



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЯМЫЕ
И С ЗАПЛЕЧИКАМИ И КОЛОНКИ
УСТАНОВОЧНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
С ЗАПЛЕЧИКАМИ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ**

**ГОСТ 28010—88
(ИСО 8017—85)**

Издание официальное

5 коп. БЗ 2—89/125

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЯМЫЕ
И С ЗАПЛЕЧИКАМИ И КОЛОНКИ
УСТАНОВОЧНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
С ЗАПЛЕЧИКАМИ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ

ГОСТ
28010—88
(ИСО 8017—85)

Mould guide pillars, straight and shouldered,
and locating guide pillars, shouldered

ОКП 38 400

Дата введения 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на колонки направляющие прямые и с заплечиками (далее — колонки), а также колонки установочные с заплечиками, предназначенные для использования в литейных формах.

1. Колонки должны изготавливаться следующих типов:

А — направляющие колонки прямые;

Б — направляющие колонки с заплечиками;

В — колонки установочные направляющие с заплечиками.

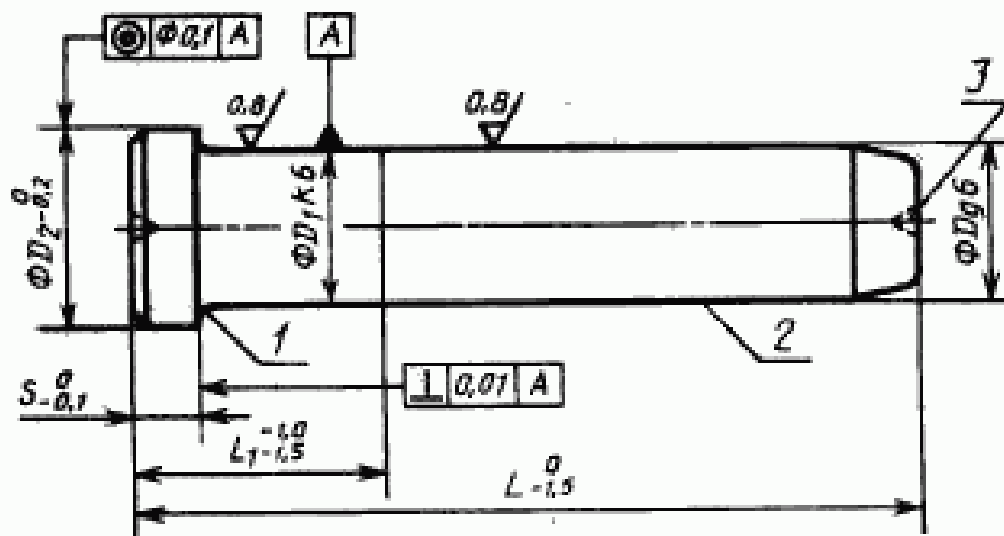
2. Конструкция и размеры колонок должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1—3.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

Тип А



1 — радиус загиба или канавка для выхода шлифовального круга; 2 — выемка (по требованию); 3 — центровые отверстия (не обязательны)

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение колонки	Прямизность	D^*	D_1	D_2	s	L	L_1	Масса, кг, не более
1030—4681		12	12	16	4	40	20	0,040
1030—4682	50					20	0,049	
1030—4683	63					20	0,061	
1030—4684	80					25	0,071	
1030—4685	90					25	0,084	
1030—4686	100					25	0,093	
1030—4687	125					32	0,115	
1030—4688	160					32	0,146	
1030—4689		16	16	20	6	50	25	0,088
1030—4691	63					25	0,109	
1030—4692	80					25	0,135	
1030—4693	90					25	0,151	
1030—4694	100					25	0,167	

Размеры, мм

Обозначение колонки	Прямая или с запечиком	D^*	D_1	D_2	S	L	L_1	Масса, кг, не более
1030—4695		16	16	20	6	125	32	0,210
1030—4696						160	32	0,261
1030—4697						200	40	0,333
1030—4698		20	20	25	6	50	25	0,138
1030—4699						63	25	0,169
1030—4701						80	25	0,211
1030—4702						90	25	0,235
1030—4703						100	25	0,260
1030—4704						125	32	0,321
1030—4705						160	40	0,407
1030—4706	200	40	0,520					
1030—4707	250	50	0,627					
1030—4708		25	25	32	6	50	25	0,211
1030—4709						63	25	0,261
1030—4711						80	25	0,326
1030—4712						90	32	0,364
1030—4713						100	32	0,403
1030—4714						125	40	0,498
1030—4715						160	40	0,632
1030—4716	200	50	0,805					
1030—4717	250	50	0,977					
1030—4718		32	32	40	8	90	40	0,589
1030—4719						100	40	0,652
1030—4721						125	40	0,809
1030—4722						160	50	1,028
1030—4723		40	40	48	8	200	50	1,354
1030—4724						250	50	1,593
1030—4725		40	40	48	8	160	50	1,598

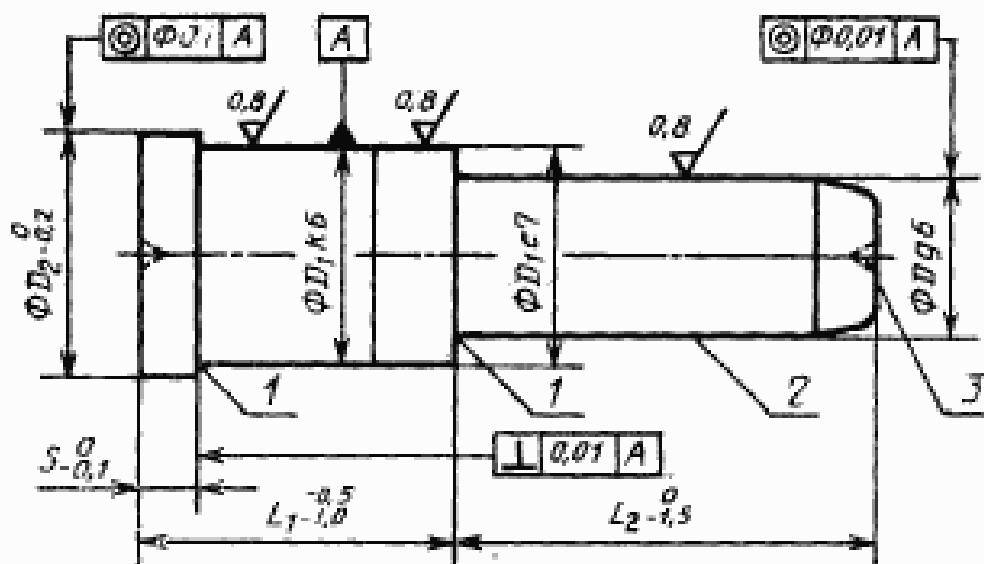
2 Зак. 247

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L	L_1	Масса, кг, не более
1030—4726		40	40	48	8	200	50	1,989
1030—4727						250	63	2,479
1030—4728						315	63	3,116
1030—4729						400	80	3,979
1030—4731		50	50	56	8	160	63	2,509
1030—4732						200	63	3,122
1030—4733						* 250 ³⁴	80	3,887
1030—4734						315	80	4,882
1030—4735						400	100	6,183

* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметров D и D_1 : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Тип Б



1 — радиус изгиба или канавка для выхода шлифовального круга; 2 — выемка по требованию; 3 — центральное отверстие (не обязательно)

Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1101		12	18	22	4	25	16	0,066
1036—1102	20						0,074	
1036—1103	25						0,084	
1036—1104	32					16	0,072	
1036—1105						20	0,080	
1036—1106						25	0,090	
1036—1107						32	0,104	
1036—1108						40	0,119	
1036—1109						50	0,130	
1036—1111	40					16	0,079	
1036—1112						20	0,087	
1036—1113						25	0,097	
1036—1114						32	0,111	
1036—1115						40	0,127	
1036—1116	50					50	0,146	
1036—1117						16	0,088	
1036—1118						20	0,096	
1036—1119						25	0,106	
1036—1121						32	0,119	
1036—1122						40	0,135	
1036—1123	63					50	0,155	
1036—1124						16	0,099	
1036—1125						20	0,107	
1036—1126						25	0,117	
1036—1127						32	0,131	
1036—1128						40	0,147	
1036—1129	50					0,167		

2*

Размеры, мм

Обозначение колонки	Прямая- сность	D^*	D_1	D_2	S	L_1	L_2	Масса, кг, не более
1036—1131		16	22	26	6	40	25	0,162
1036—1132							32	0,182
1036—1133							40	0,206
1036—1134							50	0,236
1036—1135							63	0,274
1036—1136							80	0,325
1036—1137						50	25	0,177
1036—1138							32	0,198
1036—1139							40	0,222
1036—1141							50	0,251
1036—1142							63	0,290
1036—1143							80	0,340
1036—1144						63	25	0,198
1036—1145							32	0,218
1036—1146							40	0,242
1036—1147							50	0,272
1036—1148							63	0,310
1036—1149							80	0,361
1036—1151						80	25	0,224
1036—1152							32	0,245
1036—1153							40	0,269
1036—1154							50	0,298
1036—1155							63	0,337
1036—1156							80	0,387
1036—1157						100	50	0,330
1036—1158							63	0,368
1036—1159							80	0,419

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_1	L_2	Масса, кг, не более
1036—1161		20	28	32	6	40	32	0,289
1036—1162	40						0,328	
1036—1163	50						0,376	
1036—1164	50					32	0,314	
1036—1165						40	0,352	
1036—1166						50	0,400	
1036—1167	63					63	0,463	
1036—1168						32	0,346	
1036—1169						40	0,384	
1036—1171	63					50	0,432	
1036—1172						63	0,494	
1036—1173						80	0,578	
1036—1174	80					100	0,672	
1036—1175						32	0,387	
1036—1176						40	0,426	
1036—1177	80					50	0,474	
1036—1178						63	0,536	
1036—1179						80	0,618	
1036—1181	100					100	0,714	
1036—1182						32	0,436	
1036—1183						40	0,475	
1036—1184	100					50	0,523	
1036—1185						63	0,585	
1036—1186						80	0,667	
1036—1187	125					100	0,768	
1036—1188						80	0,728	
1036—1189						100	0,824	

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1191		25	32	36	6	40	32	0,401
1036—1192	40						0,452	
1036—1193	50						0,514	
1036—1194	50					32	0,440	
1036—1195						40	0,490	
1036—1196						50	0,552	
1036—1197	63					0,634		
1036—1198	63					32	0,489	
1036—1199						40	0,540	
1036—1201						50	0,602	
1036—1202	63					0,684		
1036—1203	80					0,790		
1036—1204	100					0,916		
1036—1205	80					32	0,554	
1036—1206						40	0,605	
1036—1207						50	0,667	
1036—1208	63					0,749		
1036—1209	80					0,855		
1036—1211	100					0,981		
1036—1212	125					1,138		
1036—1213	100					32	0,531	
1036—1214						40	0,586	
1036—1215						50	0,744	
1036—1216						63	0,825	
1036—1217						80	0,932	
1036—1218						100	1,057	
1036—1219						125	1,214	

Размеры, мм

Обозначение колонки	Прямая - елость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1221		25	32	36	6	125	50	0,840
1036—1222	63						0,921	
1036—1223	80						1,028	
1036—1224	100						1,153	
1036—1225	125						1,310	
1036—1226		32	40	45	8	63	40	0,886
1036—1227	50						0,984	
1036—1228	63						1,211	
1036—1229	80						1,278	
1036—1231	100						1,474	
1036—1232	40					0,993		
1036—1233	50					1,091		
1036—1234	63					1,218		
1036—1235	80					1,385		
1036—1236	100					1,580		
1036—1237	125	1,825						
1036—1238	40	1,118						
1036—1239	50	1,216						
1036—1241	63	1,343						
1036—1242	80	1,510						
1036—1243	100	1,706						
1036—1244	125	1,951						
1036—1245	160	2,294						
1036—1246	50	1,373						
1036—1247	63	1,500						
1036—1248	80	1,667						
1036—1249	100	1,853						

Размеры, мм

Обозначение колонки	Прямая-емкость	D^*	D_1	D_2	S	L_0	L_1	Масса, кг, не более
1036—1251		32	40	45	8	125	125	2,121
1036—1252	160						2,450	
1036—1253	160					50	1,592	
1036—1254						63	1,720	
1036—1255						80	1,886	
1036—1256						100	2,082	
1036—1257						125	2,327	
1036—1258						160	2,670	
1036—1259						63	50	56
1036—1261	80	1,995						
1036—1262	80	63	1,902					
1036—1263		80	2,162					
1036—1264		63	2,098					
1036—1265	100	80	2,358					
1036—1266		100	2,664					
1036—1267		125	3,047					
1036—1268		160	3,583					
1036—1269		63	2,343					
1036—1271	125	80	2,603					
1036—1272		100	2,909					
1036—1273		125	3,292					
1036—1274		160	3,827					
1036—1275		63	2,686					
1036—1276	160	80	2,946					
1036—1277		100	3,252					
1036—1278		125	3,635					
1036—1279		160	4,170					

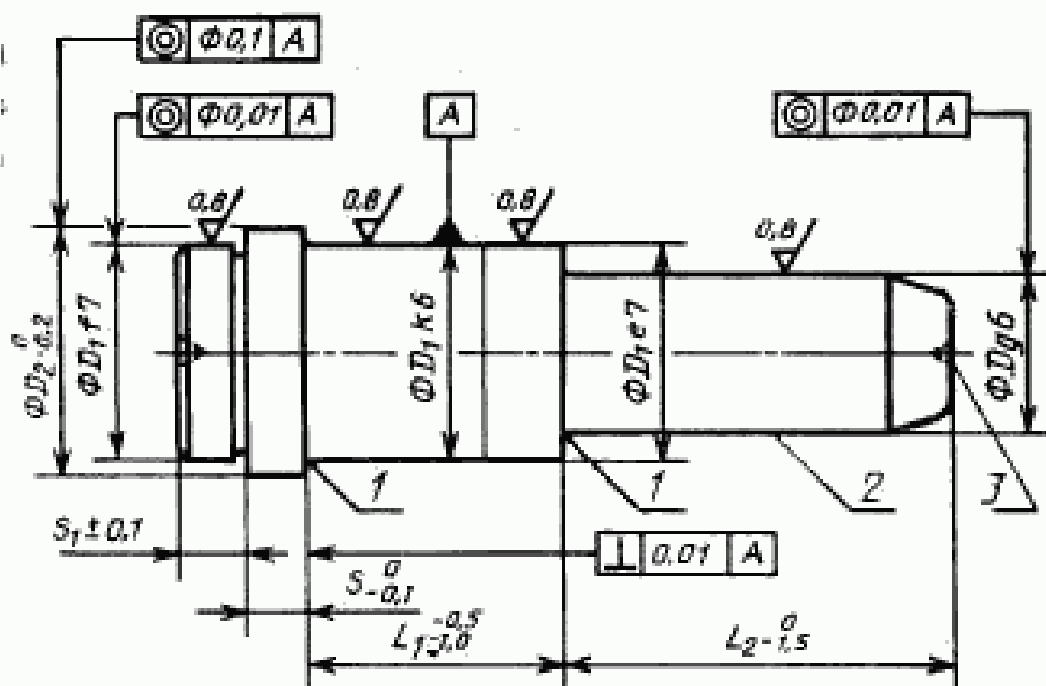
Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_1	L_2	Масса, кг, не более
1036—1281		50	63	71	8	80	80	3,416
1036—1282	100					80	3,722	
1036—1283						100	4,208	
1036—1284						125	4,815	
1036—1285						160	5,668	
1036—1286						200	6,638	
1036—1287						125	80	4,105
1036—1288	100						4,591	
1036—1289	125						5,231	
1036—1291	160						6,049	
1036—1292	200					7,066		
1036—1293	160					80	4,640	
1036—1294						100	5,126	
1036—1295						125	5,734	
1036—1296						160	6,584	
1036—1297						200	7,557	
1036—1298	2000					80	5,286	
1036—1299						100	5,739	
1036—1301						125	6,487	
1036—1302						160	7,197	
1036—1303	200	8,169						

* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметра D : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Тип В



1 — радиус загиба или канавки для выхода шлифовального круга; 2 — выемка (по требованию); 3 — центральные отверстия (не обязательны)

Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение колонки	Прямизность	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1304		12	18	22	4	4	25	16	0,080
1036—1305	20							0,088	
1036—1306	25							0,098	
1036—1307	16							0,085	
1036—1308	20							0,094	
1036—1309	25							0,104	
1036—1311	32							0,118	
1036—1312	40							0,133	
1036—1313	50							0,153	

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_1	L_2	Масса, кг, не более
1036—1314								16	0,093
1036—1315								20	0,101
1036—1316							40	25	0,111
1036—1317								32	0,118
1036—1318								40	0,141
1036—1319								50	0,160
1036—1321								16	0,103
1036—1322								20	0,110
1036—1323		12	18	22	4	4	50	25	0,120
1036—1324								32	0,133
1036—1325								40	0,149
1036—1326								50	0,169
1036—1327								16	0,113
1036—1328								20	0,121
1036—1329							63	25	0,131
1036—1331								32	0,145
1036—1332								40	0,161
1036—1333								50	0,181
1036—1334								25	0,182
1036—1335								32	0,203
1036—1336							40	40	0,227
1036—1337								50	0,256
1036—1338								63	0,285
1036—1339		16	22	28	6	6		80	0,345
1036—1341								25	0,198
1036—1342							50	32	0,219
1036—1343								40	0,243

Размеры, мм

Обозначение колонки	Примечание	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1344		16	22	26	6	6	50	50	0,272
1036—1345	63							0,311	
1036—1346	80							0,361	
1036—1347	63						25	0,218	
1036—1348							32	0,239	
1036—1349							40	0,263	
1036—1351							50	0,293	
1036—1352	63						0,331		
1036—1353	80						0,381		
1036—1354	80						25	0,245	
1036—1355							32	0,266	
1036—1356							40	0,290	
1036—1357							50	0,319	
1036—1358							63	0,358	
1036—1359							80	0,408	
1036—1361	100						50	0,351	
1036—1362		63	0,389						
1036—1363		80	0,439						
1036—1364	40	32	0,319						
1036—1365		40	0,358						
1036—1366		50	0,398						
1036—1367	50	32	0,344						
1036—1368		40	0,382						
1036—1369		50	0,430						
1036—1371		63	0,493						
1036—1372	63	32	0,376						
1036—1373		40	0,414						

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1374		20	28	32	6	6	63	50	0,462
1036—1375								63	0,524
1036—1376								80	0,606
1036—1377								100	0,702
1036—1378							80	32	0,417
1036—1379								40	0,456
1036—1381								50	0,504
1036—1382								63	0,566
1036—1383							100	80	0,648
1036—1384								100	0,744
1036—1385								32	0,466
1036—1386								40	0,505
1036—1387							100	50	0,553
1036—1388								63	0,615
1036—1389								80	0,697
1036—1391								100	0,793
1036—1392							125	80	0,758
1036—1393								100	0,854
1036—1394							40	32	0,439
1036—1395								40	0,490
1036—1396		50	0,552						
1036—1397		50	32	0,478					
1036—1398			40	0,528					
1036—1399			50	0,521					
1036—1401		63	63	0,672					
1036—1402			32	0,527					
1036—1403			40	0,578					

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_1	L_2	Масса, кг, не более
1036—1404								50	0,641
1036—1405							63	63	0,722
1036—1406								80	0,829
1036—1407								100	0,954
1036—1408								32	0,592
1036—1409							80	40	0,643
1036—1411								50	0,695
1036—1412								63	0,787
1036—1413								80	0,894
1036—1414		25	32	36	6	6		32	0,669
1036—1415								40	0,720
1036—1416							100	50	0,782
1036—1417								63	0,864
1036—1418								80	0,971
1036—1419								100	1,096
1036—1421								125	1,253
1036—1422								50	0,878
1036—1423							125	63	0,960
1036—1424								80	0,998
1036—1425								100	1,192
1036—1426								125	1,349
1036—1427								40	0,955
1036—1428								50	1,053
1036—1429							63	63	1,118
1036—1431		32	40	45	8	8		80	1,347
1036—1432								100	1,543
1036—1433							80	40	1,061

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение колонки	Прямая-ямость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1434								50	1,159
1036—1435							80	63	1,287
1036—1436						80		1,454	
1036—1437						100		1,650	
1036—1438						125		1,875	
1036—1439						40		1,186	
1036—1441							100	50	1,285
1036—1442						63		1,413	
1036—1443						80		1,579	
1036—1444						100		1,775	
1036—1445						125		1,991	
1036—1446		32	40	45	8	8		160	2,364
1036—1447							125	50	1,442
1036—1448								63	1,569
1036—1449								80	1,736
1036—1451								100	1,932
1036—1452								125	2,158
1036—1453								160	2,521
1036—1454							160	50	1,661
1036—1455								63	1,789
1036—1456								80	1,956
1036—1457								100	2,152
1036—1458								125	2,377
1036—1459								160	2,740
1036—1461		40	50	56	8	8	63	63	1,98
1036—1462								80	2,24
1036—1463							80	63	2,14

Размеры, мм

Обозначение колонки	Прямая-смиль	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более				
1036—1464		40	50	56	8	8	80	80	2,40				
1036—1465												63	2,34
1036—1466												80	2,60
1036—1467											100	100	2,91
1036—1468												125	3,29
1036—1469												160	3,82
1036—1471												63	2,580
1036—1472												80	2,840
1036—1473											125	100	3,150
1036—1474												125	3,530
1036—1475												160	4,070
1036—1476												63	2,930
1036—1477												80	3,190
1036—1478											160	100	3,500
1036—1479							125	3,880					
1036—1481							160	4,420					
1036—1482		50	63	71	8	8	80	80	3,710				
1036—1483												80	4,040
1036—1484												100	4,500
1036—1485											100	125	5,110
1036—1486												160	5,960
1036—1487												200	6,930
1036—1488												80	4,370
1036—1489												100	4,880
1036—1491											125	125	5,490
1036—1492												160	6,340
1036—1493							200	7,310					

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение колонки	Примерная емкость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_1	L_2	Масса, кг, не более
1036—1494								80	4,960
1036—1495								100	5,420
1036—1496							160	125	6,030
1036—1497								160	6,880
1036—1498								200	7,850
1036—1499		50	63	71	8	8		80	5,550
1036—1501								100	6,030
1036—1502							200	125	6,640
1036—1503								160	7,190
1036—1504								200	8,460

* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметра D : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Пример условного обозначения направляющей колонки типа А диаметром $D=32$ мм:

Колонка 1030—4718 ГОСТ 28010—88

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435.

4. Твердость — 47,5 ... 51,5 HRC_с.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

ИСПОЛНИТЕЛИ

**В. М. Нестеров, канд. техн. наук (руководитель темы);
Е. И. Ледовская; Л. С. Стрельченко**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.88 № 4654

3. Срок первой проверки — 1995 г., периодичность проверки — 5 лет.

4. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 8017—85

5. Введен впервые

6. Ссылочные нормативно-технические документы

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1435—74	3

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Е. А. Борисова*

Сдано в наб. 26.01.89 Подп. и печ. 04.04.89 1,5 усл. п. л.; 1,5 усл. кр.-отт. 1,07 уч.-изд. л.
Тираж 10000 экз. Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зав. 247