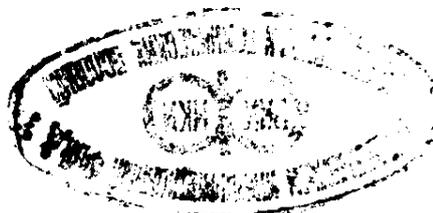




**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР**

**БРИКЕТЫ УГОЛЬНЫЕ**  
**МЕТОДЫ ФИЗИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ**  
**ГОСТ 21289-75—ГОСТ 21291-75**

**Издание официальное**



**Цена 3 коп.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**  
**Москва**

## БРИКЕТЫ УГОЛЬНЫЕ

Методы определения механической прочности

Coal briquettes. Methods for the determination  
of mechanical strengthГОСТ  
21289—75\*Взамен  
ГОСТ 6114—57

ОКСТУ 0309

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 28 ноября 1975 г. № 3699 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1980 г. Постановлением Госстандарта от 16.01.81 № 25  
срок действия продлен

до 01.07.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на буроугольные брикеты призматической формы и каменноугольные брикеты подушкообразной формы и устанавливает методы определения их механической прочности при сжатии, истирании в барабане и испытании сбрасыванием.

## 1. МЕТОД ОТБОРА И ПОДГОТОВКИ ПРОБ

1.1. Пробы для определения механической прочности отбирают и подготавливают для испытаний по ГОСТ 10742—71, выделяя из общей пробы:

для испытания сжатием — не менее семи целых брикетов;

для испытания на истирание — не менее 10 кг целых брикетов;

для испытания сбрасыванием — не менее 4 кг целых брикетов.

Примечание. Испытание буроугольных брикетов проводят не ранее чем через 4 ч после их изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

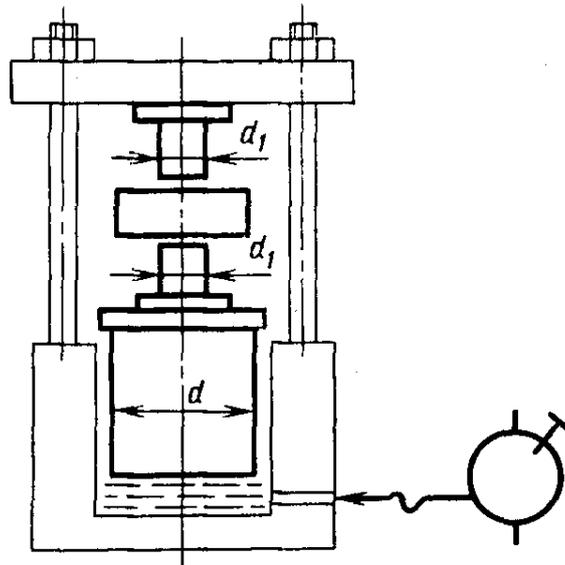
Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (ноябрь 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1978 г., июле 1984 г. (ИУС 5—78, 11—84).

© Издательство стандартов, 1986

## 2. ОБОРУДОВАНИЕ

2.1. Для проведения испытаний применяют: пресс с гидравлическим приводом по ГОСТ 8905—82 или универсальную испытательную машину мощностью достаточной для разрушения брикета при сжатии. Пресс или универсальная испытательная машина должны быть снабжены манометрическим си-лоизмерителем и двумя стальными цилиндрическими вставками диаметром 30 мм, совмещенными по одной оси (см. черт. 1);



Черт. 1

барaban стальной цилиндрический закрытый (см. черт. 2) диаметром и длиной 500 мм, толщиной стенок 3—4 мм, с электроприводом, обеспечивающим частоту вращения барабана  $25 \pm \pm 2$  об/мин для испытания брикетов на истирание. На внутренней поверхности барабана по образующей цилиндра должны быть приварены на равном расстоянии друг от друга три полосы из угловой стали с ребром высотой 100 мм. Для загрузки и выгрузки брикетов на цилиндрической поверхности барабана должен быть люк с дверцей;

сито прямоугольное размерами  $750 \times 600$  мм, с высотой бортов не менее 200 мм, с сеткой П25-5 по ГОСТ 3306—70 или грохот лабораторный с вышеуказанной сеткой;

ящики вместимостью 5 и 10 кг брикетов;

ящик размером  $300 \times 250 \times 250$  мм, с открывающимся двухстворчатým дном (см. черт. 3) для испытания брикетов сбрасыванием;

плиту металлическую толщиной не менее 8 мм, размером  $1500 \times 1500$  мм, с деревянными бортами высотой не менее 250 мм;

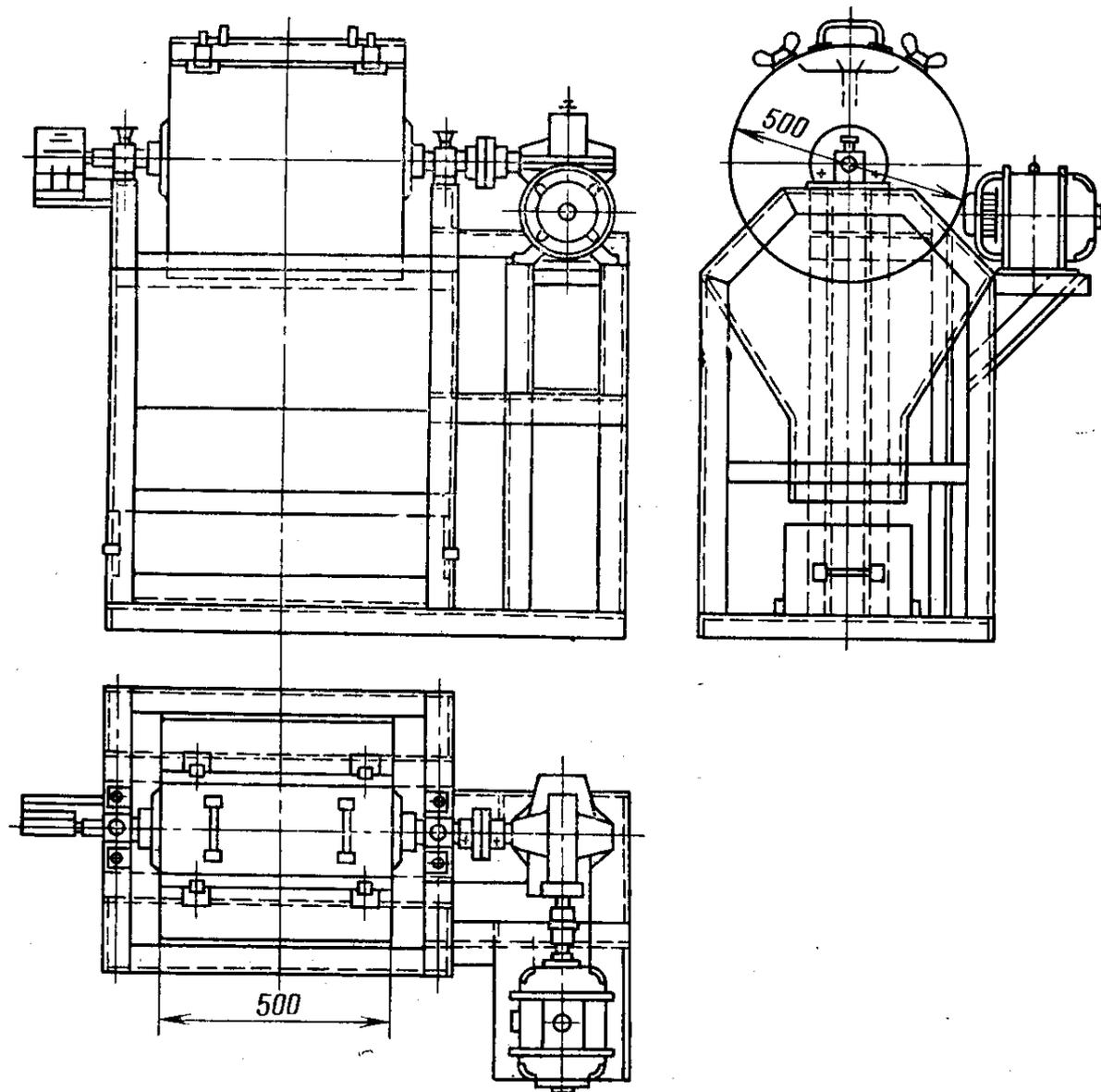
весы технические, обеспечивающие относительную погрешность взвешивания не более 0,1% от массы взвешиваемых брикетов.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Определение механической прочности бруугольных брикетов призматической формы при сжатии

3.1.1. Брикет, предназначенный для испытания, помещают между цилиндрическими вставками пресса или испытательной машины так, чтобы вставки упирались в центры его параллельных поверхностей, ограниченных длиной и шириной брикета.



Черт. 2

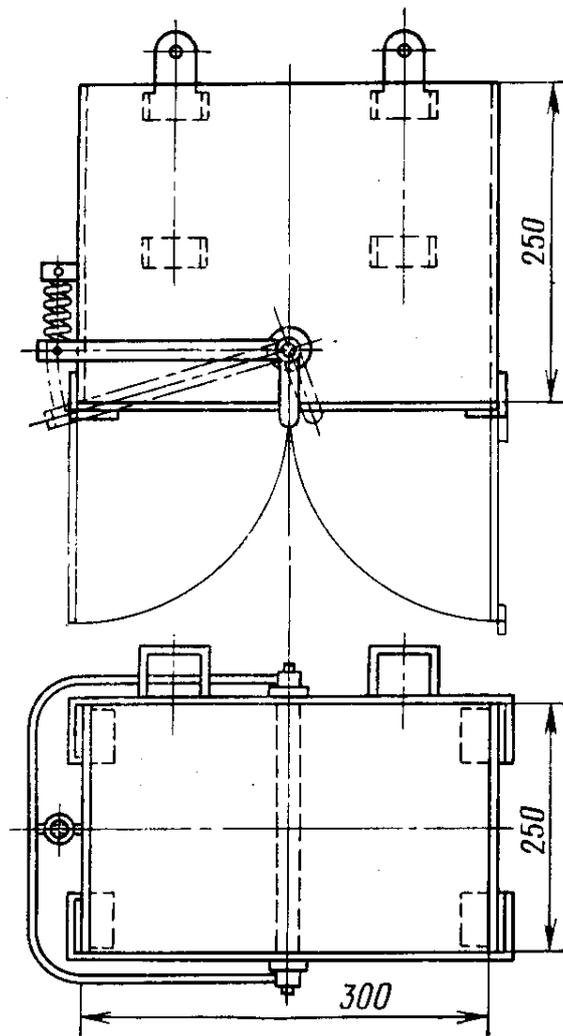
3.1.2. Включают пресс или испытательную машину и равномерно повышают давление, доводя брикет до разрушения.

3.1.3. Записывают максимальное разрушающее брикет давление, зафиксированное силоизмерителем пресса или испытательной машины.

3.1.4. Испытание проводят не менее чем на семи брикетах.

**3.2. Определение механической прочности при истирании в барабане.**

3.2.1. Не менее 10 кг целых брикетов, предварительно взвешенных, помещают в барабан, закрывают крышку люка и закрепляют ее.



Черт. 3

3.2.2. Включают привод, который вращает барабан с брикетами в течение 4 мин. После ста полных оборотов привод выключают, останавливают барабан, открывают дверцу люка и высыплют содержимое барабана в ящик.

3.2.3. Подвергнутые стиранию в барабане брикеты рассеивают на лабораторном грохоте или вручную на сите до прекращения выделения подрешетного продукта.

3.2.4. Надрешетный продукт, оставшийся на сите, собирают и взвешивают.

**3.3. Определение механической прочности каменноугольных брикетов подушкообразной формы при испытании сбрасыванием**

3.3.1. Не менее 4 кг целых брикетов, предварительно взвешенных, загружают в ящик с открывающимся дном и помещают его над металлической плитой на высоте 1,5 м.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3.2. Открыв запирающую створку дна приспособление, сбрасывают брикеты на плиту.

3.3.3. Собрав все брикеты с плиты, в том числе и отдельные куски их, попавшие за борт плиты, снова загружают ящик и повторяют сбрасывание.

3.3.4. После четвертого сбрасывания испытываемые куски брикетов собирают и подвергают рассеву на лабораторном грохоте или на сите вручную до прекращения выделения подрешетного продукта.

3.3.5. Оставшиеся на сите или грохоте брикеты собирают в ящик и взвешивают.

#### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Механическую прочность брикетов при сжатии ( $\sigma_{сж}$ ) в кг/см<sup>2</sup> вычисляют по формуле

$$\sigma_{сж} = \frac{\bar{P}_{\max} \cdot d^2}{d_1^2},$$

где  $\bar{P}_{\max}$  — среднее арифметическое значение максимального разрушающего брикеты давления, кг/см<sup>2</sup>, вычисляемое по формуле

$$P_{\max} = \frac{\sum P_{\max}^i}{n},$$

где  $\sum P_{\max}^i$  — сумма значений максимальных разрушающих брикеты давлений, кг/см<sup>2</sup>;

$n$  — количество испытанных брикетов;

$d$  — диаметр рабочего поршня пресса или испытательной машины, мм;

$d_1$  — диаметр торцовой поверхности цилиндрической вставки, равный 30 мм.

4.2. Механическую прочность брикетов после испытания их в барабане или сбрасыванием ( $P_M$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$P_M = \frac{m}{M} \cdot 100,$$

где  $m$  — масса надрешетного продукта с размерами частиц 25 мм и более после испытания, кг;

$M$  — масса брикетов, подвергнутых испытанию в барабане или сбрасыванием, кг.