

к ГОСТ 16093—2004 (ИСО 965—1:1998, ИСО 965—3:1998) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором

В каком месте	Должно быть
Пункт 6.2. Таблица 5. Графа «Степень точности 3. Допуск $T_{d_2}$ , мкм». Для номинального диаметра резьбы $d$ св. 22,4 до 45 мм	48
	56
	63
	75
	85
	100
	106
	112
	118

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 7.1. Таблица 7. Головка	$d_1, d_2$	$d, d_2$
Приложение А. Продолжение таблицы А.2. Графа «Шаг $P$ ». Для $d$ св. 180 до 355 мм	0,75	1,5
графа «6G, $D_2$ , ES». Для $P = 4$ мм	+ 485	+ 435

(ИУС № 4 2006 г.)

**к ГОСТ 16093—2004 (ИСО 965—1:1998, ИСО 965—3:1998) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Предисловие. Пункт 5	от 2 марта 2005 г. № 35-ст	от 2 марта 2005 г. № 39-ст

(ИУС № 7 2005 г.)