прихваты поворотные

конструкция

Издание официальное

E34 - 2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ Москва УДК 621.9-229.312:006.354 Группа Г27 7011-0440

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРИХВАТЫ ПОВОРОТНЫЕ

ΓΟCT 4734-69

Конструкция

Swing clamp straps. Design Взамен ГОСТ 4734—57

MKC 25.060.20

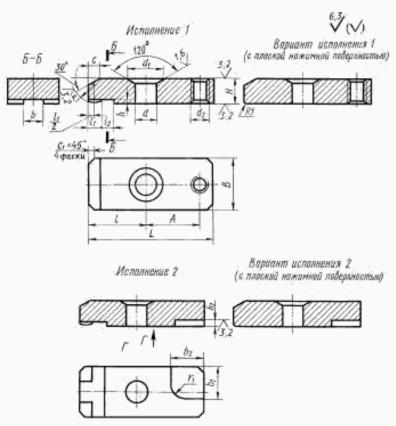
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 20.04.89 № 1089

Настоящий стандарт распространяется на поворотные прихваты, предназначенные для станочных приспособлений.

 Конструкция и размеры прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (январь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г. (ИУС 9-80, 7-89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

С. 2 ГОСТ 4734-69

Размеры в мм

	.4	_				F	F	Γ						-	-						Ė	·
Обозна- чение прихватов	Применяемость	Исполнение	Под стержень диаметром	L	В	н.	A ±0,5	-d	.d ₁	d_2	·b	$b_1 = b_2$	I	I_1	12	Æ	h_1	c.	c_1	٠,	Ų	Масса, кг -
7011-0441		1,		40	18	8	16			M6		_	18				_					0,037
7011-0442		2;	6.	40	10	Δ	-]		_		12	10	6-	6	1,6	2,5	4: 			6	0,036
7011-0443		1		50		Г	22	7	11:	M6	8.		22				_				_	0,069
7011-0444		2		1	20		_ ,			-		13	22				2,5		2	10	6	.0,068
7011-0445		1.		63		10	28			M6		$-\frac{1}{2}$	28				- -				-	0,093
7011-0446		2.					-			-		13					2,5				6.	0,092
7011-0447		1		.50	22	. 12.	22		16-	M8		_	22				_				_	0,071
7011-0448	Ĺ.,	2			,		- '	10		_		15	_				3,0				8.	0,070
7011-0449		1.	8:	63	-25		28			M8	10	· —	28				_ 0	0			_	0,129
7011-0450		2					<u> </u>					16	Ш				3,0				8	0,128
7011-0451		1.		80			36			M8	. ,	<u>, — </u>	36					6				0,169
7011-0452		2%					_			. -		16					3,0				8	0,168
7011-0453		1.	10	63	28		28	12		M8	12		28	8					3		-	0,139
7011-0454		2					_ '			_		18					4,0		,		10	0,135
7011-0455		1		80	32	ن. ا	36		20	M8		_	36				_				_	0,284
7011-0456		2					_			_		20					4,0				10	0,280
7011-0457		1		100		.16:	45			M8		· —	45					8			_	0,364
7011-0458		2,1			_		<u> </u>		╙	_		20	Ш				4,0				10.	0,360
7011-0459		1		80	.36	1	36			M10	16	_	36	10	8		_	,0 10			_	0,310
7011-0460	_	2;			L		_		22			23	Щ				5,0				10	0,300
7011-0461		1,.	12	100	40		45	15		M10		-	45									0,556
7011-0462		2				20				_		. 25					5,0				10	0,544
7011-0463		1	ļ.	125			56			M10		<u>,</u> -	.56				_				<u>, — </u>	.0,713
7011-0464		2					-			_		25					5,0				10	
7011-0465		1		100	45		45			M12		_	45	12		3.0	<u> </u>	Ш	,	16	_	0,605
7011-0466		2:	16			<u> </u>	_		- 20	-	***	30	Щ			2,0	5,0		4	16	16	0,593
7011-0467		1		125			56	19	28	M12	20	_	56				_				-	1,094
7011-0468		2".			50	25	_					32	Щ				5,0.				16	080,1
7011-0469		1.		160			7,5			M12			70		10			12			_	1,437
7011-0470		2								<u>. – </u>	L	32	Ш		10		5,0				16	1,423
7011-0471		1	20		-56		56		33	.M16	25				ļ.,							1,184
7011-0472				125			30	24.		Tr. 16 × 4			56									1,187
7011-0473		2,	,						,	_		.36					6,0			ļ	16	1,166

Продолжение

Размерывим

Обозна- чение прихватов	Применяемость	Исполнение.	Пол стержень днаметром	L	В	H.	∵./4 ±0,5	ď	d_1	d ₂	, b	$b_1 = b_2$	1	Ĭ,	12.	h	· // ₁	e e	¢)	r	9	Macca, .
7011-0474 7011-0475		1		200			75		33	M16 Tr 16 × 4	25	_	70		10		, r	12			1	2,297
7011-0476		2	20		-63	32	į	24		<u> </u>		40					6,0		4	20	16	2,274
7011-0477 7011-0478		1					95			M16 Tr 16 × 4		_	-90	16			-				-	2,929
7011-0479		2					_	1		_		40.					6,0				16	2,907
7011-0480							7			M20		-		20		2,5						2,490
7011-0481		1		160	70		75			Tr 20 × 4	32		70				-				-	2;493
7011-0482		2		L		Ì	ï			-		45					8,0		_		25	2,461
7011-0483 7011-0484		1	24	200		40	90	28	41	M20 Tr 20 × 4		_	90				-				_	4,575
7011-0485		2			80		1.			_		50					8,0				25	4,513
7011-0486 7011-0487	,	1		250			115			M20 Tr 20 × 4		_	115				ì	16	5			5,831
7011-0488		2										-50			16		8,0			25	25	5,791
7011-0489										M24												5,015
7011-0490		1	<u>,</u>	200			90-			Tr 26 × 5		-	90.				+				_	4,998
7011-0491		2	30		90		-	35	.52	_		58.					10,0				25	4,916
7011-0492				250			1.46			M24	40											6,360
7011-0493		1					115			Tr 26 × 5		_	110					20	.6		_	6,343
7011-0494			ن د		400	50		L				58					in 2				2	6;261
7011-0495		2,	.36		1,00			42	64	-		65					10,0				25	8,667
7011-0496				320									150									11,362

Пример условного обозначения поворотного прихвата исполнения 1, под стержень диаметром 20 мм, размерами L=125 мм, $d_2=M16-6H$:

Прихват 7011-0471 ГОСТ 4734-69

То же, варианта прихвата исполнения 1:

Прихват 7011-0471В ГОСТ 4734-69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).



C. 4 FOCT 4734-69

- Материал сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.
 - Твердость 40 . . . 45 HRC.
 - 4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.
- Резьба метрическая по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы 6Н по ГОСТ 16093—81.
 Резьба трапецеидальная по ГОСТ 24738—81. Поле допуска резьбы 8Н по ГОСТ 9562—81.
 - 4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 2).
 - Размеры фасок для резьбы по ГОСТ 10549—80.
 - 7. (Исключен, Изм. № 1).
- Покрытие Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.
- Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии прихватов одного типоразмера.

Редактор Р.Г. Говердовская
Технический редактор О.Н. Взасова
Корректор Р.С. Ментона
Компьютерная верстка И.А. Налейкиной

Изд. лиц. № 02354 от 14.07;2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подвисано в печать 14.03.2005. Усл. печ.з. 0,93: Уч.-изд.л. 0,91. Тираж 181 экз. С 550. Зак. 146.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.

http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru

Набраво в Издательстве на ПЭВМ

Отнечатаво в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

Плр № 080102

