667/002 | 90,7 | 97,5 | | 19,7 | 26,7 | 10 | 4,2 | 1,25 | 1,300 | |
| 1886—0668/002 | 85,7 | 102,5 | | 19,7 | 22,9 | 8 | 2,4 | 0,75 | 0,842 | |
| 1886—0669/002 | 95,8 | 102,5 | ±0,018 | 36 | 22,5 | 8 | 2,4 | 0,75 | 0,842 | |
| 1886—0671/002 | 8,3 | 14,0 | | 36 | 22,5 | 8 | 2,4 | 0,60 | 0,116 | |

Окончание табл. 4

| Обозначение пуансона | D H7 | D ₁ | | D ₂ h ₀ | D ₃ d11 | H | h | h ₁ ±0,1 | r ±0,1 | Масса, кг, не более |
|----------------------|---------|----------------|------------|----------------------------------|-----------------------|------|---|------------------------|-----------|------------------------|
| | | Номин. | Пред-откл. | | | | | | | |
| 1886—0672/002 | 15,3 | 21,0 | | 26,7 | 45 | | | | | 0,170 |
| 1886—0673/002 | 22,3 | 28,0 | | 33,7 | 50 | 22,5 | | 2,0 | 0,60 | 0,201 |
| 1886—0674/002 | 24,3 | 30,0 | ±0,021 | 35,7 | | | | | | 0,197 |
| 1886—0675/002 | 22,3 | 29,5 | | 36,7 | 56 | 23,0 | | 2,5 | 0,75 | 0,262 |
| 1886—0676/002 | 30,5 | 36,0 | | 41,5 | | 22,4 | | 1,9 | 0,60 | 0,231 |
| 1886—0677/002 | 28,3 | 35,5 | | 42,7 | | 23,0 | | 2,5 | 0,75 | 0,396 |
| 1886—0678/002 | 32,5 | 39,5 | | 46,5 | | 22,9 | | 2,4 | | 0,385 |
| 1886—0679/002 | 35,5 | 41,0 | ±0,025 | 49,5 | | 22,4 | | 1,9 | 0,60 | 0,357 |
| 1886—0681/002 | | 42,5 | | 50,5 | 71 | | | | | 0,374 |
| 1886—0682/002 | 36,5 | 43,5 | | 50,5 | | | | | | 0,372 |
| 1886—0683/002 | 40,5 | 47,5 | | 54,5 | | 22,9 | | 2,4 | 0,75 | 0,356 |
| 1886—0684/002 | 60,7 | 67,5 | | 74,3 | 100 | | | | | 0,618 |
| 1886—0685/002 | 65,7 | 75,0 | ±0,030 | 84,3 | 110 | | | | | 0,906 |
| 1886—0686/002 | 70,7 | 80,0 | | 89,3 | | | | | | 0,973 |
| 1886—0687/002 | 75,7 | 85,0 | | 94,3 | 120 | | | | | 0,933 |
| 1886—0688/002 | 80,7 | 90,0 | | 99,3 | | 25,8 | | 3,3 | 1,00 | 1,082 |
| 1886—0689/002 | 85,7 | 95,0 | ±0,035 | 104,3 | 130 | | | | | 1,020 |
| 1886—0691/002 | 90,7 | 100,0 | | 109,3 | | | | | | 0,985 |

Пример условного обозначения пуансона размерами $D = 10,3$ мм, $D_1 = 15$ мм:
Пуансон 1886-0601/002 ГОСТ 24340—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—93.

4.2. Твердость — 40...44 HR C₂.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Размеры и шероховатость поверхностей *A* указаны после покрытия.

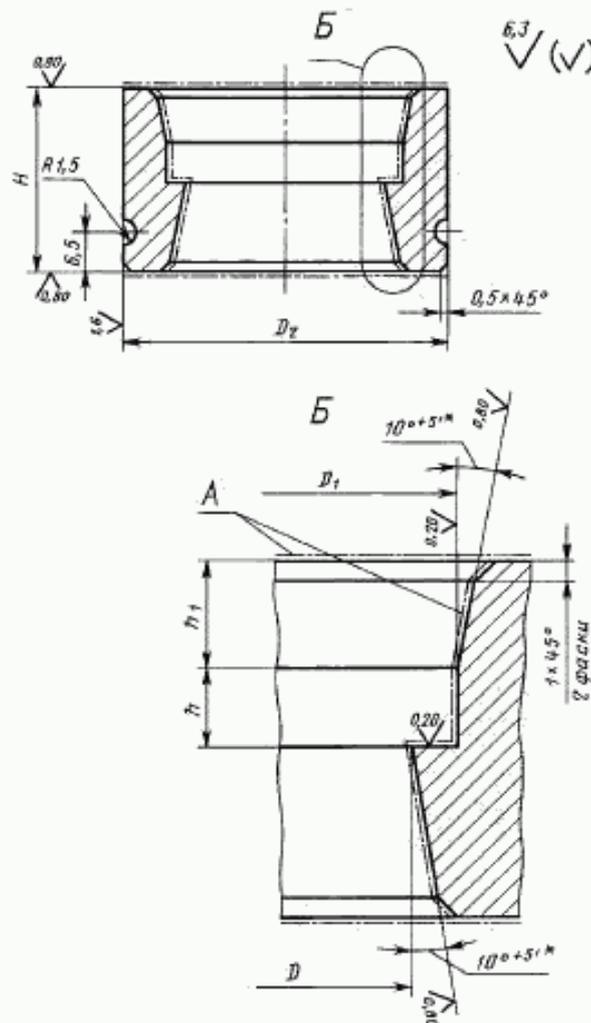
4.4. Покрытие поверхностей *A* — Х18 тв. ГОСТ 9.306 — 85. Полировать перед покрытием и после покрытия. Обезводороживание допускается не производить.

4.5. Для уплотнений диаметром более 26 мм и шириной профиля более 6 мм гравировать в зеркальном изображении размеры *d* и *D* по ГОСТ 22704—77 и товарный знак предприятия-изготовителя шрифтом по ГОСТ 26.008—85: 2-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 6 и 7,5 мм; 3-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 10 и 12,5 мм.

4.4, 4.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.6. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

5. Конструкция и размеры обойм должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



* Предельные отклонения для раздельного изготовления.

Черт. 4

Размеры в мм

| Обозначение обоймы | D | D ₁ | D ₂ d11 | H | h | h ₁ ±0,02 | Масса, кг, не более |
|-----------------------|------|----------------|-----------------------|-------|-------|-------------------------|------------------------|
| | | | | h8 | | | |
| H7 | | | | | | | |
| 1886—0601/003 | 15,0 | 19,7 | 36 | 25 | 5,8 | 8 | 0,139 |
| 1886—0602/003 | 16,0 | 21,7 | | | 6,2 | | 0,129 |
| 1886—0603/003 | 17,0 | | | | 5,8 | | 0,126 |
| 1886—0604/003 | 18,0 | 23,7 | | | 6,2 | | 0,116 |
| 1886—0605/003 | 19,0 | | | | 5,8 | | 0,113 |
| 1886—0606/003 | | 24,7 | | | 6,2 | | 0,220 |
| 1886—0607/003 | 20,0 | | 5,8 | | 0,217 | | |
| 1886—0608/003 | | 25,7 | 6,2 | | 0,212 | | |
| 1886—0609/003 | 21,0 | | 5,8 | | 0,209 | | |
| 1886—0611/003 | 22,0 | 27,7 | 6,2 | | 0,196 | | |
| 1886—0612/003 | 23,0 | | 5,8 | | 0,193 | | |
| 1886—0613/003 | 24,0 | 29,7 | 6,2 | | 0,179 | | |
| 1886—0614/003 | 25,0 | | 5,8 | 0,176 | | | |
| 1886—0615/003 | 26,0 | 31,7 | 6,2 | 0,234 | | | |
| 1886—0616/003 | 27,0 | | 5,8 | 0,230 | | | |
| 1886—0617/003 | 27,5 | 34,7 | 50 | 7,7 | 0,208 | | |
| 1886—0618/003 | 28,5 | | | | 35,7 | 0,197 | |
| 1886—0619/003 | 31,0 | 36,7 | 5,8 | 0,189 | | | |
| 1886—0621/003 | | | 39,7 | 56 | 6,2 | 0,280 | |
| 1886—0622/003 | 30,0 | 30 | | | 10,2 | 10 | 0,306 |
| 1886—0623/003 | 32,5 | 39,7 | 25 | 7,7 | 8 | 0,250 | |
| 1886—0624/003 | 34,0 | | | 6,2 | | 0,246 | |
| 1886—0625/003 | 32,0 | 41,7 | 30 | 10,2 | 10 | 0,277 | |
| 1886—0626/003 | 38,0 | 43,5 | 25 | 6,1 | 8 | 0,489 | |
| 1886—0627/003 | 35,0 | 44,7 | 30 | 10,2 | 10 | 0,582 | |
| 1886—0628/003 | 37,5 | 44,5 | 25 | 7,6 | 8 | 0,482 | |
| 1886—0629/003 | 39,0 | | | 6,1 | | 0,476 | |
| 1886—0631/003 | 38,0 | 47,7 | 30 | 10,2 | 10 | 0,532 | |
| 1886—0632/003 | 42,0 | 47,5 | 25 | 6,1 | 8 | 0,434 | |
| 1886—0633/003 | 40,0 | 49,5 | 30 | 10,2 | 10 | 0,500 | |
| 1886—0634/003 | 44,0 | | 25 | 6,1 | 8 | 0,405 | |
| 1886—0635/003 | 42,0 | 51,5 | 30 | 10,2 | 10 | 0,464 | |
| 1886—0636/003 | 46,0 | | 25 | 6,1 | 8 | 0,374 | |
| 1886—0637/003 | 45,0 | 54,5 | 30 | 10,2 | 10 | 0,407 | |
| 1886—0638/003 | 46,0 | 55,5 | | | | 0,388 | |
| 1886—0639/003 | 48,5 | | 25 | 7,6 | 8 | 0,322 | |
| 1886—0641/003 | 50,0 | 59,5 | 30 | 10,2 | 10 | 0,555 | |
| 1886—0642/003 | 52,5 | | 25 | 7,6 | 8 | 0,456 | |
| 1886—0643/003 | 53,0 | 62,5 | 30 | 10,2 | 10 | 0,489 | |
| 1886—0644/003 | 55,5 | | 25 | 7,6 | 8 | 0,401 | |
| 1886—0645/003 | 55,0 | 64,5 | 30 | 10,2 | 10 | 0,444 | |
| 1886—0646/003 | 57,5 | | 25 | 7,6 | 8 | 0,362 | |
| 1886—0647/003 | 60,0 | 69,5 | 30 | 10,2 | 10 | 0,987 | |
| 1886—0648/003 | 62,5 | | 100 | 25 | 7,6 | 8 | 0,814 |
| 1886—0649/003 | 63,5 | 0,796 | | | | | |
| 1886—0651/003 | 65,0 | 74,5 | 30 | 10,2 | 10 | 0,857 | |

| Обозначение обоймы | Размеры в мм | | | | | | Масса, кг, не более | | | |
|-----------------------|--------------|-------|--------------|-----|------|---------------------|------------------------|-------|-------|-------|
| | D | D_1 | D_2 d11 | H | h | h_1 $\pm 0,02$ | | | | |
| | H7 | | | h8 | | | | | | |
| 1886—0652/003 | 66,0 | 75,3 | 100 | 30 | 10,1 | 10 | 0,835 | | | |
| 1886—0653/003 | 70,5 | 77,3 | | 25 | 7,6 | 8 | 0,639 | | | |
| 1886—0654/003 | 70,0 | 79,3 | 110 | 30 | 10,1 | 10 | 1,106 | | | |
| 1886—0655/003 | 72,5 | | | 25 | 7,6 | 8 | 0,914 | | | |
| 1886—0656/003 | 73,0 | 82,3 | 110 | 30 | 10,1 | 10 | 1,020 | | | |
| 1886—0657/003 | 72,5 | 84,3 | | 35 | 12,1 | | 1,154 | | | |
| 1886—0658/003 | 77,5 | 89,3 | 120 | 25 | 7,6 | 8 | 0,792 | | | |
| 1886—0659/003 | | | | 35 | 12,6 | 10 | 1,468 | | | |
| 1886—0661/003 | 82,5 | 89,3 | 120 | 25 | 7,6 | 8 | 0,942 | | | |
| 1886—0662/003 | | 94,3 | | 35 | 12,6 | 10 | 1,279 | | | |
| 1886—0663/003 | 87,5 | 99,3 | 130 | 25 | 7,6 | 8 | 0,871 | | | |
| 1886—0664/003 | | | | 35 | 12,6 | 10 | 1,609 | | | |
| 1886—0665/003 | 92,5 | 104,3 | 130 | 25 | 7,6 | 8 | 1,107 | | | |
| 1886—0666/003 | | | | 35 | 12,6 | 10 | 1,405 | | | |
| 1886—0667/003 | 97,5 | 109,3 | 130 | 25 | 7,6 | 8 | 0,958 | | | |
| 1886—0668/003 | | | | 35 | 12,6 | 10 | 1,178 | | | |
| 1886—0669/003 | 102,5 | 109,2 | | 25 | 7,6 | 8 | 0,800 | | | |
| 1886—0671/003 | 14,0 | 19,7 | 36 | 25 | 6,2 | 8 | 0,146 | | | |
| 1886—0672/003 | 21,0 | 26,7 | 45 | | | | 0,211 | | | |
| 1886—0673/003 | 28,0 | 33,7 | 50 | | | | 0,223 | | | |
| 1886—0674/003 | 30,0 | 35,7 | 50 | | | | 0,201 | | | |
| 1886—0675/003 | 29,5 | 36,7 | 56 | | | | 7,7 | 0,293 | | |
| 1886—0676/003 | 36,0 | 41,5 | | | | | 6,1 | 0,231 | | |
| 1886—0677/003 | 35,5 | 42,7 | 71 | | | | 7,7 | 0,517 | | |
| 1886—0678/003 | 39,5 | 46,5 | | | | | 7,6 | 0,465 | | |
| 1886—0679/003 | 41,0 | | | | | | 6,1 | 0,459 | | |
| 1886—0681/003 | 42,5 | 49,5 | | | | | 7,6 | 0,423 | | |
| 1886—0682/003 | 43,5 | 50,5 | 100 | | | | 7,6 | 8 | 0,408 | |
| 1886—0683/003 | 47,5 | 54,5 | | | | | | | 0,344 | |
| 1886—0684/003 | 67,5 | 74,3 | 110 | | | | | | | 0,713 |
| 1886—0685/003 | 75,0 | 84,3 | 110 | | | | | | | 0,980 |
| 1886—0686/003 | 80,0 | 89,3 | 120 | 30 | 10 | 8 | 1,249 | | | |
| 1886—0687/003 | 85,0 | 94,3 | | | | | 1,083 | | | |
| 1886—0688/003 | 90,0 | 99,3 | 130 | 30 | 10 | 8 | 1,371 | | | |
| 1886—0689/003 | 95,0 | 104,3 | | | | | 1,185 | | | |
| 1886—0691/003 | 100,0 | 109,3 | | | | | 1,006 | | | |

Пример условного обозначения обоймы размерами $D = 15$ мм, $D_1 = 19,7$ мм:
Обойма 1886-0601/003 ГОСТ 24340—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—93.

5.2. Твердость — 40...44 HR C.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.3. Размеры и шероховатость поверхностей A указаны после покрытия.

5.4. Покрытие поверхностей A — X18 тв. ГОСТ 9.306 — 85. Полировать перед покрытием и после покрытия. Обезводораживание допускается не производить.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.5. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

Редактор *М. И. Максимова*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *Е. Ю. Митрофанова*
Компьютерная верстка *А. А. Юдина*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 26.11.2003. Подписано в печать 31.12.2003. Усл. печ. л. 2,32.
Уч.-изд. л. 1,70. Тираж 150 экз. С. 78. Зак. 15.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Калужской типографии стандартов.

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102