

ЕДИНАЯ СИСТЕМА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗЛИЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ГОСТ 2.421—75, ГОСТ 2.422—70, ГОСТ 2.424—80,
ГОСТ 2.425—74, ГОСТ 2.426—74, ГОСТ 2.427—75,
ГОСТ 2.428—84

Издание официальное

БЗ 9—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

ЕДИНАЯ СИСТЕМА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗЛИЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ГОСТ 2.421—75, ГОСТ 2.422—70, ГОСТ 2.424—80,
ГОСТ 2.425—74, ГОСТ 2.426—74, ГОСТ 2.427—75,
ГОСТ 2.428—84

Издание официальное

© ИПК Издательство стандартов, 1998

Москва—1998

Единая система конструкторской документации

ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
ЗВЕЗДОЧЕК ДЛЯ ПЛАСТИНЧАТЫХ ЦЕПЕЙГОСТ
2.421—75Unified system for design documentation.
Rules for making working drawings of sprockets
for plate-link chain wheels

(СТ СЭВ 207—86)

Дата введения 01.01.76

1. Настоящий стандарт устанавливает правила выполнения рабочих чертежей звездочек для пластинчатых цепей.

2. Рабочие чертежи звездочек для пластинчатых цепей должны быть выполнены в соответствии с требованиями настоящего стандарта и стандартов Единой системы конструкторской документации.

3. На чертеже звездочки, имеющей стандартизованный профиль зуба, следует помещать осевое сечение (или разрез) звездочки и таблицу параметров (черт. 1).

На изображении звездочки следует указывать:

ширину основания зуба звездочки;

ширину вершины зуба звездочки;

угол скоса зуба звездочки;

ширину венца звездочки (при необходимости);

диаметр венца звездочки (при необходимости);

диаметр наружный;

диаметр окружности впадин;

размеры, определяющие впадину зуба (при необходимости);

шероховатость рабочей поверхности зуба.

4. Таблицу параметров следует приводить в правом верхнем углу чертежа. Размер граф и расположение таблицы приведены на черт. 1.

5. Таблица параметров должна состоять из трех частей, которые отделяют друг от друга сплошной основной линией.

6. В первой части таблицы следует приводить обозначение сопрягаемой цепи.

7. Во второй части таблицы следует приводить данные звездочки.

Для звездочек тяговых цепей:

число зубьев z ;

величину смещения центров дуг впадин e ;

радиус впадин зубьев r ;

радиус закругления головки зуба r_1 ;

высоту прямолинейной поверхности зуба h ;

угол впадины (при необходимости) β ;

профиль зуба со ссылкой на соответствующий стандарт.

Для звездочек грузовых цепей:

число зубьев z ;

диаметр вспомогательной окружности D_R ;

радиус впадин зубьев r ;

радиус головки зуба R ;

профиль зуба со ссылкой на соответствующий стандарт.

8. В третьей части таблицы следует указывать справочные данные:

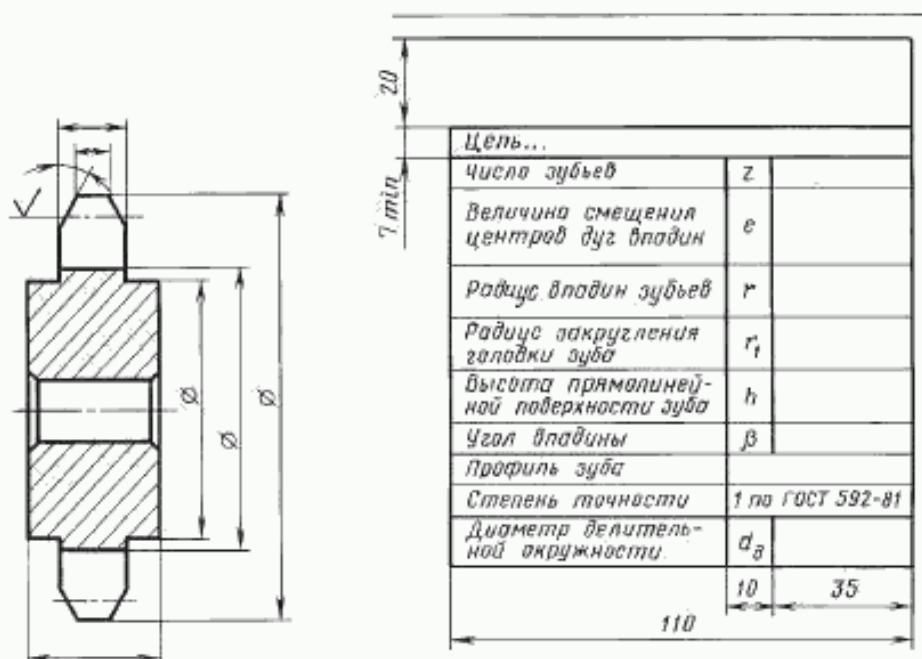
диаметр делительной окружности d_d .

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

9. При выполнении чертежа блока звездочек следует помещать одну таблицу с указанием всех необходимых данных для каждого венца звездочек. Венцы обозначают прописными буквами русского алфавита.



Черт. 1

10. В неиспользованных графах таблицы ставят прочерки.

11. На чертеже звездочки, имеющей профиль, частично отличающийся от стандартизованного, кроме данных, указанных в пп. 3—8, следует помещать изображение профиля зуба (черт. 2).

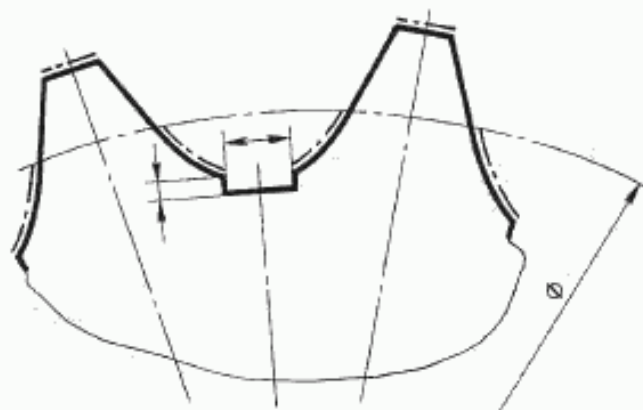
На изображении профиля:

указывают диаметр (диаметры) окружности, ограничивающей стандартизованную часть профиля;

наносят все необходимые размеры для изготовления нестандартизованной части профиля или

оговаривают эту часть профиля в технических требованиях чертежа;

стандартизованную часть профиля выделяют штрих-пунктирной утолщенной линией.



Черт. 2

12. Чертеж звездочки, имеющей нестандартизованный профиль, выполняют по общим правилам Единой системы конструкторской документации.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

РАЗРАБОТЧИКИ

В. Р. Верченко, Ю. И. Степанов, В. И. Суриков, Г. И. Бринберг, Л. М. Филатова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.04.75 № 976

3. СТАНДАРТ ПОЛНОСТЬЮ СООТВЕТСТВУЕТ СТ СЭВ 207—86

4. ВЗАМЕН ГОСТ 2.421—70

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 592—81	3, 4

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1998 г.) С Изменением № 1, утвержденным в октябре 1987 г. (ИУС 1—88)