

**Изменение № 1 ГОСТ 13726—97 Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия**

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 24 от 05.12.2003)**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 4734**

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, GE, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ [коды алфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации**

Раздел 2. Заменить ссылки: ГОСТ 1497—84 на ГОСТ 1497—84 (ИСО 6892—84), ГОСТ 7502—89 на ГОСТ 7502—98, ГОСТ 11069—74 на ГОСТ 11069—2001, ГОСТ 11739.3—82 на ГОСТ 11739.3—99, ГОСТ 11739.6—82 на ГОСТ 11739.6—99, ГОСТ 11739.7—82 на ГОСТ 11739.7—99, ГОСТ 11739.11—82 на ГОСТ 11739.11—98, ГОСТ 11739.12—82 на ГОСТ

11739.12—98, ГОСТ 11739.13—82 на ГОСТ 11739.13—98, ГОСТ 11739.14—82 на ГОСТ 11739.14—99, ГОСТ 11739.15—82 на ГОСТ 11739.15—99, ГОСТ 11739.20—82 на ГОСТ 11739.20—99, ГОСТ 11739.23—82 на ГОСТ 11739.23—99, ГОСТ 11739.24—82 на ГОСТ 11739.24—98;

для ГОСТ 11739.15—99 и ГОСТ 11739.20—99 заменить слово: «Методы» на «Метод»;

ГОСТ 18242—72 дополнить знаком сноски: \*;

дополнить сноской: «\*На территории РФ действует ГОСТ Р 50779.71—99».

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.3.3.5, 4.3.3.6:

«4.3.3.5 На кромках обрезанных лент допускаются заусенцы. Толщина заусенцев по кромке не должна превышать 10 % номинальной толщины ленты.

4.3.3.6 Величина неплоскостности лент, изготавливаемых прокаткой требуемой ширины, толщиной от 0,2 до 0,8 мм согласовывается между изготовителем и потребителем».

(ИУС № 6 2004 г.)