

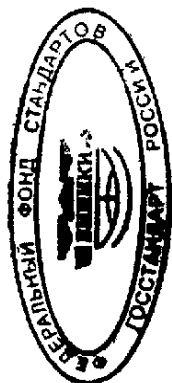
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШТЫРИ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ НАГРЕВАЕМЫХ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

11-02
19



БЗ 7—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШТЫРИ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ НАГРЕВАЕМЫХ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ

Конструкция и размеры

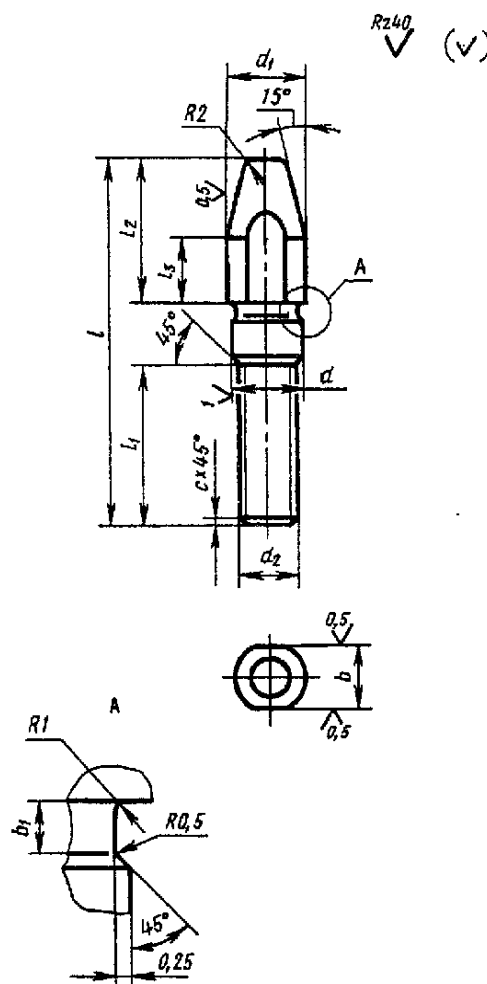
Pins with screw tail for heated core boxes
Design and dimensionsГОСТ
21299—75*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.11.75 № 3726 дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 12.01.83 № 115

1. Конструкция и размеры штырей с резьбовым хвостовиком должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Издание (январь 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в январе 1983 г. (ИУС 5—83)

© Издательство стандартов, 1976
© ИПК Издательство стандартов, 2001

Размеры в мм

Обозначение штыря	Применяемость	d	d_1	d_2	l	l_1	l_2	l_3	b (пред откл по d9)	c	Масса, кг, не более
		Пред откл по									
		h8	d9								
0292-1654		10	12	M8—6g	63	20	25	16	10	1,6	0,032
0292-1655					80	36					0,038
0292-1656					100	56					0,047
0292-1657					125	80					0,057
0292-1671		12	16	M10—6g	80	25	36	25	14		0,059
0292-1672					100	45					0,071
0292-1673					125	63					0,087
0292-1674					140	80					0,096
0292-1675		16	20	M12—6g	80	20	45	32	18	2,0	0,106
0292-1676					100	32					0,124
0292-1677					125	40					0,146
0292-1678					140	50					0,159
0292-1679					160	63					0,177
0292-1681					180	80					0,194
0292-1682		20	25	M16—6g	100	20	63	40	22		0,197
0292-1683					125	32					0,236
0292-1684					140	40					0,262
0292-1685					160	50					0,293
0292-1686					180	63					0,325
0292-1687					200	80					0,356

Пример условного обозначения штыря с резьбовым хвостовиком размерами $d = 10$ мм, $l = 63$ мм:

Штырь 0292-1654 ГОСТ 21299—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

3. Твердость — HRC 45 . . . 50.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — по h14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Резьба — по ГОСТ 9150—81.

Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

6. Технические требования — по ГОСТ 21305—75.