

**ВЫТАЛКИВАТЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
ПРЕСС-ФОРМ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

Конструкция и размеры

Rectangular pushers of dies for die casting.
Design and dimensions

**ГОСТ
19938-74***

Взамен
МН 1569-61

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 июля 1974 г. № 1760. Срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на прямоугольные выталкиватели, применяемые для выталкивания отливок при литье под давлением деталей из цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры прямоугольных выталкивателей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

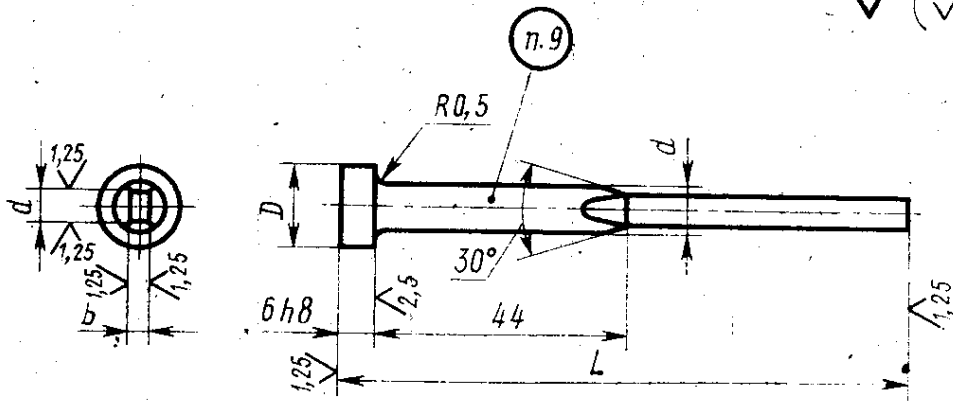
Издание официальное

Перепечатка воспрещена



** Переиздание (июль 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июле 1980 г.
(ИУС 9-80).*

Rz40 (✓)



Размеры в мм

| Обозначение выталки- вателей | Применяе- мость | L | a (пред. откл. по f9) | b (пред. откл. по f9) | D | d | Масса, кг |
|------------------------------------|--------------------|-----|--------------------------------|--------------------------------|----|----|-----------|
| 0503-0301 | | 140 | 6 | 3 | 14 | 8 | 0,042 |
| 0503-0302 | | 150 | | | | | 0,044 |
| 0503-0303 | | 160 | | | | | 0,046 |
| 0503-0304 | | 170 | | | | | 0,047 |
| 0503-0305 | | 180 | | | | | 0,048 |
| 0503-0306 | | 140 | 8 | | 16 | 10 | 0,057 |
| 0503-0307 | | 150 | | | | | 0,059 |
| 0503-0308 | | 160 | | | | | 0,061 |
| 0503-0309 | | 170 | | | | | 0,063 |
| 0503-0310 | | 180 | | | | | 0,065 |

Размеры в мм

Продолжение

| Обозначение выталки- вателей | Применяе- мость | L | a (пред. откл. по f9) | b (пред. откл. по f9) | D | d | Масса, кг |
|------------------------------------|--------------------|-----|--------------------------------|--------------------------------|----|----|-----------|
| 0503-0311 | | 140 | 8 | 4 | 16 | 10 | 0,066 |
| 0503-0312 | | 150 | | | | | 0,069 |
| 0503-0313 | | 160 | | | | | 0,071 |
| 0503-0314 | | 170 | | | | | 0,073 |
| 0503-0315 | | 180 | | | | | 0,076 |
| 0503-0316 | | 190 | | | | | 0,078 |
| 0503-0317 | | 200 | | | | | 0,081 |
| 0503-0318 | | 210 | | | | | 0,083 |
| 0503-0319 | | 140 | 12 | 4 | 20 | 14 | 0,100 |
| 0503-0320 | | 150 | | | | | 0,104 |
| 0503-0321 | | 160 | | | | | 0,108 |
| 0503-0322 | | 170 | | | | | 0,112 |
| 0503-0323 | | 180 | | | | | 0,116 |
| 0503-0324 | | 190 | | | | | 0,120 |
| 0503-0325 | | 200 | | | | | 0,124 |
| 0503-0326 | | 210 | | | | | 0,128 |
| 0503-0327 | | 140 | 14 | 5 | 22 | 16 | 0,155 |
| 0503-0328 | | 150 | | | | | 0,161 |
| 0503-0329 | | 160 | | | | | 0,167 |
| 0503-0330 | | 170 | | | | | 0,172 |
| 0503-0331 | | 180 | | | | | 0,178 |
| 0503-0332 | | 190 | | | | | 0,184 |
| 0503-0333 | | 200 | | | | | 0,189 |
| 0503-0334 | | 210 | | | | | 0,194 |
| 0503-0335 | | 220 | | | | | 0,200 |
| 0503-0336 | | 240 | | | | | 0,211 |
| 0503-0337 | | 250 | | | | | 0,216 |
| 0503-0338 | | 260 | | | | | 0,222 |

Размеры в мм

| Обозначение выталки- вателей | Применяе- мость | L | a (пред. откл. по f9) | b (пред. откл. по f9) | D | d | Масса, кг |
|------------------------------------|--------------------|-----|--------------------------------|--------------------------------|----|----|-----------|
| 0503-0339 | | 140 | 16 | 5 | 24 | 18 | 0,178 |
| 0503-0340 | | 150 | | | | | 0,183 |
| 0503-0341 | | 160 | | | | | 0,189 |
| 0503-0342 | | 170 | | | | | 0,195 |
| 0503-0343 | | 180 | | | | | 0,201 |
| 0503-0344 | | 190 | | | | | 0,207 |
| 0503-0345 | | 200 | | | | | 0,214 |
| 0503-0346 | | 210 | | | | | 0,220 |
| 0503-0347 | | 220 | | | | | 0,226 |
| 0503-0348 | | 240 | | | | | 0,239 |
| 0503-0349 | | 260 | | | | | 0,251 |
| 0503-0350 | | 280 | | | | | 0,264 |

Пример условного обозначения прямоугольного выталкивателя размерами $L=140$ мм, $a=6$ мм, $b=3$ мм:

Выталкиватель 0503-0301 ГОСТ 19938—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал: сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

4. Твердость — HRC 45 . . . 50.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — по h14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Центровые отверстия не допускаются.

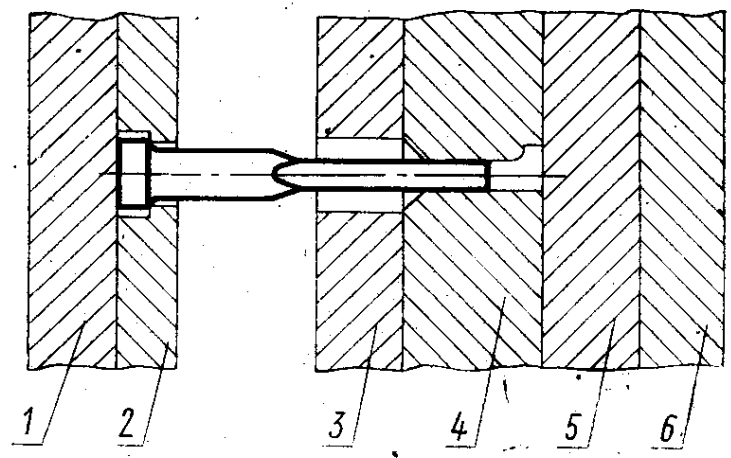
7. Длина выталкивателей выбирается по ближайшему большему размеру с последующей подгонкой при сборке.

8. Технические требования — по ГОСТ 19946—74.

9. Маркировать: обозначение выталкивателя и товарный знак предприятия-изготовителя.

10. Установка прямоугольных выталкивателей дана в рекомендуемом приложении.

Установка прямоугольных выталкивателей



1—плита съема; 2—плита выталкивателей; 3—
плита прижимная; 4— обойма подвижная; 5—
обойма неподвижная; 6—плита крепления непод-
вижная

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6397.

Пункт 2. Чертеж. Заменить значения шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3;
 Ra 2,5 на Ra 1,6; Ra 1,25 на Ra 0,8;
таблица. Графы *a*, *b*. Заменить поле допуска: f9 на g6.

(ИУС № 6 1989 г.)
