РУЖЬЯ И ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ ПОДВОДНОЙ ОХОТЫ

Технические требования Методы испытаний на безопасность

Излание официальное

53 11-98/995

ГОССТАНДАРТ РОССИИ Москва



Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Всероссийским научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИстандарт)

ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 384 «Служебное и гражданское оружие и патроны к нему»

- 2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 21 мая 1999 г. № 171
 - 3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России II



Содержание

1	Ооласть применения.
2	Нормативные ссылки
3	Определения
4	Технические требования
5	Порядок проведения испытаний
6	Методы испытаний на безопасность
7	Оценка и оформление результатов испытаний
П	риложение А Схема приспособления для проверки усилия спуска
П	риложение Б Схема приспособления для проверки усилия заряжания

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РУЖЬЯ И ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ ПОДВОДНОЙ ОХОТЫ

Технические требования. Методы испытаний на безопасность

Guns and pistols for underwater hunting. Technical requirements. Methods of safety tests

Лата введения 2000-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает технические требования к ружьям и пистолетам для любительской и спортивной подводной охоты и методы их испытаний на безопасность.

Настоящий стандарт распространяется на ружья и пистолеты для подводной охоты:

- пневматические;
- гидропневматические;
- механические.

Стандарт не распространяется на боевые, а также экспериментальные ружья и пистолеты для подводной охоты, находящиеся в стадии разработки.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 13837—79 Динамометры общего назначения. Технические условия

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

3 Определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями: пневматические и гидропневматические ружья и пистолеты для подводной охоты: Оружие, предназначенное для поражения цели на расстоянии гарпуном (стрелой), получающим направленное движение за счет энергии сжатого воздуха;

механические ружья и пистолеты для подводной охоты: Оружие, предназначенное для поражения цели на расстоянии гарпуном (стрелой), получающим направленное движение за счет энергии сжатия пружины или растяжения резиновых тяжей.

4 Технические требования

- 4.1 На ружья и пистолеты для подводной охоты (далее оружие) должна быть нанесена маркировка:
 - товарный знак или наименование изготовителя;
 - обозначение оружия.
 - 4.2 Все острые углы на наружных деталях оружия должны быть притуплены, заусенцы сняты.
- 4.3 Оружие должно сохранять работоспособность при температуре воды от минус 2 до плюс 30 °C.

Издание официальное

1



- 4.4 Усилие спуска должно быть от 9,8 до 39 Н (1—4 кгс).
- 4.5 Ручка для заряжания гарпуна должна выдерживать усилие, в три раза превышающее усилие заряжания, предусмотренное конструкцией оружия. Конструкция ручки должна исключать самопроизвольное соскакивание ее во время заряжания.
 - 4.6 Усилие при заряжании гарпуна должно быть не более 490 Н (50 кгс).
 - 4.7 Конструкция оружия должна обеспечивать:
 - 4.7.1 Надежный захват и удержание спусковым механизмом гарпуна (поршня).
- 4.7.2 Невозможность производства выстрела при нажатии на спусковой крючок при включенном предохранителе и отсутствие выстрела при переключении предохранителя из положения «предохранение» в положение «выстрел» и обратно.

П р и м е ч а н и е — Наличие предохранителя не является обязательным требованием к конструкции оружия.

- 4.7.3 Надежное крепление линя к гарпуну (стреле) и к корпусу оружия.
- 4.8 Конструкция оружия должна исключать возможность выстрела при свободном падении оружия во взведенном состоянии на деревянный пол с высоты 1 м затылочной частью вниз и плашмя.

5 Порядок проведения испытаний

- 5.1 Сертификационным испытаниям подвергают каждую модель оружия отечественного производства и каждую партию ввозимого на территорию Российской Федерации оружия иностранного производства.
 - 5.2 На сертификационные испытания заявитель представляет:
 - заявку на проведение сертификации;
- технические условия и руководство по эксплуатации, а для ввозимого оружия копию контракта или товарной накладной и руководство по эксплуатации на русском языке;
 - образец оружия.
 - 5.3 Все испытания проводят в нормальных климатических условиях по ГОСТ 15150.

6 Методы испытаний на безопасность

- 6.1 Контроль оружия на соответствие требованиям 4.1 и 4.2 проводят визуально.
- 6.2 Контроль оружия на соответствие требованиям 4.3 проводят после выдержки оружия в термокамере при температуре плюс 30 °C в течение 2 ч с последующей проверкой оружия на соответствие требованиям 4.7, а также после выдержки в термокамере при температуре минус 2 °C в течение 2 ч.

Проверку проводят не позднее 5 мин после выемки оружия.

6.3 Контроль оружия на соответствие требованиям 4.4 проводят динамометром на приспособлении в соответствии с приложением А.

Заряженное оружие устанавливают в приспособление и через динамометр по ГОСТ 13837 определяют усилие спуска при производстве выстрела.

Испытания пневматического оружия проводят при рабочем давлении воздуха в камере пневмоблока в соответствии с техническими условиями (инструкцией по эксплуатации) на оружие.

6.4 Контроль оружия на соответствие требованиям 4.5 проводят путем заряжания оружия в приспособлении в соответствии с приложением Б. Контроль оружия на соответствие требованиям 4.6 проводят на приспособлении в соответствии с приложением Б при заряжании оружия через динамометр по ГОСТ 13837.

Испытания пиевматического оружия проводят при рабочем давлении воздуха в камере пневмоблока в соответствии с техническими условиями (инструкцией по эксплуатации) на оружие.

6.5 Контроль оружия на соответствие требованиям 4.7.1 проводят путем заряжания оружия не менее 10 раз.

Испытания пневматического оружия проводят при рабочем давлении воздуха в камере пневмоблока, а при отсутствии клапана стравливания — при давлении воздуха в камере пневмоблока, в два раза превышающем рабочее давление.

6.6 Контроль оружия на соответствие требованиям 4.7.2 проводят на заряженном оружии. Перемещение предохранителя должно быть свободным, без заеданий.

2



При включении и выключении предохранителя не должно быть самопроизвольного выстрела, а также выстрела при включенном предохранителе при нажатии на спусковой крючок.

Проверку проводят не менее 10 раз.

6.7 Контроль оружия на соответствие требованиям 4.8 проводят путем сброса заряженного оружия с выключенным предохранителем на деревянный пол с высоты 1 м затылочной частью и плашмя.

7 Оценка и оформление результатов испытаний

- 7.1 Оружие считают выдержавшим испытания, если оно удовлетворяет требованиям 4.1—4.8.
- 7.2 При положительных результатах сертификационных испытаний оформляют протокол испытаний, на основании которого орган по сертификации оформляет сертификат соответствия на серийное производство модели оружия отечественного производства и партию ввозимого на территорию Российской Федерации оружия иностранного производства, не прошедшего предконтрактиую сертификацию модели.
- 7.3 Оружию, удовлетворяющему требованиям безопасности, присваивают знак соответствия, который наносят на одну из корпусных деталей или проставляют в технической документации (техническом паспорте) на оружие.

приложение а (рекомендуемое)

Схема приспособления для проверки усилия спуска

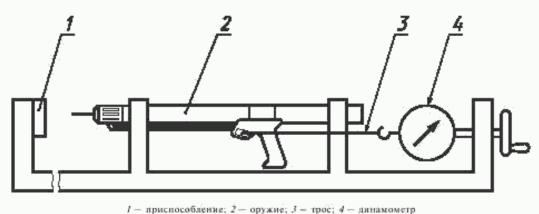
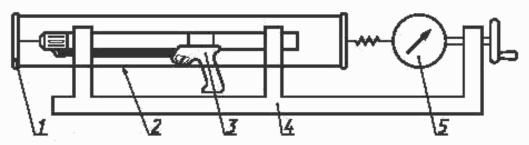


Рисунок А.1

ПРИЛОЖЕНИЕ Б (рекомендуемое)

Схема приспособления для проверки усилия заряжания



I — ручка для заряжания; \dot{Z} — урос; J — оружие; d — приспособление; S — динамометр

Рисунок Б.1

УДК 623.442.6:006.354

OKC 97.220:40

У65

ОКСТУ 7181, 7182, 7183

Ключевые слова: ружья и пистолеты для подводной охоты, требования безопасности, методы испытаний, сертификация

Редактор Л.В. Афанасенко
Технический релактор В.Н. Прусакова
Корректор В.И. Варенцова
Компьютерная верстка В.И. Грищенко

Изд. лиц. №021007 от 10,08,95:

8.95. Сдано в набор 04.06.99. Уч.-изд. л. 0,50. Тираж 180 экз. Подписано в печать 22.07.99, С3379. Зак. 600. Усл. печ. д. 0,93.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14. Набрано в Издательстве на ПЭВМ Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лядин пер., 6. Плр № 080102

