

**83 РЕЗИНОВАЯ, РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКАЯ,  
АСБЕСТОТЕХНИЧЕСКАЯ И ПЛАСТМАССОВАЯ  
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**МКС 83.120**

**Группа Л27**

**Изменение № 1 ГОСТ 17478—95 Пресс-материалы. Дозирующийся стекловолокнит и гранулированный стекловолокнит. Технические условия**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 19 от 24.05.2001)**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 3798**

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандарт-лары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Раздел 1. Первый абзац. Заменить слова: «пресс-материалы ДСВ и ГСП» на «пресс-материалы дозирующийся стекловолокнит (ДСВ) и гранулированный стекловолокнит (ГСП)».

Раздел 2. Ссылку на ГОСТ 10345.1—78 и наименование исключить; заменить ссылку: ГОСТ 14192—77 на ГОСТ 14192—96.

Пункт 4.5. Таблица 1. Пункт 12 исключить;

графа «Норма для марки». Пункт 13. Заменить слова: «Умеренно-опасные» на «Высокоопасные» (8 раз);

пункт 14. Для всех марок заменить обозначение: ПГ на ПВ-0;

примечание 1. Заменить слова: «не менее  $10^{11}$  Ом·м» на «не менее  $10^{11}$  Ом».

Пункт 5.6. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Образующиеся при производстве пресс-материалов ДСВ и ГСП пары растворителя (этилового спирта) должны улавливаться и возвращаться в производство или обезвреживаться. Газообразные выделения должны обезвреживаться адсорбционно-каталитическим методом или другими методами, утвержденными и согласованными в установленном порядке. Жидкие органические отходы должны совмещаться с топливными продуктами (мазут и т. п.) и сжигаться. Твердые отходы должны захораниваться на полигонах».

Пункт 7.4.1. Заменить значение:  $(105+5)^\circ\text{C}$  на  $(105\pm 5)^\circ\text{C}$ .

Пункт 7.6. Заменить слова: «для проведения» на «для определения»;

таблица 3. Графу «Время выдержки, мин, ГСП» для образца в форме цилиндра дополнить значением: 10;

примечание 2 дополнить словами: «Скорость подъема температуры при предварительном подогреве образца до  $(150\pm 10)^\circ\text{C}$  должна быть не более  $2^\circ\text{C}/\text{мин}$ ».

Пункт 7.8. Заменить слова: «Разрушающее напряжение при изгибе» на «Изгибающее напряжение при разрушении».

Пункт 7.14 исключить.

Приложение В. Заменить слова: «массой 44—45 г» на «массой 45—54 г».

(ИУС № 2 2002 г.)