



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

# ПОДШИПНИКИ КАЧЕНИЯ

НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.479-87

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

GOST  
ГОСТ

ГОСТ 4.479-87, Система показателей качества продукции. Подшипники качения. Номенклатура показателей  
The system of product quality factors. Rolling bearings. Nomenclature of quality factors

## Система показателей качества продукции

## ПОДШИПНИКИ КАЧЕНИЯ

## Номенклатура показателей

The system of products quality factors.  
Rolling bearings. Nomenclature of  
quality factors

ОКП 46 1000, 46 2000, 46 4000

ГОСТ

4.479-87

Дата введения 01.01.89  
в части пп. 1.9, 2.3, 4.1 (табл. 1) 01.01.91

Настоящий стандарт устанавливает номенклатуру показателей качества подшипников качения, включаемых в ТЗ на НИР по определению перспектив развития подшипников качения, государственный стандарт с перспективными требованиями, а также номенклатуру показателей качества, включаемых в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, ТЗ на ОКР, технические условия, карты технического уровня и качества продукции.

Стандарт не распространяется на шарнирные подшипники.

Алфавитный перечень показателей качества подшипников качения приведен в приложении 1.

Пояснения терминов, применяемых в настоящем стандарте, приведены в приложении 2.

**1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА  
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

1.1. Номенклатура показателей качества подшипников качения приведена в табл. 1.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

(C) Издательство стандартов, 1987

2—1038

Таблица 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
<b>1. Показатели назначения</b>		
1.1. Динамическая грузоподъемность, Н	<i>C</i>	Нагрузочная способность в динамике
1.2. Уровень вибрации, дБ	<i>N</i>	Колебания механические
1.3. Статическая грузоподъемность, Н	<i>C<sub>0</sub></i>	Нагрузочная способность в статике
1.4. Предельная частота вращения, с <sup>-1</sup>	<i>n</i>	Быстроходность
1.5. Габаритные размеры, мм	<i>d × D × H</i> ( <i>T</i> , <i>H</i> , <i>H<sub>1</sub></i> )	Размеры сопрягаемых деталей и приспособленность к транспортированию
1.6. Класс точности	0; 6; 5; 4; 2;	Точность
1.7. Категория	A, B, C	—
1.8. Остаточная намагниченность, А/м	<i>H</i>	Магнитность
1.9. Отклонение угла контакта от коминального значения (для радиально-упорных), . . . °	<i>Δd</i>	—
<b>2. Показатели надежности</b>		
2.1. Установленная безотказная наработка, ч	<i>T<sub>у</sub></i>	Безотказность
2.2. Гамма-процентный ресурс, ч	<i>T<sub>р.7%</sub></i>	Долговечность
2.3. Гамма-процентный ресурс по точности, ч	<i>T<sub>р.7%т</sub></i>	То же
2.4. Гамма-процентный ресурс по критерию сохранения герметичности (по выделению смазки и попаданию посторонних частиц), ч	<i>T<sub>р.7%г</sub></i>	—
2.5. Установленный срок сохранности, мес	<i>T<sub>с.у</sub></i>	Сохранность
<b>3. Показатели экономного использования материалов и энергии</b>		
3.1. Удельная материалоемкость, г/Н	<i>M</i>	Рациональность использования материалов
3.2. Удельное энергопотребление при трогании, иН · м/Н	<i>Э<sub>т</sub></i>	Рациональность конструкции и качество исполнения
3.3. Удельное энергопотребление при вращении, иН · м/Н	<i>Э<sub>в</sub></i>	То же
<b>4. Эргономические показатели</b>		
4.1. Уровень шума, дБ	<i>L</i>	—
<b>5. Показатели технологичности</b>		
5.1. Удельная трудоемкость изготовления, чел.-ч/МН	<i>Ф</i>	—

*Продолжение табл. 1*

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого средства
----------------------------------	---------------------------------	--

**6. Показатели стандартизации и унификации**

6.1. Коэффициент унификации по типоразмерам деталей, %	$K_u$	Уровень унификации деталей
--	-------	----------------------------

**7. Патентно-правовые показатели**

7.1. Патентная защита	$P_{з.з}$	—
7.2. Патентная чистота	$P_{п.ч}$	—

**П р и м е ч а н и я:**

1. Значение показателей качества — по ГОСТ 520—71, ГОСТ 18854—82, ГОСТ 18855—82, ГОСТ 20918—76 и отраслевой нормативно-технической документации.

2. Номенклатуру показателей качества, в том числе и дополнительных, для конкретных типов подшипников определяют по согласованию с потребителем.

3. Для бесколечных подшипников показатель 1.6 заменяют показателем «Степень точности тел качения».

4. Показатели 7.1 и 7.2 указывают для конкретной страны.

5. Показатели 7.1 и 7.2 определяют по ГОСТ 15.011—82.

6. Основные показатели качества выделены полужирным шрифтом.

**2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

2.1. Перечень основных показателей качества: динамическая грузоподъемность, уровень вибрации, установленная безотказная наработка, удельная материалоемкость, удельное энергопотребление при трогании и вращении.

2.2. Применяемость показателей качества подшипников качения, включаемых в ТЗ на НИР по определению перспектив развития, в государственные стандарты с перспективными требованиями (ГОСТ ОТТ), в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, технические условия (ТУ), карты технического уровня и качества продукции (КУ), ТЗ на ОКР, приведена в табл. 2.

Таблица 2

Номер показателя по табл. 1	Наименование разделов	Показатели		Условия и упорядочение	T3 на НИР, ГОСТ ОТТ	Стандарты (для же- ГОСТ ОТТ)	T3 на ФКР	T3	K3
		широко- ные	широко- ние						
1.1									
1.2									
1.3									
1.4									
1.5									
1.6									
1.7									
1.8									
1.9									
2.1									
2.2									
2.3									
2.4									
2.5									
3.1									
3.2									
3.3									
4.1									
5.1									
6.1									
7.1									
7.2									

Причленность по подгруппам геометрической пропульки  
Причленность соответствующих показателей качества продукции.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
**Справочное**

**АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ**

	Номер показателя по табл. 1
Грузоподъемность динамическая	1.1
Грузоподъемность статическая	1.3
Защита патентная	7.1
Категории	1.7
Класс точности	1.6
Коэффициент унификации по типоразмерам деталей	6.1
Материалоемкость удельная	3.1
Намагничиваемость остаточная	1.8
Наработка безотказная установленная	2.1
Отклонение угла контакта от名义ального значения в собранном подшипнике	1.9
Размеры габаритные	1.5
Ресурс гамма-процентный	2.2
Ресурс по критерию сохранения герметичности гамма-процентный	2.4
Ресурс по точности гамма-процентный	2.3
Срок сохраняемости установленный	2.4
Трудоемкость изготовления удельная	5.1
Уровень вибрации	1.2
Уровень шума	4.1
Частота вращения предельная	1.4
Чистота патентная	7.2
Энергопотребление при вращении удельное	3.3
Энергопотребление при трогании удельное	3.2

ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В НАСТОЯЩЕМ СТАНДАРТЕ,  
И ИХ ПОЯСНЕНИЯ

Термин	Номер показателя по табл. 1	Пояснение
Динамическая грузоподъемность	1.1	По ГОСТ 18855—82
Категория	1.7	Совокупность показателей и их числовых значений, установленных для подшипников определенного обозначения
Класс точности	1.6	По ГОСТ 520—71
Коэффициент унификации по типоразмерам деталей	6.1	Отношение количества типоразмеров унифицированных деталей подшипника к общему количеству типоразмеров его деталей в процентах (унифицированным типоразмером детали, в данном случае, считается типоразмер, который применяют кроме данного типоразмера подшипника еще не менее чем в одном базовом типоразмере, отличающемся от рассматриваемого основной частью обозначения)
Гамма-процентный ресурс	2.2	По ГОСТ 27.002—83
Гамма-процентный ресурс по точности	2.3	По ГОСТ 27.002—83
Остаточная намагниченность	1.8	Наибольшее допустимое значение намагниченности, установленное в НТД
Предельная частота вращения	1.4	По ГОСТ 20918—76
Статическая грузоподъемность	1.3	По ГОСТ 18854—82
Удельная материалоемкость	3.1	Отношение массы подшипника к динамической грузоподъемности
Удельное энергопотребление при вращении	3.3	Отношение момента трения при установленвшемся вращении подшипника к динамической грузоподъемности
Удельное энергопотребление при трогании	3.2	Отношение момента трения, который необходимо преодолеть для начала вращения подшипника, к динамической грузоподъемности
Удельная трудоемкость изготовления	5.1	Отношение фактической трудоемкости изготовления подшипников к динамической грузоподъемности
Уровень вибрации	1.2	По ГОСТ 23941—79

*Продолжение*

Термин	Номер показателя по табл. 1	Пояснение
Уровень шума	4.1	По ГОСТ 11929—87
Установленная безотказ- ная наработка	2.1	Минимальное значение наработки, в течение которой изготовитель га-рантирует безотказную работу под-шипника при соблюдении регламен-тированных условий транспортирова-ния, хранения, монтажа и эксплуата-ции
Герметичность	2.4	По ГОСТ 24054—80
Срок сохраняемости	2.5	По ГОСТ 27.002—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством автомобильной промышленности СССР, Государственным комитетом СССР по стандартам

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

В. Ф. Старостин (канд. техн. наук), В. П. Жевтунов (канд. техн. наук),  
В. Я. Кремянский (руководители темы); Г. Ф. Сазонова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.07.87 № 3194

**3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дается ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 15.011—82	1.1
ГОСТ 27.002—83	Приложение 2
ГОСТ 520—71	1.1, приложение 2
ГОСТ 11929—87	Приложение 2
ГОСТ 18854—82	1.1, приложение 2
ГОСТ 18855—82	1.1, приложение 2
ГОСТ 20918—75	1.1, приложение 2
ГОСТ 23941—79	Приложение 2
ГОСТ 24054—80	Приложение 2

*Редактор Р. Г. Гавердовская  
Технический редактор В. Н. Прусакова  
Корректор А. М. Трофимова*

Сдано в наб. 12.08.87 Подл. в печ. 14.09.87 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,48 уч.-изд. л.  
Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва. Лялина, пер., 6. Зак. 1038

Цена 3 коп.

Величина	Единицы		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

### ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	м	м
Масса	килограмм	кг	кг
Время	секунда	с	с
Сила электрического тока	ампер	А	А
Термодинамическая температура	kelvin	К	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

### ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единицы			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ	
	Наименование	Обозначение			
		междунар- одное	русское		
Частота	герц	Hz	Гц	$\text{с}^{-1}$	
Сила	ньютон	N	Н	$\text{м}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$	
Давление	посколь	Pa	Па	$\text{м}^{-1}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$	
Энергия	дюйуль	J	Дж	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$	
Мощность	ватт	W	Вт	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}$	
Количество электричества	кулон	C	Кл	$\text{с}\cdot\text{А}$	
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-1}$	
Электрическая ёмкость	фород	F	Ф	$\text{м}^{-2}\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^4\cdot\text{А}^2$	
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-2}$	
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-3}\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^1\cdot\text{А}^2$	
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\text{А}^{-1}$	
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$\text{нг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$	
Индуктивность	гекри	H	Гн	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-2}$	
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср	
Освещённость	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2}\cdot\text{кд}\cdot\text{ср}$	
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бх	$\text{с}^{-1}$	
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грей	Gy	Гр	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$	
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Дз	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-3}$	