



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ГАЗОТЕРМИЧЕСКОЕ НАПЫЛЕНИЕ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 28076—89

Издание официальное



Б3 2—89/217

5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГАЗОТЕРМИЧЕСКОЕ НАПЫЛЕНИЕ

Термины и определения

Thermal spraying
Terms and definitions

ГОСТ

28076—89

ОКП 36 4550

Дата введения 01.07.90

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения понятий в области газотермического напыления.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения во всех видах документации и литературы, входящих в сферу деятельности по стандартизации или использующих результаты этой деятельности.

1. Стандартизованные термины с определениями приведены в табл. 1.

2. Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

Применение терминов—синонимов стандартизованного термина не допускается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены «Ндп».

2.1. Для отдельных стандартизованных терминов в табл. 1 приведены в качестве справочных краткие формы, которые разрешается применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования.

2.2. Установленные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

2.3. В табл. 1 в качестве справочных приведены иноязычные эквиваленты для ряда стандартизованных терминов на немецком (D), английском (E), французском (F) языках.

2.4. Алфавитные указатели содержащихся в стандарте терминов на русском языке и их иноязычных эквивалентов приведены в табл. 2—5.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1989

В приложении 2 приведена классификация способов газотермического напыления по энергетическому признаку.

В приложении 3 приведена классификация газотермических покрытий по функциональному назначению.

4. Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткая форма — светлым, а недопустимые синонимы — курсивом.

Таблица 1

| Термин | Определение |
|--|---|
| 1. Газотермическое напыление D. Thermisches Spritzen E. Thermal spraying | Получение покрытия из нагретых и ускоренных частиц напыляемого материала с применением высокотемпературной газовой струи, при соударении которых с основой или напыленным материалом происходит их соединение за счет сварки, адгезии и механического сцепления. Примечание. При использовании компактного материала его дробление на частицы (распыление) производится непосредственно в процессе газотермического напыления. |
| 2. Газопламенное напыление D. Flammenspritzen E. Flame spraying F. Chalumeau à flamme | Газотермическое напыление, при котором используется струя продуктов сгорания смеси газов, сжигаемых с помощью горелки |
| 3. Плазменное напыление D. Plasmaspritzen E. Plasma spraying F. Chalumeau à plasma | Газотермическое напыление, при котором используется плазменная струя |
| 4. Плазменно-дуговое напыление | Плазменное напыление, при котором плазменная струя создается с помощью электрической дуги |
| 5. Высокочастотное плазменное напыление ВЧ-плазменное напыление | Плазменное напыление, при котором плазменная струя создается с помощью высокочастотного разряда |
| 6. Электродуговое напыление D. Lichtbogenspritzen E. Electric arc spraying F. Pistolet à l'arc | Газотермическое напыление, при котором нагрев металла в виде проволоки, прутка или ленты производится электрической дугой, а диспергирование — струей скатого газа |
| 7. Детонационное напыление D. Detonationsspritzen E. Detonation spraying F. Prejection à détonation | Газотермическое напыление, при котором используется струя продуктов детонации |

| Термин | Определение |
|--|---|
| 8. Напыление в контролируемой атмосфере | Газотермическое напыление, при котором в объеме рабочей камеры поддерживается заданный состав и давление газовой среды |
| 9. Напыление в динамическом вакууме | Газотермическое напыление в контролируемой атмосфере, при котором непрерывно поддерживается заданное разрежение газовой среды |
| 10. Тигельное напыление | Газотермическое напыление, при котором используется напыляемый материал в виде расплава |
| 11. Газотермическое покрытие | Покрытие, полученное газотермическим напылением |
| E. Thermal sprayed coating | |
| F. Revêtement par projection à chaud | |
| 12. Газопламенное покрытие | Газотермическое покрытие, полученное газопламенным напылением |
| D. Flammenschichten | |
| Flammüberzug | |
| E. Flame coating | |
| F. Revêtement à flamme | |
| 13. Плазменное покрытие | Газотермическое покрытие, полученное плазменным напылением |
| D. Plasmaschichten | |
| Plasmaüberzug | |
| E. Plasma coating | |
| F. Revêtement à plasma | |
| 14. Плазменно-дуговое покрытие | Газотермическое покрытие, полученное плазменно-дуговым напылением |
| 15. Электродуговое покрытие | Газотермическое покрытие, полученное электродуговым напылением |
| E. Electric arc sprayed coating | |
| 16. Детонационное покрытие | Газотермическое покрытие, полученное детонационным напылением |
| D. Detonationschichten | |
| Detonationsüberzug | |
| E. Detonation coating | |
| F. Revêtement par détonation | |
| 17. Защитное газотермическое покрытие | Газотермическое покрытие, защищающее поверхность от внешних воздействий |
| D. Schutzschichten | |
| Schutzüberzug | |
| E. Protective coating | |
| F. Revêtement protecteur | |
| 18. Износостойкое газотермическое покрытие | Защитное газотермическое покрытие, повышающее сопротивление поверхности различным видам изнашивания |
| Износостойкое покрытие | |
| D. Verschleißschutzschichten | |
| Verschleißschutzüberzug | |
| E. Wear resistant coating | |

| Термин | Определение |
|--|---|
| F. Revêtement contre d'usure | |
| 19. Антифрикционное газотермическое покрытие | Износостойкое газотермическое покрытие, снижающее коэффициент трения в рабочей паре трения |
| Антифрикционное покрытие | |
| D. Gleitschichten | |
| Gleitüberzug | |
| E. Antifriction coating | |
| F. Revêtement antifriction | |
| 20. Фрикционное газотермическое покрытие | Износостойкое газотермическое покрытие, повышающее коэффициент трения |
| Фрикционное покрытие | |
| E. Friction coating | |
| 21. Антиадгезионное газотермическое покрытие | Износостойкое газотермическое покрытие, снижающее склонность контактирующих поверхностей к адгезионному взаимодействию или схватыванию |
| Антиадгезионное покрытие | |
| E. Antiadhesion coating | |
| 22. Коррозионностойкое газотермическое покрытие | Защитное газотермическое покрытие, повышающее сопротивление поверхности коррозионному разрушению |
| Коррозионностойкое покрытие | |
| D. Korrosionsschutzschichten | |
| E. Corrosion protection coating | |
| F. Revêtement anticorrosif | |
| 23. Жаростойкое газотермическое покрытие | Коррозионностойкое газотермическое покрытие, повышающее сопротивление поверхности разрушению при высоких температурах |
| Жаростойкое покрытие | |
| 24. Терморегулирующее газотермическое покрытие | Газотермическое покрытие, обеспечивающее регулирование поглощения и излучения поверхностью тепловых потоков |
| Терморегулирующее покрытие | |
| 25. Теплозащитное газотермическое покрытие | Терморегулирующее газотермическое покрытие, снижающее воздействие тепловых потоков на поверхность |
| Теплозащитное покрытие | |
| 26. Термостойкое газотермическое покрытие | Газотермическое покрытие, обладающее необходимой работоспособностью в условиях многократных резких изменений температуры |
| Термостойкое покрытие | |
| E. Heat resistant coating | |
| 27. Уплотнительное газотермическое покрытие | Газотермическое покрытие, обеспечивающее необходимую стабильность зазоров в изделии или конструкции в процессе их эксплуатации |
| Уплотнительное покрытие | |
| 28. Корковое газотермическое покрытие | Газотермическое покрытие, сформированное на основе для приобретения ее формы и удаленное с основы для использования в самостоятельных целях |
| Корковое покрытие | |

| Термин | Определение |
|--|---|
| E. Profile coating F. Revêtement mandrin 29. Эрозионностойкое покрытие | Газотермическое покрытие, снижающее воздействие высокоскоростных потоков на поверхность |
| 30. Многослойное газотермическое покрытие Многослойное покрытие D. Mehrschichtenüberzug E. Multilayer coating F. Revêtement multicouche | Газотермическое покрытие, состоящее из двух или более последовательно полученных слоев, отличающихся по составу |
| 31. Градиентное покрытие | Многослойное газотермическое покрытие, в котором каждый промежуточный слой содержит несколько компонентов с градиентом концентрации, направленным от основы к внешнему слою |
| 32. Подслой газотермического покрытия Подслой D. Unterschicht E. Underlayer F. Sous-couche | Часть газотермического покрытия, непосредственно прилегающая к основе и выполняющая функции связи между основной частью покрытия и основой |
| 33. Основная часть газотермического покрытия Основная часть Ндп. <i>Основной слой</i> | Часть газотермического покрытия, расположенная над подслоем и выполняющая рабочую функцию покрытия |
| 34. Внешний слой газотермического покрытия Внешний слой Ндп. <i>Верхний слой</i> | Слой многослойного покрытия, поверхность которого соприкасается с окружающей средой |
| 35. Промежуточный слой газотермического покрытия Промежуточный слой | Любой слой многослойного покрытия, расположенный между основой или подслоем и внешним слоем |
| 36. Напыляемый материал D. Spritzzusatz E. Sprayed material F. Matériaux d'apport | Материал в виде порошка, проволоки, стержня, шнура или расплава, используемый для газотермического напыления |
| 37. Напыленный материал | Материал, из которого состоит газотермическое покрытие |
| 38. Производительность по напыляемому материалу | Масса напыляемого материала, израсходованная за единицу времени |
| 39. Производительность по напыленному материалу | Масса материала покрытия, напыленная за единицу времени |
| 40. Коэффициент использования материала при газотермическом напылении Коэффициент использования материала E. Average deposit efficiency | Коэффициент, выражаемый отношением массы напыленного материала к массе напыляемого материала |

| | |
|---|--|
| 41. Дистанция напыления D. Spritzabstand E. Spraying distance | Расстояние по оси высокотемпературной газовой струи от торца направляющего устройства по напыляемой поверхности |
| 42. Проход при газотермическом напылении Проход | Однократное перемещение в одном направлении напыляющего устройства при газотермическом напылении |
| 43. Оплавление газотермического покрытия Оплавление покрытия | Нагрев газотермического покрытия до его плавления на основе без расплавления основы |
| 44. Пропитка газотермического покрытия Пропитка покрытия | Заполнение пор и трещин газотермического покрытия пропитывающим веществом |
| 45. Адгезия газотермического покрытия Адгезия E. Adhesion F. Adhésion | Образование атомной или молекулярной связи между поверхностью основы и частицами газотермического покрытия |
| 46. Прочность сцепления газотермического покрытия с основой Прочность сцепления Ндп. Адгезионная прочность D. Haft-Zugfestigkeit E. Bonding strength | Условное напряжение, соответствующее наибольшей нагрузке, предшествующей отделению газотермического покрытия от основы |
| 47. Прочность газотермического покрытия Ндп. Когезионная прочность | Условное напряжение, соответствующее наибольшей нагрузке, предшествующей разрушению связей между частицами покрытия и (или) самого материала частиц |
| 48. Разнотолщина газотермического покрытия Разнотолщина | Разница между максимальной и минимальной локальными толщинами газотермического покрытия |
| 49. Дефект газотермического покрытия Дефект E. Defect F. Défaut | Нарушение сплошности в напыленном материале и (или) на границе раздела между основой и покрытием, которое ухудшает эксплуатационные свойства газотермического покрытия |
| 50. Растрескивание газотермического покрытия Растрескивание E. Cracking | Дефект газотермического покрытия в виде совокупности трещин, возникающих под действием внутренних напряжений или внешних нагрузок |
| 51. Отслоение газотермического покрытия Отслоение E. Layer separation | Дефект газотермического покрытия, образующийся в результате самопроизвольного отделения газотермического покрытия от основы |
| 52. Вздутие газотермического покрытия Вздутие | Дефект газотермического покрытия в виде местного отслоения куполообразной формы |
| 53. Скол газотермического покрытия | Дефект газотермического покрытия, образующийся при местном разрушении в виде отделе- |

| Термин | Определение |
|---|---|
| Скол | ния его элементов под действием касательных напряжений |
| 54. Открытая пористость газотермического покрытия | Совокупность пор, сообщающихся с внешней поверхностью газотермического покрытия |
| Открытая пористость | |
| 55. Сквозная пористость газотермического покрытия | Открытая пористость, соединенная с поверхностью раздела между основой и газотермическим покрытием |
| Сквозная пористость | |
| 56. Закрытая пористость газотермического покрытия | Совокупность пор, не сообщающихся с внешней поверхностью газотермического покрытия |
| Закрытая пористость | |

Таблица 2

Алфавитный указатель терминов на русском языке

| Термин | Номер термина |
|---|---------------|
| Адгезия | 45 |
| Адгезия газотермического покрытия | 45 |
| Вздутие | 52 |
| Вздутие газотермического покрытия | 52 |
| Дефект | 49 |
| Дефект газотермического покрытия | 49 |
| Дистанция напыления | 41 |
| Коэффициент использования материала | 40 |
| Коэффициент использования материала при газотермическом напылении | 40 |
| Материал напыленный | 37 |
| Материал напыляемый | 36 |
| Напыление в динамическом вакууме | 9 |
| Напыление в контролируемой атмосфере | 8 |
| Напыление высокочастотное плазменное | 5 |
| Напыление ВЧ-плазменное | 5 |
| Напыление газопламенное | 2 |
| Напыление газотермическое | 1 |
| Напыление детонационное | 7 |
| Напыление плазменное | 3 |
| Напыление плазменно-дуговое | 4 |
| Напыление тигельное | 10 |
| Напыление электродуговое | 6 |
| Оплавление газотермического покрытия | 43 |
| Оплавление покрытия | 43 |
| Отслоение | 51 |
| Отслоение газотермического покрытия | 51 |

| Термин | Номер термина |
|--|---------------|
| Подслой | 32 |
| Подслой газотермического покрытия | 32 |
| Покрытие антиадгезионное | 21 |
| Покрытие антиадгезионное газотермическое | 21 |
| Покрытие антифрикционное | 19 |
| Покрытие антифрикционное газотермическое | 19 |
| Покрытие газопламенное | 12 |
| Покрытие газотермическое | 11 |
| Покрытие градиентное | 31 |
| Покрытие детонационное | 16 |
| Покрытие жаростойкое | 23 |
| Покрытие жаростойкое газотермическое | 23 |
| Покрытие защитное газотермическое | 17 |
| Покрытие износостойкое | 18 |
| Покрытие износостойкое газотермическое | 18 |
| Покрытие корковое | 28 |
| Покрытие корковое газотермическое | 28 |
| Покрытие коррозионностойкое | 22 |
| Покрытие коррозионностойкое газотермическое | 22 |
| Покрытие многослойное | 30 |
| Покрытие многослойное газотермическое | 30 |
| Покрытие плазменное | 13 |
| Покрытие плазменно-дуговое | 14 |
| Покрытие теплозащитное | 25 |
| Покрытие теплозащитное газотермическое | 25 |
| Покрытие терморегулирующее | 24 |
| Покрытие терморегулирующее газотермическое | 24 |
| Покрытие термостойкое | 26 |
| Покрытие термостойкое газотермическое | 26 |
| Покрытие уплотнительное | 27 |
| Покрытие уплотнительное газотермическое | 27 |
| Покрытие фрикционное | 20 |
| Покрытие фрикционное газотермическое | 20 |
| Покрытие электродуговое | 15 |
| Покрытие эрозионностойкое | 29 |
| Пористость закрытая | 56 |
| Пористость закрытая газотермического покрытия | 56 |
| Пористость открытая | 54 |
| Пористость открытая газотермического покрытия | 54 |
| Пористость сквозная | 55 |
| Пористость сквозная газотермического покрытия | 55 |
| Производительность по напыленному материалу | 55 |
| Производительность по напыляемому материалу | 39 |
| Пропитка газотермического покрытия | 38 |
| Пропитка покрытия | 44 |
| Проход | 44 |
| Проход при газотермическом напылении | 42 |
| Прочность адгезионная | 42 |
| Прочность газотермического покрытия | 46 |
| Прочность когезионная | 47 |
| Прочность сцепления | 47 |
| Прочность сцепления газотермического покрытия с основой | 46 |

Термин

Номер термина

| | |
|---|----|
| Разнотолщинность | 48 |
| Разнотолщинность газотермического покрытия | 48 |
| Растрескивание газотермического покрытия | 50 |
| Растрескивание | 50 |
| Скол | 53 |
| Скол газотермического покрытия | 53 |
| Слой верхний | 34 |
| Слой внешний | 34 |
| Слой внешний газотермического покрытия | 34 |
| Слой промежуточный | 35 |
| Слой промежуточный газотермического покрытия | 35 |
| Слой основной | 33 |
| Часть основная | 33 |
| Часть основная газотермического покрытия | 33 |

Таблица 3

Алфавитный указатель терминов на немецком языке

| Термин | Номер термина |
|---------------------------|---------------|
| Detonationschichten | 16 |
| Detonationsspritzen | 7 |
| Detonationsüberzug | 16 |
| Flammschichten | 12 |
| Flammspritzen | 2 |
| Flammüberzug | 12 |
| Korrosionsschutzschichten | 22 |
| Gleitschichten | 19 |
| Gleitüberzug | 19 |
| Haft-Zugfestigkeit | 46 |
| Lichtbogenspritzen | 6 |
| Mehrschichtenüberzug | 30 |
| Plasmaschichten | 13 |
| Plasmabeschichtung | 3 |
| Plasmaüberzug | 13 |
| Schutzschichten | 17 |
| Schutzüberzug | 17 |
| Spritzabstand | 41 |
| Spritzzusatz | 36 |
| Thermisches Spritzen | 1 |
| Unterschicht | 32 |
| Verschleißschutzschichten | 18 |
| Verschleißschutzüberzug | 18 |

Алфавитный указатель терминов на английском языке

| Термин | Номер термина |
|------------------------------|---------------|
| Adhesion | 45 |
| Antiadhesion coating | 21 |
| Antifriction coating | 19 |
| Average deposit efficiency | 40 |
| Bonding strength | 46 |
| Corrosion protective coating | 22 |
| Cracking | 50 |
| Defect | 49 |
| Detonation coating | 16 |
| Detonation spraying | 7 |
| Electric arc sprayed coating | 15 |
| Electric arc spraying | 6 |
| Flame coating | 12 |
| Flame spraying | 2 |
| Friction coating | 20 |
| Heat resistant coating | 26 |
| Layer separation | 51 |
| Multilayer coating | 30 |
| Plasma coating | 13 |
| Plasma spraying | 3 |
| Profile coating | 28 |
| Protective coating | 17 |
| Sprayed material | 36 |
| Spraying distance | 41 |
| Thermal sprayed coating | 11 |
| Thermal spraying | 1 |
| Underlayer | 32 |
| Wear resistant coating | 18 |

Таблица 5

Алфавитный указатель терминов на французском языке

| Термин | Номер термина |
|-------------------------|---------------|
| Adhésion | 45 |
| Chalumeau à flamme | 2 |
| Chalumeau à plasma | 3 |
| Défaut | 46 |
| Matériau d'apport | 36 |
| Pistolet à l'arc | 6 |
| Projection à détonation | 7 |
| Revêtement à flamme | 12 |
| Revêtement anticorrosif | 22 |
| Revêtement antifriction | 19 |
| Revêtement à plasma | 13 |

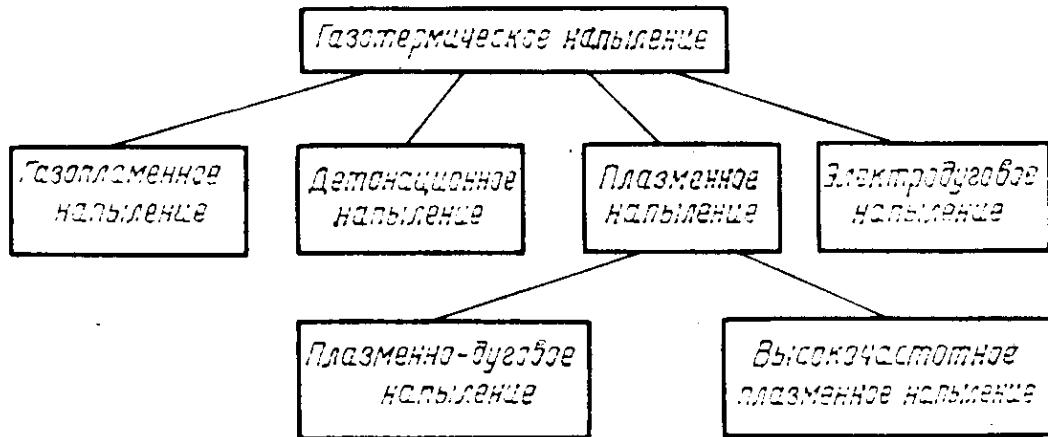
| Термин | Номер термина |
|-----------------------------------|---------------|
| Revêtement contre d'usure | 18 |
| Revêtement mandrin | 28 |
| Revêtement multicouche | 30 |
| Revêtement par detonation | 16 |
| Revêtement par projection à chand | 11 |
| Revêtement protecteur | 17 |
| Sous-couche | 32 |

Таблица 6

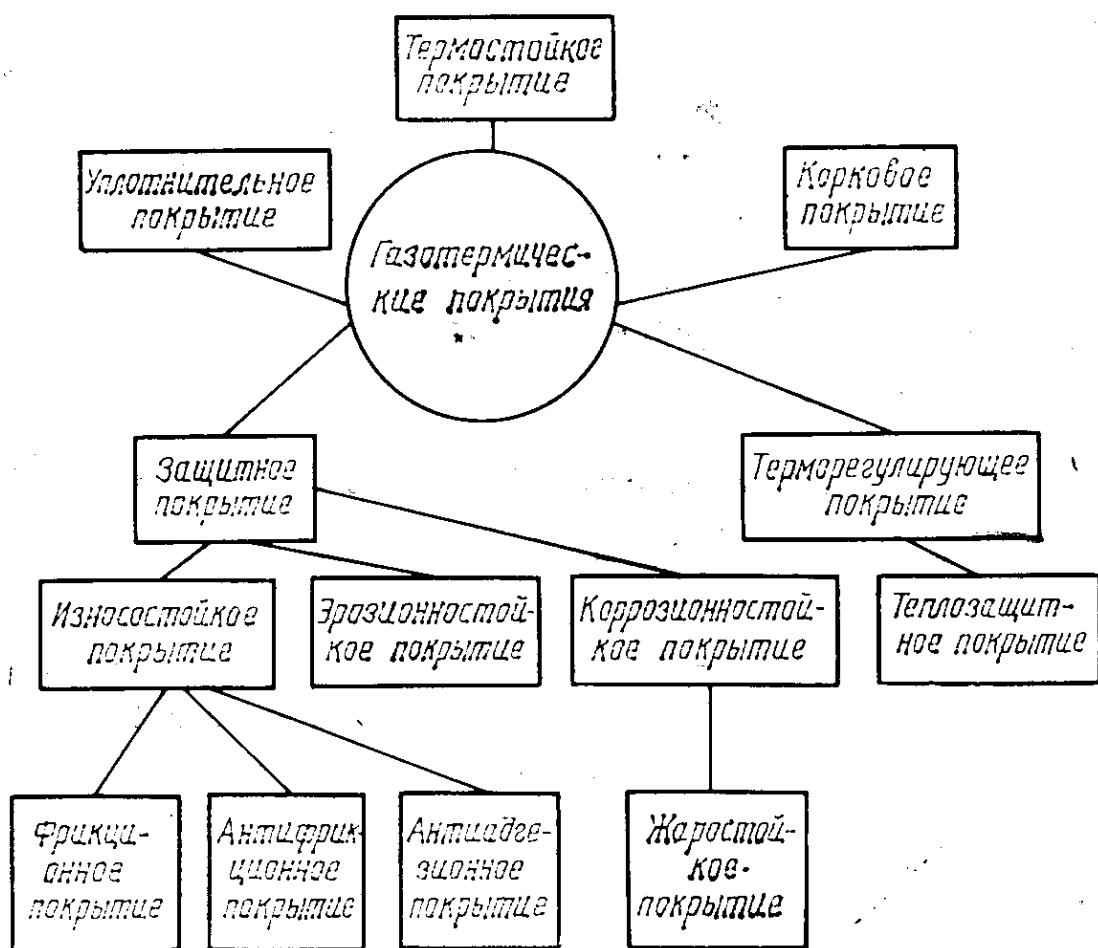
Общие понятия

| Термин | Определение |
|--|---|
| 1. Покрытие | По ГОСТ 9.008. |
| 2. Композиционный порошок | Порошок, каждая частица которого состоит из макрообъемов нескольких компонентов, отличающихся по химическому составу, и идентична по качественному составу всем остальным частичкам |
| 3. Плакированный композиционный порошок | Композиционный порошок, каждая частица которого состоит из отличающихся по химическому составу центральной части и окружающей ее оболочки |
| 4. Конгломерированный композиционный порошок | Композиционный порошок, каждая частица которого представляет собой конгломерат макрообъемов нескольких компонентов, скрепленных между собой связующим веществом или спеканием |
| 5. Термореагирующий композиционный порошок | Композиционный порошок, в каждой частице которого при нагреве протекает реакция химического взаимодействия между его компонентами |
| 6. Самофлюсующий сплав | Сплав, содержащий в своем составе флюсующие элементы |
| 7. Порошковая смесь для газотермического напыления | Напыляемый материал в виде механической смеси двух или более порошков, различающихся по химическому составу |
| 8. Основа | Поверхность основного материала, на которую наносится покрытие |

**КЛАССИФИКАЦИЯ
МЕТОДОВ ГАЗОТЕРМИЧЕСКОГО НАПЫЛЕНИЯ
ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОМУ ПРИЗНАКУ**



**КЛАССИФИКАЦИЯ ГАЗОТЕРМИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ
ПО ФУНКЦИОНАЛЬНОМУ НАЗНАЧЕНИЮ**



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Академией наук Украинской ССР, Государственным комитетом СССР по стандартам, Государственным агропромышленным комитетом СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Ю. С. Борисов (руководитель разработки), д-р техн. наук; **В. И. Балакин**, канд. техн. наук; **А. И. Волков**, канд. техн. наук; **А. К. Травникова**; **Н. А. Озерова**; **А. А. Идиатулин**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.03.89 № 859

3. Срок первой проверки — 2000 г.

Периодичность проверки — 10 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер приложения |
|---|--------------------|
| ГОСТ 9.008—82 | Приложение 1, п. 1 |

Редактор *Н. П. Щукина*

Технический редактор *М. И. Максимова*

Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 24.04.89 Подп. в печ. 27.06.89 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 1,01 уч.-изд. л.
Тир. 9000 Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.

Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даляус и Гирено, 39. Зак. 1157.