



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**РОБОТЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ
АГРЕГАТНО-МОДУЛЬНЫЕ.
ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МОДУЛИ
ЛИНЕЙНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ**

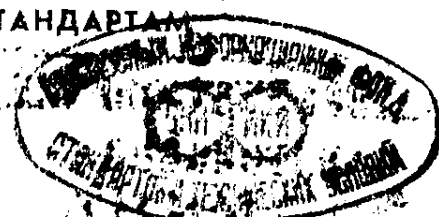
ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 27350—87

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



Цена 3 коп.

**РОБОТЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ АГРЕГАТНО-МОДУЛЬНЫЕ
ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МОДУЛИ ЛИНЕЙНОГО
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ**

Типы, основные параметры

Industrial aggregate-module robots.
Acting angular linear modules.
Types, main parameters

**ГОСТ
27350—87**

ОКП 38 7500

**Срок действия с 01.07.88
до 01.07.93**

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на исполнительные модули (далее — ИМ) линейного перемещения с одной степенью подвижности, применяемые в составе промышленных роботов агрегатно-модульной конструкции и устанавливает их типы и основные параметры.

Стандарт не распространяется на ИМ линейного перемещения, выпуск которых начат до введения стандарта в действие.

1. ТИПЫ

1.1. ИМ линейного перемещения по ориентации оси перемещения в пространстве при функционировании разделяют на следующие типы:

- 1 — с вертикальной ориентацией оси;
- 2 — с горизонтальной ориентацией оси;
- 3 — с изменяемой ориентацией оси.

1.2. ИМ линейного перемещения по виду привода разделяют на модули:

- А — с электромеханическим приводом;
- Б — с гидравлическим приводом;
- В — с пневматическим приводом;
- Г — с комбинированным приводом.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

2.1. Основные параметры ИМ линейного перемещения должны соответствовать указанным в таблице.

Номинальная грузоподъемность, кг	По ГОСТ 25204—82
Усилие на выходном звене, Н	(1,0; 1,25; 1,6; 2,0; 2,5; 3,2; 4,0; 5,0; 6,3; 8,0)·10 ⁿ где n = 0; 1; 2; 3; 4
Максимальные перемещения, мм	По ГОСТ 26062—84
Максимальная абсолютная погрешность позиционирования, мм	По ГОСТ 26062—84
Максимальные скорости, м/с	0,1; 0,15; 0,2; 0,3; 0,4; 0,5; 0,6 0,7; 0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 3,0; 3,6; 4,0

2.2. Присоединительные размеры мест креплений хватных устройств к ИМ линейного перемещения, если это предусмотрено их конструкцией — по ГОСТ 26063—84.

2.3. Пример условного обозначения ИМ линейного перемещения типа 2 исполнения А с номинальным усилием на выходном звене 4000 Н:

ИМЛ-2-А-4000

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности, Государственным комитетом СССР по стандартам

ИСПОЛНИТЕЛИ

С. С. Аншин (руководитель темы), А. Н. Байков, В. Б. Великович, С. С. Кедров, В. А. Титкова, А. Г. Гринфельдт, В. В. Крупнов, Б. А. Дайтер

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.07.87 № 3040

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 25204—82	2.1
ГОСТ 26062—84	2.1
ГОСТ 26063—84	2.2

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования стандарта являются обязательными».

Таблица. Параметры «Усилие на выходном звене», «Максимальная абсолютная погрешность позиционирования» и «Максимальные перемещения» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 146)

Максимальное усилие на
выходном звене, Н

125; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000;
1250; 1600; 2000; 2500; 3200; 4000; 5000; 6300; 8000;
10000; 12500; 16000; 20000; 25000; 32000; 40000;
50000; 63000; 80000; 100000; 125000; 160000

Максимальная погреш-
ность позиционирования,
мм

По ГОСТ 26050—89

Максимальное переме-
щение, мм

По ГОСТ 26050—89

(Продолжение см. с. 147)

параметр «Максимальные скорости» дополнить значением: 5,0;
таблицу дополнить примечаниями:

«Примечания:

1. Допускается не указывать усилие на выходном звене, когда оно не требуется по условиям технологического применения ИМ линейного перемещения.

(Продолжение см. с. 148)

2. Допускается использовать значения максимальных линейных перемещений — 300; 600 и 1200 мм вместо 320; 630 и 1250 в соответствии с ГОСТ 8032—84.

3. Значения максимальных перемещений более 2000 мм выбирают из ряда $R 10$ ГОСТ 8032—84».

(ИУС № 1 1991 г.)

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *О. Я. Чернецова*

Сдано в наб. 07.08.87 Подп. в печ. 14.09.87 0,375 усл. печ. л. 0,375 усл. кр.-отт. 0,13 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2115