

ГОСТ 29130—91

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ПОКРЫТИЯ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫЕ ФУРНИТУРЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

БЗ 12—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва



ГОСТ 29130-91, Покрытия защитно-декоративные фурнитур для изделий легкой промышленности. Общие требования  
Protective decorative coating accessories for products of light industry. General requirements

**ПОКРЫТИЯ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫЕ  
ФУРНИТУРЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ  
ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ****Общие требования**

Protective decorative coatings of accessories  
for products of light industry.  
General requirements

**ГОСТ  
29130—91**

МКС 25.220  
77.060  
ОКП 96 7500

Дата введения **01.01.93**

Настоящий стандарт распространяется на металлические и неметаллические неорганические и лакокрасочные защитно-декоративные покрытия фурнитуры для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и обуви и устанавливает общие требования к качеству поверхности основного материала, покрытий и основные требования к их выбору.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**1. ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ**

1.1. Требования к поверхности основного металла — по ГОСТ 9.301 (кроме шероховатости поверхности).

1.1.1. Шероховатость поверхности основного металла под защитно-декоративные покрытия должна быть не более  $Ra$  0,32 мкм по ГОСТ 2789, кроме поверхностей с декоративной шероховатостью.

Шероховатость неллицевых поверхностей и внутренних деталей — по ГОСТ 9.301.

1.2. Подготовка поверхности перед нанесением лакокрасочного покрытия по ГОСТ 9.402.

**2. ВИДЫ И ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЙ**

2.1. При выборе покрытий следует учитывать:  
назначение фурнитуры;  
назначение покрытия (защитное — для внутренних деталей или защитно-декоративное — для остальных);  
материал;

условия эксплуатации фурнитуры — У1.1 и УХЛ(ХЛ)1.1 по ГОСТ 15150.

2.2. Выбор вида и толщины защитного и защитно-декоративного покрытия проводят в соответствии с таблицей.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1992  
© ИПК Издательство стандартов, 2004

С. 2 ГОСТ 29130—91

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Сталь	Никелевое блестящее	Нб6 или Нб.б	Нб3 <sup>1</sup> Нб6 <sup>2</sup> или Нб.б <sup>2</sup> Нб9 или Н9.б Нб15 <sup>3</sup> или Н15.б <sup>3</sup>
	Никелевое полублестящее	Нпб6 <sup>4</sup>	Нпб6 <sup>2,4</sup> Нпб9 <sup>4</sup>
	Никелевое матовое	Нб.м	Н9.м
	Никелевое полублестящее, с последующим лакокрасочным покрытием	Нпб3/лкп	Нпб.3/лкп
	Никелевое черное с подслоем никеля	Нб.Н.ч	Нб.Н.ч <sup>2</sup> Н9.Н.ч
	Никелевое черное с подслоем никеля с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	Нб.Н.ч.мп (цвет черного серебра)	Нб.Н.ч.мп (цвет черного серебра <sup>2</sup> ) Н9.Н.ч.мп (цвет черного серебра)
	Никелевое черное с подслоем меди, защищенное бесцветным лаком	Мб.Н.ч/лак <sup>5</sup>	Мб.Н.ч/лак <sup>5</sup>
	Никелевое черное с подслоем меди с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	Мб.Н.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)	Мб.Н.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)
	Никелевое блестящее, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Нбб.тн/лак <sup>5,6</sup>	Нбб.тн/лак <sup>5,6</sup>
	Никелевое блестящее, химически или электрохимически оксидированное, защищенное бесцветным лаком	Нбб.окс.цв/лак <sup>5,6</sup>	Нбб.окс.цв/лак <sup>5,6</sup>
	Никелевое черное с подслоем меди и никеля, защищенное бесцветным лаком	Мб.Нб3.Н.ч/лак <sup>5</sup>	Мб.Нб3.Н.ч/лак <sup>5</sup>
	Никелевое блестящее с частичным лакокрасочным покрытием	Нбб/лкп <sup>5</sup>	Нбб/лкп <sup>2,5</sup> Нб9/лкп <sup>5</sup>
	Никелевое полублестящее с частичным лакокрасочным покрытием	Нпбб/лкп <sup>5</sup> или Нб.м/лкп <sup>5</sup>	Нпбб/лкп <sup>2,5</sup> или Нб.м/лкп <sup>2,5</sup> Нпб9/лкп <sup>5</sup> или Н9.м/лкп <sup>5</sup>
	Никелевое черное с подслоем никеля и меди с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	Н3.Мб.Н.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)	Н3.Мб.Н.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)
	Никелевое черное с подслоем никеля, защищенное бесцветным лаком	Нб.Н.ч/лак <sup>3</sup>	Н9.Н.ч/лак <sup>5</sup>
	Никелевое черное с подслоем цинка, защищенное бесцветным лаком	Цб.Н.ч/лак <sup>5</sup>	Нб.Н.ч/лак <sup>5</sup>
Никелевое блестящее с подслоем блестящей меди	М3б.Нб3	М3б.Нб6	
Никелевое полублестящее с подслоем меди	М3.Нпб3 <sup>4</sup> или М3.Н3.м <sup>4</sup>	М3.Нпбб <sup>4</sup> или М3.Нб.м <sup>4</sup>	
Никелевое блестящее с подслоем меди	—	Мб.Нб <sup>3</sup>	

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Сталь	Никелевое блестящее, защищенное цветным лаковым покрытием	Нб3.цв/лак <sup>5,6</sup>	Нб3.цв/лак <sup>5,6</sup>
	Никелевое матовое с частичным нанесением лакокрасочного покрытия	Нб.м/лкл <sup>4,5</sup>	Нб.м/лкл <sup>4,5</sup>
	Никелевое черное с подслоем меди	Мб.Н.ч	Мб.Н.ч
	Нитрид титана, нанесенного ионно-плазменным способом, с подслоем никеля блестящего	Нбб.нитрид титана, цв. <sup>6</sup>	Нбб.нитрид титана. цв. <sup>6</sup>
	Медное с подслоем никеля, химически оксидированное в черный цвет, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	Н3.Мб.окс.ч.мп/лак <sup>5</sup>	Н3.Мб.окс.ч.мп/лак <sup>5</sup>
	Медное блестящее с подслоем никеля, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Н3.Мб.б.тн/лак <sup>3,6</sup>	Н3.Мб.б.тн/лак <sup>3,6</sup>
	Медное блестящее, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Мбб.тн/лак <sup>5,6</sup>	Мбб.тн/лак <sup>5,6</sup>
	Медное блестящее, защищенное бесцветным лаком	Мб.б/лак <sup>5</sup>	Мб.б/лак <sup>5</sup>
	Медное, химически оксидированное в черный цвет, защищенное бесцветным лаком	Мб.окс.ч/лак <sup>5</sup>	Мб.окс.ч/лак <sup>5</sup>
	Медное, химически оксидированное в черный цвет, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	Мб.окс.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)	М9.окс.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)
	Медное полублестящее, защищенное бесцветным лаком	Мб.пб/лак <sup>4,5</sup>	Мб.пб/лак <sup>4,5</sup>
	Медное, химически оксидированное, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком, с частичным эмалевым покрытием (отделка под цвет старой меди)	Мб.окс.мп/лкл <sup>5</sup>	Мб.окс.мп/лкл <sup>5</sup>
	Медное, электрохимически оксидированное	Мб.окс.	Мб.окс.
Медное блестящее с подслоем никеля блестящего, защищенное бесцветным лаком	Нб3.М3.б/лак <sup>5</sup>	Нб3.Мб.б/лак <sup>5</sup>	

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Сталь	Медное блестящее, полученное из пиррофосфатного или цианистого электролитов, с подслоем меди, тонированное, защищенное бесцветным лаком	М3.пиррофосфатный.М3.б.тн/лак <sup>5,6</sup> или М3.цианистый.М3.б.тн/лак <sup>5,6</sup>	М3.пиррофосфатный.М6.б.тн/лак <sup>5,6</sup> или М3.цианистый.М6.б.тн/лак <sup>5,6</sup>
	Медное с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	М6.мп/лак <sup>5</sup>	М6.мп/лак <sup>5</sup>
	Из сплава медь-цинк блестящего с подслоем никеля блестящего, защищенного бесцветным лаком	Н63.М-Ц(70)3.б/лак <sup>5</sup>	Н63.М-Ц(70)3.б/лак <sup>5</sup> или Н66.М-Ц(70).б/лак <sup>5</sup>
	Из сплава медь-цинк блестящего, защищенного бесцветным лаком	М-Ц(70)3.б/лак <sup>5</sup>	М-Ц(70)6.б/лак <sup>5</sup>
	Из сплава медь-цинк с подслоем меди и блестящего никеля, защищенного бесцветным лаком	М3.Н63.М-Ц(70)/лак <sup>5</sup>	М3.Н63.М-Ц(70)/лак <sup>5</sup>
	Из сплава медь-цинк (латунь), с подслоем меди и блестящего никеля, тонированного, защищенного бесцветным лаком	М3.Н63.М-Ц(70).тн/лак <sup>5,6</sup>	М3.Н63.М-Ц(70).тн/лак <sup>5,6</sup>
	Из сплава медь-цинк (латунь), химически оксидированного в черный цвет с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	М-Ц(70)6.окс.ч.мп/лак	М-Ц(70)6.окс.ч.мп/лак
	Хромовое блестящее с подслоем никеля блестящего	Н66.Х.б	Н66.Х.б <sup>2</sup> Н69.Х.б
	Хромовое блестящее с подслоем меди и никеля	М3.Н63.Х.б <sup>2</sup>	М3.Н63.Х.б <sup>2</sup> М3.Н66.Х.б
	Цинковое блестящее с бесцветным хромированием	Ц6.б.хр.бив.	Ц9.б.хр.бив.
	Цинковое с радужным хромированием	—	Ц9.хр
	Цинковое, химически или электрохимически оксидированное в черный цвет, защищенное бесцветным лаком	Ц6.окс.ч/лак <sup>5</sup>	Ц9.окс.ч/лак <sup>5</sup>

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Сталь	Цинковое блестящее, защищенное бесцветным лаком	Цб.б/лак <sup>5</sup>	Ц9.б/лак <sup>5</sup>
	Цинковое, химически или электрохимически оксидированное в черный цвет, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет черного серебра)	Цб.окс.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет черного серебра)	Цб.окс.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет черного серебра)
	Цинковое с бесцветным хроматированием, защищенное бесцветным лаком	Цб.хр.бцв/лак <sup>5</sup>	Ц9.хр.бцв/лак <sup>5</sup>
	Цинковое с лакокрасочным покрытием	Цз/лкп <sup>5</sup>	Цз/лкп <sup>5</sup>
	Цинковое, химически оксидированное в черный цвет, с частичным полированием лицевой поверхности	—	Цб.окс.ч.мп <sup>8</sup>
	Цинковое с лакокрасочным покрытием	—	Цб/лкп <sup>5,8</sup>
	Химическое окисное черное, защищенное бесцветным лаком	Хим.Окс.ч/лак <sup>5</sup>	Хим.Окс.ч/лак <sup>5</sup>
	Химическое окисное черное с лакокрасочным покрытием	Хим.Окс.ч/лкп <sup>5</sup>	Хим.Окс.ч/лкп <sup>5</sup>
	Химическое фосфатирование с лакокрасочным покрытием	Хим. Фос./лкп <sup>5</sup>	Хим. Фос./лкп <sup>5</sup>
	Окисное цветное, полученное горячим способом, защищенное бесцветным лаком	Гор.Окс.цв/лак <sup>5,6</sup>	Гор.Окс.цв/лак <sup>5,6</sup>
	Окисное, полученное горячим способом, с лакокрасочным покрытием	Гор.Окс/лкп <sup>5</sup>	Гор.Окс/лкп <sup>5</sup>
	Окисное, полученное горячим способом, защищенное бесцветным лаком	Гор.Окс/лак <sup>5</sup>	Гор.Окс/лак <sup>5</sup>
	Лакокрасочное	Лкп <sup>5</sup>	Лкп <sup>5</sup>
	Химическое окисное черное, пропитанное маслом	Хим.Окс.ч.прм <sup>7</sup>	Хим.Окс.ч.прм <sup>7</sup>
Латунь	Окисное черное, полученное горячим способом, пропитанное маслом	Гор.Окс.ч.прм <sup>7</sup>	Хим.Окс.ч.прм <sup>7</sup>
	Никелевое блестящее	Нб3	Нб6
	Никелевое полублестящее	Нпб3 <sup>4</sup>	Нпб6 <sup>4</sup>
	Никелевое блестящее, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Нб3.тн/лак <sup>5,6</sup>	Нб6.тн/лак <sup>5,6</sup>
	Никелевое блестящее с частичным лакокрасочным покрытием	Нб6/лкп <sup>5</sup>	Нб6.лкп <sup>5</sup>
	Никелевое черное с подслоем никеля с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	Нз.Н.ч.мп/лак <sup>5</sup>	Нз.Н.ч.мп/лак <sup>5</sup>
	Никелевое черное с подслоем никеля	Нз.Н.ч.	Н6.Н.ч.

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Латунь	Медное с последующим частичным полированием, защищенное бесцветным лаком	—	МЗ.мп/лак <sup>5</sup>
	Медное, химически оксидированное в черный цвет с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	МЗ.окс.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)	Мб.окс.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)
	Никелевое черное, защищенное бесцветным лаком	Н.ч/лак <sup>5</sup>	Н.ч/лак <sup>5</sup>
	Никелевое черное с частичным механическим полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	Н.ч.мп/лак <sup>5</sup>	Н.ч.мп/лак <sup>5</sup>
	Химическое окисное, с последующей алмазной обработкой поверхности, защищенное лаком	Хим.Окс.алм/лак <sup>5</sup>	Хим.Окс.алм/лак <sup>5</sup>
	Химическое окисное черное, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	Хим.Окс.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)	Хим.Окс.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)
	Окисное, полученное горячим способом, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой бронзы)	Гор.Окс.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой бронзы)	Гор.Окс.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой бронзы)
	Химическое окисное, черное защищенное бесцветным лаком	Хим.Окс.ч/лак <sup>5</sup>	Хим.Окс.ч/лак <sup>5</sup>
	Химическое окисное цветное, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	Хим.Окс.цв.мп/лак <sup>5,6</sup>	Хим.Окс.цв.мп/лак <sup>5,6</sup>
	Химическое окисное цветное, защищенное бесцветным лаком	Хим.Окс.цв/лак <sup>5,6</sup>	Хим.Окс.цв/лак <sup>5,6</sup>
	Окисное, полученное способом химического пассивирования, защищенное бесцветным лаком	Хим.Пас/лак <sup>5</sup>	Хим.Пас/лак <sup>5</sup>
	Окисное, полученное способом химического пассивирования, с лакокрасочным покрытием	Хим.Пас/лкп <sup>5</sup>	Хим.Пас/лкп <sup>5</sup>
	Окисное, полученное химическим пассивированием на матированной поверхности, защищенное бесцветным лаком	мт.Хим.Пас/лак <sup>5</sup>	мт.Хим.Пас/лак <sup>5</sup>
Химическое окисное с лакокрасочным покрытием	Хим.Окс/лкп <sup>5</sup>	Хим.Окс/лкп <sup>5</sup>	
Окисное, полученное химическим пассивированием на механически полированной поверхности, защищенное бесцветным лаком	мп.Хим.Пас/лак <sup>5</sup>	мп.Хим.Пас/лак <sup>5</sup>	

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Латунь	Окисное, полученное способом химического пассивирования на химически полированной поверхности, защищенное бесцветным лаком	хп.Хим.Пас/лак <sup>5</sup>	хп.Хим.Пас/лак <sup>5</sup>
	Окисное, полученное способом химического пассивирования на электрохимически полированной поверхности, защищенное бесцветным лаком	эп.Хим.Пас/лак <sup>5</sup>	эп.Хим.Пас/лак <sup>5</sup>
	Химическое окисное с частичным полированием поверхности, защищенное бесцветным лаком, с частичным лакокрасочным покрытием	Хим.Окс.мп/лак	Хим.Окс.мп/лак
	Окисное, полученное химическим тонированием, защищенное бесцветным лаком	тн/лак <sup>5,6</sup>	тн/лак <sup>5,6</sup>
	Лаковое на химически полированной поверхности, защищенное бесцветным лаком	хп/лак <sup>5</sup>	хп/лак <sup>5</sup>
	Лаковое на электрохимически полированной поверхности, защищенное бесцветным лаком	эп/лак <sup>5</sup>	эп/лак <sup>5</sup>
	Лаковое на механически полированной поверхности	мп/лак <sup>5</sup>	мп/лак <sup>5</sup>
	Лакокрасочное на механически полированной поверхности	мп/лкп <sup>5</sup>	мп/лак <sup>5</sup>
	Лакокрасочное	Лкп <sup>5</sup>	Лкп <sup>5</sup>
	Алюминий и его сплавы	Анодно-окисное прозрачное блестящее, наполненное в воде	Ан.Оксб.нв
Анодно-окисное прозрачное блестящее, наполненное в растворе красителя		Ан.Оксб.цв <sup>6</sup>	Ан.Оксб.б.цв <sup>6</sup>
Анодно-окисное прозрачное блестящее, наполненное в воде, с частичным лакокрасочным покрытием		Ан.Оксб.нв/лкп <sup>5</sup>	Ан.Оксб.б.нв/лкп <sup>5</sup>
Анодно-окисное прозрачное блестящее, наполненное в растворе красителя, с частичным лакокрасочным покрытием		Ан.Оксб.цв/лкп <sup>5,6</sup>	Ан.Оксб.б.нц/лкп <sup>5,6</sup>
Никелевое блестящее		Нбб	Нбб
Медное, химически оксидированное, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)		—	Мб.окс.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)
Медное, блестящее, защищенное бесцветным лаком		—	Мб.б/лак <sup>5</sup>
Медное, химически оксидированное, с частичным полированием поверхности, защищенное бесцветным лаком		Мб.окс.мп/лак	Мб.окс.мп/лак <sup>5</sup>

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Алюминий и его сплавы	Лаковое на механически полированной поверхности	мп/лак <sup>3</sup>	мп/лак <sup>5</sup>
	Анодно-окисное прозрачное, наполненное в воде, с последующей алмазной обработкой поверхности	Ан.Окс.нв.алм	Ан.Оксб.нв.алм
	Анодно-окисное, наполненное в растворе красителя, с последующей обработкой поверхности	Ан.Окс.цв.алм <sup>6</sup>	Ан.Оксб.цв.алм <sup>6</sup>
	Анодно-окисное, наполненное в воде, с частичным эмалевым покрытием	Ан.Окс.нв/лкп <sup>5</sup>	Ан.Оксб.нв/лкп <sup>5</sup>
	Анодно-окисное, наполненное в растворе красителя, с частичным эмалевым покрытием	Ан.Окс.цв/лкп <sup>5,6</sup>	Ан.Оксб.цв/лкп <sup>5,6</sup>
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в воде	хп.Ан.Окс.б.нв	хп.Ан.Оксб.б.нв
	Анодно-окисное прозрачное, блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя	эп.Ан.Окс.б.цв <sup>6</sup>	эп.Ан.Оксб.б.нв <sup>6</sup>
	Анодно-окисное прозрачное, блестящее, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя	хп.Ан.Окс.б.цв <sup>6</sup>	хп.Ан.Оксб.б.цв <sup>6</sup>
	Анодно-окисное прозрачное, блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в воде	эп.Ан.Окс.б.нв	эп.Ан.Оксб.б.нв
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в воде, с частичным лакокрасочным покрытием	хп.Ан.Окс.б.нв/лкп <sup>5</sup>	хп.Ан.Оксб.нв/лкп <sup>5</sup>
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в воде, с алмазной обработкой лицевой поверхности	эп.Ан.Окс.б.нв.алм	эп.Ан.Оксб.б.нв.алм
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в воде, с частичным лакокрасочным покрытием	эп.Ан.Окс.б.нв/лкп <sup>5</sup>	эп.Ан.Оксб.б.нв/лкп <sup>5</sup>
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя, с частичным лакокрасочным покрытием	хп.Ан.Окс.б.цв/лкп <sup>5,6</sup>	хп.Ан.Оксб.б.цв/лкп <sup>5,6</sup>

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Алюминий и его сплавы	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя, с частичным лакокрасочным покрытием	эп.Ан.Окс.б.цв/лкп <sup>5,6</sup>	эп.Ан.Оксб.б.цв/лкп <sup>5,6</sup>
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя, с частичным лакокрасочным покрытием (отделка под цвет черного серебра)	хп.Ан.Окс.б.нв/лкп <sup>5</sup> (цвет черного серебра)	хп.Ан.Оксб.б.нв/лкп <sup>5</sup> (цвет черного серебра)
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненной в воде, с частичным лакокрасочным покрытием (отделка под цвет черного серебра)	эп.Ан.Окс.б.нв/лкп <sup>5</sup> (цвет черного серебра)	эп.Ан.Оксб.б.нв/лкп <sup>5</sup> (цвет черного серебра)
	Анодно-окисное прозрачное, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя, с частичным лакокрасочным покрытием (отделка под цвет старой бронзы)	хп.Ан.Окс.цв/лкп <sup>5,6</sup> (цвет старой бронзы)	хп.Ан.Оксб.цв/лкп <sup>5,6</sup> (цвет старой бронзы)
	Анодно-окисное прозрачное, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя с частичным лакокрасочным покрытием (отделка под цвет старой бронзы)	эп.Ан.Окс.цв/лкп <sup>5,6</sup> (цвет старой бронзы)	эп.Ан.Оксб.цв/лкп <sup>5,6</sup> (цвет старой бронзы)
	Никелевое черное с подслоем никеля, с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	Н6.Н.ч.мп (цвет черного серебра)	Н6.Н.ч.мп (цвет черного серебра)
Цинковые сплавы	Медное, химически оксидированное, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком, с последующей алмазной обработкой поверхности	М6.окс.мп/лак.алм	М6.окс.мп/лак.алм
	Никелевое полублестящее на сплаве медь-цинк (латунь)	М-Ц(70)З.Н.п66 <sup>4</sup>	М-Ц(70)З.Нп69 <sup>4</sup>
	Никелевое блестящее	Н66	Н69
	Никелевое полублестящее	Нп66 <sup>4</sup>	Нп69 <sup>4</sup>
	Никелевое блестящее на сплаве медь-цинк (латунь)	М-Ц(70)З.Н66	М-Ц(70)З.Н69
	Никелевое блестящее с подслоем меди блестящей	М6.б.Н66	М6.б.Н66
	Никелевое блестящее с подслоем меди	—	М6.Н63

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Цинковые сплавы	Никелевое черное с подслоем меди и блестящей меди с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	М6.М3.б.Н.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)	—
	Никелевое черное с подслоем меди и никеля блестящего	М6.Н63.Н.ч.	—
	Никелевое черное с подслоем меди и никеля блестящего, защищенное бесцветным лаком	М6.Н63.Н.ч/лак <sup>5</sup>	М6.Н63.Н.ч/лак <sup>5</sup>
	Никелевое черное с подслоем меди и никеля блестящего с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	М6.Н63.Н.ч.мп (цвет черного серебра)	М6.Н66.Н.ч.мп (цвет черного серебра)
	Никелевое черное с подслоем меди и никеля блестящего с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет черного серебра)	М6.Н63.Н.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет черного серебра)	М6.Н63.Н.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет черного серебра)
	Хромовое блестящее	Х6.б	Х9.б
	Никелевое черное с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет черного серебра)	Н.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет черного серебра)	—
	Никелевое блестящее, тонированное, на сплаве медь-цинк (латунь), защищенное бесцветным лаком	М-Ц(70)3.Н66.тн/лак <sup>5</sup>	М-Ц(70)3.Н66.тн/лак <sup>5</sup>
	Никелевое блестящее, тонированное, на меди, защищенное бесцветным лаком	М6.Н66.тн/лак <sup>5</sup>	М6.Н66.тн/лак <sup>5</sup>
	Из сплава медь-цинк (латунь), химически оксидированного, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенного бесцветным лаком (отделка под цвет старой бронзы)	М-Ц(70)6.окс.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой бронзы)	М-Ц(70)6.окс.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой бронзы)
	Из сплава медь-цинк (латунь) блестящего, защищенного бесцветным лаком	М-Ц(70)6.б/лак <sup>5</sup>	М-Ц(70)6.б/лак <sup>5</sup>
	Из сплава медь-цинк (латунь) блестящего с подслоем меди и никеля блестящего, защищенного бесцветным лаком	М3.Н63.М-Ц(70).б/лак <sup>5</sup>	М3.Н63.М-Ц(70).б/лак <sup>5</sup>
	Цинковое полублестящее с бесцветным хроматированием на сплаве медь-цинк (латунь)	М-Ц(70)3.Н66.тн/лак <sup>5</sup>	М-Ц(70)3.Н66.тн/лак <sup>5</sup>
Цинковое полублестящее с радужным хроматированием на сплаве медь-цинк (латунь)	М-Ц(70)3.Ц6.пб.хр <sup>7</sup>	М-Ц(70)3.Ц6.пб.хр <sup>7</sup>	

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Цинковые сплавы	Цинковое полублестящее с бесцветным хроматированием, защищенное бесцветным лаком	Ц6.пб.хр.бцв/лак <sup>5</sup>	Ц6.пб.хр.бцв/лак <sup>5</sup>
	Цинковое полублестящее с радужным хроматированием, защищенное бесцветным лаком	Ц6.пб.хр/лак	Ц6.пб.хр/лак
	Медное, электрохимически оксидированное	М6.окс	М6.окс
	Медное, химически оксидированное, защищенное бесцветным лаком	М6.окс.ч/лак <sup>5</sup>	М12.окс.ч/лак <sup>5</sup>
	Хромовое блестящее с подслоем никеля блестящего	Н66.Х6	Н69.Х6 Н66.Х6 <sup>2</sup>
	Медное, химически оксидированное с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	М12.окс.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)	М12.окс.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)
	Медное, химически оксидированное с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком; с частичным эмалевым покрытием (отделка под цвет старой меди)	М6.окс.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)	М6.окс.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)
	Медное блестящее с подслоем меди, тонированное, защищенное бесцветным лаком	М6.М6.б.тн/лак <sup>5</sup>	М6.М6.б.тн/лак <sup>5</sup>
	Окисное, полученное химическим способом, защищенное бесцветным лаком	Хим.Окс/лак <sup>5</sup>	Хим.Окс/лак <sup>5</sup>
	Окисное, полученное химическим фосфатированием, с последующим лакокрасочным покрытием	Хим.Фос./лкп	Хим.Фос./лкп
	Окисное, полученное химическим способом, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет черного серебра)	Хим.Окс.мп/лак <sup>5</sup> (цвет черного серебра)	Хим.Окс.мп/лак <sup>5</sup> (цвет черного серебра)
	Хромовое блестящее	—	Х9.6
	Медное блестящее	М6.б	—
	Цинковое блестящее с последующим хроматированием	—	Ц9.Б.хр <sup>7</sup>
Из сплава медь-цинк, тонированное, защищенное бесцветным лаком	М-Ц(70)9.тн/лак <sup>5</sup>	М-Ц(70)9.тн/лак <sup>5</sup>	
Медное блестящее, тонированное, защищенное бесцветным лаком	М6.б.тн/лак <sup>5,6</sup>	М6.б.тн/лак <sup>5,6</sup>	
Лакокрасочное	Лкп <sup>5</sup>	Лкп <sup>5</sup>	

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Пласт-масса	Никелевое блестящее с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66
	Никелевое блестящее с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66.тн/лак <sup>5,6</sup>	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66.тн/лак <sup>5,6</sup>
	Никелевое черное с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66.Н.ч	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66.Н.ч
	Никелевое черное с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой, меди блестящей с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66.Н.ч.мп (цвет черного серебра)	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66.Н.ч.мп (цвет черного серебра)
	Никелевое черное с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей	Хим.М.М6.м.М6.б.Н.ч	Хим.М.М6.м.М6.б.Н.ч
	Никелевое черное с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	Хим.М.М6.м.М6.б.Н.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)	Хим.М.М6.м.М6.б.Н.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)
	Никелевое блестящее с подслоем химического никеля матового, полученного обработкой насыпью	Хим.Н.Нпб3.Н66	Хим.Н.Нпб3.Н66
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, никеля матового, меди блестящей, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	Хим.Н.Нпб3.М6.б.Н.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)	Хим.Н.Нпб3.М6.б.Н.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)
	Никелевое блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и меди блестящей	Хим.Н.М3.м.М6.б.Н63	Хим.Н.М3.м.М6.б.Н66
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего	Хим.Н.М3.м.М6.б.Н63.Н.ч	Хим.Н.М6.м.М3.б.Н66.Н.ч

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Пласт-масса	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	Хим.Н.МЗ.м.М6.б.Н63.Н.ч.мп (цвет черного серебра)	Хим.Н.М6.м.МЗ.б.Н66.Н.ч.мп (цвет черного серебра)
	Никелевое блестящее, с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и меди блестящей, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Хим.Н.МЗ.м.М6.б.Н63.тн/лак <sup>5,6</sup>	Хим.Н.М6.м.МЗ.б.Н66.тн/лак <sup>5,6</sup>
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и меди блестящей	Хим.Н.М6.м.М6.б.Н.ч.	Хим.Н.М6.м.М6.б.Н.ч.
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, меди блестящей, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	Хим.Н.М6.м.М6.б.Н.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)	Хим.Н.М6.м.М6.б.Н.ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)
	Медное блестящее с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Хим.М.М6.м.М6.б.тн/лак <sup>5,6</sup>	Хим.М.М6.м.М6.б.тн/лак <sup>5,6</sup>
	Медное блестящее с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей, химически оксидированное, защищенное бесцветным лаком	Хим.М.М6.м.М6.б.окс/лак <sup>5</sup>	Хим.М.М6.м.М6.б.окс/лак <sup>5</sup>
	Медное блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и меди блестящей, защищенное бесцветным лаком	Хим.Н.М6.м.М6.б/лак <sup>5</sup>	Хим.Н.М6.м.М6.б/лак <sup>5</sup>
	Медное блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и меди блестящей, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Хим.Н.М6.м.М6.б.тн/лак <sup>5,6</sup>	Хим.Н.М6.м.М6.б.тн/лак <sup>5,6</sup>

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Пласт-масса	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и никеля блестящего, с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	Хим.Н.М6.м.Н6.б.Н.ч.мп (цвет черного серебра)	Хим.Н.М9.м.Н6.б.Н.ч.мп (цвет черного серебра)
	Никеля блестящего с подслоем никеля, полученного химическим способом, и блестящей меди	Хим.Н.М6.б.Н66	Хим.Н.М9.б.Н66
	Никеля блестящего с подслоем никеля, полученного химическим способом, никеля матового, тонированное, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.Н6.м.Н66.ти/лак <sup>5,6</sup>
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей и никеля блестящего	Хим.Н.М6.б.Н6.б.Н.ч.	Хим.Н.М6.9.Н6.б.Н.ч.
	Никелевое блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, и никеля матового	—	Хим.Н.Н9.м.Н66
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.М12.б.Н.ч.мп/лак <sup>5</sup>
	Медное блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, тонированное, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.М12.б.ти/лак <sup>5,6</sup>
	Медное блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.М12.б/лак <sup>5</sup>
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей и никеля блестящего, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.М9.б.Н6.б.Н.ч.мп/лак <sup>5</sup>
	Никелевое блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего, оксидированное, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.М6.м.М3.б.Н6.б.окс/лак <sup>5</sup>

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Пласт-масса	Никелевое блестящее с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей, оксидированное, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.М.М6.м.М36.Н6.б.окс/лак <sup>5</sup>
	Никелевое черное с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей, с частичным полированием лицевой поверхности	—	Хим.М.М6.м.М6.б.Н.ч.мп.
	Медное блестящее с подслоем никеля химического, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.М9.б./лак <sup>5</sup>
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей и никеля блестящего, с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	—	Хим.Н.М9.б.Н69.Н.ч.мп. (цвет черного серебра)
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	—	Хим.Н.Н.ч.мп. (цвет черного серебра)
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, никеля матового и никеля блестящего с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	—	Хим.Н.Н9.м.Н66.Н.ч.мп. (цвет черного серебра)
	Из сплава медь-цинк (латунь) с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей, химически оксидированного с частичным полированием лицевой поверхности, защищенного бесцветным лаком (отделка под цвет старой бронзы)	—	Хим.Н.М6.б.М-Ц(70)66.окс. ч.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой бронзы)
	Медное блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, химически оксидированное, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	—	Хим.Н.М6.м.М6.б.окс.мп/лак <sup>5</sup> (цвет старой меди)
Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, никеля матового и меди блестящей	—	Хим.Н.Н6.м.М6.б.Н.ч	

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Пласт-масса	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей	—	Хим.Н.М9.б.Н.ч.
	Никелевое блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, тонированное, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.М6.м.Н6б.тн/лак <sup>5,6</sup>
	Никелевое черное с подслоем меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего	М6.м.М3.б.Н6б.Н.ч <sup>9</sup>	М6.м.М3.б.Н6б.Н.ч <sup>9</sup>
	Никелевое черное с подслоем меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	М6.м.М3.б.Н6б.Н.ч.мп <sup>9</sup> (цвет черного серебра)	М6.м.М3.б.Н6б.Н.ч.мп <sup>9</sup> (цвет черного серебра)
	Никелевое блестящее с подслоем меди матовой и меди блестящей	М6.м.М3.б.Н6б <sup>9</sup>	М6.м.М3.б.Н6б <sup>9</sup>
	Медное блестящее с подслоем меди матовой, химически оксидированное, защищенное бесцветным лаком	М6.м.М6.б.окс/лак <sup>5,9</sup>	М6.м.М6.б.окс/лак <sup>5,9</sup>
	Медное блестящее с подслоем меди матовой, химически оксидированное с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	М6.м.М6.б.окс.мп/лак <sup>5,9</sup> (цвет старой меди)	М6.м.М6.б.окс.мп/лак <sup>5,9</sup> (цвет старой меди)
	Медное блестящее с подслоем меди матовой, защищенное бесцветным лаком	М6.м.М6.б./лак <sup>5,9</sup>	М6.м.М6.б./лак <sup>5,9</sup>
	Никелевое черное с подслоем меди матовой и меди блестящей, защищенное бесцветным лаком	М6.м.М6б.Н.ч/лак <sup>5,9</sup>	М6.м.М6б.Н.ч/лак <sup>5,9</sup>
	Никелевое черное с подслоем меди матовой и меди блестящей, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	М6.м.М6.б.Н.ч.мп/лак <sup>5,9</sup> (цвет старой меди)	М6.м.М6.б.Н.ч.мп/лак <sup>5,9</sup> (цвет старой меди)
Никелевое блестящее с подслоем меди матовой и меди блестящей, тонированное, защищенное бесцветным лаком	М6.м.М3.б.Н6б.тн/лак <sup>5,9</sup>	М6.м.М3.б.Н6б.тн/лак <sup>5,9</sup>	

<sup>1</sup> Применяется для покрытия ключей для чемоданов и деловых портфелей.

<sup>2</sup> Применяется для покрытия фурнитуры для кошельков, ученических портфелей и ранцев, а также при условии обеспечения параметра шероховатости ( $Ra$ ) на лицевой поверхности до нанесения покрытия не более 0,16 мкм.

<sup>3</sup> Применяется для фурнитуры, изготовленной по заказу Министерства обороны СССР.

<sup>4</sup> Применяется по согласованию с потребителем.

<sup>5</sup> Указывается марка лакокрасочного покрытия и нормативно-техническая документация на него.

<sup>6</sup> Вместо обозначения «шв» и после обозначения «тн» указывается цвет покрытия.

<sup>7</sup> Применяется для внутренних деталей, а также по заказу потребителя.

<sup>8</sup> Применяется для кнопок.

<sup>9</sup> Электропроводный подслои не регламентируются.

- 2.3. Технологические процессы получения металлических и неметаллических неорганических покрытий по ГОСТ 9.305.
- 2.4. Обозначение покрытий по ГОСТ 9.306.
- 2.5. Максимальная толщина металлических покрытий по ГОСТ 9.303.

### 3. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ПОКРЫТИЙ

3.1. Требования к металлическим и неметаллическим неорганическим покрытиям по ГОСТ 9.301.

Шероховатость поверхности, цвет и блеск металлических и неметаллических неорганических покрытий на лицевой поверхности фурнитуры должны соответствовать утвержденному образцу-эталоноу или контрольному образцу.

3.2. Лакокрасочное покрытие должно быть глянцевым или полуглянцевым, матовым или полуматовым (в зависимости от требования потребителя), сплошным, гладким, равномерным, без пузырей, потеков и посторонних включений. Отслаивание и шелушение покрытия не допускаются.

Лакокрасочное покрытие деталей, получаемое окраской в барабане, должно соответствовать утвержденному образцу-эталоноу или контрольному образцу.

Показатели внешнего вида поверхности покрытий должны соответствовать установленным для I—III классов по ГОСТ 9.032. Для изделий, окрашенных методом пневмораспыления на нагретое изделие с последующей сушкой в установках одновременной окраски и сушки барабанного типа «Ротор» и других аналогичных конструкций, класс покрытия не регламентируется.

Для покрытий, получаемых центрифугированием, окраской в барабане насыпью с последующей сушкой в печах, класс покрытия не регламентируется.

3.3. Защитно-декоративные металлические и лакокрасочные покрытия должны иметь прочное сцепление с основным материалом.

3.4. Гальваническое покрытие пластмассовых изделий должно быть стойким к перепаду температур.

3.5. Лакокрасочное (эмалевое) покрытие фурнитуры для текстильно-галантерейных изделий должно быть стойким к стирке.

3.6. Дополнительные требования к защитным и защитно-декоративным покрытиям, не регламентированные настоящим стандартом, должны быть установлены в технических описаниях на каждый конкретный вид или группу продукции.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом СССР по легкой промышленности при Госплане СССР
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 21.11.91 № 1777
- 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.032—74	3.2
ГОСТ 9.301—86	1.1; 3.1
ГОСТ 9.303—84	2.5
ГОСТ 9.305—84	2.3
ГОСТ 9.306—85	2.4
ГОСТ 9.402—80	1.2
ГОСТ 2789—73	1.1.1
ГОСТ 15150—69	2.1

- 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ.** Август 2004 г.

Редактор *Т.П. Шамина*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *В.И. Капуркина*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 30.06.2004. Подписано в печать 23.08.2004. Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 1,90.  
Тираж 70 экз. С 3430. Зак. 310.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов