



26229-84  
изм. 1 +

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

3  
**ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ,  
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ  
И ПОТОЧНО-МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ  
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАГОТОВОК  
КОЛЕЦ ПОДШИПНИКОВ**

**РЯДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ**

**ГОСТ 26229-84**

**Издание официальное**



Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**



ГОСТ 26229-84, Линии автоматические, автоматизированные и механизированные для изготовления заготовок колец подшипников. Ряды произ...  
Transfer lines, automatized lines and mechanized lines for forming of bearing rings blanks. Output ranges

**РАЗРАБОТАН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

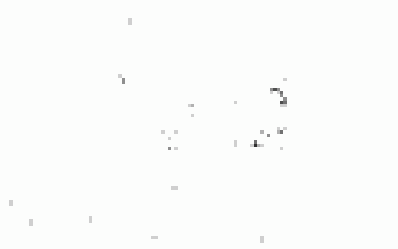
**ИСПОЛНИТЕЛИ**

К. А. Голявин, А. В. Усков

**ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра Н. А. Паничев

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июня 1984 г. № 2257



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ, АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ  
И ПОТОЧНО-МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕ-  
НИЯ ЗАГОТОВОК КОЛЕЦ ПОДШИПНИКОВ**

**Ряды производительности**

Transfer lines, automatized lines and  
production-mechanized lines for forming of  
bearing rings blanks. Output ranges

**ГОСТ  
26229-84**

**ОКП 38 2900**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 июня  
1984 г. № 2257 срок действия установлен

**с 01.07.85**

**до 01.07.90**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на автоматические, автоматизированные и поточно-механизированные линии для изготовления заготовок колец подшипников, в состав которых входят горячештамповочные прессы и автоматы, а также раскатные машины.

2. Значения параметров автоматических, автоматизированных и поточно-механизированных линий должны соответствовать указанным в таблице.

**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1984

Наибольший наружный диаметр заготовки кольца подшипника, мм	Производительность изделий в час, не менее
--	---

## Автоматические и автоматизированные линии

20	3600
32	3300
50	3000
60	3500
80	2000
100	1600
120	1000
160	400
200	300
250	270
300	240

## Поточно-механизированные линии

360	200
400	160
630	90
900	60
1250	40

Редактор *А. Л. Владимир*  
 Технический редактор *В. Н. Малькова*  
 Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 23.07.84 Подп. к печ. 08.10.84 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,11 уч.-изд. л.  
 Тир. 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3,  
 Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2187

**Изменение № 1 ГОСТ 26229—84 Линии автоматические, автоматизированные и поточно-механизированные для изготовления заготовок колец подшипников. Ряды производительности**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.03.89 № 420

Дата введения 01.07.90

Наименование стандарта. Заменить слова: «поточно-механизированные» на «механизированные»; «production mechanized» на «mechanized».

Пункты 1, 2 и таблица. Заменить слова: «поточно-механизированные» на «механизированные».

Таблица. Графа «Производительность изделий в час. не менее». Заменить значение: 3500 на 2500.

(ИУС № 5 1989 г.)