



Наружный диаметр труб $D_H$	Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$		$D_4$	$S$	$l$		$l_1$	
						Пред. откл. по $h_{11}$				Пред. откл. $\pm 0,3$	Номин.	Пред. откл.	
3		1,7	M8×1	6	M6	4,3			7	11	19		
4		2,7	M10×1	8	M8	6,0			10	12	21		
6		3,7	M12×1	10	M10	7,6			12	13	24		
8		5,5	M14×1	12	M12×1,5	9,6			14		25		$\pm 0,3$
10		7,5	M16×1	14	M14×1,5	11,6			17	14			
12		9,5	M20×1,5	16	M16×1,5	13,6			19	17	27		
14		11,5	M22×1,5	18	M20×1,5	17,6		20					
16		13,5	M24×1,5	20	M22×1,5	19,6		22	22		29		
18		15,5	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6		24	24	18			
20		17,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6		27	27		31		$\pm 0,4$
22		19,0	M33×2	27	M30×1,5	27,6		30		22	33		

Таблица 1

$l_1$		$L$	$L_1$		$b$	$B$	Масса 100 шт., кг			
Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза	
6		38	30	$\pm 0,3$	5		—	—	1,25	
			36						1,36	
			44						1,58	
7		42	32	$\pm 0,4$			—	2,25	2,15	
			38					2,45	2,34	
			46					2,71	2,59	
		46	37					1,29	3,68	3,51
			45					1,41	4,02	3,85
8	$\pm 0,25$	48	53					4,53	4,33	
			40					2,02	5,76	5,50
			48					2,22	6,33	6,05
		52	56					2,43	6,93	6,62
			44					2,59	7,39	7,06
9		62	54					2,91	8,31	7,93
			64					3,22	9,20	8,77
			47					3,97	11,31	10,82
10		66	57		6			4,31	12,30	11,75
			67					4,74	13,50	12,92
			51					5,37	15,32	14,65
		70	61					5,77	16,45	15,75
			71					6,23	17,80	17,00
12	$\pm 0,3$	74	53					6,34	18,05	17,30
			64					6,57	18,75	17,90
			76					7,47	21,30	20,40
		78	58					7,97	22,70	21,70
			70					8,65	25,70	23,60
13		86	82	$\pm 0,5$				9,21	26,30	25,10
			61					9,08	25,90	24,80
			73					10,85	31,30	29,60
		86	85					11,04	31,50	30,05
			66					10,60	30,15	—
			79					12,35	35,30	—
			91					12,40	35,40	—

Размеры

Наружный диаметр труб $D_H$	Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$		$S$	$l$		$l_1$	
						Пред. откл. по $h_{11}$	$D_4$		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номин.	Пред. откл.	
25		22,0	M33×2	28	M30×1,5	27,6	30	30	22	33		
28		25,0										
			M39×2	34	M33×1,5	30,6	—			34		
30		27,0						36				
					M36×1,5	33,6	36		23	35		
32		28,0	M42×2									$\pm 0,4$
				38	M39×1,5	36,6	39					
34		30,0	M45×2					41	24		36	
36		32,0		40	M42×1,5	39,6	42					
			M48×2						25			
38		34,0		43	M45×1,5	42,6	45	46				

Пример условного обозначения свертного трой  $D_H = 12$  мм с длиной  $L_1 = 47$  мм из алюминиевого сплава:

*Тройник свертной 1—12—47—31A*

То же, из стали марки 45:

*Тройник свертной 1—12—47—22A*

То же, из стали марки 12X18H9T:

*Тройник свертной 1—12—47—13A*

То же, из стали марки 13X11H2B2MФ:

*Тройник свертной 1—12—47—11A*

То же, из бронзы:

*Тройник свертной 1—12—47—41A*

В мм

$l_2$		$L$	$L_1^{\circ}$		$b$	$B$	Масса 100 шт., кг							
Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза					
13		88	66	$\pm 0,4$	6	22	12,03	34,60						
			79				13,54	38,70						
			91	$\pm 0,5$			13,73	39,10						
14		98	70	$\pm 0,4$	6	28	15,20	43,30						
			83				16,20	46,20						
			96	$\pm 0,5$			17,01	48,40						
15		104	70	$\pm 0,4$	6	30	17,30	49,30						
			83				18,85	53,70						
			96	$\pm 0,5$			20,35	57,80						
16	$\pm 0,3$	104	76	$\pm 0,4$	6	30	24,70	70,30						
			90				25,10	71,50						
			104	$\pm 0,5$			28,60	84,30						
			76	$\pm 0,4$			23,90	68,10						
			90				25,29	72,10						
		108		104			76	$\pm 0,4$		6	30	27,64	78,80	
							90					25,63	73,20	
							104	$\pm 0,5$				27,74	79,00	
							76					23,50	84,10	
							90	$\pm 0,5$				29,91	85,20	
110		104	76	$\pm 0,4$	6	30	32,11	91,40						
			90				34,31	97,80						
			104	$\pm 0,5$										

ника под резиновое уплотнение

исполнения 1 к трубопроводу

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник ввертной 1—12—47—31 ГОСТ 20199—74

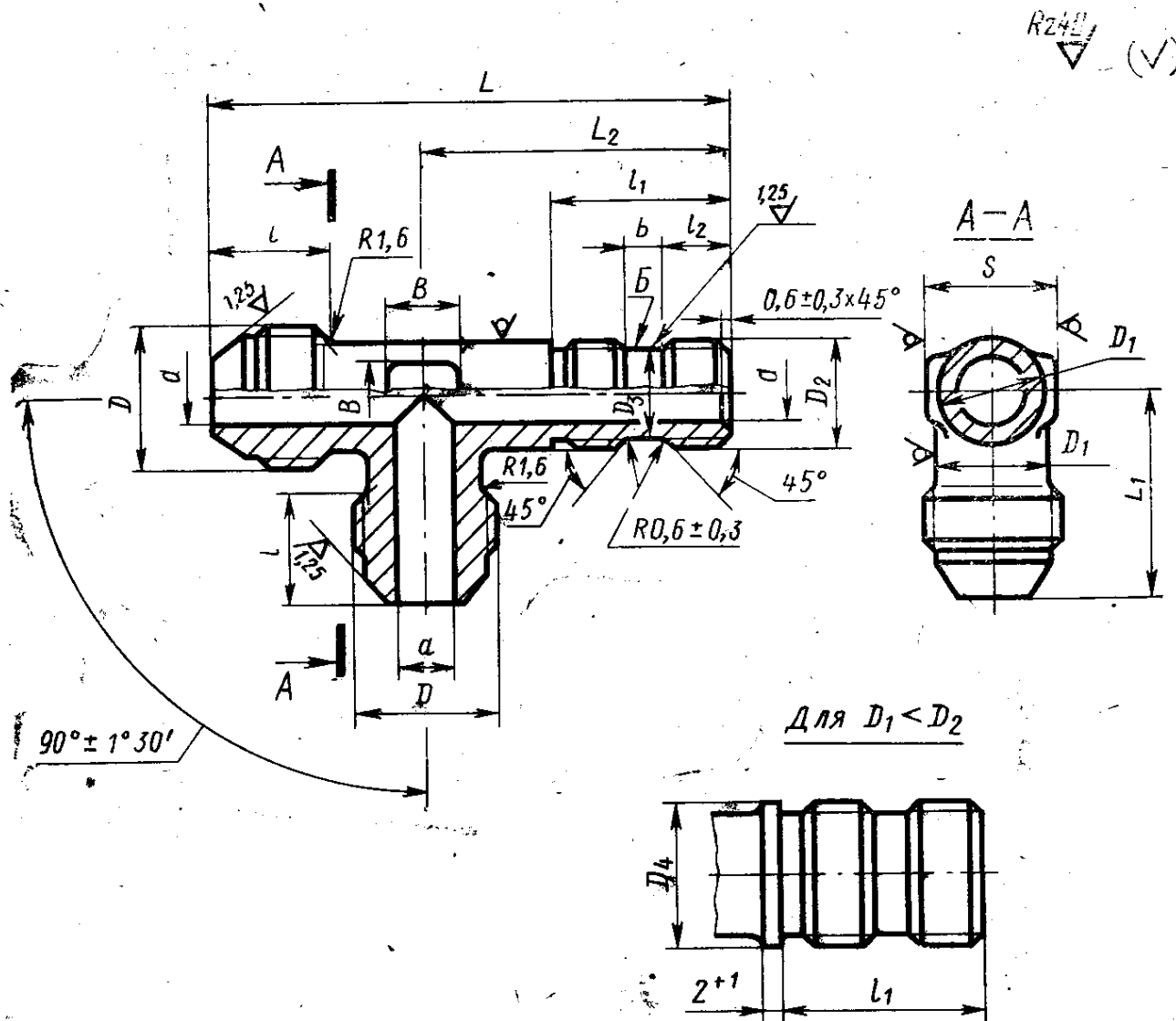
Тройник ввертной 1—12—47—22 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—13 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—11 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—41 ГОСТ 20199—74

3. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

## Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_H$	Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$		$D_4$	$S$	$l$		$l_1$	
						Пред. откл. по $h_{11}$				Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.	
3		1,7	M8×1	6	M6	4,3			7	11	19		
4		2,7	M10×1	8	M8	6,0			10	12	21		
6		3,7	M12×1	10	M10	7,6			12	13	24		
8		5,5	M14×1	12	M12×1,5	9,6			14		25		$\pm 0,3$
10		7,5	M16×1	14	M14×1,5	11,6			17	14			
12		9,5	M20×1,5	16	M16×1,5	13,6			19	17	27		
14		11,5	M22×1,5	18	M20×1,5	17,6		20	22		29		
16		13,5	M24×1,5	20	M22×1,5	19,6		22		18			
18		15,5	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6		24	24		31		
20		17,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6		27		19			$\pm 0,4$
22		19,0	M33×2	27	M30×1,5	27,6		30	27	22	33		

## Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_n$	$l_1$		$L$	$L_1$		$L_2$		$b$	$B$	Масса 100 шт, кг		
	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
3	6		49	19		30	$\pm 0,3$	5	5	—	—	1,25
			55			36	1,36					
			63			44	1,58					
4	7		53	21		32		5	6	—	2,25	2,15
			59			38						2,34
			67			46						2,59
6	8	$\pm 0,25$	60	23	$\pm 0,3$	37		6	6	1,29	3,68	3,51
			68			45						3,85
			76			53						4,33
8	8		64	24		40		6	7	2,02	5,76	5,50
			72			48						6,05
			80			56						6,62
10	8	$\pm 0,25$	70	26		44		6	7	2,43	6,93	6,62
			80			54						7,93
			90			64						8,77
12	9		78	31		47		6	9	3,97	11,31	10,82
			88			57						11,75
			98			67						12,92
14	10		84	33		51		6	10	4,31	12,30	11,75
			94			61						13,50
			104			71						14,65
16	10		88	35		53		6	13	5,77	16,45	15,75
			99			64						17,00
			111			76						17,30
18	12	$\pm 0,3$	95	37	$\pm 0,4$	58		6	15	6,34	18,05	17,90
			107			70						20,40
			119			82						21,70
20	12	$\pm 0,3$	100	39		61	$\pm 0,5$	6	17	7,97	22,70	21,70
			112			73	23,60					
			124			85	25,10					
22	13		109	43		66	$\pm 0,4$	6	18	9,08	25,90	24,80
			122			79	29,60					
			134			91	30,05					
												30,15
												35,30
												35,40



## Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_H$	Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$		$S$	$l$		$l_1$	
						Пред. откл. по $h_{11}$	$D_4$		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номин.	Пред. откл.	
25		22,0	M33×2	28	M30×1,5	27,6	30	30	22	33		
28		25,0			M33×1,5	30,6	—			34		
			M39×2	34				36				
30		27,0			M36×1,5	33,6	36		23	35		
32		28,0	M42×2									$\pm 0,4$
				38	M39×1,5	36,6	39					
34		30,0	M45×2					41	24			
										36		
36		32,0		40	M42×1,5	39,6	42					
			M48×2						25			
38		34,0		43	M45×1,5	42,6	45	46				

## Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_H$	$l_2$		$L$	$L_1$		$L_2$		$b$	$B$	Масса 100 шт., кг		
	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
25	13		110	44		66	$\pm 0,4$	22	12,03	34,60		
			123			79			13,54	38,70		
			135			91			13,73	39,10		
28	14		118	49		70	$\pm 0,4$	28	15,20	43,30		
			131			83	16,20		46,20			
			144			96	17,01		48,40			
30	15		119	52		70	$\pm 0,4$	30	17,30	49,30		
			132			83	18,85		53,70			
			145			96	20,35		57,80			
32	16	$\pm 0,3$	128	54	$\pm 0,4$	76	$\pm 0,4$	6	24,70	70,30		
			142			90	25,10		71,50			
			156			104	28,60		84,30			
34	16		128	55		76	$\pm 0,4$	30	23,90	68,10		
			142			90	25,29		72,10			
			156			104	27,64		78,80			
36	16		130	55		76	$\pm 0,4$	30	25,63	73,20		
			144			90	27,74		79,00			
			158			104	29,50		84,10			
38	16		131	55		76	$\pm 0,4$	30	29,91	85,20		
			145			90	32,11		91,40			
			159			104	34,31		97,80			

Пример условного обозначения ввертного тройника под резиновое уплотнение исполнения 2 к трубопроводу  $D_H = 12$  мм с длиной  $L = 78$  мм из алюминиевого сплава:

*Тройник ввертной 2—12—78—31А ГОСТ 20199—74*

То же, из стали марки 45:

*Тройник ввертной 2—12—78—22А ГОСТ 20199—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Тройник свертной 2—12—78—13А ГОСТ 20199—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник свертной 2—12—78—11А ГОСТ 20199—74*

То же, из бронзы:

*Тройник свертной 2—12—78—41А ГОСТ 20199—74*

То же, для изделий общего применения:

*Тройник свертной 2—12—78—31 ГОСТ 20199—74*

*Тройник свертной 2—12—78—22 ГОСТ 20199—74*

*Тройник свертной 2—12—78—13 ГОСТ 20199—74*

*Тройник свертной 2—12—78—11 ГОСТ 20199—74*

*Тройник свертной 2—12—78—41 ГОСТ 20199—74*

**2 и 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Резьбовая часть тройников на длине  $l$  — по ГОСТ 13955—74.

5. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы  $D_2$  — 0,08 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

7. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.