

ГОСТ Р 50179—92
(ИСО 7294—83)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**РАБОЧАЯ ЧАСТЬ ДЕРЕВОРЕЖУЩИХ ПИЛ.
ФОРМА ПРОФИЛЯ**

ТЕРМИНЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Издание официальное

28 руб. БЗ 3—92/302

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РАБОЧАЯ ЧАСТЬ ДЕРЕВОРЕЖУЩИХ ПИЛ.
ФОРМА ПРОФИЛЯ

Термины и обозначения
Saw teeth for woodworking saws.
Profile shape.
Terms and designation

ГОСТ Р
50179—92
(ИСО 7294—83)

ОКП 94 3300

Дата введения 01.07.93

Настоящий стандарт устанавливает термины и обозначения дереворезающих станочных пил и пильных полотен для покровок из инструментальной стали.

Стандарт не распространяется на терминологию типов зубьев. Система обозначения, установленная в настоящем стандарте, не распространяется на пильные полотна и пилы, оснащенные пластинами из твердой стали.

Термины и обозначения, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения во всех видах документации и литературы (по данной научно-технической отрасли), входящих в сферу работ по стандартизации и использующих результаты этой работы.

1. Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин (табл. 1 и 2). Система буквенных обозначений форм профиля зубьев пил приведена в табл. 3 и 4.

2. В стандарте приведены иноязычные эквиваленты стандартизованных терминов на английском (en) и французском (fr) языках.

3. В стандарте приведены алфавитные указатели терминов на русском языке и их иноязычных эквивалентах.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

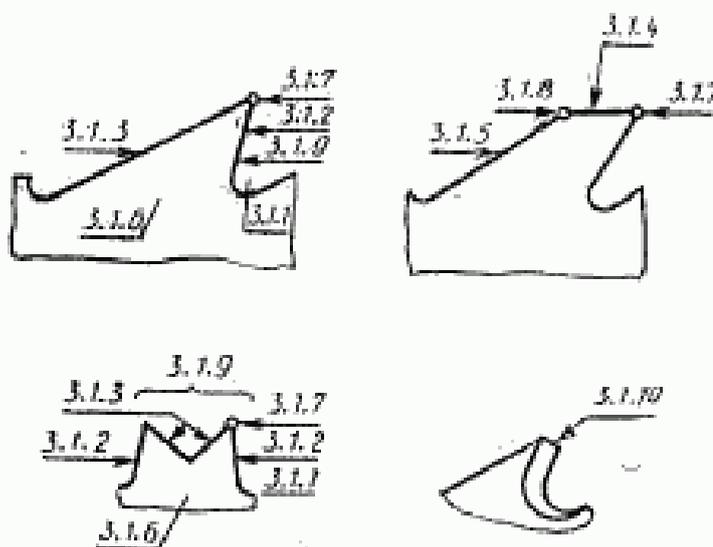
2 Зак. 2166

3. ТЕРМИНОЛОГИЯ

3.1. Элементы зуба

Таблица 1

| Номер пункта | Термины | | |
|--------------|--|----------------------------|----------------------------|
| | Русский | Английский (en) | Французский (fr) |
| 3.1.1 | Впадина | Gullet area | Creux /fond de dent/ |
| 3.1.2 | Передняя поверхность | Fase | Face de coupe |
| 3.1.3 | Задняя поверхность (зуба с прямым профилем) | Flank | Face de dépouille |
| 3.1.4 | Задняя поверхность (зуба с ломаным профилем) | First flank /upper flank/ | Première fase de dépouille |
| 3.1.5 | Спика зуба | Second flank /lower flank/ | Deuxième fase de dépouille |
| 3.1.6 | Основание зуба | Root | Pied |
| 3.1.7 | Вершина зуба | Point | Pointe |
| 3.1.8 | Затылок зуба | Heel | Talon |
| 3.1.9 | Верхняя часть зуба | Top | Tête |
| 3.1.10 | Режущая кромка | Cutting edge | Arête |



3.2. Размеры

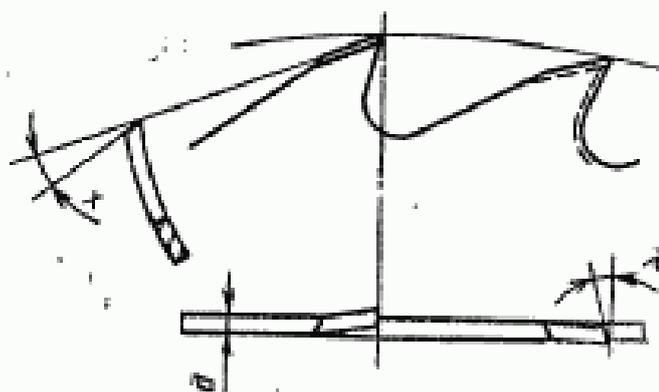
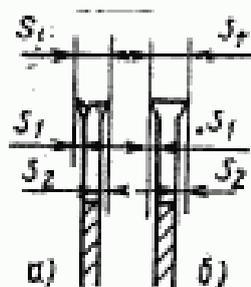
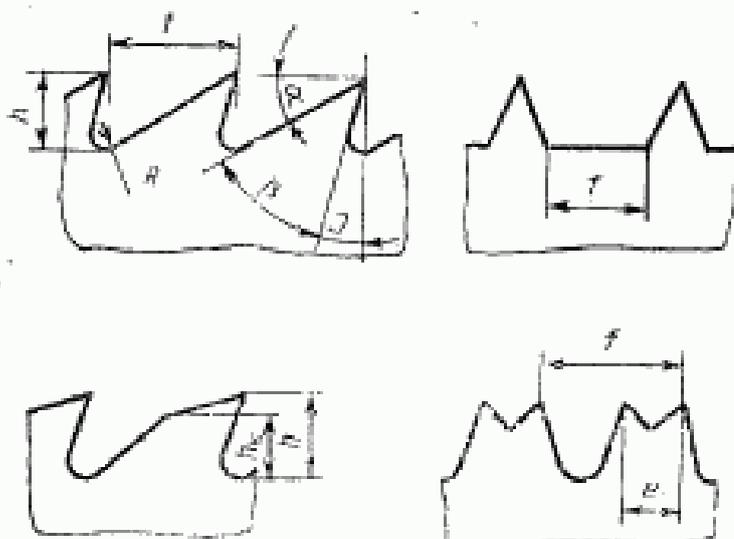
Таблица 2

| Номер пункта | Буквенное обозначение | Термин | | |
|--------------|-----------------------|---------------------------------|--|---------------------------------------|
| | | Русский | Английский (en) | Французский (fr) |
| 3.2.1 | e | Расстояние между вершинами зуба | Distance between the points of a tooth | Distance entre les points d'une dent |
| 3.2.2 | f | Ширина впадины | Width of gullet | Largeur du creux (gencive) |
| 3.2.3 | h | Высота зуба | Height of the tooth | Hauteur de dent |
| 3.2.4 | h_0 | Высота заточки | Height of the heel | Hauteur du talon |
| 3.2.5 | R | Радиус впадины | Gullet radius | Rayon de pied (rayon de fond de dent) |
| 3.2.6 | t | Шаг зубьев | Tooth pitch | Pas de la denture |
| 3.2.7 | α | Задний угол | Clearance angle | Angle de dépointille |
| 3.2.8 | β | Угол заострения | Wedge angle (sharpness angle) | Angle de taillant |
| 3.2.9 | γ | Передний угол | Rake angle | Angle de coupe |
| 3.2.10 | a | Толщина, полного профиля | Thickness of sa blade | Epaisseur de la lame de scie |
| 3.2.11 | δ_1^+ | Левое уширение зубьев | Set, left | Voie à gauche |

Продолжение табл. 2

| Номер пункта | Буквенное обозначение | Термин | | |
|--------------|-----------------------|---------------------------------|--|------------------------------------|
| | | русский | Английский (EN) | Французский (FR) |
| 3.2.12 | s_2^* | Правое уширение зубьев | Set, right | Voie à droite |
| 3.2.13 | s_1^* | Общее уширение | Overall set (kerf width) | Avouage total |
| 3.2.14 | α | Угол наклона задней поверхности | Cutting edge angle | Angle de direction d'arête |
| 3.2.15 | λ | Угол наклона режущей кромки | Cutting edge inclination (front bevel angle) | Angle d'inclinaison maison d'arête |

* Уширение со стороны передней поверхности зубьев: за счет развода зубьев (а) и плюшекия зубьев (б)



4. БУКВЕННЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРОФИЛЯ ВЕРХНИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗУБЬЕВ

Профили верхних поверхностей зубьев классифицируют по следующим характеристикам:
 а) количество вершин;

б) симметрия верхней части зубьев и симметрия вершин относительно плоскости, перпендикулярной к нижней поверхности полотна, или радиуса круглых пил;

в) профилем задней (передней) поверхности: прямой, ломаный, изогнутый;

г) передним углом (положительным, отрицательным, нулевым).

Таблица 3

| Буквенное обозначение | Количество вершин зуба | Профиль верхней части зуба | Форма вершины зуба | Профиль задней (передней) поверхности зуба | Передний угол | |
|-----------------------|------------------------|--|--------------------|--|---------------|---------------|
| | | | | | положительный | отрицательный |
| N | | | | Прямой en Straight fr Droite | | |
| K | 1 | Асимметричный en Asimmetrical fr Asimetrique | | Ломаный en Broken fr Brestée | | |
| P | | | | Изогнутый en Curved fr Courbe | | |
| A | | Симметричный en Symmetrical fr Simetrique | | Прямой en Straight fr Droite | | |

Продолжение табл. 3

| Буквенное обозначение | Количество вершин зуба | Профиль верхней части зуба | Форма вершины зуба | Профиль задней (передней) поверхности зуба | Передний угол | | |
|-----------------------|------------------------|--|---|--|---|---------|---|
| | | | | | положенный | угловой | ограничительный |
| У | 1 | Симметричный en Symétrique fr Symétrique | | Ломаный en Broken fr Brisée | | |  |
| | | | | | | | |
| Х | 2 | Симметричный en Symétrique fr Symétrique | Асимметричный en Asymétrique fr Asymétrique | Прямой en Straight fr Droite |  | |  |
| | | | | | | | |
| Z | 3 | Симметричный en Symétrique fr Symétrique | Смешанный en Mixed fr Mixte | Прямой en Straight fr Droite | | |  |
| | | | | | | | |

5. БУКВЕННЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРОФИЛЯ ОСНОВАНИЯ ЗУБЬЕВ

Профиль оснований зубьев классифицируют по следующим характеристикам:

- а) профиль впадины: радиусный или прямой;
- б) профиль передней поверхности: прямой или изогнутый.

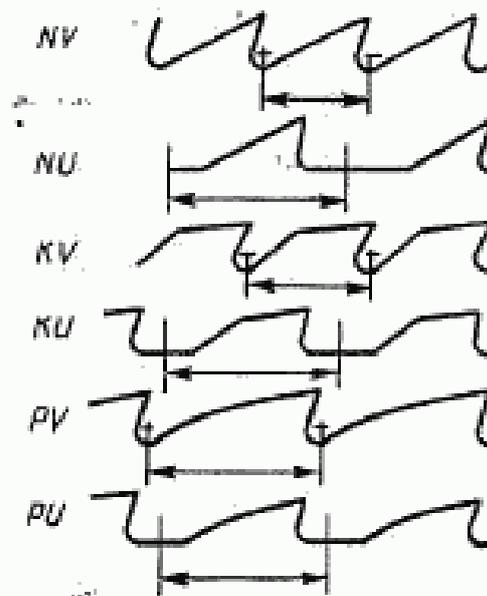
Таблица 4

| Буквенные обозначения | Профиль впадины | Профиль передней поверхности | |
|-----------------------|--|---|---|
| V | Радиусный en Radiused fr Arrondy | Прямой en Straight fr Droite |  |
| C | | Изогнутый en Curved fr Courbe |  |
| Q | | Прямой и изогнутый (смешанный) en Straight and curved fr Droite et courbe |  |
| U | | Прямой en Straight fr Droite |  |

6. БУКВЕННЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРОФИЛЯ ЗУБЬЕВ

Обозначение профиля зубьев состоит из буквенного обозначения профиля верхней поверхности зубьев и буквенного обозначения профилей оснований зубьев.

Если невозможно определить форму основания зуба, то для обозначения профиля зуба используется обозначение только верхней части зуба.



АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

| | |
|--|--------|
| Вершина зуба | 3.1.7 |
| Впадина | 3.1.1 |
| Высота затылка | 3.2.4 |
| Высота зуба | 3.2.3 |
| Затылок зуба | 3.1.8 |
| Кромка режущая | 3.1.10 |
| Основание зуба | 3.1.6 |
| Поверхность зуба задняя с ломаным профилем | 3.1.4 |
| Поверхность зуба задняя с прямым профилем | 3.1.3 |
| Поверхность передняя | 3.1.2 |
| Радиус впадины | 3.2.5 |
| Расстояние между вершинами зуба | 3.2.1 |
| Спинка зуба | 3.1.5 |
| Толщина впадного полотна | 3.2.10 |
| Угол задний | 3.2.7 |
| Угол заострения | 3.2.8 |
| Угол наклона задней поверхности | 3.2.14 |
| Угол наклона режущей кромки | 3.2.15 |
| Угол передний | 3.2.9 |
| Уширение зубьев левое | 3.2.11 |
| Уширение зубьев правое | 3.2.12 |
| Уширение общее | 3.2.13 |
| Часть зуба верхняя | 3.1.9 |
| Шаг зубьев | 3.2.6 |
| Ширина впадины | 3.2.2 |

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ

| | |
|--|----------------|
| Clearance angle | 3.2.7 |
| Cutting edge | 3.1.10 |
| Cutting edge angle | 3.2.14 |
| Cutting edge inclination front bevel angle | 3.2.15 |
| Distance between the points of a tooth | 3.2.1 |
| Face | 3.1.2 |
| First flank (upper flank) | 3.1.4 |
| Flank | 3.1.3 |
| Gullet area | 3.1.1 |
| Gullet radius | 3.2.5 |
| Heel | 3.1.8 |
| Height of the heel | 3.2.4 |
| Height of the tooth | 3.2.3 |
| Overall set (kerf width) | 3.2.13 |
| Point | 3.1.7 |
| Rake angle | 3.2.9 |
| Root | 3.1.6 |
| Second flank (lower flank) | 3.1.5 |
| Set left, set right | 3.2.11, 3.2.12 |
| Thickness of saw blade | 3.2.10 |
| Tooth pitch | 3.2.6 |
| Top | 3.1.9 |
| Wedge angle sharpness angle | 3.2.8 |
| Width of gullet | 3.2.2 |

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКЕ

| | |
|---------------------------------------|----------------|
| Angle de dépouille | 3.2.7 |
| Angle de coupe | 3.2.9 |
| Angle de direction d'arête | 3.2.14 |
| Angle de taillant | 3.2.8 |
| Angle d'inclinaison d'arête | 3.2.15 |
| Arête | 3.1.10 |
| Avoyage total | 3.2.13 |
| Creux fond de dent | 3.1.1 |
| Deuxième face de dépouille | 3.1.5 |
| Distance entre les points d'une dent | 3.2.1 |
| Épaisseur de la lame de scie | 3.2.10 |
| Face de coupe | 3.1.2 |
| Face de dépouille | 3.1.3 |
| Hauteur de dent | 3.2.3 |
| Hauteur du talon | 3.2.4 |
| Largeur du creux (gencive) | 3.2.2 |
| Pas de la denture | 3.2.6 |
| Pied | 3.1.6 |
| Pointe | 3.1.7 |
| Première face de dépouille | 3.1.4 |
| Rayon de pied (rayon de fond de dent) | 3.2.5 |
| Talon | 3.1.8 |
| Tête | 3.1.9 |
| Voie à droite, voie à gauche | 3.2.11, 3.2.12 |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 95 «Инструмент»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 19.08.92 № 989
Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 7294—83 «Рабочая часть для дереворежущих пил. Форма профиля. Терминология и обозначения» и полностью ему соответствует.
3. Срок проверки — 2003 г., периодичность проверки — 5 лет
4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Г. А. Васильева*

Служба в наб. 28.09.92. Подп. к печ. 19.11.92 Усл. п. л. 0,75. Усл. кр.-отт. 0,75.
Уч.-изд. л. 0,70. Тираж 380 экз

Организация «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопредектенский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 120. Зак. 2166