

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПОДШИПНИКИ СКОЛЬЖЕНИЯ

**ВТУЛКИ СВЕРТНЫЕ
С АНТИФРИКЦИОННЫМ СЛОЕМ
НА ОСНОВЕ ФТОРОПЛАСТА-KU**

РАЗМЕРЫ И ДОПУСКИ

Издание официальное

БЗ 7—2004



Москва
Стандартинформ
2005

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**Подшипники скольжения****ВТУЛКИ СВЕРТНЫЕ С АНТИФРИКЦИОННЫМ
СЛОЕМ НА ОСНОВЕ ФТОРОПЛАСТА-KU****ГОСТ
28773—90****Размеры и допуски**

Plain bearings. Wrapped bushes with antifriction layer based
on polytetrafluorethylene-KU.
Dimensions and tolerances

МКС 21.100.10

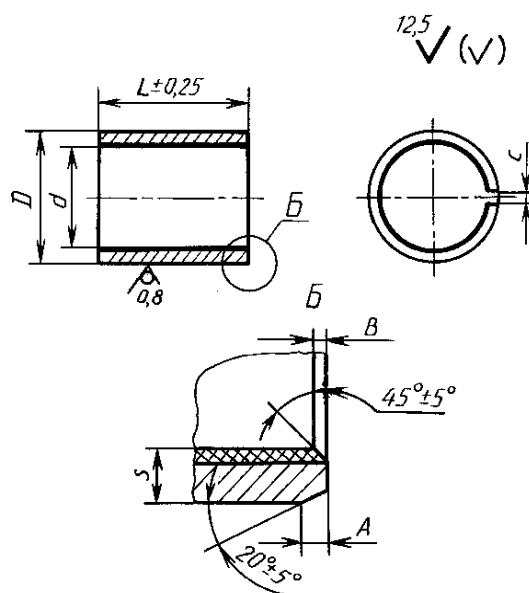
Дата введения **01.01.92**

Настоящий стандарт распространяется на свертные втулки подшипников скольжения с антифрикционным слоем на основе фторопласта, на стальной основе, предназначенные для работы в режиме сухого трения (без смазочного материала).

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. РАЗМЕРЫ И ДОПУСКИ

1. Размеры и допуски свертных подшипниковых втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1991
© Стандартиформ, 2005

мм

Т а б л и ц а 1

d^*	D^{**}		L					s	c^{***} max	A	B				
			Размерный ряд												
			1	2	3	4	Не предпоч- тительный								
3	4,5	+0,035 +0,014	5					$0,750_{-0,025}$	1	—	—				
4	5,5		5												
5	6,5	+0,055 +0,025	5					$1,0^{+0,005}_{-0,040}$							
6	8		5	10											
8	10		10	15											
10	12	+0,065 +0,030	10	15	20			$1,0^{+0,005}_{-0,025}$	2	$0,7 \pm 0,3$	$0,4 \pm 0,3$				
12	14		10	15	20										
14	16		10	15	20		12								
15	17		10	15	20										
16	18		15	20	25										
18	20	+0,075 +0,035	15	20	25			$1,5^{+0,005}_{-0,030}$							
20	23		15	20	25										
22	25		15	20	25	30	17								
24	27		15	20	25	30									
25	28		15	20	25	30									
30	34	+0,085 +0,045	20	25	30	40		$2,0^{+0,005}_{-0,035}$	3	$1,2 \pm 0,4$					
35	39		25	30	40	50									
40	44	+0,100 +0,050	25	30	40	50		$2,5^{+0,005}_{-0,045}$				5	$1,8 \pm 0,8$	$0,6 \pm 0,4$	
45	50		25	30	40	50									
50	55	+0,125 +0,065	30	40	50	60									
55	60		30	40	50	60									
60	65		30	40	50	70									
65	70		30	40	50	70									
70	75		40	50	60	80									
75	80		40	50	60	80									
80	85	+0,170 +0,100	40	50	60	80									
85	90		50	60	70	100									
90	95		50	60	70	100									
100	105		50	60	70	100									
110	115		50	60	70	100									

* Номинальный диаметр втулки в сжатом состоянии.

** Внешний диаметр втулки до монтажа в сжатом состоянии.

*** Зазор c_{\max} в свободном состоянии.

Пример сокращенного обозначения втулки диаметром $d = 20$ мм, длиной $L = 15$ мм:

2015 KU ГОСТ 28773—90

То же, полного обозначения:

Втулка 2015 KU ГОСТ 28773—90

1.2. При $d \leq 8$ мм острые кромки должны быть притуплены. При $d \geq 10$ мм на наружной цилиндрической поверхности должен быть обозначен товарный знак изготовителя и сокращенное обозначение втулки.

УСТАНОВКА ВТУЛКИ

Для получения оптимального радиального зазора в подшипнике при температуре среды от плюс 20 °С до плюс 40 °С размеры вала и отверстия для установки втулки и их допуски должны соответствовать значениям, приведенным в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

мм

<i>d</i>	Размер вала	Допуск	Размер отверстия для установки втулки	Допуск	<i>d</i>	Размер вала	Допуск	Размер отверстия для установки втулки	Допуск
3	3	h6	4,5	H6	30	30	f7	34	H7
4	4		5,5		35	35		39	
5	5		6,5		40	40		44	
6	6	f7	8	H7	45	45		50	
8	8		10		50	50		55	
10	10		12		55	55		60	
12	12		14		60	60		65	
14	14		16		65	65		70	
15	15		17		70	70		75	
16	16		18		75	75		80	
18	18		20		80	80		85	
20	20		23		85	85		90	
22	22		25		90	90		95	
24	24		27		100	100		105	
25	25		28		110	110		115	

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 06.12.90 № 3062
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6888—89
4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Апрель 2005 г.

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Сдано в набор 20.04.2005. Подписано в печать 24.05.2005. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35. Тираж 91 экз. Зак. 309. С 1276.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.