



*Всё для мира.*

**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР**

**МОДЕЛИ ЛИТЕЙНЫЕ.  
КРЕПЛЕНИЕ МОДЕЛЕЙ  
НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ  
МОДЕЛЬНЫХ ПЛИТАХ**

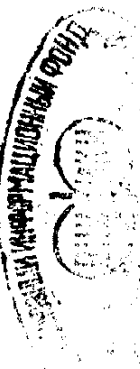
**ГОСТ 20340-74—ГОСТ 20351-74**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

Цена 10 коп.



## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 20340—74	Модели литейные металлические. Фиксирование моделей штифтами на металлических модельных плитах. Конструкция и размеры . . . . .	1	2с
ГОСТ 20341—74	Модели литейные металлические. Крепление моделей винтами на металлических модельных плитах. Конструкция и размеры . . . . .	3	6с
ГОСТ 20342—74	Модели литейные металлические. Крепление моделей болтами на металлических модельных плитах. Конструкция и размеры . . . . .	9	2с
ГОСТ 20343—74	Модели литейные металлические. Крепление моделей заклепками на металлических модельных плитах. Конструкция и размеры . . . . .	11	2с
ГОСТ 20344—74	Модели литейные металлические. Фиксирование и крепление моделей ступенчатыми винтами на металлических модельных плитах. Конструкция и размеры . . . . .	13	2с
ГОСТ 20345—74	Модели литейные металлические. Фиксирование и крепление моделей литниковой системы штырями на металлических модельных плитах. Конструкция и размеры . . . . .	16	2с
ГОСТ 20346—74	Модели литейные деревянные. Фиксирование моделей штифтами и штырями на металлических модельных плитах. Конструкция и размеры . . . . .	17	2с
ГОСТ 20347—74	Модели литейные деревянные. Крепление моделей на металлических модельных плитах. Конструкция и размеры . . . . .	20	2с
ГОСТ 20348—74	Штыри для моделей литниковой системы. Конструкция и размеры . . . . .	24	2с
ГОСТ 20349—74	Пластины фиксирующие и крепежные для деревянных литейных моделей. Конструкция и размеры . . . . .	26	3с
ГОСТ 20350—74	Пробки металлические и деревянные для литейных моделей. Конструкция и размеры . . . . .	28	2с
ГОСТ 20351—74	Модели литейные. Крепление моделей на металлических модельных плитах. Технические требования . . . . .	30	3с

---

МОДЕЛИ ЛИТЕЙНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.  
ФИКСИРОВАНИЕ МОДЕЛЕЙ ШТИФТАМИ  
НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МОДЕЛЬНЫХ ПЛИТАХ.

ГОСТ  
20340—74\*

Конструкция и размеры

Metal casting patterns.  
Fixing patterns by pins on  
metal pattern plates.  
Design and dimensions.

Взамен  
МН 1586—61;  
МН 1590—61

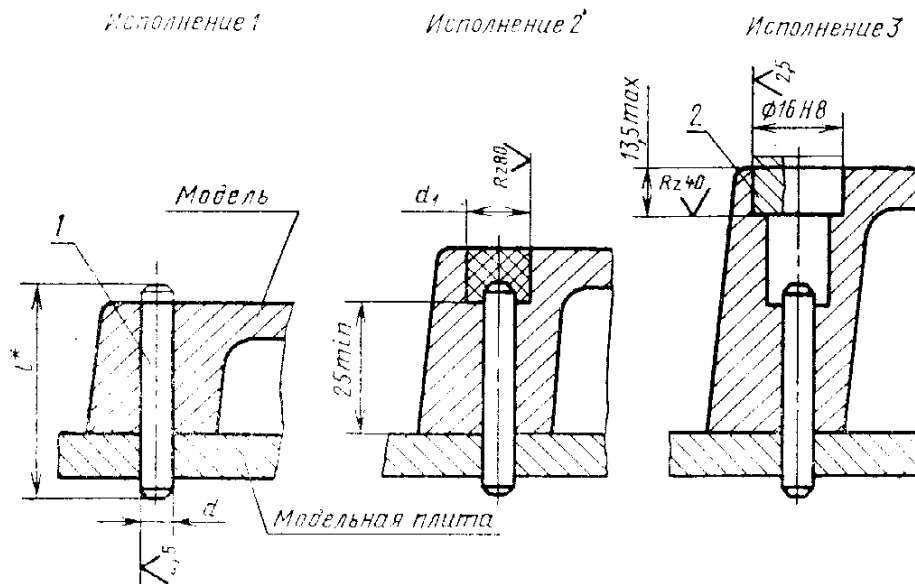
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 11 декабря 1974 г. № 2697 срок введения установлен

с 01.01. 1976 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Фиксирование моделей штифтами на модельных плитах должно соответствовать указанному на черт. 1 и в таблице.



\* Длина штифтов  $l$  определяется конструктивно.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

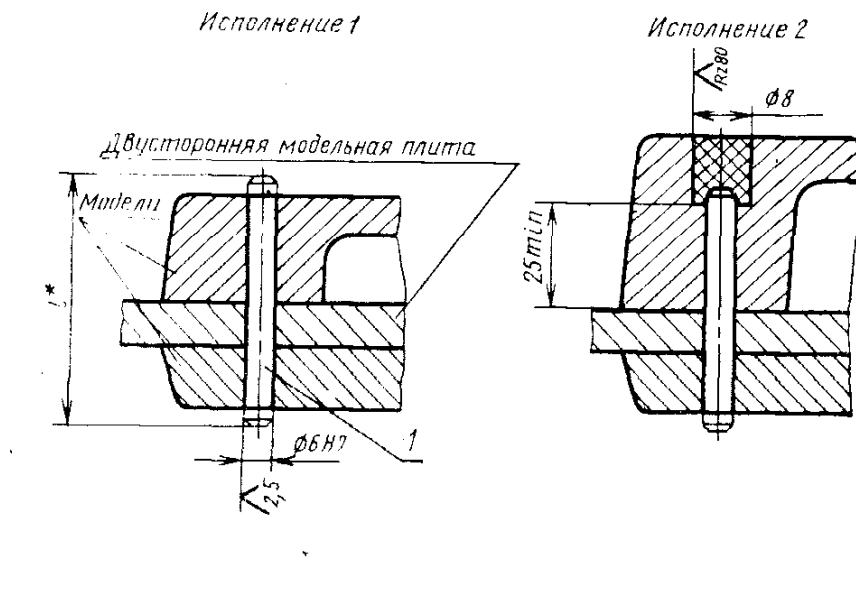


\* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1,  
утвержденным в феврале 1981 г. (ИУС 4—1981 г.)

Средний габаритный размер модели $\frac{L+B^*}{2}$ или $D$	$d$ (пред. откл. по Н7)	$d_1$	Поз. 1. Штифт по ГОСТ 3128—70. Кол. 1	Поз. 2. Пробка по ГОСТ 20350—74. Кол. 1
			Обозначения	
До 400	6	8	$6m6 \times l$	0298-1401
Св. 400 до 630	8	10	$8m6 \times l$	
Св. 630 до 1000	10	12	$10m6 \times l$	

\*  $L$  — длина модели;  $B$  — ширина модели.

2. Фиксирование моделей штифтами на двусторонних модельных плитах должно соответствовать указанному на черт. 2.



\* Длина штифтов  $l$  определяется конструктивно.  
 $l$  — штифт  $6m6 \times l$  по ГОСТ 3128—70 (кол. 1).

Черт. 2

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 20351—74.

4. Допускается фиксирование моделей на модельных плитах штырями — по ГОСТ 19382—74.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Группа Г21

**Изменение № 2 ГОСТ 20340—74 Модели литейные металлические. Фиксирование моделей штифтами на металлических модельных плитах. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.04.90 № 808**

**Дата введения 01.10.90**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3969.

(ИУС № 7 1990 г.)

---