



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ОПРАВКИ С КОНУСОМ 7:24
ДЛЯ НАСАДНЫХ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ,
ЦЕНТРИРУЕМЫХ ПО ОТВЕРСТИЮ
К СТАНКАМ С ЧПУ**

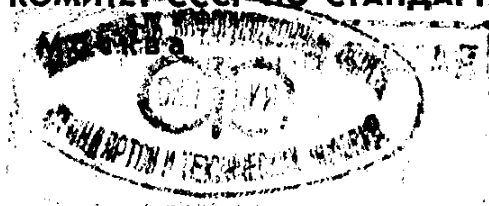
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 26541-85
(СТ СЭВ 4638-84)**

Издание официальное

3
Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ



н

РАЗРАБОТАН министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев, Г. Н. Назина

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра **И. А. Ординарцев**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля 1985 г. № 1266

Редактор *А. И. Ломина*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *В. Ф. Малютина*

Сдано в наб. 14.05.85 Подп. в печ. 17.07.85 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,13 уч.-изд. л.
Тир. 16 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 656

**ОПРАВКИ С КОНУСОМ 7:24 ДЛЯ НАСАДНЫХ
ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ, ЦЕНТРИРУЕМЫХ ПО ОТВЕРСТИЮ
К СТАНКАМ С ЧПУ****Основные размеры**

7:24 tapered arbours for shell-type face milling cutters centred across the hole for machines with numerical control. Basic dimensions

ГОСТ
26541—85
(СТ СЭВ 4638—84)

ОКП 39 2889

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля 1985 г. № 1266 срок введения установлен

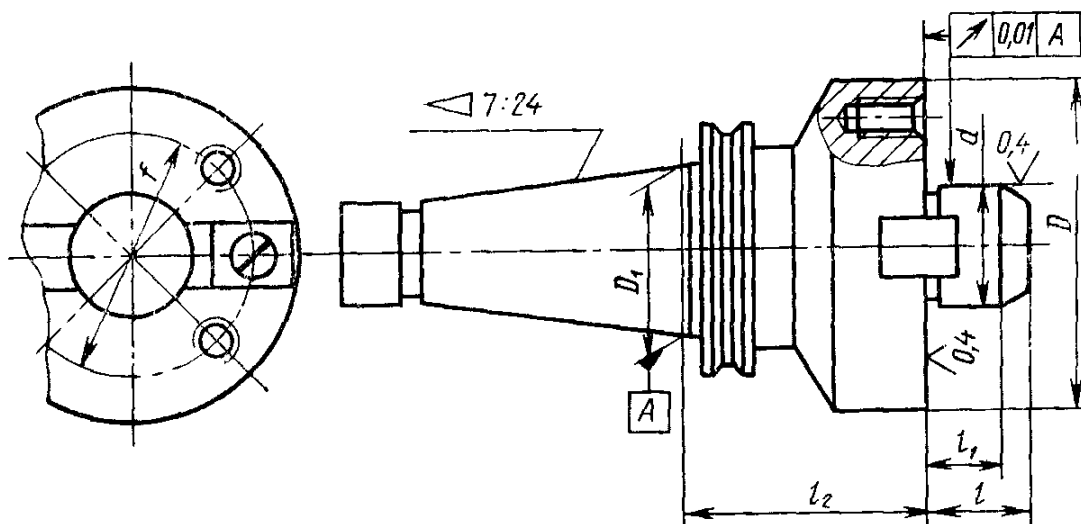
с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с конусом 7:24 для насадных торцовых фрез, центрируемых по отверстию, применяемые на расточных, сверлильных, фрезерных станках с числовым программным управлением.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4638—84.

2. Основные размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Обозначение оправки	Применяемость	Обозначение конуса	d (поле допуска h6)	D	l_1 , не более	l_1	l_2 , не более	f	D_1
6222-0091		40		90			70	66,7	44,45
6222-0092	170								
6222-0093		45	40	105	40	25	70	80,0	57,15
6222-0094	170								
6222-0095	70								
6222-0096	170								
6222-0097	70								
6222-0098	170	50		90			70	66,7	
6222-0099	170								
6222-0101	70								
6222-0102	170								
6222-0103	70								
6222-0104	170								
6222-0105	70								
6222-0106	170	60	155	48	32		70	120,6	69,85
6222-0107	170								
	70								
				225			70	177,8	
							170		

Пример условного обозначения оправки с конусом № 40; $d=40$ мм, $D=90$ мм и $l_2=70$ мм:

Оправка 6222-0091 ГОСТ 26541—85

3. Хвостовик оправки — по ГОСТ 25827—83.

4. Присоединительные размеры оправки к фрезе — по ГОСТ 24644—81.