

к ГОСТ 24997—2004 (ИСО 1502:1996) Калибры для метрической резьбы. Допуски

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 5.5. Таблица 6. Головка (по 2 раза)	$T_{\alpha 1/2}^*$	$T_{\alpha 1/2}^*$
	$T_{\alpha 1/2}^{**}$	$T_{\alpha 2/2}^{**}$

(ИУС № 4 2006 г.)