

ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ  
ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ СЕМИСТУПЕНЧАТЫЕ  
ДЛЯ ВАЛОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

ГОСТ  
8320.4—83

Сортамент

Periodic heptastep sections produced  
by cross-helical rolling for electric motor shafts. Dimensions

Взамен  
ГОСТ 8320.4—73

ОКП 09 4400

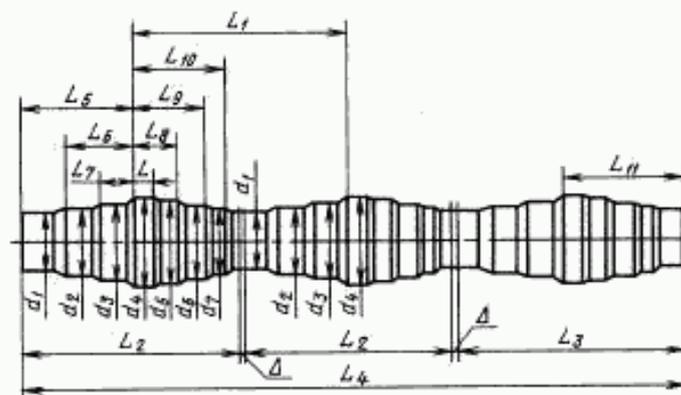
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1975 дата введения установлена

01.01.85

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические семиступенчатые профили для валов электродвигателей, изготавливаемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры, предельные отклонения по ним для профилей № 1 и 2 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице, для профиля № 3 — на черт. 2.



Черт. 1

Размеры, мм

Номер профиля	L		L <sub>1</sub>		L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>		L <sub>6</sub>		L <sub>7</sub>	
	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Но- мин.	Но- мин.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.
1	36	±5	872	±5	863	1033	2777	267	+15	155	±5	85	±5
2	36		912		903	1075	2899	267		155		85	

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Переиздание.

Продолжение

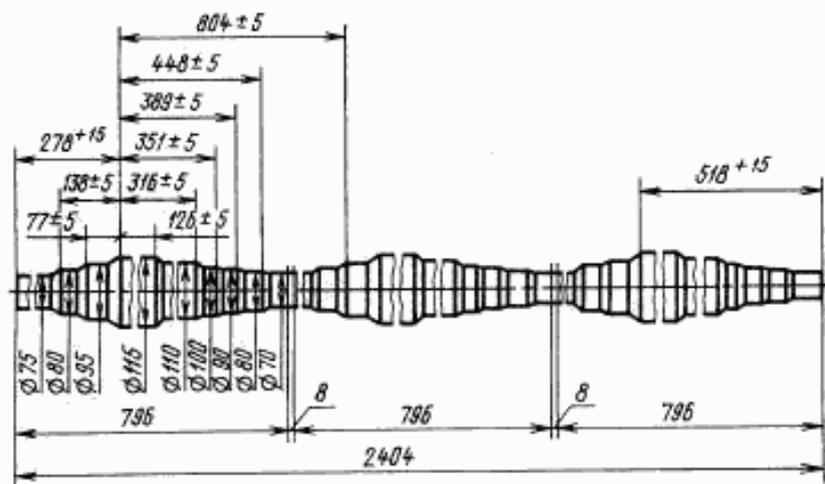
## Размеры, мм

Номер профиля	$L_8$		$L_9$		$L_{10}$		$L_{11}$		$d_1$		$d_2$		$d_3$	
	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.
1	293	±5	513	±5	571	±5	766	+15	56	+1,0 -1,5	61	+1,0 -1,5	78	+1,0 -1,5
2	333		553		611		808							

Продолжение

## Размеры, мм

Номер профиля	$d_4$		$d_5$		$d_6$		$d_7$		Припуск на резку $\Delta$	Число периодов $n$	Масса одного периода, кг
	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.			
1	95	+1,0 -1,5	91	+1,0 -1,5	81	+1,0 -1,5	71	+1,0 -1,5	9	3	34,30
2											37,60
											36,30
											39,70



Черт. 2

3. Предельные отклонения диаметров профиля № 3 не должны превышать  $+1,0$  /  $-1,5$  мм.
4. Масса одного периода профиля № 3 — 45,8 кг.